


## FICHA TÉCNICA

<b>FRESAS PUNTA DE ARKANSAS F.G Y C.A.</b>		
<b>REFERENCIA</b>	<p><b>01872:</b> Fresas punta de Arkansas.</p> <p><b>01873:</b> Puntas de arkansas para contra-ángulo.</p>	
<b>FABRICANTE / RESPONSABLE</b>	<p><b>EVE Ernst Vetter GmbH</b> Neureutstr. 6 - 75210 Keltern Germany Tel.: +49 7231 97 77 -0 Fax: +49 7231 97 77 -99 E-Mail: info@eve-rotary.com</p>	
<b>CLASIFICACIÓN DEL PRODUCTO</b>	<p>Producto Sanitario Clase IIa, conforme el Reglamento (UE) 2017/745.</p>	
<b>DESCRIPCIÓN</b>	<p>De alta calidad y grano fino, con aglutinante cerámico para un acabado ultrafino de los composites, sin dañar el esmalte.</p> <p><b>Características:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Para turbina y contra-ángulo.</li> <li>• 01872: opt. RPM min 80000 y opt. RPM max 100000.</li> <li>• 01873: opt. RPM min 15000 y opt. RPM max 25000.</li> </ul>	
<b>ESPECIFICACIONES</b>	<p><b>-08172:</b> ISO 635 314 257 505 025 Longitud (cabeza):7.80 Longitud total: 22.10 Diámetro: 2,66</p> <p><b>-08173:</b> ISO 635 204 257 505 025 Longitud (cabeza): 7.15 Longitud total: 25.90 Diámetro: 2,65</p>	
<b>COMPOSICIÓN</b>	<p>Instrumento abrasivo fabricado en óxido de aluminio.</p>	
<b>PRESENTACIÓN</b>	<p>Contiene 10 unidades.</p>	
<b>FINALIDAD</b>	<p><b>F.G.:</b> Diseñadas para turbinas de alta velocidad. Se utilizan cuando se requiere precisión en zonas pequeñas o difíciles de alcanzar. Mientras que el <b>C.A.:</b> Indicadas para piezas de baja velocidad, ideales para trabajos más controlados y con menor riesgo de desgaste excesivo.</p>	

## FICHA TÉCNICA

<b>ESTERILIZACIÓN</b>	<p><b>Dispositivo:</b> Autoclave según DNI EN 285 o autoclave de vapor pequeño según DIN EN 13060, proceso de tipo B.</p> <p><b>Proceso:</b> Esterilización por vapor con vacío previo fraccionado, 134°C, tiempo de espera mín. 3 min (en Alemania según la recomendación de la KRINKO/BfArM 134 °C mín. 5 min) o 132 °C mín. 3 min (parámetro de validación). Están permitidos tiempos de espera mayores.</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Colocar los productos empaquetados en la cámara de esterilización.</li><li>2. Iniciar el programa.</li><li>3. Sacar los productos cuando el programa termine y dejar que se enfríen.</li><li>4. Comprobar después los envases para detectar posibles daños. Los envases dañados deben contemplarse como no estériles. Los instrumentos se deben envasar de nuevo y esterilizar.</li></ol>
<b>INSTRUCCIONES DE USO</b>	Ver instrucciones en el producto.
<b>ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE</b>	No requiere condiciones especiales de almacenamiento y transporte.