

FICHA TÉCNICA

FRESAS PUNTA DE ARKANSAS F.G Y C.A.		
REFERENCIA	<p>01872: Fresas punta de Arkansas.</p> <p>01873: Puntas de arkansas para contra-ángulo.</p>	
FABRICANTE / RESPONSABLE	<p>EVE Ernst Vetter GmbH Neureutstr. 6 - 75210 Keltern Germany Tel.: +49 7231 97 77 -0 Fax: +49 7231 97 77 -99 E-Mail: info@eve-rotary.com</p>	
CLASIFICACIÓN DEL PRODUCTO	Producto Sanitario Clase IIa, conforme el Reglamento (UE) 2017/745.	
DESCRIPCIÓN	<p>De alta calidad y grano fino, con aglutinante cerámico para un acabado ultrafino de los composites, sin dañar el esmalte.</p> <p>Características:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Para turbina y contra-ángulo. • 01872: opt. RPM min 80000 y opt. RPM max 100000. • 01873: opt. RPM min 15000 y opt. RPM max 25000. 	
ESPECIFICACIONES	<p>-08172: ISO 635 314 257 505 025 Longitud (cabeza):7.80 Longitud total: 22.10 Diámetro: 2,66</p> <p>-08173: ISO 635 204 257 505 025 Longitud (cabeza): 7.15 Longitud total: 25.90 Diámetro: 2,65</p>	
COMPOSICIÓN	Instrumento abrasivo fabricado en óxido de aluminio.	
PRESENTACIÓN	Contiene 10 unidades.	
FINALIDAD	<p>F.G.: Diseñadas para turbinas de alta velocidad. Se utilizan cuando se requiere precisión en zonas pequeñas o difíciles de alcanzar. Mientras que el C.A.: Indicadas para piezas de baja velocidad, ideales para trabajos más controlados y con menor riesgo de desgaste excesivo.</p>	

FICHA TÉCNICA

ESTERILIZACIÓN	<p>Dispositivo: Autoclave según DNI EN 285 o autoclave de vapor pequeño según DIN EN 13060, proceso de tipo B.</p> <p>Proceso: Esterilización por vapor con vacío previo fraccionado, 134°C, tiempo de espera mín. 3 min (en Alemania según la recomendación de la KRINKO/BfArM 134 °C mín. 5 min) o 132 °C mín. 3 min (parámetro de validación). Están permitidos tiempos de espera mayores.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Colocar los productos empaquetados en la cámara de esterilización.2. Iniciar el programa.3. Sacar los productos cuando el programa termine y dejar que se enfríen.4. Comprobar después los envases para detectar posibles daños. Los envases dañados deben contemplarse como no estériles. Los instrumentos se deben envasar de nuevo y esterilizar.
INSTRUCCIONES DE USO	Ver instrucciones en el producto.
ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE	No requiere condiciones especiales de almacenamiento y transporte.