

# Hygoclave 40 Hygoclave 40 Plus



Montage- und Gebrauchsanweisung  
Installation and operating instructions  
Notice de montage et d'utilisation  
Instrucciones para montaje y uso  
Instruções de instalação e utilização

6035050000



# Hygoclave 40 Hygoclave 40 Plus

DE



Montage- und Gebrauchsanweisung

6035050000



# Inhaltsangabe



## Wichtige Informationen

<b>1 Sicherheitsnormen</b> .....	<b>3</b>
1.1 Vorgesehener Benutzer .....	3
1.2 Verwendungszweck .....	3
1.3 Allgemeine Sicherheitshinweise .....	3
1.4 Umgebungsbedingungen für Gebrauch und Transport .....	4
1.5 Umgebungsbedingungen für die Entsorgung .....	4



## Beschreibung des Gerätes

<b>2 Beschreibung des Gerätes</b> .....	<b>5</b>
2.1 Varianten .....	6
2.2 Hauptmerkmale .....	6
2.2.1 Sterilisationsprogramme .....	6
2.2.2 Testprogramme .....	6
2.2.3 Wasserauffüllsysteme .....	6
2.2.4 Automatische Kontrolle der Sterilisationsparameter .....	6
2.2.5 Motorisierte Schließung .....	6
2.2.6 Bio-X-Filter .....	6
2.2.7 USB-Port .....	6
2.2.8 Serieller Port - RS232 .....	6
2.2.9 Touchscreen-Display .....	6
2.2.10 LAN-Netzwerkverbindung .....	6
2.2.11 Sicherheitsvorrichtungen .....	6
2.3 Zubehör mit in der Produktzertifizierung inbegriffen .....	7



## Installation

<b>3 Installation</b> .....	<b>8</b>
3.1 Erste Winschaltung .....	9



## Bedienungsanweisung

<b>4 Bedienungsanweisung</b> .....	<b>10</b>
4.1 Symbologie .....	11
4.2 Architektur der Menüs .....	14
4.3 Anwahl Sterilisationsprogramme .....	15
4.3.1 Art der Sterilisationsprogramme .....	16
4.3.2 Diagramm der Zyklen B .....	16
4.3.3 Diagramm der Zyklen S .....	16
4.4 Eigenschaften der Sterilisationsprogramme .....	17
4.5 Einführung in die Kammer des Sterilisiergutes .....	17
4.5.1 Vorbereitung des Materials .....	17
4.6 Befüllen und Ablassen von Wasser .....	18
4.6.1 Befüllung Frischwasserbehälter .....	18
4.6.2 Entleerung Abwasserbehälter .....	18
4.7 Testprogramme .....	19
4.7.1 Art der Testprogramme .....	20
4.7.2 Leer-Test (Leckage-Test) .....	20
4.7.3 Bowie & Dick Test .....	20
4.7.4 Helix Test .....	20
4.7.5 Testdiagramme .....	20

4.8 Einstellungen .....	21
4.8.1 Benutzereinstellungen .....	21
4.8.2 Einstellungen Datum und Uhrzeit .....	21
4.8.3 Druckereinstellungen .....	22
4.8.4 Spracheinstellungen .....	22
4.8.5 Einstellungen Messeinheit .....	22
4.8.6 Wassereinstellungen .....	22
4.8.7 Konnektivität .....	23
4.8.8 Ethernet-Verbindung .....	23
4.9 Datenoutput .....	26

## 5 Ordentliche Wartung .....

5.1 Allgemeine Tabelle .....	29
5.1.1 Reinigung der Sterilisationskammer und der internen Komponenten .....	29
5.1.2 Reinigung des Türdeckels .....	29
5.1.3 Reinigung frontales externes Panel .....	29
5.1.4 Reinigung Türdichtung .....	29
5.1.5 Reinigung des Kammerfilters .....	29
5.1.6 Ersatz des bakteriologischen Filters oder Bio-X-Filters .....	29
5.1.7 Ersatz der Türdichtung .....	29
5.1.8 Reinigung Staubfilter (wenn vorhanden) .....	29
5.1.9 Schmierung und Reinigung Schraube und Schraubenmutter .....	30
5.1.10 Reinigung Frischwasserbehälter .....	30
5.2 Wartung .....	30
5.3 Regelmäßige Kontrollen der Effizienz des Prozesses und der Sicherheit .....	30



## Lösung von Problemen

<b>6 Leitfaden für Probleme</b> .....	<b>31</b>
6.1 Fehlercodes .....	31
6.2 Alarmcodes .....	32
6.3 Meldungen .....	32
6.4 Verfahren zur Entriegelung .....	33
6.5 Lösung von Problemen .....	33
6.6 Meldungen .....	36

## 7 Technische Daten .....

7.1 Wassereigenschaften (destilliert oder demineralisiert) .....	36
--	----

## 8 Ersatzteilcodes .....

## 9 Produktreferenztafel .....

## SYMBOLLOGIE



### GEFAHR

Die mit diesem Symbol gekennzeichneten Absätze enthalten Anweisungen, die sorgfältig befolgt werden müssen, damit Schäden an der Vorrichtung, am Bediener und eventuell am Patienten vermieden werden.



### HINWEISE

Diese Anleitungen weisen darauf hin, dass große Vorsicht geboten ist, um Situationen zu vermeiden, welche die Vorrichtung beschädigen können.



### VERBOT

Dieses Symbol hebt hervor, was verhindert werden soll, um Schäden am Gerät zu vermeiden.



### EMPFEHLUNGEN

Mit diesem Symbol wird eine Information geliefert, die eine wirksame Verwendung der Vorrichtung gestattet.



### ACHTUNG

Allgemeines Warnsymbol.

## AM PRODUKT ABGEBILDETE SYMBOLE



0051

CE-Kennzeichnung zur Bescheinigung der Konformität mit Identifikationsnummer der Benannten Stelle für Medizinprodukte der Klasse IIa, IIb, III.  
Benannte Stelle Nr. 0051: IMQ SpA, Italien.



Ausschaltymbol. Auf dem Netzschalter (Abb. 1, §2).



Gibt die vom Hersteller zugeteilte Seriennummer an, mit der das einzelne Medizinprodukt identifiziert werden kann.



Die Gebrauchsanleitung oder das Wartungshandbuch einsehen.



Das Gerät muss am Ende seiner Lebensdauer entsprechend den einschlägigen Normen zur Abfalltrennung von anderen Abfällen getrennt entsorgt werden. Widerrechtliche Entsorgung des Produkts wird mit den von der jeweiligen Gesetzgebung vorgesehenen Strafen geahndet.



Bei laufendem Gerät müssen stets die Tray-Halterung und ein obligatorisch im unteren Fach eingelegtes Tray vorhanden sein.



Dieses Symbol befindet sich in der Nähe des Wasser-Einfüllstutzens zur Verwendung für Notfälle.



Dieses Symbol befindet sich in der Nähe des Wasserablaufs.



Dieses Symbol befindet sich in der Nähe des Wasser-Einfüllstutzens.



Dieses Symbol befindet sich in der Nähe von Stellen mit potentieller Verbrennungsgefahr an der Maschine.



Symbol neben dem USB-Anschluss am Gerät.



Angabe des Herstellers des Medizinprodukts entsprechend **Definition in den EU-Richtlinien 90/385/EWG, 93/42/EWG und 98/79/EG.**

Neben diesem Symbol sind Name und Anschrift des Herstellers aufgeführt.



Angabe der vom Hersteller erteilten Bestellnummer, mit der das Medizinprodukt identifiziert werden kann.

## SYMBOLLOGIE VERPACKUNG



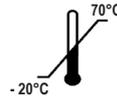
OBEN



TROCKEN HALTEN



KEINE HAKEN VERWENDEN



LAGERTEMPERATUR  
TRANSPORTBEDINGUNGEN

P

500 hPa ÷ 1060 hPa

LUFTDRUCK



ZERBRECHLICH



NICHT ROLLEN



MAX STAPELBARES  
GEWICHT

RH

10% ÷ 90%

RELATIVE FEUCHTIGKEIT



RECYCELBARER KARTON

## VERPACKUNG

Es wird empfohlen, die Verpackung für den späteren Transport des Gerätes aufzubewahren. Bei der Entsorgung die Teile auf Grundlage der Vorschriften für die differenzierte Sammlung trennen.

# 1 Sicherheitsnormen

Befolgen Sie sämtliche im vorliegenden Handbuch aufgeführten Angaben. Der Autoklav ist von Personal mit einer spezifischen Schulung im Bezug auf das Sterilisationsverfahren, innerhalb von Arztpraxen, podologischen Praxen und Schönheitszentren unter der Verantwortung des Gesundheitsdirektors und des Aufsehers des Sterilisationsverfahrens zu verwenden. Der Autoklav darf ausschließlich durch Personal in Betrieb genommen werden, das an einem angemessenen Training zu diesem Handbuch teilgenommen hat. Das Training über den Gebrauch und die Wartung des Produktes ist Verantwortung der Arztpraxis, wo der Autoklav installiert wird, welche die Aufzeichnungen des Trainings aufbewahren und das Verständnis des Personals über das Training sicherstellen muss. Das Verzeichnis der autorisierten Wartungs- und Reparaturdienste findet man auf der Webseite [www.duerrdental.com](http://www.duerrdental.com) unter dem Punkt KUNDENDIENST / VERZEICHNIS DER KUNDENDIENSTZENTREN. Es unterliegt der Verantwortung des Bedieners den Eingriff nur bei den autorisierten Zentren anzufragen. Es gibt keine Vorgänge durch den Bediener für die Kontrolle der Funktionsfähigkeit des Produktes.

## 1.1 Vorgesehener Benutzer

- Ärzte (Zahnärzte, Podologen)
- Dentalhygieniker
- Mitarbeiter von Schönheitszentren

### DIPLOM DER BENUTZER

Diplom in Medizin

Dentalhygiene

### MINDESTEIGNUNG

Die vom Diplom vorgesehenen

Kurs über den Gebrauch dieses Handbuchs für Benutzer, die kein Diplom haben

### SPRACHKENNTNISSE

Die mit dem Diplom erworbenen

### ERFAHRUNG

Die für die Berufsausübung vorgesehene

### MÖGLICHE BEHINDERUNGEN

Um das Gerät benutzen zu können, muss der Bediener einen vollständig funktionierenden Arm haben

Sehfähigkeiten, die für dem Beruf notwendig sind

## 1.2 Verwendungszweck

Kleine Dampf-Autoklav, der für die Sterilisation von Werkzeugen, rotierenden Instrumenten, wiederverwendbaren ärztlichen Geräten und porösen Materialien (z.B. Gewebe) bei einer Temperatur von 121°C oder 134°C mittels gesättigtem Dampf bestimmt ist.

## 1.3 Allgemeine Sicherheitshinweise

Das Produkt muss gemäß den Bestimmungen im vorliegenden Handbuch und dem vorgesehenen Gebrauch eingesetzt werden.

Ein Gebrauch, der nicht mit dem Inhalt des Handbuchs übereinstimmt, könnte das Gerät im Hinblick auf die Sicherheit negativ beeinflussen. Ohne schriftliche Genehmigung durch den Hersteller dürfen keine Änderungen am Gerät vorgenommen werden.

Der Benutzer ist verantwortlich für die Installation, das Training der Benutzer, die Wartung und die Erfüllung der mit dem Gerät zusammenhängenden Gesetze, einschließlich der regelmäßigen Überprüfungen, die in diesem Handbuch aufgeführt sind.

DÜRR DENTAL haftet nicht für Schäden an Sachen und/Personen, die durch einen Gebrauch des Produkts entstanden sind, der nicht der Beschreibung im vorliegenden Handbuch entspricht. Die Nichtbeachtung der Vorschriften in diesem Handbuch entbindet den Hersteller von jeglicher Haftung und die Garantie des Produktes erlischt. Das Gerät wird durch ein Loch in dem unteren Teil hinter dem Gerät entlüftet. Diesen Entlüfter nicht behindern (**17 fig. 2**).

Stellen Sie den Autoklav nicht auf instabile Tische oder Flächen.



### Warnungen vor Brandgefahr oder Überhitzung

Führen Sie nur Produkte ein, die gemäß den Bestimmungen des Herstellers der Dampfsterilisation gegenüber resistent sind. Das Gerät ist nicht auf eine brennbare Fläche stellen. Das Gerät ist nicht geeignet für den Gebrauch in sauerstoffreichen und potentiell explosiven Umgebungen. Während der Installation und dem Gebrauch den Luftanschluss auf der Ummantelung des Gerätes nicht schließen.

Genau die Vorschriften über die Mindestabstände bei Einbau des Autoklav beachten.



### Warnungen vor Stromschlaggefahr

Das Gerät ist an das elektrische Stromnetz anzuschließen. Die elektrische Anlage muss die Anforderungen der IEC-Norm 364-1 und die „nationalen Vorschriften“ für die Installation von elektrischen Anlagen in Räumen für den medizinischen Gebrauch“ erfüllen. Überprüfen Sie, ob die auf dem Typenschild, das sich an der hinteren Tafel des Autoklav befindet, aufgeführte Versorgungsspannung der Netzspannung entspricht. Im Zweifelsfall mit dem Händler Kontakt aufnehmen. Der Stecker des Autoklavs ist mit einer Erdung versehen. Vergewissern Sie sich, ob ein Stecker verwendet wird, die mit einer Erdung versehen ist und positionieren Sie das Gerät so, dass das Ausziehen des Steckers nicht erschwert ist. Wenn Sie ein Verlängerungskabel verwenden, sicherstellen, dass die verwendete Kabelart für den Stromverbrauch des Gerätes geeignet ist. Unternehmen Sie keine Versuche für Wartungsarbeiten am Autoklaven, wenn dieser am Netz angeschlossen ist; trennen Sie zuerst die Versorgung vom Stromnetz, bevor Sie an der Maschine intervenieren. Wartungs- und Reparaturmaßnahmen sind Personal vorbehalten, das über eine entsprechende vom Hersteller oder Dürr Dental in seiner Eigenschaft als Exklusivhändler ausgestellte Schulungsbescheinigung verfügt.

**Führen Sie keine Wartungsarbeiten aus, die von den im Handbuch aufgeführten abweichen. Jeder beliebige, nicht darin angegebene Einsatz könnte den vom Gerät vorgesehenen Gesichtspunkt der Sicherheit beeinträchtigen. Wenden Sie sich für alle nicht spezifizierten Arbeiten an den Technischer Kundendienst DÜRR DENTAL.**



### Warnungen vor Explosionsgefahr des Gerätes

Der Gebrauch von Säuremitteln oder anderen korrosiven Stoffen für die Reinigung eines jeden Teils des Autoklavs ist verboten. Insbesondere ist der Gebrauch von Salzsäure und jedes beliebige, Chlor enthaltende Reinigungsmittel verboten. Der Gebrauch dieser Stoffe kann die mechanische Unversehrtheit des Gerätes beeinträchtigen und zu Explosionsgefahr führen. Die Druckkammer ist durch ein Sicherheitsventil geschützt: Einmal jährlich prüfen, dass es richtig funktioniert.

**Führen Sie keine Wartungsarbeiten aus, die von den im Handbuch aufgeführten abweichen. Jeder beliebige, nicht darin angegebene Einsatz könnte den vom Gerät vorgesehenen Gesichtspunkt der Sicherheit beeinträchtigen. Wenden Sie sich für alle nicht spezifizierten Arbeiten an den Technischer Kundendienst DÜRR DENTAL.**

**Warnungen vor Gefahr der Kontamination**

Der Autoklav muss in einer geeigneten und hygienisch kontrollierten Umgebung installiert werden.

**Nehmen Sie vor der erstmaligen Benutzung des Geräts die Reinigung der Kammer vor. Der Autoklav funktioniert mit destilliertem oder demineralisiertem Wasser (siehe technische Spezifikation Seite 148).**

**Jeglicher andere verwendete Stoff würde die Funktionsweise des Gerätes gefährden. Sollte nicht geeignete Flüssigkeit eingeführt worden sein, ist der Technische Kundendienst DÜRR DENTAL zu benachrichtigen.**

Während des Sterilisationsverfahrens werden keine toxischen Substanzen verwendet. Es wird empfohlen nicht mit dem Inhalt der Abflusstanks in Kontakt zu kommen.

In die Kammer keine Substanzen oder Produkte einführen, die Schwermetalle enthalten (Blei, Quecksilber, Brom, sechswertiges Chrom). Bei der Freigabe dieser Produkte könnte es zur Kontamination des hydraulischen Kreislaufs der Autoklav kommen und somit zur Unbrauchbarkeit.

**NIEMALS DAS BEREITS VERWENDETE WASSER NUTZEN. Führen Sie keine Wartungsarbeiten aus, die von den im Handbuch aufgeführten abweichen.**

In die Sterilisationskammer ausschließlich Produkte einführen, die der Temperatur widerstehen und keine gefährliche Substanzen abgeben.

Zur Kontrolle der Sterilisierbarkeit der Produkte die technischen Spezifikationen des Herstellers konsultieren.

Alle Gegenstände müssen dekontaminiert und sorgfältig gereinigt und getrocknet werden, bevor man sie sterilisiert. Es wird die Verwendung von chemischen Indikatoren für die Bestätigung des Sterilisationsvorgangs empfohlen.

**Warnungen vor Gefahr des Betriebsausfalls**

Wenn während der Ausführung eines Sterilisationszyklus eine Fehlermeldung erscheinen sollte, ist das Unterbrechen des Zyklus unerlässlich. Ein unbeabsichtigtes Fallen des Gerätes kann eine Verformung desselben verursachen und dadurch den guten Betrieb beeinträchtigen; es ist daher angemessen, seitens des technischen Service eine komplette Kontrolle vorzunehmen. Bei miteinander verbundenen Instrumenten, muss man diese Trennen oder in einer luftigen und großzügigen Position halten. Im Fall von Kitteln oder anderen wiederverwendbaren Stoffen, muss man diese nach dem Gebrauch und vor der Sterilisation waschen und trocknen, um organische Materialien zu entfernen und die „Lebensdauer“ des Gewebes zu erhöhen, indem der natürliche Wassergehalt (das heißt der Feuchtigkeitsgrad) erneuert wird. Die in diesem Handbuch festgelegten Belastungsgrenzen für jede Art von Sterilisationsladung beachten.

**Warnungen vor Quetschgefahr der Körperteile**

Das Gerät ist ausgestattet mit motorisierter Türschließung. Die Tür nur in dem Griffbereich anfassen oder alternativ die Tür von außen drücken.

Während der Türschließung auf die Positionierung der Finger/Hände achten. Die Finger oder andere Körperteile nicht zwischen Tür und Maschine lassen während der Schließphase.

**Warnungen vor Verbrennungsgefahr**

Damit schwere Verbrennungen vermieden werden, müssen die Schalen mit der eigens dazu bestimmten mitgelieferten Zange herausgezogen werden.

Vor der Reinigung von Oberflächen sicherstellen, dass diese kühl sind.

**Warnungen vor Infektionsgefahr**

Der Autoklav verwaltet einen Sterilisationsprozess. Die Effizienz des Sterilisationsverfahrens muss von dem Benutzer garantiert werden gemäß den vorgesehenen Richtlinien, um die Effizienz des Verfahrens zusammen mit den Daten, die durch den Autoklav geliefert werden, sicherzustellen. Es wird daher empfohlen strikt die in dem folgenden Handbuch festgelegten Protokolle einzuhalten, um eine kontinuierliche Effizienz des Vorgangs sicherzustellen.

**Hinweis**

Das Gerät muss während des Betriebes immer die Tablethalterung und ein Tablett vorhanden haben, das obligatorisch in der unteren Ablage angeordnet sein muss.

**1.4 Umgebungsbedingungen für Gebrauch und Transport**

Das Gerät verträgt in seiner Verpackung für eine Zeitperiode, die 15 Wochen nicht überschreitet folgende Umgebungsbedingungen:

Raumtemperatur von -20°C bis +70°C

Relative Luftfeuchtigkeit von 10% bis 90%

Atmosphärischer Druck von 500 bis 1060 mBar.

Das Gerät darf nur unter den folgenden Raumbedingungen verwendet werden:

- interner Gebrauch
- Höhe bis zu 3000 m
- Luftdruck von 700 hPa bis 1060 hPa
- Temperatur von 5° bis 40°C
- Relative Feuchtigkeitstemperatur max 80%
- max Variation der Netzspannung  $\pm 10\%$
- Installationskategorie (Kategorie der Überspannung) II
- Verschmutzungsgrad 2
- Beleuchtung der Umgebung 500 lx

**1.5 Umgebungsbedingungen für die Entsorgung**

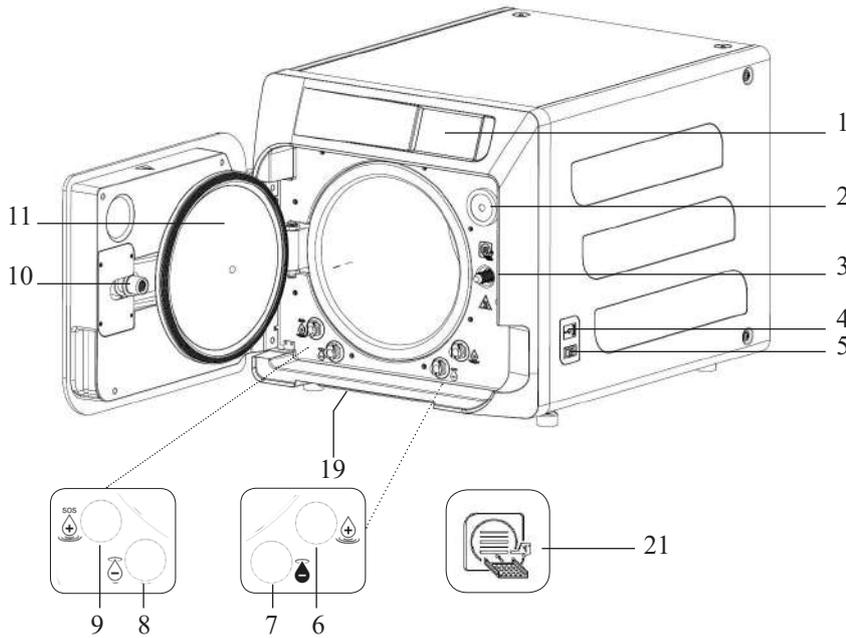
Gemäß den Richtlinien 2012/19/EU, 2011/65/EU, hinsichtlich der Gebrauchsbeschränkung gefährlicher Substanzen in elektrischen und elektronischen Apparaten, sowie der Abfallentsorgung“ dürfen diese nicht als Siedlungsabfälle, sondern müssen getrennt entsorgt werden.

Bei Kauf eines neuen Gerätes gleichen Typs, muss das Gerät am Ende seiner Lebensdauer an den Händler zur Entsorgung zurückgesendet werden. In Bezug auf die Wiederverwendung, das Recycling und andere Arten der Verwertung von oben genannten Abfällen, führt der Hersteller die von den einzelnen nationalen Gesetzgebungen bestimmten Funktionen aus.

Die geeignete differenzierte Sammlung für ein umweltgerechtes Recyceln, Behandeln und einer Entsorgung des Gerätes, trägt zur Vermeidung möglicher negativer Auswirkungen auf die Umwelt und die Gesundheit bei und fördert die Wiederverwertung der Materialien, aus denen das Gerät besteht.

Das Symbol im durchgestrichenen Kästchen (siehe Seite 2 Symbole) am Gerät, gibt an, dass das Produkt am Ende seiner Lebensdauer von anderen Abfällen getrennt gesammelt werden muss.

## 2 Beschreibung des Gerätes

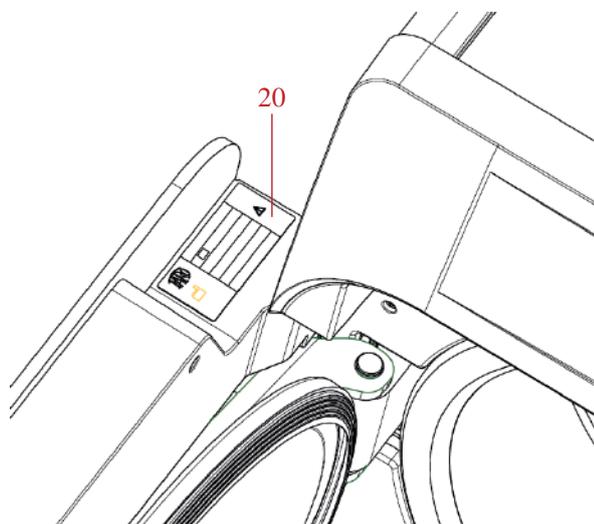
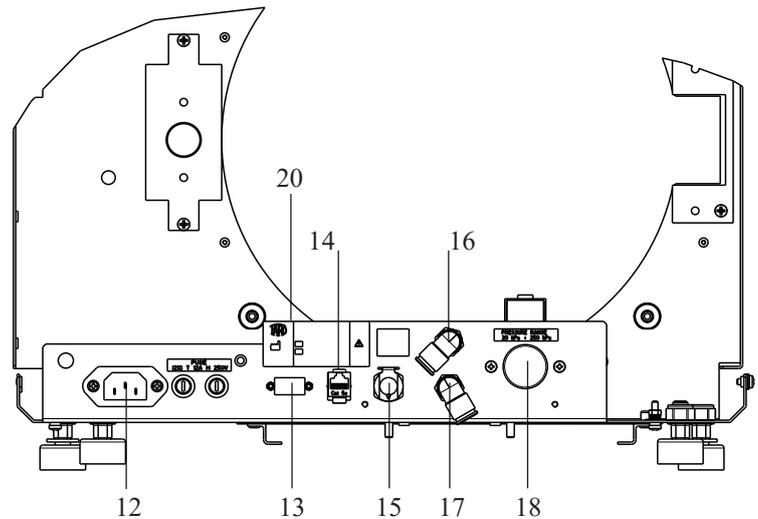


**Abb. 1**

1. Touchscreen-Display
2. Bio-x-Filter
3. Schraube der motorisierten Schließung
4. USB-Port
5. Schalter
6. Anschluss für Befüllung des Frischwasserbehälters
7. Anschluss für Entleerung des Abwasserbehälters
8. Anschluss für Entleerung des Frischwasserbehälters
9. Anschluss für Not-Befüllung des Frischwasserbehälters
10. Schraubenmutter der motorisierten Schließung
11. Türdeckel
19. Staubschutzfilter
21. Tablethalter-Symbol

**Abb. 2 – Rückansicht**

12. Stromversorgung
13. RS-232-Port für externe Drucker
14. LAN-Port
15. Anschluss für Entleerung des Abwasserbehälter in das Wassernetz
16. Entlüftung Abwasserbehälter
17. Entlüftung Frischwasserbehälter
18. Magnetventil für Befüllung des Frischwasserbehälters durch das Wassernetz (Zugelassener Druck von 20 kPa ÷ 250 kPa)



**Abb. 2 e Abb. 3**  
20. Typenschild

## 2.1 Varianten

Der Autoklav ist verfügbar in den folgenden Varianten:

Hygoclave 40			Hygoclave 40 Plus		
REF	Beschreibung		REF	Beschreibung	
601 000 XXXX	Zyklen B	230V 50/60 Hz	602 000 XXXX	Zyklen B	230V 50/60 Hz
601 010 XXXX	Zyklen S	230V 50/60 Hz	602 010 XXXX	Zyklen S	230V 50/60 Hz
601 020 XXXX	Zyklen B/S	230V 50/60 Hz	602 020 XXXX	Zyklen B/S	230V 50/60 Hz
601 100 XXXX	Zyklen B	230V 50/60 Hz - CH	602 100 XXXX	Zyklen B	230V 50/60 Hz - CH
601 110 XXXX	Zyklen S	230V 50/60 Hz - CH	602 110 XXXX	Zyklen S	230V 50/60 Hz - CH
601 120 XXXX	Zyklen B/S	230V 50/60 Hz - CH	602 120 XXXX	Zyklen B/S	230V 50/60 Hz - CH
601 200 XXXX	Zyklen B	220V 50/60 Hz	602 200 XXXX	Zyklen B	220V 50/60 Hz
601 210 XXXX	Zyklen S	220V 50/60 Hz	602 210 XXXX	Zyklen S	220V 50/60 Hz
601 220 XXXX	Zyklen B/S	220V 50/60 Hz	602 220 XXXX	Zyklen B/S	220V 50/60 Hz
601 300 XXXX	Zyklen B	240V 50 Hz	602 300 XXXX	Zyklen B	240V 50 Hz
601 310 XXXX	Zyklen S	240V 50 Hz	602 310 XXXX	Zyklen S	240V 50 Hz
601 320 XXXX	Zyklen B/S	240V 50 Hz	602 320 XXXX	Zyklen B/S	240V 50 Hz
601 000 XXX1	Zyklen B	230V 50/60 Hz - UK	602 000 XXX1	Zyklen B	230V 50/60 Hz - UK
601 010 XXX1	Zyklen S	230V 50/60 Hz - UK	602 010 XXX1	Zyklen S	230V 50/60 Hz - UK
601 020 XXX1	Zyklen B/S	230V 50/60 Hz - UK	602 020 XXX1	Zyklen B/S	230V 50/60 Hz - UK

## 2.2 Hauptmerkmale

Durch die Vakuumpumpe wird auch in den Hohlräumen ein optimaler Sterilisationsprozess mit einer korrekten Wechselwirkung zwischen Dampf und prozessierte Ladung erlangt.

### 2.2.1 Sterilisationsprogramme

- **Typ B**
  - 134°C **Standard**
  - 134°C **Prion**
  - 134°C **B-Flash**
  - 121°C **Standard**
- **Spezialzyklus**
  - Nur Trocknen
- **Typ S**
  - 134°C **Universal S**
  - 121°C **Softprogramm**

### 2.2.2 Testprogramme

- **Vakuum-Test:** Überprüfung der Fähigkeit, das Vakuum aufrechtzuerhalten
- **Bowie & Dick Test:** Überprüfung der Penetration des Dampfes in die poröse Ladung
- **121 oder 134°C Helix Test:** Überprüfung der Penetration des Dampfes in die hohlen Ladungen

Der Autoklav ist mit folgenden Vorrichtungen zum Speichern erhältlich:

- USB-Anschluss (USB nicht mitgeliefert).
- RS-232-Port (für NICHT mitgelieferte Dürr Dental-Drucker).

### 2.2.3 Wasserauffüllsysteme

Die Installation muss gemäß EN1717 durchgeführt werden.

**Automatisch:** mit Hilfe einer im Innern des Autoklavs vorhandenen Pumpe.

**Netzanschluss:** Möglichkeit, ein Demineralisationssystem anzuschließen, um die Autonomie zu erhöhen. Die Installation muss von einem autorisierten Techniker ausgeführt werden.

**Manuell:** alternativ ist das Gerät mit einem manuellen Not-Beladungssystem versehen, das am VORDEREN Teil angebracht ist (9 fig. 1).

### 2.2.4 Automatische Kontrolle der Sterilisationsparameter

Die Parameter für Druck, Temperatur und Zeit werden während der Sterilisationsphase durch ein automatisches Kontrollsystem des Prozesses kontinuierlich überwacht.

### 2.2.5 Motorisierte Schließung

Der Autoklav ist ausgestattet mit einem System der motorisierten Schließung durch die Schraube und Schraubenmutter zur Garantie der Dichtung. Die Schließung funktioniert mit einer Vor-Blockierung, die sich durch Anlehnen der Tür aktiviert. Die vollständige

Blockierung erfolgt jedoch nur beim Zyklusstart.

### 2.2.6 Bio-X Filter

Führt während der Trocknungsphase und der Phase des Bariumgleichgewichts sterile Luft in die Kammer ein.

### 2.2.7 USB-Port

Port für die Verwendung des Arztes zum Herunterladen von Daten. Ausschließlich USB-Stick ab Version 1.1 mit Speichervermögen unter 8 GB verwenden.

### 2.2.8 Serieller Port - RS232

Dieser Anschluss ist ausschließlich für den Anschluss des Hygoprinter Easy-Druckers vorgesehen. Verwenden Sie das spezielle serielle Kabel, das mit dem Drucker geliefert wird. Verwenden Sie nur den speziellen Hygoprint Easy-Drucker (Bestellnummer 6048100167).

### 2.2.9 Touchscreen-Display

Mit einem Menüsystem kann man die Autoklav verwalten.

### 2.2.10 LAN-Netzwerkverbindung

Port der ausschließlich für den LAN-Anschluss bestimmt ist. Verwendetes Protokoll: 100Base-T. Ausschließlich ein Ethernet-Kabel anschließen.

### 2.2.11 Sicherheitsvorrichtungen

Die Sterilisation ist ausgestattet mit den folgenden Sicherheitsvorrichtungen:

#### - Netzwerk-Sicherungen

Schützen das gesamte Gerät gegen mögliche Störungen in Bezug auf Heizwiderstände, indem die elektrische Versorgung unterbrochen wird.

#### - Sicherungen der Stromkreisläufe

Verhindern eventuelle Störungen des ersten Kreislauf des Transformators und der Niederspannungsanwendungen, indem ein oder mehrere Niederspannungs-Stromkreisläufe unterbrochen werden.

#### - Sicherheitsventil

Überdruck in der Sterilisationskammer vermeiden, indem der Dampf freigelassen wird und durch Rücksetzung des Sicherheitsdrucks. Sie öffnet sich bei Druck von 350kPa ( $\pm 10\%$ ).

#### - Leistungsschutzschalter des Dampferzeugers

Vermeidet mögliche Überhitzung des Dampferzeugers durch Unterbrechung der Stromversorgung des Dampferzeugers. Wird bei einer Temperatur von 220°C  $\pm 7^\circ\text{C}$  aktiviert.

#### - Leistungsschutzschalter der Kammer

Schutz vor Überhitzung der Heizwiderstände des Druckgebers durch Unterbrechung der Stromversorgung des Kammerwiderstands. Wird bei einer Temperatur von 150°C  $\pm 4^\circ\text{C}$  aktiviert.

#### - Sicherheits-Mikroschalter Türblockierungsmechanismus

Bietet eine Überprüfung der richtigen Schließposition der Tür

und des Türblockierungssystems durch Angabe der falschen Position der Tür oder mangelnder oder falscher Funktion des Türblockierungsmechanismus.

**- Druckschalter**

Verhindert die versehentliche Öffnung der Tür während dem Programm, wenn die Maschine sich unter Druck befindet (auch bei Stromausfall).

**- System zur Warnung, wenn zu voll**

Verhindert das Austreten von Wasser auf Spannungsteile durch Ablass von überschüssigem Wasser nach außen im Fall von Funktionsstörung des Füllstandsensors.

**- Integriertes System zur Bewertung des Sterilisationsprozesses**

Garantiert eine ständige Prüfung der Parameter des Sterilisationsprozesses, durch den Mikroprozessor, indem das Programm (bei Störung) sofort unterbrochen wird und Alarmer ausgelöst werden.

**- Überwachung des Sterilisatorbetriebs**

Garantiert eine Überwachung in Echtzeit, bei eingeschalteter Maschine, aller bedeutender Parameter und erzeugt Alarmmeldungen (bei Störung) mit möglicher Unterbrechung des Zyklus.

**AUF DEM AUTOKLAV SERIE HC40/HC40 PLUS DURCHGEFÜHRTER TYPE TESTS**

Gemäß der Norm EN 13060 des Typs B durchgeführte Type Tests

	Zyklen B	Zyklen S
Druckdynamik in der Sterilisationskammer	X	X
Luftverlust	X	X
Leere Kammer	X	X
Feste Ladung - Doppelverpackung	X	X
Kleine poröse Ladung Doppelverpackung	X	X
Komplette poröse Ladung Doppelverpackung	X	-
Englumiges Element	X	X
Trocknung, feste Ladung Doppelverpackung	X	X
Trocknung, vollständige poröse Ladung Doppelverpackung	X	-

**2.3 Zubehör mit in der Produktzertifizierung inbegriffen**

Die Zertifizierung des Produkts umfasst ausschließlich das folgende Zubehör:

- Der Träger zum Halten der Schalte
- 5 Schalen
- 1 Zange zum Herausziehen der Schale
- 1 Schlauch für die Beladung
- 1 Schlauch für die Entladung
- 1 Trichter
- 1 Schmierölfflasche

Jedes andere in diesem Handbuch aufgeführte Zubehör gehört nicht zur Zertifizierung CE 0051.



### 3 Installation



**DAS GERÄT MUSS VON FACHTECHNIKERN INSTALLIERT WERDEN.**

Für die Installation prüfen, dass die Räume für die angegebenen Abmessungen geeignet sind. Zum Einsetzen des Autoklav in einen Schrank, muss ausreichend Platz um das Gerät zur Verfügung stehen (20 mm seitlich, 50 mm im oberen Teil, 30 im hinteren Teil) um eine gute Belüftung sicherzustellen, sowie eine breite Öffnung in dem hinteren Teil, die den Durchgang der Stromkabel ermöglicht und einen passenden Luftdurchsatz und somit eine optimale Kühlung des Wärmetauschers garantiert.

- Den Sterilisator auf einer flachen, absolut horizontalen Fläche installieren und sicherstellen, dass die Trägerfläche ausreichend robust ist, um das Gewicht des Gerätes zu halten (ca. 60 kg).



Den Sterilisator nicht zu nahe an Badewannen, Waschbecken oder ähnlichen Orte installieren, um den Kontakt mit Wasser oder Flüssigkeiten zu vermeiden. Dies könnte zu Kurzschlüssen und/oder Gefahrensituationen für den Bediener führen.



Den Sterilisator nicht in Umgebungen installieren, die sich durch übermäßiger Feuchtigkeit auszeichnen oder schlecht belüftet sind.



Die Maschine nicht in Umgebungen mit der brennbaren Gasen oder Dämpfen und/oder Sprengstoffen installieren.

- Das Gerät so aufstellen, dass der Netzschalter leicht zugänglich ist.

- Das Gerät so installieren, dass das Stromkabel nicht gebogen oder gebrochen werden kann. Es muss frei bis zur Steckdose laufen.

- Das Gerät so installieren, dass alle externen Leitungen zum Füllen/Ablassen nicht gebogen oder gebrochen sind. Sie müssen frei bis zum Ablassbehälter laufen.



An der Basis der Verpackung des Autoklavs sind Greifstellen vorgesehen.

Der Vorgang der kurzen Bewegung des Geräts muss durch zwei Personen durchgeführt werden; die Greifstellen für das Anheben des Autoklavs (Gurte) sind an den Füßen des Geräts angebracht. Für eine verlängerte Bewegung des Geräts ist es notwendig, dass die mitgelieferten Paletten unter das Gerät geschoben werden.

Befreien Sie den Autoklav von der Verpackung.

- Positionieren Sie den Autoklaven mit Hilfe der eigens dazu bestimmten Gurte auf den Träger (Tisch oder Möbel).

- Stellen Sie sicher, dass die Ablagefläche nicht aus brennbarem Material hergestellt ist.

Entfernen Sie die Bänder und bewahren Sie sie für spätere Handhabung auf.

- Überprüfen Sie mit einer Nivellierblase, ob die Stützbasis in beiden Richtungen eben ist, andernfalls ist der Autoklav durch Einstellen der Vorderfüße der Autoklav zu nivellieren.

- Überprüfen Sie, ob der verwendete Netzstecker mit einer Erdung versehen ist.

- Stellen Sie sicher, dass die Versorgungsspannung des Netzes mit dem auf dem Schildchen des Autoklavs übereinstimmt.

- Stecken Sie den Stecker des Autoklavs ein, und achten Sie dabei darauf, dass das Kabel nicht zerdrückt wird und dass das Trennen des Steckers von der Steckdose einfach ist.

- Der Stecker ist das wichtigste Mittel der Trennung vom Netz muss daher durch den Bediener leicht zugänglich und verwendbar sein.

#### Elektrische Anschlüsse

Der Sterilisator muss in Übereinstimmung mit den Gesetzen und/oder Verordnungen an eine Steckdose der elektrischen Anlage mit passender Stromaufnahme angeschlossen werden (siehe Typenschild) und mit Erdung ausgestattet sein. Die Steckdose muss entsprechend geschützt sein durch Leistungsschutzschalter und Differenzialschalter mit den folgenden Eigenschaften:

- Nennstrom In 16 A

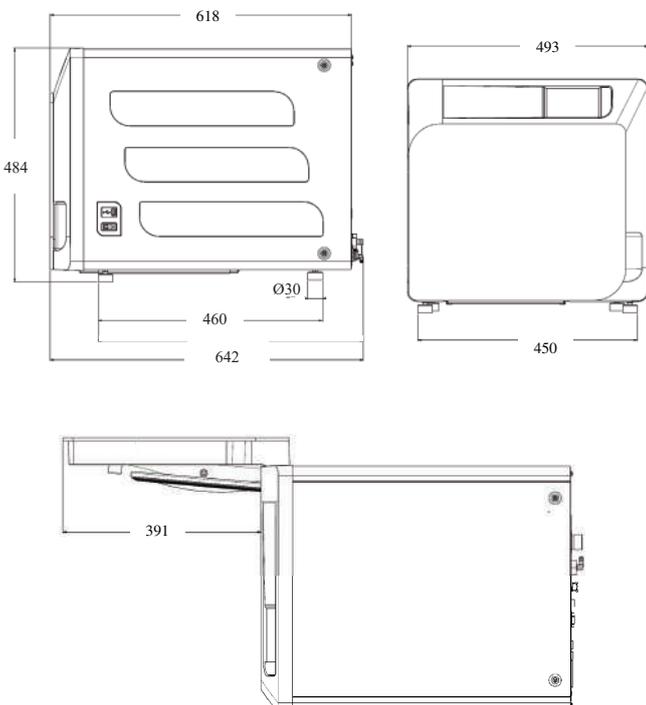
- Differenzialstrom IdIn 0,03 A

**ACHTUNG:** Der Hersteller haftet nicht für Schaden, die durch die Installation des Sterilisators mit unzureichenden elektrischen Anlagen und/oder ohne Erdung verursacht werden.

**ANMERKUNG:** Das Stromversorgungskabel immer direkt an die Steckdose anschließen.

Keine Verlängerungskabel, Adapter oder anderes Zubehör verwenden.

#### Modellabmessung Hygoclave 40/Hygoclave 40 Plus



### 3.1 ERSTE EINSCHALTUNG

- Den Hauptschalter drücken (5, Abb. 1). Das grüne Licht am Schalter erleuchtet, um die im Innern des Geräts anliegende Spannung anzuzeigen.

1 - Warten, bis der Hauptbildschirm geladen ist.

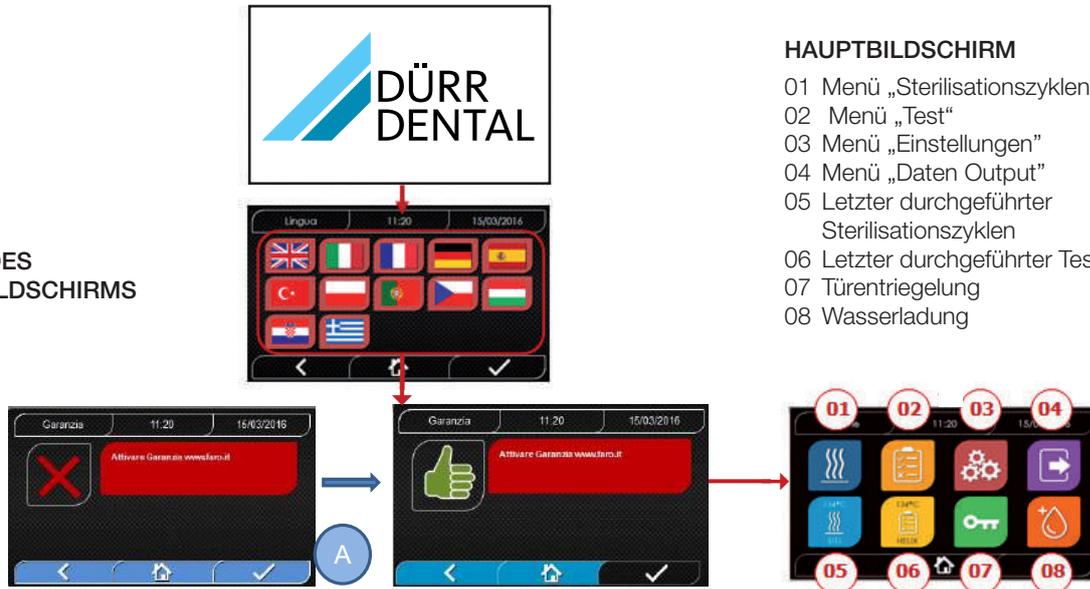
2 - Wählen Sie die gewünschte Sprache auf.

3 - Bildschirm "Garantie aktivieren".

4 - Laden des Startbildschirms, nach den im Rahmen der Garantieaktivierung getroffenen Entscheidungen.

Öffnen Sie die Tür durch Auswahl des Symbols „Türöffnung“ und entnehmen Sie die mitgelieferten Komponenten aus der Kammer.

#### BEISPIEL DES SPRACHBILDSCHIRMS



#### HAUPTBILDSCHIRM

- 01 Menü „Sterilisationszyklen“
- 02 Menü „Test“
- 03 Menü „Einstellungen“
- 04 Menü „Daten Output“
- 05 Letzter durchgeführter Sterilisationszyklen
- 06 Letzter durchgeführter Test
- 07 Türeriegelung
- 08 Wasserladung

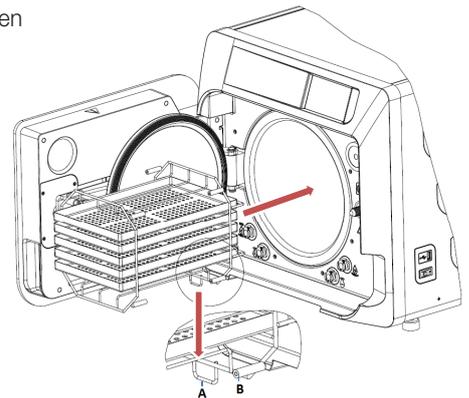
**BILDSCHIRM "GARANTIE AKTIVIEREN"** auf der Webseite [www.duerrdental.com](http://www.duerrdental.com). Der Bildschirm wird für die nächsten 30 Tage alle 24 Stunden angezeigt. Bitte registrieren Sie die Garantie innerhalb von 30 Tagen auf der Webseite von DÜRR DENTAL – [www.duerrdental.com](http://www.duerrdental.com). Durch Drücken der Taste "A" erscheint ein Fenster mit der erfolgten Registrierung.

#### Prüfen Sie, ob Folgendes mitgeliefert worden ist:

- Dokumentation (Betriebsanleitung)
- Der Träger zum Halten der Schale
- 5 Schalen
- 1 Zange zum Herausziehen der Schale
- 1 Schlauch für die Beladung
- 1 Schlauch für die Entladung
- 1 Trichter

#### **WARNUNG**

- Setzen Sie den Tablethalter wie in der Abbildung gezeigt ein
- Der Tablethalter muss mit dem Stützfuß „A“ nach unten in die Kammer eingeführt und am Boden der Kammer positioniert werden. Die Position des Stützfuß „A“ muss bei Verwendung von 3 Tablett und 5 Tablett beachtet werden
- Auf dem Tablethalter muss immer der Gummischutz „B“ auf den acht Stützen montiert sein.



Sollte die Auffüllung des Wassers nicht mittels externen Kanistern erfolgen, DARF der Autoklav NICHT direkt an das Wassernetz ANGESCHLOSSEN, sondern an eine Demineralisierung oder eine Wasseraufbereitungsanlage, welche es gestattet, die angeforderten Eigenschaften des Wassers zu erlangen (siehe 7.1). Die Wasseraufbereitungsanlage muss dem Rückfluss des Wassers ins Hydrauliknetz vorbeugen.

#### Die Installation muss gemäß EN1717 durchgeführt werden.

Führen Sie die Qualifikation der Installation gemäß folgender Testtabelle durch:

- Leer-Test
  - Automatischer Test Autoklav
  - Eichung der Autoklav-Instrumente prüfen
  - Test des Eingriffs bei Übertemperatur
  - Thermometrischer Test für kleine Ladungen (\*)
  - Test der Trocknung für kleine Ladungen (\*)
  - Test Dampfeindringung für poröse Ladungen (\*)
  - Thermometrischer Test für feste Ladungen (\*)
  - Test der Trocknung für feste Ladungen (\*)
  - Test Dampfeindringung für feste Ladungen (\*)
  - Thermometrischer Test für vom Benutzer ausgewählte Ladung
  - Mikrobiologischer Test für vom Benutzer ausgewählte Ladung
- (\*) Auszuführen mit Zyklen von 121°C und 134°C

## 4 Bedienungsanweisung

Bei der Verwendung des Autoklaven ist auf folgende Weise vorzugehen:

- Den Hauptschalter drücken (**5, Abb. 1**). Das grüne Licht am Schalter erleuchtet, um die im Innern des Geräts anliegende Spannung anzuzeigen.
- Warten, bis der Hauptbildschirm geladen ist

### GEBRAUCH DER MENÜS

Das Hauptmenü besteht aus:



- 01 Sterilisationsprogramme
- 02 Testprogramme
- 03 Einstellungen
- 04 Datenoutput
- 05 Letzter durchgeführter Zyklus
- 06 Letzter durchgeführter Test
- 07 Türöffnung
- 08 Wasserbefüllung

## 4.1 SYMBOLOGIE

Beschreibung	Symbol	Verwendung/Bedeutung
Bildschirmtitel		Es ist ein rein indikatives Symbol. Es kann nicht ausgewählt. Gibt den Titel des angezeigten Bildschirms an.
Uhrzeit		Es ist ein rein indikatives Symbol. Es kann nicht ausgewählt. Zeigt die aktuelle Uhrzeit.
Datum		Es ist ein rein indikatives Symbol. Es kann nicht ausgewählt. Zeigt die aktuelle Datum.
Back		Ermöglicht die Rückkehr auf den vorigen Bildschirm.
Home		Ermöglicht die Rückkehr auf den Home-Bildschirm.
Bestätigung		Ermöglicht die Bestätigung bestimmter Aktionen.
Zyklen		Verweist auf den Bildschirm der Zyklen, auf welchem es möglich est den gewünschten Zyklus auszuwählen.
Test		Verweist auf den Bildschirm der Tests, auf welchem es möglich est den gewünschten Test auszuwählen.
Einstellungen		Verweist auf den Bildschirm der Maschineneinstellungen.
Datenoutput		Verweist auf den Bildschirm des Datenoutput.
Türöffnung		Ermöglicht die Öffnung der Tür.
Wasserbefüllung		Verweist auf den Bildschirm zur Wasserbefüllung.
Zyklus 134°C Standard		Verweist auf den Bildschirm Zyklus 134°C Standard, in welchem alle Zykluseigenschaften angegeben werden.
Zyklus 121°C Standard		Verweist auf den Bildschirm Zyklus 121°C Standard, in welchem alle Zykluseigenschaften angegeben werden.
Zyklus 134°C Prion		Verweist auf den Bildschirm Zyklus 134°C Prion, in welchem alle Zykluseigenschaften angegeben werden.
Zyklus 134°C B Flash		Verweist auf den Bildschirm Zyklus 134°C B Flash, in welchem alle Zykluseigenschaften angegeben werden.
Zyklus Trocknung		Verweist auf den Bildschirm Trocknungszyklus. Wird als Sonderzyklus angesehen, zur Verwendung wenn ein weiterer Trocknungszyklus erforderlich ist.
Programmierter Start		Ermöglicht die Programmierung der Uhrzeit des Zyklusstart. Die eingestellte Uhrzeit erscheint neben dem entsprechenden Symbol.
Erhöhung Trocknung		Ermöglicht die Erhöhung der Trocknungszeit. Der eingegebene Wert wird die Trocknungszeit des Zyklus aktualisieren.
Weiter		Erhöht den Wert des entsprechenden Feldes oder geht zur nächsten Option.
Zurück		Verringert den Wert des entsprechenden Feldes oder geht zur vorigen Option.
Leer-Test		Verweist auf den Bildschirm Leer-Test, in welchem alle Zykluseigenschaften angegeben werden.
134°C Helix Test		Verweist auf den Bildschirm 134°C Helix Test, in welchem alle Zykluseigenschaften angegeben werden.
134°C Bowie & Dick Test		Verweist auf den Bildschirm 134°C Bowie & Dick Test, in welchem alle Zykluseigenschaften angegeben werden.

Beschreibung	Symbol	Verwendung/Bedeutung
121°C Helix Test		Verweist auf den Bildschirm 121°C Helix Test, in welchem alle Zykluseigenschaften angegeben werden.
Programmierter Start		Ermöglicht die Programmierung der Uhrzeit des Test-Starts.
Weiter		Erhöht den Wert des entsprechenden Feldes oder geht zur nächsten Option.
Zurück		Verringert den Wert des entsprechenden Feldes oder geht zur vorigen Option.
Benutzereinstellungen		Verweist auf den Bildschirm der Benutzereinstellungen. Es ist möglich auszuwählen zwischen: Benutzer hinzufügen, Benutzer löschen, Benutzer bearbeiten/ändern. Dieser Abschnitt ist nur für Administrator-Benutzer "Admin" zugänglich und die Eingabe eines PIN ist erforderlich.
Einstellungen Datum/Uhrzeit		Verweist auf den Bildschirm der Einstellung von Datum/Uhrzeit. Ermöglicht die Einstellung der Uhrzeit (Stunde, Minuten) und des Datums (TT/MM/JJJJ).
Spracheinstellungen		Verweist auf den Bildschirm der Spracheinstellung. Durch Auswahl einer anderen Sprache wird automatisch der Bildschirm der Einstellungen aufgerufen mit allen Felder auf die ausgewählte Sprache aktualisiert.
Einstellungen der Messeinheit		Verweist auf den Bildschirm der Einstellungen der Messeinheit. Ermöglicht die Änderung der Druckmaßeinheit.
Einstellungen der Konnektivität		Verweist auf den Bildschirm der Konnektivität.
Einstellungen der Wasserparameter		Verweist auf den Bildschirm der Einstellungen der Wasserparameter. Ermöglicht die Änderung der Art der Wasserbefüllung (frontal manuell oder Hinten durch Wassernetzwerk). Ermöglicht die Ansicht der Wasserqualität. Es gibt 3 Stufen: grün, gelb, rot und der Cursor bewegt sich auf die entsprechende Stufe.
Einstellungen Drucker		Verweist auf den Bildschirm der Druckereinstellung. Ermöglicht die Einstellung des manuellen oder automatischen Drucks.
Service		Verweist auf den Abschnitt Service durch Eingabe einer PIN. Der Abschnitt Service hat eine spezielle Grafik, um es dem Benutzer so zu ermöglichen zu erkennen, wo er sich befindet.
Weiter		Erhöhen Sie den Wert des betreffenden Feldes um eine Einheit oder gehen Sie zur nächsten Option.
Zurück		Verringern Sie den Wert des betreffenden Feldes um eine Einheit oder gehen Sie zur vorigen Option.
ENGLISCH		Stellt die Sprache des gesamten Menüs auf ENGLISCH ein.
ITALIENISCH		Stellt die Sprache des gesamten Menüs auf ITALIENISCH ein.
FRANZÖSISCH		Stellt die Sprache des gesamten Menüs auf FRANZÖSISCH ein.
DEUTSCH		Stellt die Sprache des gesamten Menüs auf DEUTSCH ein.
SPANISCH		Stellt die Sprache des gesamten Menüs auf SPANISCH ein.
TÜRKISCH		Stellt die Sprache des gesamten Menüs auf TÜRKISCH ein.
POLNISCH		Stellt die Sprache des gesamten Menüs auf POLNISCH ein.
PORTUGIESISCH		Stellt die Sprache des gesamten Menüs auf PORTUGIESISCH ein.
TSCHECHISCH		Stellt die Sprache des gesamten Menüs auf TSCHECHISCH ein.
UNGARISCH		Stellt die Sprache des gesamten Menüs auf UNGARISCH ein.

Beschreibung	Symbol	Verwendung/Bedeutung
KROATISCH		Stellt die Sprache des gesamten Menüs auf KROATISCH ein.
GRIECHISCH		Stellt die Sprache des gesamten Menüs auf GRIECHISCH ein.
Ethernet Einstellungen		Verweist auf den Bildschirm der Ethernet- Einstellungen, in dem Sie die Netzwerkparameter (IP-Adresse, Subnet-Maske, Gateway) festlegen können.
Benutzer hinzufügen		Verweist auf den Bildschirm der Benutzerdatenzusammenstellung (Name, Nachname, Pin).
Benutzer bearbeiten		Nach der Auswahl des zu bearbeitenden Benutzer, auf del Bildschirm zur Bearbeitung des Benutzers gehen (Name, Nachname, Pin).
Benutzer löschen		Nach der Auswahl des zu löschenden Benutzer, ist die Bestätigung der Löschvorgangs erforderlich.
Admin-Benutzer		Verweist auf die Daten des Admin (Name, Nachname, Pin).
Allgemeiner Benutzer		In dem Baerbeitungsabschnitt wird auf die Benutzerdaten verwiesen (Name, Nachname, Pin). In dem Bereich zum Löschen wird zu löschende Benutzer bestimmt.
Alphanumerische Tastatur		Ermöglicht des Einfügen von Buchstaben, Zahlen und Symbolen. Beispiel Um den Buchstaben C zu wählen, die entsprechende Taste 4 Mal (2, A, B, C) drücken.
Usb		Verweist auf den Bildschirm zum Herunterladen von Zyklen auf den USB-Stick. Nachdem Sie den USB-Stick eingesetzt haben, können die Zyklen, die übertragen werden sollen, ausgewählt werden.
Ausdruck		Verweist auf den Bildschirm zum Ausdrucken von Berichten, Etiketten und Barcodes. Wenn der Drucker ausgeschaltet ist, wird das Symbol deaktiviert.
Info		Verweist auf den Bildschirm mit den Informationen des Maschinenherstellers: SN, PN, Datum der Installation, Konfiguration, FW, Anzahl an Zyklen, Website.
Barcode		Den Ausdruck der Barcodes auswählen. Bei der Auswahl erscheint ein Menü für die Auswahl der Menge der zu druckenden Etiketten.
Bericht		Wählen und aktivieren des Ausdrucks des Zyklusberichts.
Label		Den Ausdruck der Labels auswählen. Bei der Auswahl erscheint ein Menü für die Auswahl der Menge der zu druckenden Etiketten. Der Ausdruck startet nach der Bestätigung.
Erhöhen		Erhöhung um eine Zehnerstelle der Menge des entsprechenden Feldes.
Reduzierung		Reduzierung um eine Zehnerstelle der Menge des entsprechenden Feldes.
STOP Wasserbefüllung		Stoppt die Pumpe zum manuellen Befüllen von Wasser.
PLAY Wasserbefüllung		Startet die Pumpe zum manuellen Befüllen von Wasser. Bei Wasserbefüllung aus dem aktivieren Wassernetz, ist die Taste nicht aktiviert.
Zurück		Schaltet zur vorherige Option im Scroll-Menü.
Weiter		Schaltet zur nächsten Option im Scroll-Menü.
Weiter		Erhöht den Wert des entsprechenden Feldes oder geht zur nächsten Option.
Zurück		Verringert den Wert des entsprechenden Feldes oder geht zur vorigen Option.
Symbol programmierter Start		Es ist ein rein indikatives Symbol. Es kann nicht ausgewählt werden. Gibt die Startzeit des ausgewählten Zyklus an.
Druckwertanzeige		Es ist ein rein indikatives Symbol. Es kann nicht ausgewählt werden. Gibt den Druckwert des ausgewählten Zyklus an.
Maximale Instrumentenbeladung Anzeige		Es ist ein rein indikatives Symbol. Es kann nicht ausgewählt werden. Gibt die maximale Beladung der Instrumente für den ausgewählten Zyklus an.

Beschreibung	Symbol	Verwendung/Bedeutung
Anzeige für die verbleibende Zeit		Es ist ein rein indikatives Symbol. Es kann nicht ausgewählt werden. Gibt die verbleibende Zeit bis zum Ende des Zyklus an.
Temperaturwertanzeige		Es ist ein rein indikatives Symbol. Es kann nicht ausgewählt werden. Gibt den Temperaturwert des ausgewählten Zyklus an.
Maximale Stoffladungs-Anzeige		Es ist ein rein indikatives Symbol. Es kann nicht ausgewählt werden. Gibt die maximale Beladung der Stoffe für den ausgewählten Zyklus an.
Türverriegelungsanzeige		Es ist ein rein indikatives Symbol. Es kann nicht ausgewählt werden. Gibt an, dass die Tür geschlossen und verriegelt ist.
Zykluszähleranzeige		Es ist ein rein indikatives Symbol. Es kann nicht ausgewählt werden. Gibt den Zähler der Anzahl der Zyklus an.
Zyklus/Test Stopp		Ermöglicht es, einen Zyklus/Test jederzeit zu unterbrechen. Wird durch gleichzeitiges Drücken auf das Symbol für mindestens 3 Sekunden aktiviert. Nach 3 Sekunden wird der Zyklus/Test beendet und die Maschine in sicheren Zustand geschaltet
Bestätigung abgeschlossen Zyklus		Es ist ein rein indikatives Symbol. Es kann nicht ausgewählt werden. Erscheint, wenn der Zyklus erfolgreich beendet ist.
Zyklus Fehler		Es ist ein rein indikatives Symbol. Es kann nicht ausgewählt werden. Erscheint, wenn der Zyklus aufgrund eines Fehlers oder einer manuellen Sperre durch den Bediener unterbrochen wurde.
Zyklus Fortschrittsbalken		Der Fortschrittsbalken des Zuklus nimmt zu, je nach folgenden Phasen: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vorheizphase</li> <li>2. Vakuumphase 1</li> <li>3. Phase des Druckanstiegs 1</li> <li>4. Vakuumphase 2</li> <li>5. Phase des Druckanstiegs 2</li> <li>6. Vakuumphase 3</li> <li>7. Phase PreSterilisation</li> <li>8. Phase Gleichgewicht</li> <li>9. Phase Sterilisation</li> <li>10. Phase Ablassen</li> <li>11. Phase Trocknung</li> <li>12. Bariumgleichgewicht</li> </ol>
Erfolgte Sterilisation		Es ist ein rein indikatives Symbol. Es kann nicht ausgewählt werden. Erscheint, wenn die Sterilisationphase abgeschlossen ist (nicht der Zyklus). Dies ermöglicht es dem Benutzer den Zyklus zu unterbrechen, um die Werkzeuge zu entnehmen und die Trocknungsphase zu überspringen
Maximaler Füllstand Frischwasserbehälter		Erscheint, wenn das Wasser den maximalen Füllstand des Frischwasserbehälters erreicht hat. Die Wasserversorgung wird automatisch unterbrochen.
Mittlerer Füllstand Frischwasserbehälter		Erscheint, wenn das Wasser sich zwischen dem maximalen und dem minimalen Füllstand des Frischwasserbehälters befindet.
Minimaler Füllstand Frischwasserbehälter		Erscheint, wenn das Wasser fast den minimalen Füllstand des Frischwasserbehälters erreicht hat.
Wasserqualität		Es ist ein rein indikatives Symbol. Es kann nicht ausgewählt werden. Gibt das Feld der Wasserqualität an.
Balken der Wasserqualität		Die Cursor-Position gibt die Wasserqualität an. Grün: Qualität OK Gelb: Qualität kritischer Bereich → Meldung erscheint Rot: Qualität nicht OK → Meldung erscheint und Maschine funktioniert nicht

## 4.2 Architektur der Menüs

- Home
  - Sterilisationsprogramme
  - Letztes durchgeführtes Sterilisationsprogramm
  - Testprogramme
  - Letztes durchgeführtes Testprogramm
  - Einstellungen
    - Benutzerverwaltung
    - Datum und Uhrzeit
    - Drucker
    - Sprache
    - Messeinheit
    - Wasserparameter
    - Konnektivität
    - Service
- Datenoutput
  - USB
  - Drucker
  - Info
- Türöffnung
- Wasserbefüllung

### 4.3 Anwahl Sterilisationsprogramme

- 01 Menü „Sterilisationszyklen“ auswählen
- 02 Alternativ direkt „letzten durchgeführten Zyklus“ auswählen und zu Punkt 04 gehen
- 03 Den gewünschten Zyklus auswählen
- 04 Bildschirm mit allen Parametern des ausgewählten Zyklus
- 05 (Wahlweise) kann die Tür geöffnet werden, um andere Instrumente hineinzugeben
- 06 (Wahlweise) Die Taste für den programmierten Start auswählen, um die Uhrzeit des Starts einzugeben
- 07 (Wahlweise) Die Taste zur Erhöhung der Trocknung auswählen, um die Zyklus-Trocknungszeit zu erhöhen
- 08 Den Zyklus starten
- 09 (Wenn aktiviert) den Benutzerpin eingeben. Nach Bestätigung startet der Zyklus.



- 10 Der Fortschritt des Zyklus kann durch den grünen Balken verfolgt werden
- 11 Bei abgeschlossenem Zyklus die Bestätigungstaste drücken, um zu Home zurückzukehren. Wenn die Verwaltung des Zyklusvalidierungsprotokolls aktiviert ist, schlägt das System am Ende jedes Zyklus und bei der Bestätigung durch die Schaltfläche die Seite Zyklusvalidierungsprotokoll vor.
- 12/13 Der Zyklus kann manuell unterbrochen werden durch Drücken der Taste „Zyklusstopp“ für 3 Sekunden. Auf den sicheren Zustand der Maschine warten und die Bestätigungstaste (13) drücken und dann Home drücken, um zu Home zurückzukehren.
- 14/15 Zyklusvalidierungsprotokoll: Die Auswahl der Validierungsoptionen Charge, Indikator und Beladung erzeugt die entsprechenden Informationen im Zyklusbericht: „Charge ok“ – „Charge fehlgeschlagen“ „Anzeige ok“ - „Anzeige fehlgeschlagen“ – „Keine Anzeige“ „Beladung ok“ - „Beladung fehlgeschlagen“ - „Keine Beladung“ \* Die Bestätigungsschaltfläche (15) zeigt „Aktiviert“ an, wenn der Benutzer eine Auswahl tätigt.
- 16 Um Charge, Anzeige und Beladung zu validieren, muss der Benutzer seine eigene PIN eingeben. Über die Bestätigungsschaltfläche (16) erzeugt das System den PDF-Zyklusbericht mit der Kennung des Validierungsbenedutzers.

### 4.3.1 Art der Sterilisationsprogramme

Die Vorheizzeit ist bei kalter Maschine ungefähr 10 Minuten. Durch die Anwahl des Untermenüs „Programme“ finden Sie Zugang zu den Sterilisationszyklen, welche der Autoklav ausführen kann:

#### ZYKLEN B

- Zyklus 134°C Standard: 4 min. Sterilisation und Trocknungsphase
- Zyklus 134°C Prion: 18 min. Sterilisation und Trocknungsphase
- Zyklus 134°C B-Flash: 3,5 min. Sterilisation und Trocknungsphase
- Zyklus 121°C Standard: 16 min. Sterilisation und Trocknungsphase

#### ZYKLEN S

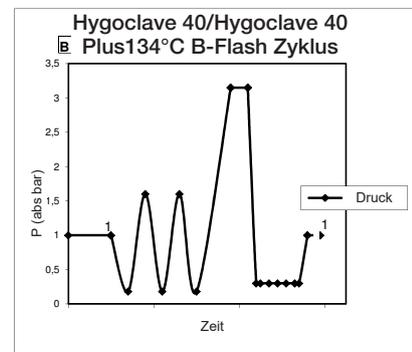
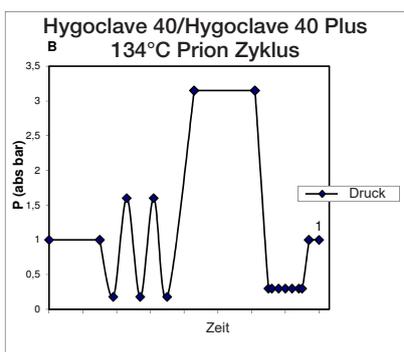
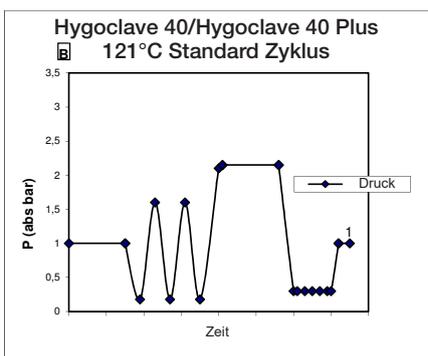
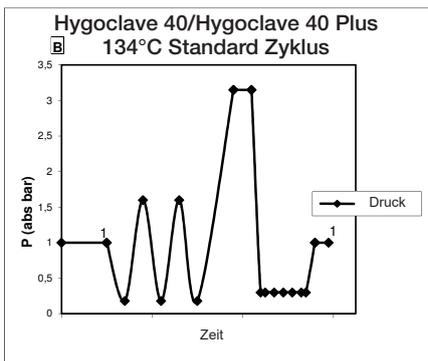
- Zyklus 134°C Universal S: 3,5 min. Sterilisation und Trocknungsphase
- Zyklus 121°C Softprogramm: 15,5 min. Sterilisation und Trocknungsphase

#### SPEZIALZYKLEN

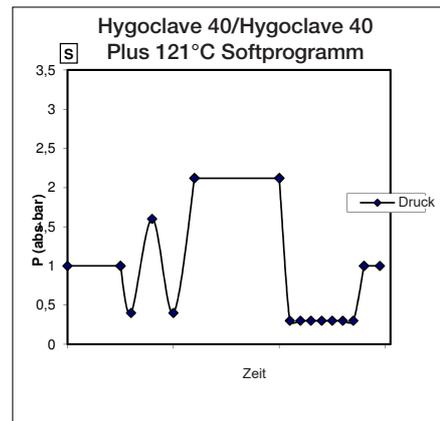
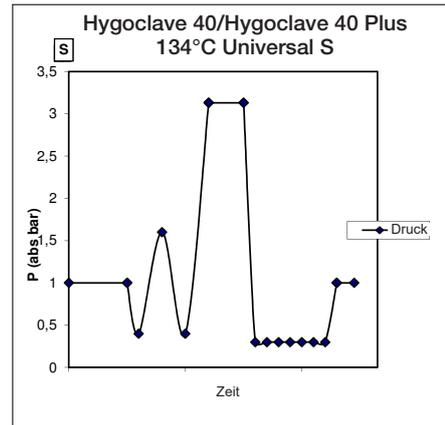
- Zyklus Trocknung: Nur Trocknungsphase

ANMERKUNG: Für jeden verfügbaren Sterilisationszyklus müssen durch den Hersteller die Works Tests gemäß EN 13060 (Abschn. 7.3.1) durchgeführt werden. Die Zyklen, für die der Hersteller keine Works Test durchgeführt hat, müssen den Installations-Tests gemäß EN 13060 Abschn. 7.4. unterzogen werden.

### 4.3.2 Diagramm der Zyklen B



### 4.3.3 Diagramm der Zyklen S



## 4.4 Eigenschaften der Sterilisationsprogramme

Zyklusname	Sterilisationszyklen Typ B				Sterilisationszyklen Typ S		
	134 STD	121 STD	134 Prion	134 B- Flash	134 Universal S	121 Softprogr.	
Art des Zyklus	B				S		
Sterilisationstemperatur	134°C	121°C	134°C	134°C	134°C	121°C	
Sterilisationsdruck	316 kPa	214kPa	316 kPa	316 kPa	316 kPa	214kPa	
Dauer der Sterilisationsphase	4 min	16 min	18 min	3,5 min	3,5 min	15,5 min	
Mindestdauer der Trockenphase	16 min	16 min	16 min	6 min	16 min	16 min	
Durchschnittliche Gesamtdauer des Zyklus	17 Liter	43 min	54 min	57 min	32 min	36 min	47 min
	22 Liter	47 min	57 min	59 min	32 min	37 min	48 min
Durchschnittlicher H <sub>2</sub> O Verbrauch	17 Liter	415 ml	455 ml	510 ml	300 ml	260 ml	295 ml
	22 Liter	455 ml	500 ml	540 ml	315 ml	275 ml	300 ml
Durchschnittlicher Energieverbrauch	17 Liter	515 Wh	547 Wh	598 Wh	390 Wh	375 Wh	410 Wh
	22 Liter	646 Wh	654 Wh	706 Wh	425 Wh	450 Wh	480 Wh

## 4.5 Einführung in die Kammer des Sterilisiergutes

Führen Sie die Verpackung des Sterilisationsgutes mit großer Sorgfalt aus und achten Sie auf die Verträglichkeit der zu verpackenden Medizinprodukte mit der ausgewählten Verpackung. Das verwendete Material für die Verpackung muss Folgendes gewährleisten:

- Verträglichkeit mit dem Sterilisationsprozess.
- Verträglichkeit mit dem Etikettiersystem.

Nur medizinische Verpackungen verwenden, die übereinstimmen mit: EN 868-5 und ISO 11607-1 qualifiziert für die Zyklen bei 134°C. Führen Sie zur Überprüfung des wärmedynamischen Sterilisationszyklus mit der Ladung zusammen immer einen chemischen Indikator der Klasse 5 gemäß ISO 11140-1 ein. Den Indikator basierend auf dem ausgewählten Zyklus (121°C oder 134°C) auswählen Ordnen Sie das gut gereinigte Material auf der Schale an und verteilen Sie es gleichmäßig.

 In der Kammer kann maximal Folgendes eingeführt werden:

	Zyklus B					Zyklus S	
	Standard Zyklus			134 B-Flash Zyklus		Verpacktes, festes Material	Poröse Ladung (porous load)
	Nicht verpacktes, festes Material	Verpacktes, festes Material	Poröse Ladung (porous load)	Verpacktes, festes Material	Poröse Ladung (porous load)		
HC 40	5,5 kg	3,5 kg	1,5 kg	0,5 kg	0,2 kg	2,5 kg	0,3 kg
HC 40 Plus	6,5 kg	4 kg	2 kg	0,7 kg	0,3 kg	3,0 kg	0,4 kg



**Die verpackten Gegenstände müssen mit der durchsichtigen Seite der Verpackung nach unten gerichtet sein.**

### 4.5.1 Vorbereitung des Materials

Zunächst einmal muss daran erinnert werden, dass bei der Handhabung von kontaminiertem Material, empfohlen wird, folgende Vorsichtsmaßnahmen zu treffen:

- Ausreichend dicke Gummihandschuhe tragen und entsprechende Gesichtsmasken tragen;
- Die Hände mit Handschuhen mit keimtötendem Reinigungsmittel waschen;
- Verwenden Sie immer ein Tablett für den Transport der Instrumente.
- Transportieren Sie nie sie, indem Sie sie direkt in die Hand nehmen;
- Ihre Hände vor Kontakt mit scharfen oder spitzen Kanten schützen; Dies vermeidet das Risiko gefährlicher Infektionen;
- Trennen Sie sofort jedes Element, das nicht sterilisiert wird oder dem Prozess nicht standhalten kann;
- Waschen Sie Ihre Hände gründlich, noch mit den Handschuhen an, wenn der Umgang mit nicht-sterilem Material beendet ist. Alle sterilisierten Materialien und / oder Instrumente, müssen dann vollkommen sauber und frei von Rückständen jeglicher Art (Ablagerungen von organischen / anorganischen Materialien, Papierschnipsel, Baumwolle / Gazekompressen, Kalkstein, etc.) sein.



### ANMERKUNG

Bei fehlender Reinigung und Entfernung von Rückständen, kann dies zu Problemen während dem Sterilisationsprozess und Schäden an Instrumenten und/oder dem Sterilisierer führen.

1. Spülen Sie die Instrumente sofort nach dem Gebrauch unter fließendem Wasser ab;
2. Teilen Sie metallische Instrumente je nach Art des Materials (Kohlenstoffstahl, Edelstahl, Messing, Aluminium, Chrom, etc.), um einer elektrolytischen Redoxerscheinungen zu vermeiden;
3. Waschen Sie sie unter Verwendung einer Ultraschallvorrichtung mit einer Mischung aus Wasser und keimtötender Lösung unter Beachtung der Empfehlungen des Herstellers oder einer Thermo-Desinfektionsvorrichtung.
4. Die besten Ergebnisse erzielen Sie, wenn Sie einen Reiniger speziell für die Ultraschallreinigung mit einem neutralen pH-Wert verwenden.



### ANMERKUNG

Lösungen mit Phenolen oder Verbindungen basierend auf quaternären Ammonium, können zu Korrosion an den Instrumenten und Ultraschall-Metallteilen der Vorrichtung führen.

5. Nach dem Waschen die Instrumente spülen und die vollständige Beseitigung der Rückstände sicherstellen; wenn nötig wiederholen Sie den Waschgang oder führen Sie die manuelle Reinigung durch.

#### ANMERKUNG

Um die Bildung von Kalkflecken zu vermeiden, wenn möglich entionisiertes oder destilliertes Wasser zum Spülen verwenden. Wenn Sie Leitungswasser mit hoher Härte verwenden, immer die Instrumente trocknen.

Für Handstücke (Turbinen, Winkel, etc.) wie oben beschrieben eine Behandlung in den speziellen Geräten durchführen, die für eine effektive innere Reinigung sorgen (manchmal inklusive Schmierung).

#### ANMERKUNG

Am Ende des Sterilisationsprogramms daran denken eine Schmierung der internen Mechanismen der Handstücke durchzuführen unter Verwendung von Spezialöl. Durch diese Vorsichtsmaßnahme wird die Nutzungsdauer nicht in irgendeiner Weise reduziert.

#### ACHTUNG

Beachten Sie die Anweisungen des Herstellers der zu sterilisierenden Geräte / Materialien vor der Behandlung im Autoklav, dabei mögliche Inkompatibilitäten überprüfen. Befolgen Sie genau die Angaben zur Verwendung der Reinigungsmittel oder Desinfektionsmittel und Anweisungen für die Verwendung von automatischen Waschapparaten und oder Schmiervorrichtungen. In Bezug auf den textile (oder im allgemeinen poröse), Materialien wie beispielsweise Kittel, Handtücher, Kopfhörer ein gründliches Waschen durchführen, mit anschließendem Trocknen, bevor Sie mit der Autoklavbehandlung fortfahren.

#### ANMERKUNG

Verwenden Sie keine Reinigungsmittel mit einem hohen Anteil Chlor und / oder Phosphate. Nicht mit chlorhaltigen Produkten bleichen. Derartige Komponenten können zu Schäden an den Schalenhalterungen, den Schalen und den Metallinstrumenten führen, die in der Sterilisationskammer vorhanden sein können.

### 4.6 Befüllen und Ablassen von Wasser

Wasservolumen für die Sterilisation/ Befüllung mit dem höchsten Verbrauch: 700ml

Mindestwasserbefüllung im Behälter: 1,1 Liter

#### 4.6.1 Befüllung Frischwasserbehälter

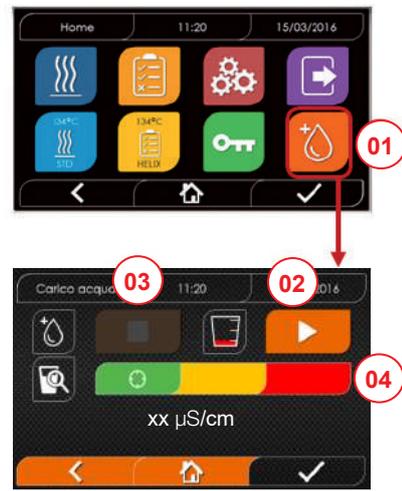
- Benutzen Sie nur Wasser, das mit den technischen Spezifikationen auf Seite 136 übereinstimmt.
- Auf dem Display erscheint MSG001 (Füllbehälter leer), muss der Frischwasserbehälter aufgefüllt werden, wobei zwischen einem der folgenden Arten auszuwählen ist:

##### Automatisches frontales Befüllen

- Der Teil des Rohres, mit Schnellkupplung, in den Wasserhahn (6 Abb. 1) und das andere Ende in den Wasserbehälter einsetzen.
- Wählen Sie das Menü „Wasserbefüllung“ 
- Zum Starten der Pumpe für die Wasserbefüllung die Symbol "PLAY WASSERBEFÜLLUNG"  betätigen.
- Die Blockierung der Befüllung erfolgt automatisch, sobald die maximale Stufe des Frischwasserbehälters erreicht worden ist 
- Die Symbol "STOP"  drücken, um den Ladevorgang freiwillig zu unterbrechen.

##### Befüllung über den Festwasseranschluss (Rückseite)

Im Falle der Nutzung des Festwasseranschlusses (DEMI) (Schema 18 fig.2) erfolgt die Befüllung des Frischwassertanks automatisch zu Beginn und am Ende des Sterilisationszyklus. Während der Wasserbeladung kann die Maschine keine Sterilisationszyklen und -tests durchführen.



- 01 Das Menü „Wasserbefüllung“ wählen
- 02 „play“ auswählen, um die Befüllung zu starten
- 03 „stop“ auswählen, um die Befüllung zu unterbrechen
- 04 Die Cursor-Position gibt den Zustand der Wasserqualität an.

HINWEIS Sobald der maximale Füllstand erreicht ist, stoppt die Befüllung automatisch und kehrt zu Home zurück

#### Manuelle Notfall-Befüllung

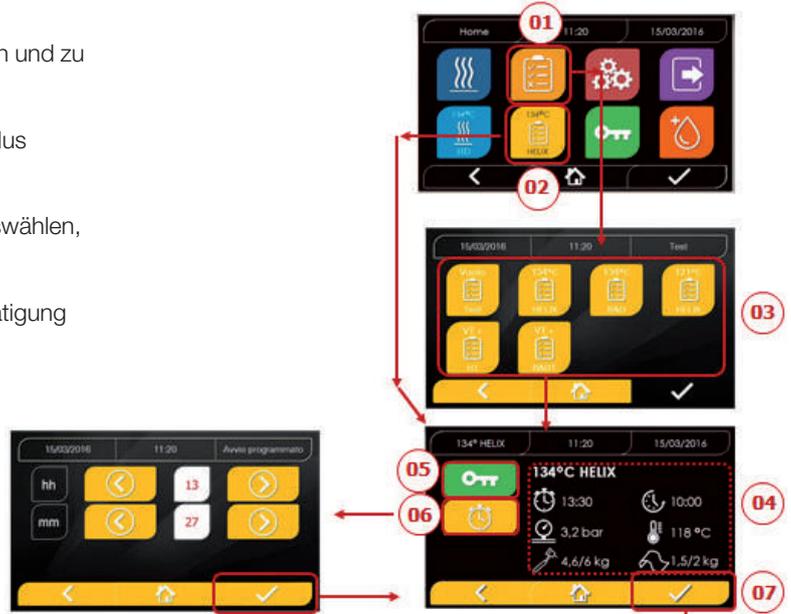
- Führen Sie den Teil des Schlauchs mit Schnellkupplung ins Loch (9 Abb. 1) ein
- Führen Sie den Trichter ins andere Ende des Schlauchs ein und gießen Sie maximal 2 Liter Wasser hinein.
- **Im Falle der Nutzung des Demineralisationssystem (18 Abb. 2) wird der Frischwassertank durch Bestätigung im Menü automatisch befüllt.**

#### 4.6.2 Entleerung Abwasserbehälter

- Führen Sie die Seite des Schlauchs ohne Schnellkupplung in einen Behälter, um das Abwasser aufzufangen.
- Führen Sie die Schnellkupplung ins Loch (7 fig. 1) und positionieren Sie den Behälter unter den Autoklav, damit die Entleerung des Behälters möglich ist.
- **Der Wasserablauf muss mit den für die Abfallentsorgung geltenden Normen übereinstimmen.**
- **Möglichkeit, den Anschluss zum Entleeren des Abwasserbehälters zu verwenden, der sich im hinteren Teil befindet (15, Abb. 2).**

## 4.7 Testprogramme

- 01 Menü „Testzyklen“ auswählen
- 02 Alternativ direkt „letzten durchgeführten Test“ auswählen und zu Punkt 04 gehen
- 03 Den gewünschten Zyklus auswählen
- 04 Bildschirm mit allen Parametern des ausgewählten Zyklus
- 05 (Wahlweise) kann die Tür geöffnet werden, um andere Instrumente hineinzugeben
- 06 (Wahlweise) Die Taste für den programmierten Start auswählen, um die Uhrzeit des Starts einzugeben
- 07 Den Test-Zyklus starten
- 08 (Wenn aktiviert) den Benutzerpin eingeben. Nach Bestätigung



- 09 Der Fortschritt des Zyklus kann durch den grünen Balken verfolgt werden.
- 10 Bei abgeschlossenem Zyklus die Bestätigungssymbol drücken, um zu Home zurückzukehren.



- 11-12 Der Zyklus kann manuell unterbrochen werden durch Drücken der Symbol "ZYKLUSSTOP" für 3 Sekunden. Auf den sicheren Zustand der Maschine warten und die Bestätigungssymbol (12) drücken und dann Home drücken, um zu Home zurückzukehren.
- 14/15 Zyklusvalidierungsprotokoll: Die Auswahl der Validierungsoptionen Charge, Indikator und Beladung erzeugt die entsprechenden Informationen im Zyklusbericht: „Charge ok“ – „Charge fehlgeschlagen“ „Anzeige ok“ – „Anzeige fehlgeschlagen“ – „Keine Anzeige“ „Beladung ok“ - „Beladung fehlgeschlagen“ - „Keine Beladung“ \* Die Bestätigungsschaltfläche (15) zeigt „Aktiviert“ an, wenn der Benutzer eine Auswahl tätigt.
- 16 Um Charge, Anzeige und Beladung zu validieren, muss der Benutzer seine eigene PIN eingeben. Über die Bestätigungsschaltfläche (16) erzeugt das System den PDF-Zyklusbericht mit der Kennung des Validierungsbenedutzers.



#### 4.7.1 Art der Testprogramme

Durch die Anwahl des Untermenüs "Tests" finden Sie Zugang zu den Testzyklen, welche der Autoklav ausführen kann:

- Leer-Test
- 134°C Helix Test
- 121°C Helix Test
- 134°C Bowie&Dick Test

#### 4.7.2 Leer-Test (Leckage-Test)

Für die Durchführung der Funktion ist es unerlässlich, dass die Kammer kalt ist und keine Instrumente enthält.

#### 4.7.3 Bowie & Dick Test

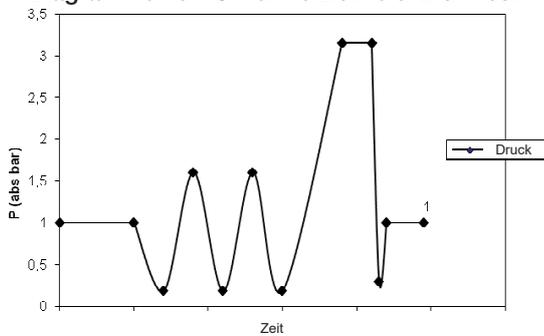
Zum Ausführen des Test ist es unerlässlich, dass sich in der Kammer keine Instrumente befinden. Das "Pack" von Bowie & Dick für die Überprüfung der porösen Ladung muss auf der unteren Schale positioniert sein.

#### 4.7.4 Helix Test

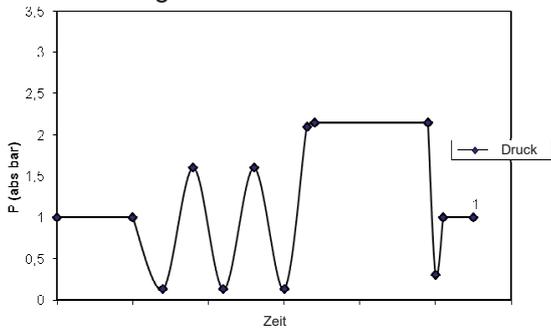
Zum Ausführen des Tests ist es unerlässlich, dass sich in der Kammer kein Instrumente befindet. Das Kontrollinstrument zur Überprüfung der Ladung "schmales Licht" muss auf der unteren Schale positioniert sein.

#### 4.7.5 Testdiagramme

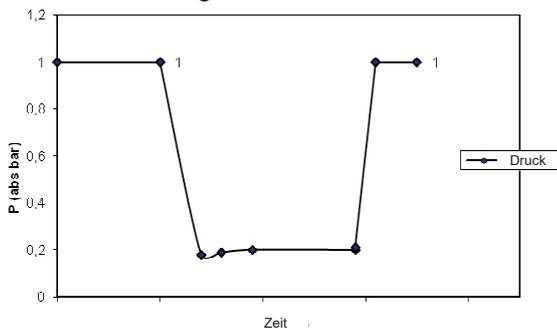
Hygoclave 40/Hygoclave 40 Plus  
Diagramme 134°C Helix e Bowie & Dick Test



Hygoclave 40/Hygoclave 40 Plus  
Diagramme 121°C Helix Test



Hygoclave 40/Hygoclave 40 Plus  
Diagramme Vuoto Test



## 4.8 Einstellungen

### 4.8.1 Benutzereinstellungen



01



02



03



04

- 01 „Einstellungen“ auswählen
- 02 „Benutzer“ auswählen
- 03 Geben Sie den Administrator-Pin ein (Werkseinstellung “2222”) und bestätigen Sie. Mit der Administrator-PIN (2222) können Sie Benutzer einrichten, ihre PIN und das Zyklusvalidierungsprotokoll verwalten.
- 04 Auf die Pfeile klicken, um die Funktion BENUTZER zu aktivieren oder zu deaktivieren. Wenn die Funktion aktiviert ist, wird ein Pin verlangt, jedes Mal, wenn ein Zyklus/ Test gestartet wird. Wenn die PIN-Benutzerverwaltung auf Aktivieren eingestellt ist, gelangen Sie nach der Bestätigung zur neuen Seite Verwaltung des Zyklusvalidierungsprotokolls. Wenn Sie die PIN-Benutzerverwaltung ④ deaktivieren, wird die Schaltfläche nach Bestätigung mit der Taste zu „Nicht aktiviert“.
- 05 Bei aktiver „Benutzer“-Funktion können andere Benutzer HINZUGEFÜGT werden
- 06 Bei aktiver „Benutzer“-Funktion können zuvor erstellte Benutzer GELÖSCHT werden
- 07 Bei aktiver „Benutzer“-Funktion können zuvor erstellte Benutzer BEARBEITET werden
- 08 Bestätigen, um zu speichern
- 09 Das Aktivieren der Protokollverwaltungs-PIN aktiviert das Zyklusvalidierungsprotokoll am Ende des Zyklus. Die Bestätigungstaste ⑨ wird „aktiviert“, wenn der Benutzer den Status Deaktivieren/Aktivieren ändert.



08



07

06



08



09



08

### 4.8.2 Einstellungen Datum und Uhrzeit



01



02



03

04



05

06

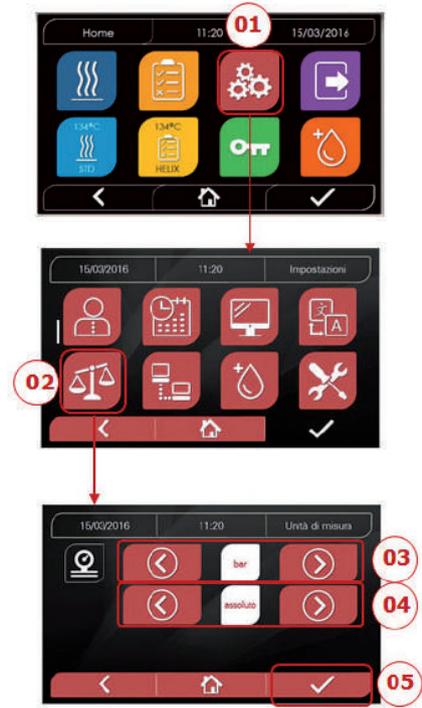
- 01 „Einstellungen“ auswählen
- 02 „Datum und Uhrzeit“ auswählen
- 03 Auf die Pfeile klicken, um das entsprechende Feld zu erhöhen oder verringern (Tag, Monat, Jahr)
- 04 Bestätigen, um zu dem Bildschirm „Uhrzeit“ zu gelangen
- 05 Auf die Pfeile klicken, um das entsprechende Feld (Stunde, Minuten, 12/24) zu erhöhen oder verringern
- 06 Bestätigen, um zu speichern

#### 4.8.3 Druckereinstellungen



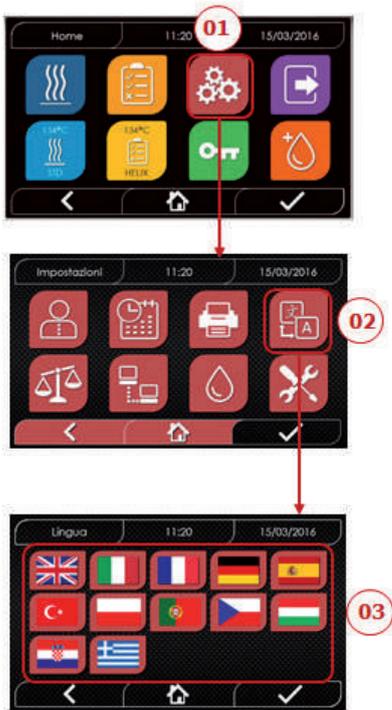
- 01 „Einstellungen“ auswählen
- 02 „Drucker“ auswählen
- 03a Auf die Pfeile klicken, um von der automatischen Druckfunktion zu der manuellen und andersherum, zu gelangen
- 03b Klicken Sie auf die Pfeile, um die Druckart zu wählen des Drucks (Bericht - Etikett - Barcode-Etikett)
- 03c Klicken Sie auf die Pfeile, um das Modell des Druckers (Hygoprint Easy MCP7810X)
- 04 Bestätigen, um zu speichern

#### 4.8.5 Einstellungen Messeinheit



- 01 „Einstellungen“ auswählen
- 02 „Messeinheit“ auswählen
- 03 Auf die Pfeile klicken, um von „bar“ zu „kPa“ zu „mbar“ zu gelangen
- 04 Auf die Pfeile klicken, um von „absolut“ zu „relativ“ zu gelangen
- 05 Bestätigen, um zu speichern

#### 4.8.4 Spracheinstellungen



BEISPIEL DES SPRACH-BILDSCHIRMS

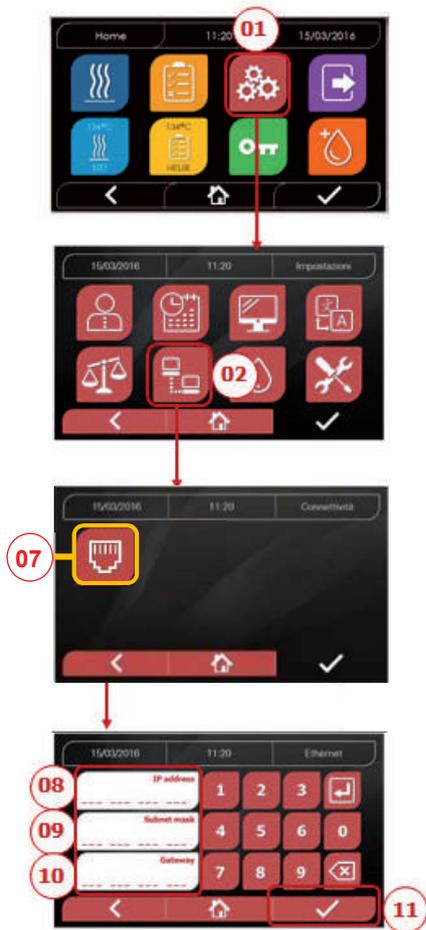
- 01 „Einstellungen“ auswählen
- 02 „Sprache“ auswählen
- 03 Auf die gewünschte Sprache klicken

#### 4.8.6 Wassereinstellungen



- 01 „Einstellungen“ auswählen
- 02 „Wassereinstellungen“ auswählen
- 03 Auf die Pfeile klicken, um von frontaler Befüllung (manuell) auf hintere Befüllung (aus Demineralisationssystem) zu gelangen
- 04 Bestätigen, um zu speichern

## 4.8.7 Konnektivität



### ETHERNET

- 01 „Einstellungen“ auswählen
- 02 „Konnektivität“ auswählen
- 07 „ETHERNET“ auswählen
- 08/09/10 Auf die entsprechenden Felder klicken und die Daten eingeben
- 11 Bestätigen, um zu speichern

Die Sterilisatoren der Serie Hygoclave 40 / Hygoclave 40 Plus können durch ein spezielles Kabel mit einem lokalen Ethernet-Netzwerk verbunden werden, das an den entsprechenden Stecker (14 - Abb.2) auf der Rückseite des Autoklaven angeschlossen wird. Über einen PC oder ein anderes an das Netzwerk angeschlossenes Gerät (Smartphone, Tablett usw.) können Sie mit Hilfe eines Webbrowsers (Internetbrowser wie Internet Explorer, Firefox, Chrome usw.) und durch Kenntnis der dem Sterilisator zugewiesenen TCP-IP-Nummer den Betriebsstatus der Maschine überwachen und Berichte über durchgeführte Zyklen herunterladen.

### KONFIGURATION DER ETHERNET-NETZWERKVERBINDUNG

**Der Webserver des Sterilisators funktioniert ausschließlich mit einem Netzwerk mit aktivem DHCP und statischer IP.**

Die als Adresse dieses Systems gewählte Nummer muss mit dem vom DHCP-Server des lokalen Netzwerks und dessen Subnetzmaske zugewiesenen Bereich kompatibel sein.

Um den Nummernbereich des lokalen Netzwerks in Windows-Systemen zu kennen, können Sie den Befehl IPCONFIG aus dem Fenster "Eingabeaufforderung der Bedienelemente" (erreichbar über "Alle Programme - Zubehör") verwenden:



Für eine korrekte Konfiguration müssen Sie die IP-Adresse des Computers folgende Elemente zuordnen:

- eine lokale Netzwerknummer, die durch die ersten 3 IP-Adresswerte definiert wird: im obigen Beispiel "169,254,190.xxx";
- als letzte Nummer einen dem lokalen Netz nicht zugewiesenen Wert: z. B. "169,254,190.158".

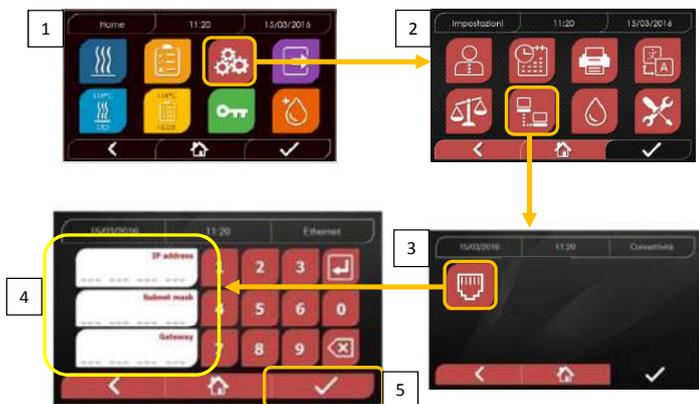
Folglich könnte die vollständige IP-Adresse des Sterilisators lauten: **169.254.190.158**

Hinweis: Die Gateway-Adresse ist für die Kommunikation in Ihrem lokalen Netzwerk nicht von Bedeutung.

**Sobald Sie die Ethernet-Konfigurationsdaten eingegeben und gespeichert haben, müssen Sie den Autoklaven ausschalten und wieder einschalten, damit die Daten vom Web-Server des Geräts genutzt werden können.**

DE

Sobald Sie die IP-Adresse und die Subnetzmaske kennen, die dem Gerät zugewiesen werden sollen, geben Sie diese Werte über die Tastatur in den Ethernet-Parametereinstellbildschirm des Autoklavs ein und speichern Sie die Daten:

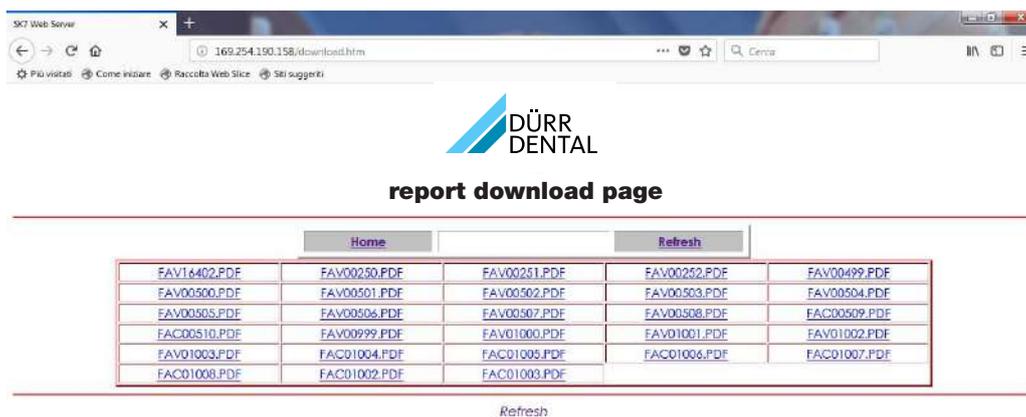


An dieser Stelle müssen Sie bei eingeschaltetem Sterilisator auf dem Home-Bildschirm, von einem mit dem lokalen Netzwerk verbundenen PC aus oder direkt über ein Ethernet-Kabel mit dem Gerät verbunden, den Webbrowser (Internet Explorer, Firefox, Chrome usw.) öffnen und im Adressfeld die zuvor im Sterilisator eingegebene IP-Adresse eingeben (in unserem Beispiel 169.254.190.158). Sie haben somit Zugang zu einer "Hygoclave 40 / Hygoclave 40 Plus Panel Control"-Webseite, auf der Sie die Berichte der von der Maschine erstellten Zyklen herunterladen (**Download**) oder deren Betrieb überwachen können (**Monitor**):

Hygoclave 40 / Hygoclave 40 Plus control panel



Hygoclave 40 / Hygoclave 40 Plus report download page



SK7 Web Server x +

169.254.190.158/alcantloss.htm


**report download page**

Apertura di FAC01005.PDF

È stato scelto di aprire:

**FAC01005.PDF**

Tipi: Adobe Acrobat Document (4,3 kB)

dati: http://169.254.190.158

Chi cosa deve fare Firefox con questo file?

@gmx.it Adobe Acrobat Reader DC (predefinito)
   
 Salva file
   
 Da ora in avanti esegui questa azione per tutti i file di questo tipo.

OK Annulla

Refresh

FAV00251.PDF	FAV00252.PDF	FAV00499.PDF
FAV00502.PDF	FAV00503.PDF	FAV00504.PDF
FAV00507.PDF	FAV00508.PDF	FAC00509.PDF
FAV01000.PDF	FAV01001.PDF	FAV01002.PDF
FAC01005.PDF	FAC01006.PDF	FAC01007.PDF
FAC01008.PDF		
FAC01002.PDF		

Refresh

Hygoclave 40 / Hygoclave 40 Plus monitor page

SK7 Web Server x +

169.254.190.158/monitor.htm


**monitor page**

Home Refresh

User		
System status	Vacuum test	
Program	Vacuum Test	
System phase	Vacuum	
Total cycle time	00:00:27	hh:mm:ss
Expected time to end	00:16:00	hh:mm:ss

Progress

Chamber temperature	25.26	°C
Chamber pressure	94.241	kPa

DE

## 4.9 Datenoutput

### USB

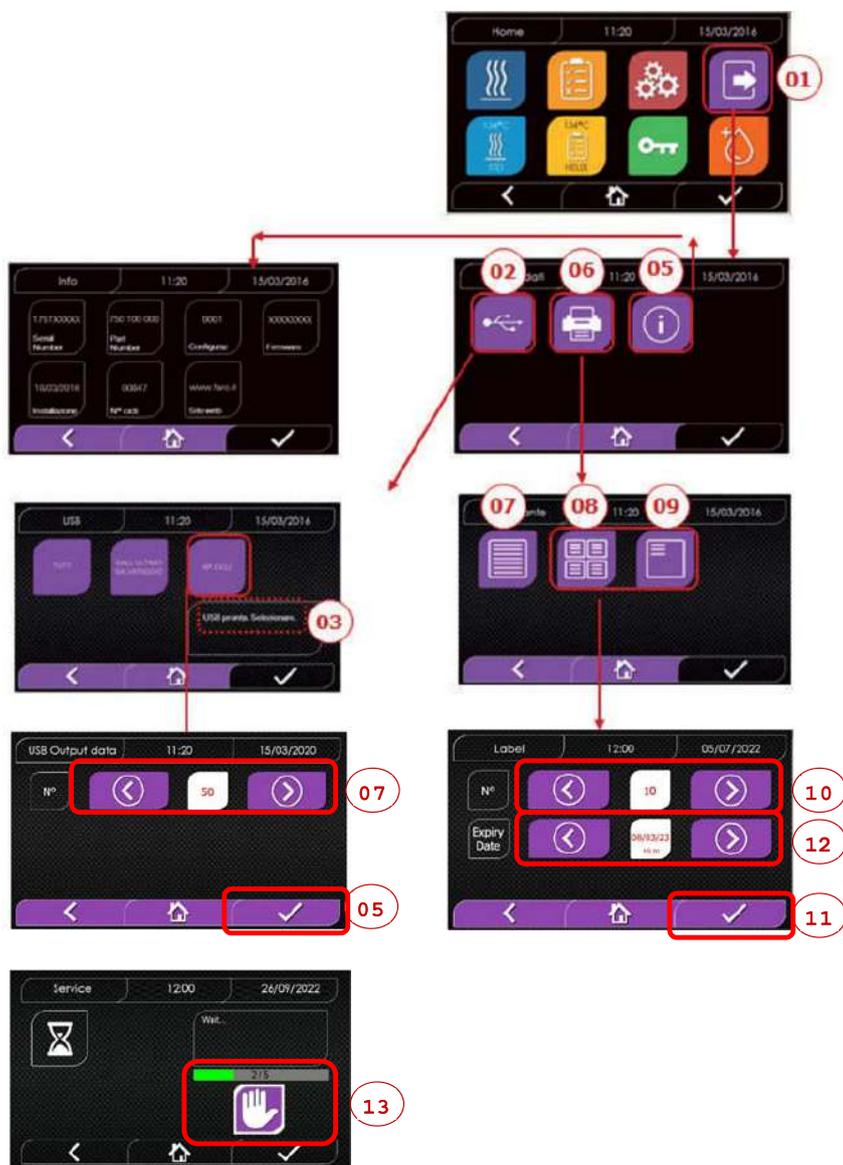
- 01 Menü „Daten Output“ auswählen
- 02 Das USB-Symbol wählen
- 03 USB-Stick einsetzen und auf Erkennung warten
- 04 Anzahl an zu übertragenden Zyklen auswählen
- 05 Bestätigen und warten, dass die Übertragung fertig gestellt wird
- 13 Balkengrafik zum Download-Fortschritt Schaltfläche zum Anhalten des Datendownloads

### DRUCKER

- 01 Menü „Daten Output“ auswählen
- 06 Das DRUCKER-Symbol wählen
- 07/08/09 Die Art des gewünschten Ausdrucks auswählen (Etikette/Label/Barcode)
- 10 Die Anzahl an zu druckenden Label/Barcodes auswählen
- 11 Druck bestätigen
- 12 Einstellung des Verfallsdatums

### INFO

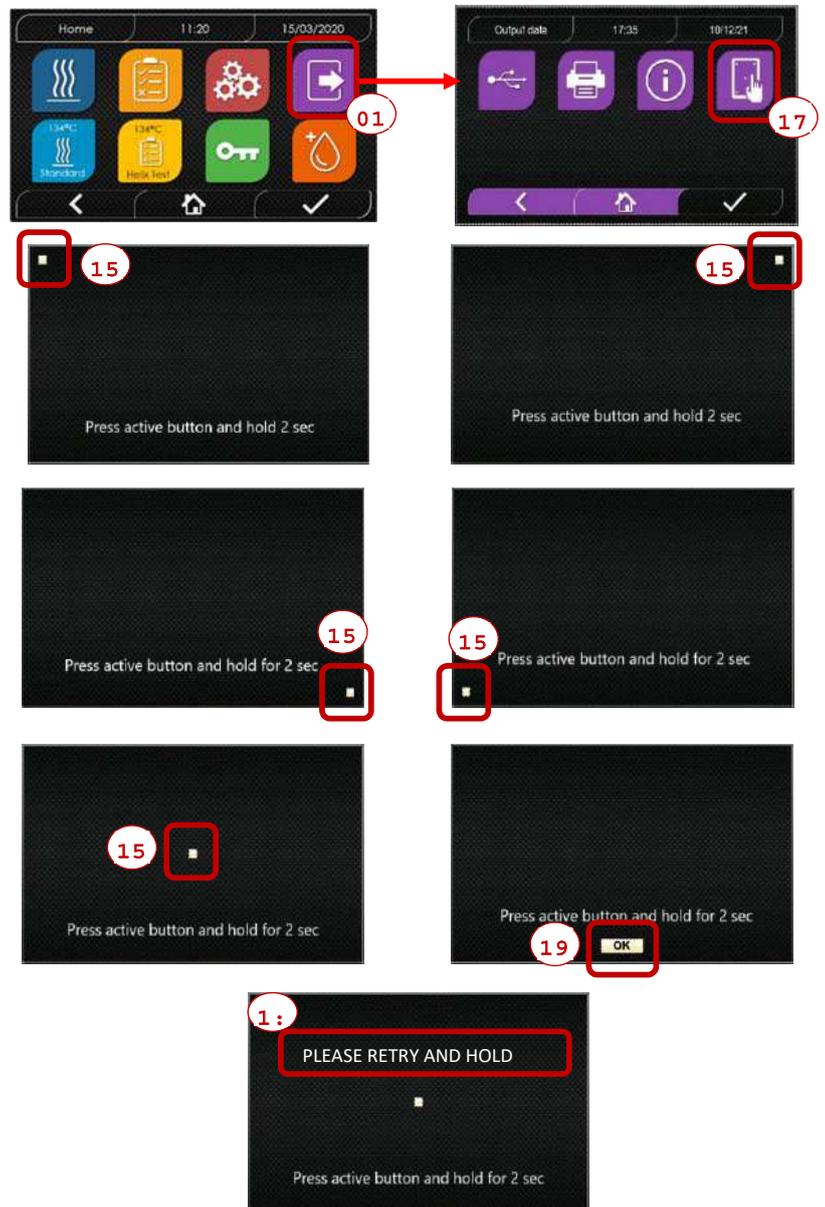
- 01 Menü „Daten Output“ auswählen
- 05 Das INFO-Symbol wählen



## 4.9 Zusätzliche Informationen

### DISPLAY-KALIBRIERUNG

- 01 Wählen Sie das Menü "Datenausgabe"
- 14 Wählen Sie das Symbol "DISPLAY"
- 15 Klicken Sie auf das weiße Quadrat auf jedem Bildschirm (mindestens 2 Sekunden lang)
- 16 Bestätigen Sie durch Klicken auf das Symbol "OK"
- 17 Fehlerwarnung während der Kalibrierung



# BEISPIEL DER WERKE DES AUSDRUCKS

DE

<b>DÜRR DENTAL SE</b> Höpfungheimer Str. 17, 74321 Bietigheim-Bissingen Phone +49 07142 705 0			
<b>Firmware</b> Firmware-Version			
<b>Serial Number</b> aa m STN xxx nnnnnn			aaa= Jahr; m= Monat; xxx= Modell; nnnnn= fortlaufend
<b>Water Quality</b> Wert der Leitfähigkeit			
<b>Program</b> 134 Standard			Programmname
<b>Start</b> Datum      Uhrzeit			
	<b>Time</b> (hh:mm:ss)	<b>Press</b> (kPa)	<b>Temp</b> (°C)
<b>Pre-heating</b> Uhrzeit    Druck    Temperatur			Werte am Ende der Vorheizphase
<b>Fractional Vacuum</b>			
	Uhrzeit	Druck	Temperatur
	Uhrzeit	Druck	Temperatur
	np = xxx		
	Uhrzeit	Druck	Temperatur
	Uhrzeit	Druck	Temperatur
	np = xxx		
	Uhrzeit	Druck	Temperatur
	Uhrzeit	Druck	Temperatur
	np = xxx		
<b>Equilibration</b>			
	Uhrzeit	Druck	Temperatur
	Uhrzeit	Druck	Temperatur
<b>Sterilization</b>			
	Uhrzeit	Druck	Temperatur
	...	...	...
	...	...	...
	...	...	...
	...	...	...
	Uhrzeit	Druck	Temperatur
	<b>Pmax =</b>	...	
	<b>Pmin =</b>	...	
	<b>Tmax =</b>	...	
	<b>Tmin =</b>	...	
	<b>np =</b>	...	
<b>Discharge</b> Uhrzeit    Druck    Temperatur			Werte am Ende der Phase
<b>Dry</b> Uhrzeit    Druck    Temperatur			Werte am Ende der Phase
	npv = yyy		npv= yyy Anzahl der Vakuumimpulse
<b>Pressure Balance</b> Uhrzeit    Druck    Temperatur			Werte am Ende der Phase
<b>End</b> Datum                      Uhrzeit Zeit			Gesamte Zyklusdauer
<b>OK</b>			
<b>Cycle Number</b> aaaaa/bbbbb (cccc)			aaaaa= Anzahl an erfolgreich abgeschlossenen Zyklen; bbbbbb= Anzahl an begonnenen Zyklen (gesamt); cccc= Anzahl an begonnenen Zyklen des spezifischen Zyklus
<b>Benutzer</b> Administrator    (Vor- und Nachname)			Benutzername, wenn die Benutzer- verwaltung aktiv ist
<b>Unterschrift</b>  -----			
<b>Validierungsprotokoll</b> Lot OK oder fehlgeschlagen Charge ok oder fehlgeschlagen Beladung ok oder fehlgeschlagen - Keine Beladung ...			Angaben zur Bestätigung von Charge, Beladung und Anzeige. Diese Daten sind nur vorhanden, wenn der Benutzer das Validierungsprotokoll für den Zyklus aktiviert hat.
Administrator    (Vor- und Nachname)			Name des Benutzers, der die Zyklusdaten bestätigt hat (falls das Validierungsprotokoll für den Zyklus aktiviert worden ist).
<b>Unterschrift</b>  -----			

## 5 Ordentliche Wartung

### 5.1 Allgemeine Tabelle

Arbeitsschritte	Häufigkeit			
	Täglich 5 Zyklen	Monatlich 50 Zyklen	Vierteljährlich 500 Zyklen	Jährlich 1000 Zyklen
Reinigung Türdichtung	•			
Reinigung Kammerrand (Bereich der Dichtungsbefestigung)	•			
Reinigung Türdeckel		•		
Reinigung von Kammer und Zubehör		•		
Reinigung des Front-Panels		•		
Reinigung der seitlichen und oberen Wände	•			
Reinigung Kammerfilter		•		
Reinigung Staubfilter (wenn vorhanden)		•		
Reinigung Schraube und Schraubenmutter		•		
Schmierung Schraube und Schraubenmutter		•		
Reinigung Frischwasserbehälter			•	
Ersatz bakteriologischer Filter			•	
Ersatz Türdichtung				•



Vor der Reinigung von Oberflächen sicherstellen, dass diese kühl sind.

#### 5.1.1 Reinigung der Sterilisationskammer und der internen Komponenten

Verwenden Sie ein weiches, mit Wasser getränktes Tuch, so dass die schützende Oberflächenbehandlung der Kammer nicht beeinträchtigt wird. Mit ausreichend Wasser spülen und am Ende des Vorgangs abtrocknen. Befeuchten Sie das Tuch eventuell mit weißem Apfelessig, um Kalkverkrustungen zu eliminieren.

Es ist auf jeden Fall ratsam, die Reinigung der Kammer nur im Falle äußerster Notwendigkeit vorzunehmen. Wenn Kalkablagerungen vorhanden sind, muss sofort die Ursache davon überprüft werden. Die Bildung von weißen Flecken auf dem Grund der Kammer deutet auf die Verwendung von Wasser von schlechter Qualität oder mit Eigenschaften, die nicht mit den erforderlichen Eigenschaften übereinstimmen.

#### 5.1.2 Reinigung des Türdeckels

Verwenden Sie ein weiches, in Wasser getränktes Tuch, damit die Beschädigung der Schutzbehandlung des Türdeckels vermieden wird. Mit ausreichend Wasser spülen und am Ende des Vorgangs abtrocknen. Während der Reinigung KEINE Tücher metallener oder besonders abschleifender Art BENÜTZEN. Die Benutzung letzterer kann eine Beschädigung der äußeren Oberfläche des Türdeckels verursachen.

#### 5.1.3 Reinigung frontales externes Panel

Verwenden Sie ein weiches, in Alkohol getränktes Tuch und achten Sie dabei darauf, dass dieses nicht in die inneren Teile des Autoklaven gelangt. Die Verwendung von Reinigungsmitteln mit Trichlorethylen, Benzol, Verdüner oder Lösungsmittel ist streng verboten. Während der Reinigung KEINE Tücher metallener oder besonders abschleifender Art BENÜTZEN.

#### 5.1.4 Reinigung Türdichtung

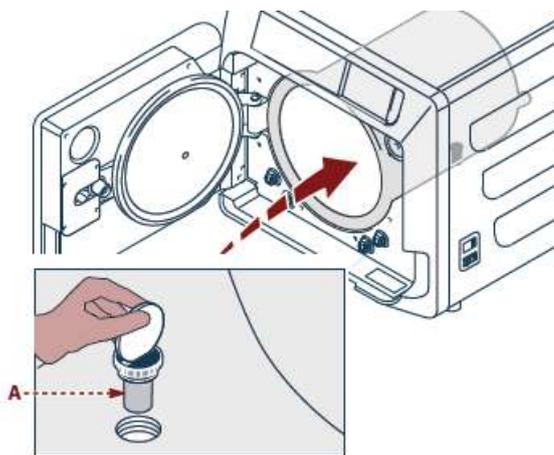
Reinigen Sie die Dichtung mit einem weichen, in Wasser oder weißem Essig getränktem Tuch, damit die Kalkverkrustungen beseitigt werden können. Bei der Verwendung von Essig muss reichlich gespült werden.

Dieses Verfahren muss durchgeführt werden, um Verunreinigungen zu entfernen, die einen Druckverlust aus der Sterilisationskammer und spätere Schnitte an der Dichtung verursachen können.

#### 5.1.5 Reinigung des Filters in der Kammer

- Den Tablethalter mit dem Tablett aus der Kammer entfernen
- Den Filter mit reichlich Wasser ausspülen.
- Den Filter "A" am Boden der Kammer neu anbringen und festschrauben.

Wenn der Reinigungsvorgang nicht zufriedenstellend ist, wenden Sie sich an den technischen Kundendienst von Dürr Dental.



#### 5.1.6 Ersatz des bakteriologischen Filters oder Bio-X-Filters

Das Türchen des Autoklav öffnen  
Schrauben Sie den Filter ab (**2 Abb. 1**) und drehen Sie den Griff im Gegenuhrzeigersinn.

Den neuen Filter im Uhrzeigersinn anschrauben und dabei darauf achten, dass er korrekt angeschraubt wird.

#### 5.1.7 Ersatz der Türdichtung

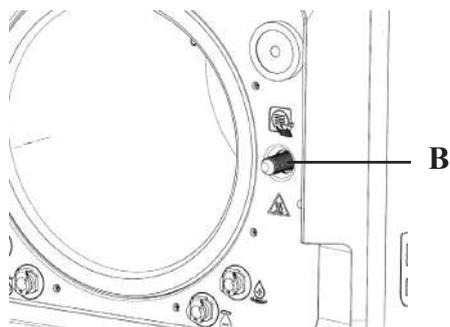
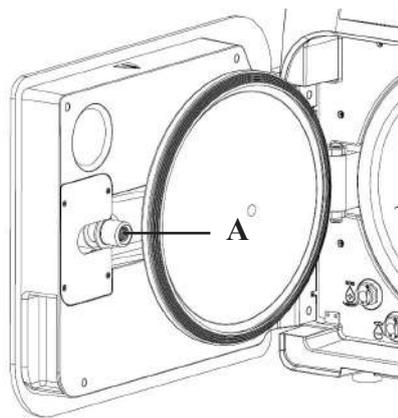
Vorgang liegt in der Verantwortung von Fachtechnikern.

#### 5.1.8 Reinigung Staubfilter (wenn vorhanden)

Von der Unterseite des Autoklav den Staubfilter (**19 Abb. 1**) herausziehen, ihn gründlich mit Wasser abspülen und vor dem Wiedereinbau trocknen

### 5.1.9 Schmierung und Reinigung der Schraube und Gewindebuchse

Alle 50 Zyklen die Innenseite der Gewindebuchse „A“ an der Tür reinigen und mit Silikonfett schmieren.



Die Schraube „B“ auf der Vorderseite mit einem feuchten Tuch reinigen

Die Verwendung von Salzsäure und chlorhaltige Reinigungsmittel für die Reinigung irgendeines Teils des Autoklaven ist untersagt.

### 5.1.10 Reinigung Frischwasserbehälter

Vorgang liegt in der Verantwortung von Fachtechnikern.

### 5.2 Wartung

Nach jeweils 1000 Zyklen oder zwei Jahre erscheint eine Erinnerungsmeldung zur Durchführung der Wartung.



Die Wartung darf ausschließlich von einem zugelassenen und qualifizierten Techniker vorgenommen werden.

Die Wartung beinhaltet: Ersatz, Reinigung und Überprüfung der Komponenten, wie in der entsprechenden Tabelle angegeben. Der Einsatz ist vorbestimmt und beinhaltet:

#### Ersatz:

- Türdichtung
- bakteriologischer Filter oder Bio-X-Filter
- Kammerfilter
- Wasserfilter

#### Kontrolle:

- Kontrolle Sicherheitsventil
- Elektrische Sicherheitsprüfung
- Kontrolle der Schläuche: Die Schläuche behalten die Leistungsfähigkeit, bis zu ihrem physischen Bruch, der die Funktionsfähigkeit beeinträchtigt, der Austausch kann nur mit DÜRR DENTAL-Ersatzteilen erfolgen.

Am Ende des Einsatzes stellt Ihnen der Techniker ein Zertifikat für die erfolgte Wartung des Autoklavs aus. Damit die Garantie des Geräts gültig ist, müssen die im vorliegenden Handbuch und in den angehängten Blättern vorgeschriebenen und angegebenen Intervalle befolgt werden und es dürfen ausschließlich ORIGINAL-ERSATZTEILE verwendet werden.

### 5.3 Regelmäßige Kontrollen der Effizienz des Prozesses und der Sicherheit

Arbeitsschnitte	Häufigkeit			
	Vor dem ersten Gebrauch	Täglich	Jährlich	Alle zwei Jahre
Vacuum Test EN 17665		•		
Bowie & Dick Test 17665		•		
Helix Test EN 17665		•		
Kontinuität Schutzleiter				•
Isolationstest				•
Leckstrom der Hülle				•
Erstvalidierung EN 17665	•			
Periodische Validierung EN 17665			•	
Kontrolle Sicherheitsventil			•	

Bevor Sie zu den oben angegebenen Vorgängen schreiten, ist immer der Hauptschalter (5 Abb. 1) auszuschalten und zu kontrollieren, ob die Kammer kalt ist.

Die Verwendung von Salzsäure und chlorhaltige Reinigungsmittel für die Reinigung irgendeines Teils des Autoklaven ist untersagt.

## 6 Leitfaden für Probleme

### 6.1 Fehlercodes

Code	Nachricht	Beschreibung	Verfahren zur Entriegelung
ER 001	Timeout Türschließung Türschließung wiederholen	Zeitüberschreitung für Türschließung	B
ER 002	Türshalter	Fehlerzustand des Türschalters	B
ER 003	Timeout Türentriegelung	Zeitüberschreitung für Türentriegelung	B
ER 004	Timeout Türöffnung	Zeitüberschreitung für Türöffnung	B
ER 006	Schlechte Wasserqualität	Die Leitfähigkeit des Wassers liegt über 30uS/cm	B
ER 007	Schwimmer Fülltank in unerwartetem Zustand	Schwimmer Fülltank in unerwartetem Zustand	B
ER 100	Timeout Vakuum in Vorheizphase	Zeitüberschreitung für die Vakuumphasen beim Vorheizen	A
ER 101	Timeout Druckanstieg in Vorheizphase	Zeitüberschreitung für die Druckanstiegsphasen beim Vorheizen	A
ER 110	Timeout Vakuumdruck	Zeitüberschreitung zum Erreichen des Vakuumsdrucks	A
ER 120	Timeout Auslassdruck	Zeitüberschreitung zum Erreichen des thermodynamischen Auslassdruck	A
ER 121	Delta-Druck	Druckerhöhung unter dem festgelegten Parameter	A
ER 130	Timeout Ablass	Zeitüberschreitung für Druckablass	A
ER 140	Timeout Sterilisationsdruck	Zeitüberschreitung zum Erreichen des Sterilisationsdruck	A
ER 141	Druck-Delta	Druckerhöhung unter dem festgelegten Parameter	A
ER 150	T hohe Kammer	Temperatur der Kammer über dem oberen Grenzwert der Sterilisation	A
ER 151	T niedrige Kammer	Temperatur der Kammer unter dem oberen Grenzwert der Sterilisation	A
ER 152	T theoretisch Hoch	Theoretische Temperatur über dem oberen Grenzwert der Sterilisation	A
ER 153	T theoretisch Tief	Theoretische Temperatur unten dem oberen Grenzwert der Sterilisation	A
ER 154	Temperatur-Delta	Unterscheid zwischen Temperatur der Kammer und theoretischer Temperatur über der zulässige Grenze	A
ER 160	Abschließender Ablass	Zeitüberschreitung für abschließenden Ablass	A
ER 171	Timeout Vakuumdruck	Zeitüberschreitung zum Erreichen des Vakuumsdrucks	A
ER 172	AV-Blockierung	Erfassung der Drucks unter dem festgelegten Parameter während der Trockungsphase	A
ER 173	Timeout Vakuumdruck	Zeitüberschreitung zum Erreichen des Vakuumsdrucks	A
ER 180	Timeout Gleichgewicht	Zeitüberschreitung für Bariumgleichgewicht	A
ER 200	Timeout Leer-Test	Zeitüberschreitung zum Erreichen des Vakuumdrucks beimm Leer-Test	A
ER 201	Leer-Test: erste Phase	Nichteinhaltung der Parameter während der ersten Phase des Leer-Test	A
ER 202	Leer-Test: zweite Phase	Nichteinhaltung der Parameter während der zweiten Phase des Leer-Test	A
ER 203	Leer-Test: Temperatur	Nichteinhaltung der Temperaturgrenzen während dem Leer-Test	A
ER 204	Leer-Test: Gleichgewicht	Fehlendes Bariumgleichgewicht im Leer-Test	A
ER 310	Timeout Erreichung Vakuum-Druckschwelle	Verfügbare Zeit für die Erreichung der Vakuum-Druckschwelle des Tests überschritten	A
ER 340	Timeout Anstieg Testdruck	Verfügbare Zeit für die Erreichung der Vakuum-Druckschwelle des Tests überschritten	A
ER 341	Druckdifferenz	Druckdifferenz	A
ER 342	Öffnen Sicherheitsventil	Das Sicherheitsventil hat sich während der Testdurchführung geöffnet	A
ER 355	Timeout Testdurchführung	Verfügbare Zeit für die Durchführung des Tests überschritten	A
ER 360	Timeout Ablassen am Ende	Verfügbare Zeit für das Ablassen des Drucks überschritten	A
ER 370	AV-Blockierung beim Trocknen	Niedrigerer Druck als der für das Trocknen beim Test festgelegte Parameter festgestellt	A
ER 380	Timeout Druckausgleich	Verfügbare Zeit für den Druckausgleich während der Testdurchführung überschritten	A

## 6.2 Alarmcodes

Code	Nachricht	Beschreibung	Verfahren zur Entriegelung
AL 001	Reset gedrückt	Reset-Taste gedrückt	A/B
AL 002	Blackout	Erfolgtes Blackout	A/B
AL 003	Timeout Wasseraufladung	Zeitüberschreitung zum Aufladen des Frischwasserbehälters	A
AL 100	Defekt Sonde Kammer	Störung Kreislauf Ablesung der Sonde der Kammer	A
AL 101	Defekt Sonde Generator	Störung Kreislauf Ablesung der Sonde des Generators	A
AL 102	Defekt Sonde Band	Störung Kreislauf Ablesung der Sonde des Bandes	A
AL 103	Druckumwandler	Störung am Druckumwandler	A
AL 104	Micro-Türchen	Unerwartete Öffnung des Micro-Türchen	A
AL 105	Micro Sicherheit	Unerwartete Öffnung des Micro Sicherheit	A
AL 200	Safety Cut Off Kammer	Sicherheitstemperatur von Kammer überschritten	A
AL 201	Safety Cut Off Generator	Sicherheitstemperatur von Generator überschritten	A
AL 202	Safety Cut Off des Bandes	Sicherheitstemperatur des Bandes überschritten	A
AL 203	Störung Sicherheitsventil	Die maximale Druckschwelle für den Einriff des Sicherheitsventil überschritten	A
AL 300	Hardware-Fehler Starten Sie das System neu	Keine Synchronismus für die Verwaltung der AC-Ladungen und Überprüfung der Netzfrequenz	A
AL 301	Spannung Ventilsteuerung	Fehlende Spannung der Ventilsteuerung für PTC-Eingriff	A
AL 302	Fehler elektrische Netzfrequenz	Elektrische Netzfrequenz < 45 Hz oder > 65 Hz	A
AL 303	Eingriff watchdog	Code-Ausführung blockiert	A
AL 304	Fehler bei Kommunikation mit CPU Starten Sie das System neu	Kommunikationsstörung zwischen Hauptplatine und CPU-Platine	A
AL 305	Hardware-Fehler	Hardware-Störung an Hauptplatine	A
AL 306	Hardware-Fehler	Hardware-Störung an Hauptplatine	A
AL 307	Hardware-Fehler	Hardware-Störung an Hauptplatine	A
AL 308	Hardware-Fehler	Hardware-Störung an Hauptplatine	A
AL 309	Hardware-Fehler	Hardware-Störung an Hauptplatine	A
AL 310	Hardware-Fehler	Hardware-Störung an Hauptplatine	A
AL 311	Hardware-Fehler	Vorgang fehlerhaft beendet - Software-Fehler	A
AL 401	Generatorfehler	Störung am Generator	A
AL 402	Bandfehler	Störung am Band	A

## 6.3 Meldungen

Code	Phase	Nachricht
Msg001	Standby oder Zyklusstart	Beladungsbehälter leer
Msg002	Standby oder Zyklusstart	Entladenbehälter voll
Msg003	Einsetzen Pin	Falscher Pin
Msg004	Wasserbefüllung	Schlechte Wasserqualität
Msg005	Zyklusstart	Tür offen
Msg008	Start Leer-Test	Temperatur der Kammer über der Grenze
Msg009	Einschalten der Maschine	Seriennummer nicht übereinstimmend zwischen CPU und MB
Msg010	Einschalten der Maschine	Die motorisierte System der Türe schmieren
Msg011	Einschalten der Maschine	Bio-X Filter austauschen
Msg012	Einschalten der Maschine	Wartung durchführen
Msg013	Datum nicht richtig	Systemdatum nicht richtig - Kontrollieren
Msg014	Vakuumtest durchführen	Vakuumtest durchführen
Msg016	PIN zu kurz	PIN zu kurz
Msg017	PIN doppelt	PIN bereits vorhanden
Msg018	FW-Version MB nicht kompatibel mit CPU-FW	Firmware-Versionen nicht vereinbar - Kundendienst kontaktieren

## 6.4 Verfahren zur Entriegelung

### Freigabevorgang „A“

Bei "laufendem" Zyklus, erfolgt das Rücksetzen durch Auswahl der Bestätigungssymbol in dem Bildschirm des Sicherheitszustand und dann durch Auswahl der Symbol Home, um zu dem Startbildschirm zurückzukehren.

### Freigabevorgang „B“

Das Rücksetzen erfolgt durch Auswahl der Bestätigungssymbol in dem Bildschirm des Sicherheitszustand.

**HINWEIS** Bei Störungen, die die Ausführung der Sterilisations-/Test-Zyklen beeinträchtigen, werden in dem Bildschirm Home die Symbole zur Auswahl der Zyklen deaktiviert.

## 6.5 Lösung von Problemen

Code	Mögliche Ursache	Mögliche Abhilfe
ER 001	Fehlfunktion des motorisierten System zur Schließung/Öffnung der Tür.	Die Maschine zurücksetzen. Den Vorgang zur Schließung der Tür wiederholen. Wenn das Problem weiter besteht, den Kundendienst kontaktieren.
ER 002	Fehlfunktion des motorisierten System zur Schließung/Öffnung der Tür.	
ER 003	Fehlfunktion des motorisierten System zur Schließung/Öffnung der Tür.	
ER 004	Fehlfunktion des motorisierten System zur Schließung/Öffnung der Tür.	
ER 006	Die Wasserqualität ist Schlecht.	Die Maschine zurücksetzen. Wasserqualität mangelhaft: das Wasser im Frischwasserbehälter mit Wasser einer besseren Qualität auswechseln. Wenn das Problem weiter besteht, den Kundendienst kontaktieren.
ER 007	Schwimmer Fülltank in unerwartetem Zustand	Maschine zurücksetzen. Den Zustand der Schwimmer im Fülltank prüfen. Wenn das Problem weiter besteht, den Kundendienst kontaktieren.
ER 100	Verlust im Wasserkreislauf der Maschine oder Funktionsstörung der Vakuumpumpe.	Die Maschine zurücksetzen. Die Position und Sauberkeit der Türdichtung prüfen, dann das ausgewählte Programm wiederholen. Wenn das Problem weiter besteht, den Kundendienst kontaktieren.
ER 101	Verlust in dem Wasserkreislauf der Maschine.	Die Maschine zurücksetzen. Prüfen: a) die Position und Sauberkeit der Türdichtung; b) das Vorhandensein von Wasser im Frischwasserbehälter; c) die Auffüllmenge in der Kammer. Dann das ausgewählte Programm wiederholen. Wenn das Problem weiter besteht, den Kundendienst kontaktieren.
ER 110	Verlust im Wasserkreislauf der Maschine oder Funktionsstörung der Vakuumpumpe.	Die Maschine zurücksetzen. Prüfen: a) die Position und Sauberkeit der Türdichtung; b) die Position und Sauberkeit des Innenfilters der Kammer. Dann das ausgewählte Programm wiederholen. Wenn das Problem weiter besteht, den Kundendienst kontaktieren.
ER 120	Verlust im Wasserkreislauf der Maschine oder Funktionsstörung der Wasser-Einspritzpumpe.	Die Maschine zurücksetzen. Prüfen: a) die Position und Sauberkeit der Türdichtung; b) das Vorhandensein von Wasser im Frischwasserbehälter; c) die Auffüllmenge in der Kammer. Dann das ausgewählte Programm wiederholen. Wenn das Problem weiter besteht, den Kundendienst kontaktieren.
ER 121	Verlust im Wasserkreislauf der Maschine oder Funktionsstörung der Wasser-Einspritzpumpe.	
ER 130	Funktionsstörung in dem Ablasssystem der Maschine.	Die Maschine zurücksetzen. Die in die Kammer eingefüllte Menge prüfen und das ausgewählte Programm wiederholen. Wenn das Problem weiter besteht, den Kundendienst kontaktieren.
ER 140	Verlust im Wasserkreislauf der Maschine oder Funktionsstörung der Wasser-Einspritzpumpe.	Die Maschine zurücksetzen. Prüfen: a) die Position und Sauberkeit der Türdichtung; b) das Vorhandensein von Wasser im Frischwasserbehälter; c) die Auffüllmenge in der Kammer. Dann das ausgewählte Programm wiederholen. Wenn das Problem weiter besteht, den Kundendienst kontaktieren.
ER 141	Verlust im Wasserkreislauf der Maschine oder Funktionsstörung der Wasser-Einspritzpumpe	
ER 150	Funktionsstörung in dem Ablasssystem der Maschine oder Fehler beim Laden der Kammer.	Die Maschine zurücksetzen. Prüfen: a) die Position der Schalenhalterung und der Schalen in der Kammer; b) die in die Kammer eingefüllte Menge. Dann das ausgewählte Programm wiederholen. Wenn das Problem weiter besteht, den Kundendienst kontaktieren.
ER 151	Funktionsstörung im System zur Einhaltung der Sterilisationsbedingungen oder Fehler beim Laden der Kammer.	Die Maschine zurücksetzen. Prüfen: a) die Position und Sauberkeit der Türdichtung; b) das Vorhandensein von Wasser im Frischwasserbehälter; c) die in der Kammer eingefüllte Menge. Dann das ausgewählte Programm wiederholen. Wenn das Problem weiter besteht, den Kundendienst kontaktieren.

Code	Mögliche Ursache	Mögliche Abhilfe
ER 152	Funktionsstörung im System zur Einhaltung/Kontrolle der Sterilisationsbedingungen.	Die Maschine zurücksetzen. Prüfen: a) das Vorhandensein von Wasser im Frischwasserbehälter; b) die in die Kammer eingefüllte Menge.
ER 153	Funktionsstörung im System zur Einhaltung/Kontrolle der Sterilisationsbedingungen.	Dann das ausgewählte Programm wiederholen. Wenn das Problem weiter besteht, den Kundendienst kontaktieren.
ER 154	Funktionsstörung im System zur Einhaltung/Kontrolle der Sterilisationsbedingungen.	Die Maschine zurücksetzen. Prüfen: a) die Position der Schalenhalterung und der Schalen in der Kammer; b) das Vorhandensein von Wasser im Frischwasserbehälter; c) die in die Kammer eingefüllte Menge. Dann das ausgewählte Programm wiederholen. Wenn das Problem weiter besteht, den Kundendienst kontaktieren.
ER 160	Funktionsstörung in dem Ablasssystem der Maschine.	Die Maschine zurücksetzen. Die in die Kammer eingefüllte Menge prüfen und dann das ausgewählte Programm wiederholen. Wenn das Problem weiter besteht, den Kundendienst kontaktieren.
ER 171	Verlust im Wasserkreislauf der Maschine oder Funktionsstörung der Vakuumpumpe.	Die Maschine zurücksetzen. Prüfen: a) die Position und Sauberkeit der Türdichtung; b) die Position und Sauberkeit des Innenfilters der Kammer. Dann das ausgewählte Programm wiederholen. Wenn das Problem weiter besteht, den Kundendienst kontaktieren.
ER 172	Funktionsstörung im Trocknungssystem der Maschine.	Die Maschine zurücksetzen. Die in die Kammer eingefüllte Menge und den Zustand des Bio-X-Filters prüfen. Dann das ausgewählte Programm wiederholen. Wenn das Problem weiter besteht, den Kundendienst kontaktieren.
ER 173	Verlust im Wasserkreislauf der Maschine oder Funktionsstörung der Vakuumpumpe.	Die Maschine zurücksetzen. Prüfen: a) die Position und Sauberkeit der Türdichtung; b) die Position und Sauberkeit des Innenfilters der Kammer. Dann das ausgewählte Programm wiederholen. Wenn das Problem weiter besteht, den Kundendienst kontaktieren.
ER 180	Funktionsstörung im System des Bariumgleichgewichts der Maschine.	Die Maschine zurücksetzen. Die in die Kammer eingefüllte Menge und den Zustand des Bio-X-Filters prüfen. Dann das ausgewählte Programm wiederholen. Wenn das Problem weiter besteht, den Kundendienst kontaktieren.
ER 200	Verlust im Wasserkreislauf der Maschine oder Funktionsstörung der Vakuumpumpe.	Die Maschine zurücksetzen. Prüfen: a) die Position und Sauberkeit der Türdichtung; b) die Position und Sauberkeit des Innenfilters der Kammer. Dann das ausgewählte Programm wiederholen. Wenn das Problem weiter besteht, den Kundendienst kontaktieren.
ER 201	Verlust im Wasserkreislauf der Maschine.	Die Maschine zurücksetzen. Die Position und Sauberkeit der Türdichtung prüfen, dann das ausgewählte Programm wiederholen. Wenn das Problem weiter besteht, den Kundendienst kontaktieren.
ER 202	Verlust im Wasserkreislauf der Maschine.	
ER 203	Ausführung des Leer-Test mit der Kammer nicht in Umgebungstemperatur.	Die Maschine zurücksetzen. Den Leer-Test wiederholen und sicherstellen, dass die Kammer sich in Umgebungstemperatur befindet. Wenn das Problem weiter besteht, den Kundendienst kontaktieren.
ER 204	Funktionsstörung im System des Bariumgleichgewichts der Maschine.	Die Maschine zurücksetzen. Das ausgewählte Programm wiederholen. Wenn das Problem weiter besteht, den Kundendienst kontaktieren.
ER 310	Leckage im Hydraulikkreis der Maschine oder Betriebsstörung der Vakuumpumpe.	Maschine zurücksetzen. Folgendes kontrollieren: a) Positionierung und Sauberkeit der Lukendichtung; b) Positionierung und Sauberkeit des internen Filters der Kammer. Anschließend das selektierte Programm wiederholen. Wenn das Problem weiter besteht, den Kundendienst kontaktieren.
ER 340	Leckage im Hydraulikkreis der Maschine oder Betriebsstörung der Wassereinspritzpumpe.	Maschine zurücksetzen. Folgendes kontrollieren: a) Positionierung und Sauberkeit der Lukendichtung; b) Das Vorhandensein von Wasser im Fülltank; c) Die in die Kammer eingegebene Füllmenge. Anschließend das selektierte Programm wiederholen. Wenn das Problem weiter besteht, den Kundendienst kontaktieren.
ER 341	Leckage im Hydraulikkreis der Maschine oder Betriebsstörung der Wassereinspritzpumpe.	
ER 342	Das Sicherheitsventil wurde während der Testdurchführung geöffnet.	Sicherheitsventil austauschen.
ER 355	Verfügbare Zeit für Testdurchführung überschritten.	Zustand des Sicherheitsventils prüfen und ggf. austauschen.
ER 360	Betriebsstörung des Ablasssystems der Maschine.	Maschine zurücksetzen. Die in die Kammer eingegebene Füllmenge prüfen und anschließend das gewählte Programm wiederholen. Wenn das Problem weiter besteht, den Kundendienst kontaktieren.
ER 370	Betriebsstörung des Trocknungssystems der Maschine.	Maschine zurücksetzen. Die in die Kammer eingegebene Füllmenge und den Zustand des Bio-X-Filters prüfen. Anschließend das selektierte Programm wiederholen. Wenn das Problem weiter besteht, den Kundendienst kontaktieren.
ER 380	Betriebsstörung des Druckausgleichssystems der Maschine.	
AL 001	Reset-Taste gedrückt.	Die Maschine zurücksetzen.
AL 002	Erfolgtes Blackout.	Die Maschine zurücksetzen. Prüfen: a) das korrekte Einsetzen des Netzkabels; b) das Vorhandensein von Netzspannung der Anlage. Dann das ausgewählte Programm wiederholen. Wenn das Problem weiter besteht, den Kundendienst kontaktieren.

Code	Mögliche Ursache	Mögliche Abhilfe
AL 003	Funktionsstörung im Befüllungssystem des Frischwasserbehälters.	Die Maschine zurücksetzen. Die Position und das korrekte Einsetzen des Wasserbefüllungsrohrs prüfen und dann den ausgewählten Vorgang wiederholen. Wenn das Problem weiter besteht, den Kundendienst kontaktieren. Wenn Wasser aus dem hinteren Anschluss "zu voll" austritt, den Kundendienst kontaktieren.
AL 100	Funktionsstörung Kreislauf Ablesung der Sonde der Kammer.	Die Maschine zurücksetzen. Das ausgewählte Programm wiederholen. Wenn das Problem weiter besteht, den Kundendienst kontaktieren.
AL 101	Funktionsstörung Kreislauf Ablesung der Sonde der Generator.	
AL 102	Funktionsstörung Kreislauf Ablesung der Sonde der Bandes.	
AL 103	Funktionsstörung Kreislauf Ablesung Druckumwandler.	Die Maschine zurücksetzen. Das ausgewählte Programm wiederholen. Wenn das Problem weiter besteht, den Kundendienst kontaktieren.
AL 104	Fehlfunktion des Kontrollsystems zur Schließung/Öffnung der Tür.	
AL 105	Fehlfunktion des Kontrollsystems zur Schließung/Öffnung der Tür.	
AL 200	Funktionsstörung des Temperatur-Kontrollsystems.	
AL 201	Funktionsstörung des Temperatur-Kontrollsystems.	
AL 202	Funktionsstörung des Temperatur-Kontrollsystems.	
AL 203	Funktionsstörung des Druck-Kontrollsystems.	
AL 300	Funktionsstörung des elektronischen Systems.	Die Maschine zurücksetzen. Das ausgewählte Programm wiederholen. Wenn das Problem weiter besteht, den Kundendienst kontaktieren.
AL 301	Funktionsstörung des elektronischen Systems.	
AL 302	Funktionsstörung des elektronischen Systems.	
AL 303	Funktionsstörung des elektronischen Systems.	
AL 304	Funktionsstörung des elektronischen Systems.	
AL 305	Funktionsstörung des elektronischen Systems.	
AL 306	Funktionsstörung des elektronischen Systems.	
AL 307	Funktionsstörung des elektronischen Systems.	
AL 308	Funktionsstörung des elektronischen Systems.	
AL 309	Funktionsstörung des elektronischen Systems.	
AL 310	Funktionsstörung des elektronischen Systems.	
AL 311	Funktionsstörung des elektronischen Systems.	
AL 401	Funktionsstörung Generator.	
AL 402	Funktionsstörung Band.	

## 6.6 Meldungen

Code	Phase	Nachricht	Mögliche Abhilfe
Msg001	Standby oder Zyklusstart	Beladungsbehälter leer	Füllen Sie den Frischwasserbehälter auf
Msg002	Standby oder Zyklusstart	Entladenbehälter voll	Entleeren Sie den Abwasserbehälter
Msg003	Einsetzen Pin	Falscher Pin	Geben Sie den richtigen PIN ein
Msg004	Wasserbefüllung	Schlechte Wasserqualität	Das Wasser in dem Frischwasserbehälter mit Wasser einer besseren Qualität auswechseln
Msg005	Zyklusstart	Tür offen	Die tür schließen
Msg008	Start Leer-Test	Temperatur der Kammer über der Grenze	Den Leer-Test wiederholen, wenn die Kammertemperatur auf die zugelassene Grenze kommt (45°C)
Msg009	Einschalten der Maschine	Seriennummer nicht übereinstimmend zwischen CPU und MB	Den Dürr Dental-Kundendienst kontaktieren
Msg010	Einschalten der Maschine	Die motorisierte System der Türe schmieren	Das motorisierte System gemäß den Anweisungen in Absch. 5.1.9 des Gebrauchthandbuch schmieren
Msg011	Einschalten der Maschine	Bio-X Filter austauschen	Den Bio-X-Filter durch ein Originalersatzteil von Dürr Dental ersetzen.
Msg012	Einschalten der Maschine	Wartung durchführen	Für die planmäßige Wartung den Kundendienst verständigen.
Msg013	Einschalten der Maschine	Datum nicht richtig	Stellen Sie die Uhr/den Kalender der Maschine erneut ein. Wenn das Problem weiter besteht, den Kundendienst kontaktieren.
Msg014	Einschalten der Maschine Zyklusstart	Vakuumtest durchführen	Vakuumtest durchführen
Msg016	Einsetzen Pin	PIN zu kurz	Geben Sie den 4-stelligen Pin ein
Msg017	Einsetzen Pin	PIN doppelt	Geben Sie den richtigen PIN ein
Msg018	Einschalten der Maschine	FW-Version MB nicht kompatibel mit CPU-FW	Den Kundendienst kontaktieren

## 7 Technischen Daten

	Hygoclave 40			Hygoclave 40 Plus		
Versorgungsspannung	220 V	230 V	240 V	220 V	230 V	240 V
Netzfrequenz	60 HZ	50/60 HZ	50 HZ	60 HZ	50/60 HZ	50 HZ
Leistung	1880 W	2050 W	2230 W	2010 W	2200 W	2400 W
Max. Stromaufnahme	8,5 A	8,9 A	9,3 A	9,1 A	9,6 A	10,0 A
Sicherung (6.3x32)	T12 A H 250v			T12 A H 250v		
Geräuschpegel	<60dB (A)					
Schutzklasse gegen Stromschläge	Klasse I					
IP-Schutzart	IPX0					
Arbeitstemperatur	von 5÷40°C					
Volumen Kammer	ca. 17 Liter			ca. 22 Liter		
Nutzvolumen Kammer	ca. 11 Liter			ca. 14 Liter		
Volumen Frischwasserbehälter	5,2 Liter					
Gewicht pro Trägerzone leere Maschine	202 kN/m <sup>2</sup>			216 kN/m <sup>2</sup>		
Gewicht pro Trägerzone volle Ladung	237 kN/m <sup>2</sup>			251 kN/m <sup>2</sup>		
Gewicht leere Maschine	57 kg			61 kg		
Gewicht der Maschine mit voller Ladung	67 kg			71 kg		
Druck der Eichung Sicherheitsventil	2,5 bar			2,5 bar		

### 7.1 Wassereigenschaften (destilliert oder demineralisiert)

Leitfähigkeit 20°C	0÷15 grün µS/cm	15÷30 gelb µS/cm	> 30 rot µS/cm
Chloride	<2.0 mg/l		
PH 20°C	5.0 - 7.0		

## 8 Ersatzteilcodes

6048100022 : Tablettgriff  
 6048100023 : Tablett 17 L  
 6048100024 : Tablett 22 L  
 6048100019 : Bio-X-Filter  
 6048100018 : Türdichtung  
 6048100015\*: Wartungskit 1000 Zyklus  
 6048100138\*: Wartungskit 5000 Zyklus 17 Liter  
 6048100139\*: Wartungskit 5000 Zyklus 22 Liter

\* Die jährliche Wartung darf ausschließlich von einem zugelassenen und qualifizierten Techniker vorgenommen werden.

## 9 Produktreferenztablelle

Manufacturer Code	DÜRR Code	Produktbezeichnung
<b>601 000 0000</b>	<b>6048100001</b>	<b>Hygoclave 40 Type B 230V 50/60Hz</b>
601 300 0000	6048100003	Hygoclave 40 Type B 220V 50/60Hz
601 000 0001	6048100004	Hygoclave 40 Type B 230V 50/60Hz UK
601 100 0000	6048100005	Hygoclave 40 Type B 230V 50/60Hz CH
601 310 0000	6048100006	Hygoclave 40 Type S 220V 50/60Hz
601 010 0000	6048100007	Hygoclave 40 Type S 230V 50/60Hz
601 010 0001	6048100008	Hygoclave 40 Type S 230V 50/60Hz UK
601 110 0000	6048100009	Hygoclave 40 Type S 230V 50/60Hz CH
601 320 0000	6048100010	Hygoclave 40 Type B+S 220V 50/60Hz
601 020 0000	6048100025	Hygoclave 40 Type B+S 230V 50/60Hz
601 020 0001	6048100026	Hygoclave 40 Type B+S 230V 50/60Hz UK
601 120 0000	6048100027	Hygoclave 40 B+S 230V 50/60Hz CH
<b>602 000 0000</b>	<b>6048100002</b>	<b>Hygoclave 40 Plus Type B 230V 50/60Hz</b>
602 300 0000	6048100028	Hygoclave 40 Plus Type B 220V 50/60Hz
602 000 0001	6048100029	Hygoclave 40 Plus Type B 230V 50/60Hz UK
602 100 0000	6048100030	Hygoclave 40 Plus B 230V 50/60Hz CH
602 310 0000	6048100031	Hygoclave 40 Plus Type S 220V 50/60Hz
602 010 0000	6048100032	Hygoclave 40 Plus Type S 230V 50/60Hz
602 010 0001	6048100033	Hygoclave 40 Plus Type S 230V 50/60Hz UK
602 110 0000	6048100034	Hygoclave 40 Plus S 230V 50/60Hz CH
602 320 0000	6048100035	Hygoclave 40 Plus Type B+S 220V 50/60Hz
602 020 0000	6048100036	Hygoclave 40 Plus B+S 230V 50/60Hz
602 020 0001	6048100037	Hygoclave 40 Plus Type B+S 230V 50/60Hz UK
602 120 0000	6048100038	Hygoclave 40 Plus B+S 230V 50/60Hz CH



# Hygoclave 40 Hygoclave 40 Plus



EN

Installation and operating instructions

6035050000



# Contents



## Important information

<b>1 Safety standards</b> .....	<b>43</b>
1.1 Intended users .....	43
1.2 Intended use .....	43
1.3 General safety warnings .....	43
1.4 Operating and transport environmental conditions .....	44
1.5 Environmental disposal instructions .....	44



## Product description

<b>2 Equipment description</b> .....	<b>45</b>
2.1 Variants .....	46
2.2 Main features .....	46
2.2.1 Sterilisation programs .....	46
2.2.2 Test programs .....	46
2.2.3 Water filling systems .....	46
2.2.4 Automatic sterilisation parameter control .....	46
2.2.5 Motorised closure .....	46
2.2.6 Bio-X filter .....	46
2.2.7 USB port .....	46
2.2.8 Serial port - RS232 .....	46
2.2.9 Touch screen display .....	46
2.2.10 LAN connection .....	46
2.2.11 Safety devices .....	46
2.3 Accessories included in the medical device certification .....	47



## Installation

<b>3 Installation</b> .....	<b>48</b>
3.1 First power-up .....	49



## Operating instructions

<b>4 Operating instructions</b> .....	<b>50</b>
4.1 Symbols .....	51
4.2 Menu architecture .....	54
4.3 Selecting sterilisation programs .....	55
4.3.1 Sterilisation program types .....	56
4.3.2 Cycle B Diagram .....	56
4.3.3 Cycle S Diagram .....	56
4.4 Sterilisation program specifications .....	57
4.5 Putting the material to be sterilised in the chamber .....	57
4.5.1 Preparing the material .....	57
4.6 Filling and draining water .....	58
4.6.1 Filling the feed tank .....	58
4.6.2 Draining the discharge tank .....	58
4.7 Test programs .....	59
4.7.1 Test program types .....	60
4.7.2 Vacuum test (leakage test) .....	60
4.7.3 Bowie & dick test .....	60
4.7.4 Helix test .....	60
4.7.5 Test diagrams .....	60

4.8 Settings .....	61
4.8.1 User settings .....	61
4.8.2 Date and time settings .....	61
4.8.3 Printer settings .....	62
4.8.4 Language settings .....	62
4.8.5 Measurement unit settings .....	62
4.8.6 Water settings .....	62
4.8.7 Connections .....	63
4.8.8 Ethernet connection .....	63
4.9 Data output .....	66

## 5 Routine maintenance .....

<b>5 Routine maintenance</b> .....	<b>69</b>
5.1 General table .....	69
5.1.1 Cleaning the sterilisation chamber and internal components .....	69
5.1.2 Cleaning the door cover .....	69
5.1.3 Cleaning the external front panel .....	69
5.1.4 Cleaning the door seal .....	69
5.1.5 Cleaning the filter in the chamber .....	69
5.1.6 Replacing the Bacterial or Bio X filter .....	69
5.1.7 Replacing the door seal .....	69
5.1.8 Cleaning the dust filter (if provided) .....	69
5.1.9 Lubricating and cleaning the screw and nut screw .....	70
5.1.10 Clean the feed tank .....	70
5.2 Maintenance .....	70
5.3 Periodic process effectiveness and safety checks .....	70



## Troubleshooting

<b>6 Troubleshooting guide</b> .....	<b>71</b>
6.1 Error Codes .....	71
6.2 Alarm Codes .....	72
6.3 Messagges .....	72
6.4 Reset procedures .....	73
6.5 Troubleshooting .....	73
6.6 Message solutions .....	76

## 7 Technical specifications .....

7.1 Water specifications (distilled or demineralized) .....	76
---	----

## 8 Spare parts codes .....

## 9 Product reference table .....

## ! Important information

### SYMBOLS



#### HAZARD

Paragraphs marked with this symbol contain instructions that you must follow carefully to avoid damaging the device, injuring the operator and possibly the patient.



#### WARNING

These instructions warn that you must take particular care to avoid situations that could damage the device.



#### PROHIBITION

This icon highlights what you must not do, to avoid damaging the device.



#### TIPS

With this icon, you are given information to allow you to use the device more effectively.



#### WARNING

General warning symbol.

#### WARNING

Risk or hazard symbol. Consult the manual.

### SYMBOLS SHOWN ON THE PRODUCT



European conformity marking (CE) with identification number of the Notified Body for Class IIa, IIb, III medical devices. Notified Body No. 0051: IMQ S.p.A., Italy



OFF symbol. Located on the mains switch (Fig. 1 §2).



Indicates the manufacturer serial number with which a specific medical device can be identified.



Consult the user manual or the service manual.



After its useful life, the device must be collected separately from other waste according to the differentiated waste collection regulations. Illegal disposal of the product will result in application of fines defined by the individual legislations.



When the device is in operation, there must always be a tray holder and a tray positioned on the bottom shelf.



This symbol is located in proximity of the water loading point to be used in the event of an emergency.



This symbol is located in proximity of the water draining point.



This symbol is located in proximity of the water loading point.



This symbol is located in proximity of the points on the machine where there is a potential risk of burns.



This symbol is located next to the USB connection point to the device.



Indicates the medical device manufacturer as **defined in the EU Directives 90/385/EEC, 93/42/EEC and 98/79/EC**. This symbol is accompanied by the name and address of the manufacturer.



Indicates the catalogue number of the manufacturer with which the medical device can be identified.

### PACKAGING SYMBOLS



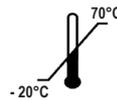
HIGH



DO NOT WET



DO NOT USE HOOKS



STORAGE TEMPERATURE  
TRANSPORT CONDITION

P

500 hPa ÷ 1060 hPa

ATMOSPHERIC PRESSURE



FRAGILE



DO NOT ROLL



MAX SUPPORTED  
WEIGHT

RH

10% ÷ 90%

RELATIVE HUMIDITY



RECYCLABLE CARDBOARD

### PACKAGING

We recommend keeping the packaging for handling the device in the future. In the event of disposal, separate the various parts in accordance with the differential collection regulations.

# 1 Safety standards

Follow all the instructions given in this manual.

The autoclave must be used by personnel specifically trained in the sterilisation process, within medical clinics, chiropody studios and beauty salons, under the responsibility of the director of health and the sterilisation process supervisor.

Only personnel who have been properly trained on the contents of this instruction manual may use the autoclave. The medical facility in which the autoclave is installed is responsible for the training on the product operation and maintenance. It must keep training records and check that personnel have effectively understood the training. The list of organisations that are authorised to carry out maintenance and repairs is available in the SUPPORT/LIST OF SUPPORT CENTRES section on the [www.duerredental.com](http://www.duerredental.com) website. The user is responsible for requesting servicing from authorised centres only. There are no procedures that the operator can perform to check that the product is working correctly.

## 1.1 Intended users

- medical staff (dentists, chiropodists)
- dental hygienists
- employees in beauty salons

### USER PROFESSIONAL QUALIFICATIONS

Degree in medicine

Dental hygienist

### MINIMUM SKILLS

Those required by the professional qualification

Course on use based on this manual for unqualified users

### LANGUAGE COMPREHENSION

Those acquired for the professional qualification

### EXPERIENCE

That required to carry out the profession

### POSSIBLE USER HANDICAPS

Full use of an upper limb is required

Eyesight compatible with the profession

## 1.2 Intended use

It is a small steam autoclave for sterilising tools, rotary instruments, reusable medical devices and porous materials (e.g. fabrics) using saturated steam at a temperature of 121°C or 134°C.

## 1.3 General safety warnings

The product must be used for its intended use in accordance with the provisions of this manual.

Any use that does not comply with the instructions in the instruction manual could compromise the safety level of the device.

Do not make any modification to the equipment without the written authorization by the manufacturer.

The user is responsible for installation, training users, maintenance and any legal requirements related to the device, including the periodic checks described in this manual.

DÜRR DENTAL shall not be liable for harm to things and/or people caused by failure to use the product correctly as described in this manual. Failure to comply with the provisions of this manual will void any liability of the manufacturer and the product warranty.

The device discharges air from a small hole at its bottom rear. Do not obstruct this vent (**17 fig. 2**).

Do not place the autoclave on an unstable table or surface.



### Electrical hazard warnings

The device must be connected to the electrical mains. The electrical system must comply with the IEC 364-1 standard and the "National regulations for installation of electrical systems in premises intended for medical purposes".

Check that the mains supply matches the power supply voltage indicated on the plate on the autoclave rear panel. If in double, consult your dealer.

The plug on the autoclave has an earth connection. Make sure that you use an earthed socket and position the device where it is not difficult to disconnect the plug.

If you use an extension cable, make sure that the cable type is adequate for the equipment consumption.

Do not attempt to carry out maintenance on the autoclave when it is connected to the power. Disconnect the power cable from the mains before working on the machine. Maintenance or repair operations must be carried out by persons that have obtained a training certificate issued by the manufacturer or DÜRR Dental in the capacity of Exclusive Distributor.

**Do not carry out maintenance work other than that described in this manual. Any work not indicated in this manual could compromise equipment safety. Contact DÜRR DENTAL technical service for any work that is not specified.**



### Equipment explosion hazard warnings

Do not use any acids or corrosive substances to clean any parts of the autoclave. Specifically, do not use hydrochloric acid or any detergent that contains chlorine. Using these substances may compromise the mechanical integrity of the equipment and create an explosion hazard.

The pressure chamber is protected by a safety valve: annually check that it is working correctly.

**Do not carry out maintenance work other than that described in this manual. Any work not indicated in this manual could compromise equipment safety. Contact DÜRR DENTAL technical service for any work that is not specified.**



### Contamination hazard warnings

The autoclave must be installed in a suitable hygienically controlled environment.

**Clean the chamber before using the device for the first time. The autoclave works with distilled or demineralised water (see the technical specifications on page 74). The device would not work properly with any other substance. Consult DÜRR DENTAL technical service if an unsuitable liquid is put inside.**

Do not use toxic substances during the sterilisation process. Do not touch the contents of the discharge tank.

Do not put substances or products that contain heavy metals (lead, mercury, bromine, hexavalent chromium) into the chamber. If released, these products could contaminate the autoclave plumbing circuit and render it unusable.

### NEVER REUSE WATER

**Do not carry out maintenance work other than that described in the manual.**

Only put heat-resistant products that do not release hazardous substances into the sterilisation chamber. Always consult the manufacturer's technical specifications to ensure that the products can be sterilised.

All items must be decontaminated and thoroughly cleaned and dried before being sterilised.

We recommend using chemical indicators to confirm the sterilisation process.



### Fire or overheating hazard warnings

Only put products that are resistant to steam sterilisation inside, in accordance with the manufacturer's provisions. Do not place the device on a flammable surface.

The device is not suitable for use in oxygen-rich or potentially explosive atmospheres.

Do not block the air vents on the equipment casing during installation or operation.

Comply with the minimum distance requirements in detail if the autoclave is recessed.



#### Operation failure hazard warning

If an error message appears while a sterilisation cycle is running, it will be necessary to repeat the cycle. Accidentally dropping the device may deform it and compromise proper operation. If this happens, have a full check done by technical support.

If there are instruments that are joined together, they must be divided or located in the most ventilated and spacious place possible.

Lab coats or other reusable fabrics must be washed and dried after use and before sterilisation to remove any organic material and increase the "life" of the fabric by restoring its natural water content (i.e. humidity level). Comply with the load limits defined in this manual for each type of sterilisation load.



#### Crushing of body parts hazard warnings

The equipment has motorised door closure. Only hold the door by the handle, or push it from the outside. Be careful of your finger/hand position while closing the door. Do not leave fingers or other body parts between the door and the machine while it is closing.



#### Burn hazard warnings

To prevent possible burns, extract the trays with the dedicated pincers provided. Before cleaning any surface, make sure that it has cooled down.



#### Infect hazard warnings

The autoclave performs a sterilisation process. However, the user must guarantee the effectiveness of the sterilisation process by following the guidelines as well as the data provided by the autoclave. Therefore, strictly follow the protocols defined in this manual to ensure that the process continues to be effective.



#### Note

The device, when on, must always have the tray holder and tray on the lower shelf.

## 1.4 Operating and transport environmental conditions

In its packaging, the equipment can withstand the following environmental conditions for no more than 15 weeks:

Ambient temperature from -20°C to +70°C  
Relative humidity from 10% to 90%  
Atmospheric pressure from 500 to 1060 mBar.

The appliance must be used in the following environmental conditions:

- internal use
- altitude up to 3000 m
- atmospheric pressure from 700 hPa to 1060 hPa
- temperature from 5°C to 40°C
- max relative humidity 85%
- max mains voltage variation  $\pm 10\%$
- installation category (overvoltage category) II
- pollution degree rating 2
- ambient lighting 500 lx

## 1.5 Environmental disposal instructions

Pursuant to directives 2012/19 EC and 2011/65 EC on waste electrical and electronic equipment and the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment, waste cannot be disposed of as urban waste, but must be collected separately.

When purchasing new equipment of an equivalent type on a one-for-one basis, the equipment that has reached the end of its life must be returned to the dealer for disposal. Regarding reuse, recycling or the other forms of waste recovery mentioned above, the manufacturer must carry out the steps defined by the individual national legislation.

Adequate separate collection for future use of the equipment assigned for recycling, treatment and environmentally friendly disposal helps to prevent possible negative effects on the environment and on human health, and promotes recycling and/or reuse of the materials that make up the equipment.

The crossed-out bin symbol (see symbols on page 38) on the device or on its packaging indicates that the product must be disposed of separately from other waste at the end of its life.

2 Equipment description

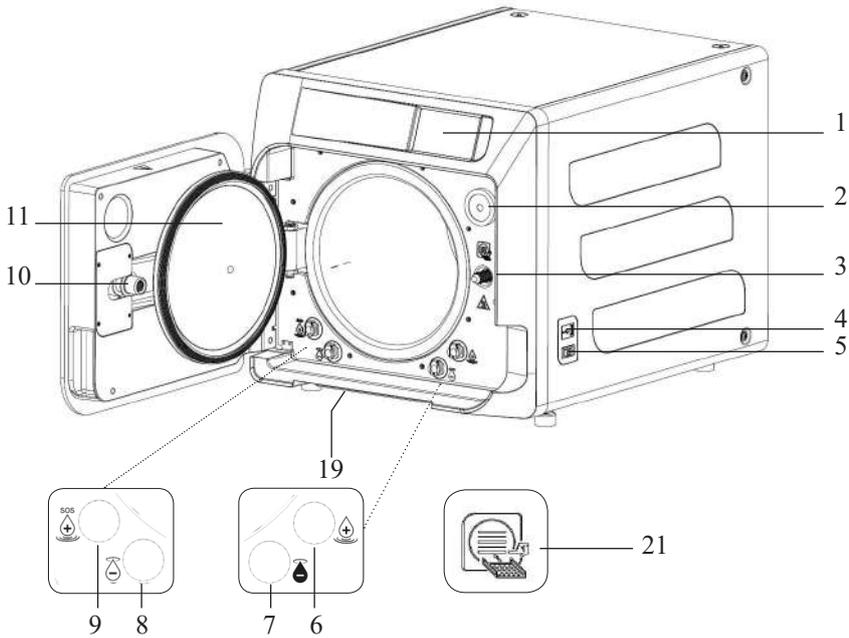


Fig. 1

1. Touch screen display
2. Bio-x filter
3. Motorised closure screw
4. USB port
5. Main switch
6. Feed tank filling connection
7. Discharge tank draining connection
8. Feed tank draining connection
9. Manual feed tank emergency filling connection
10. Nut screw for motorised closure
11. Door cover
19. Dust filter
21. Tray holder symbol

Fig. 2 – Rear view

12. Power supply
13. RS-232 port for external printer
14. LAN port
15. Discharge tank drain connection for main drain system
16. Discharge tank vent
17. Feed tank vent
18. Solenoid valve for filling the feed tank from the mains water supply (Allowable pressure from 20 kPa to 250 kPa)

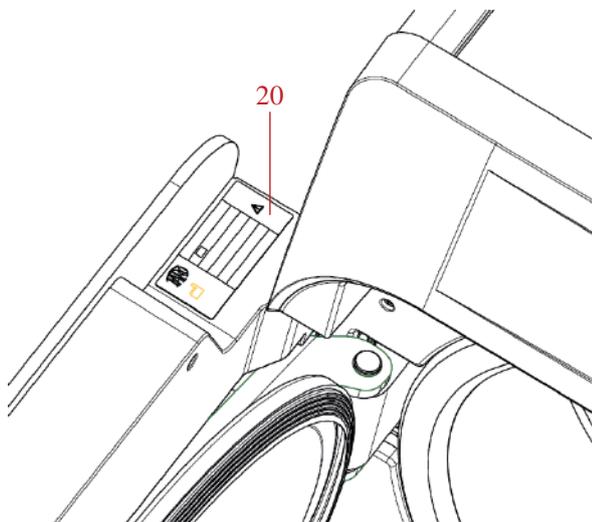
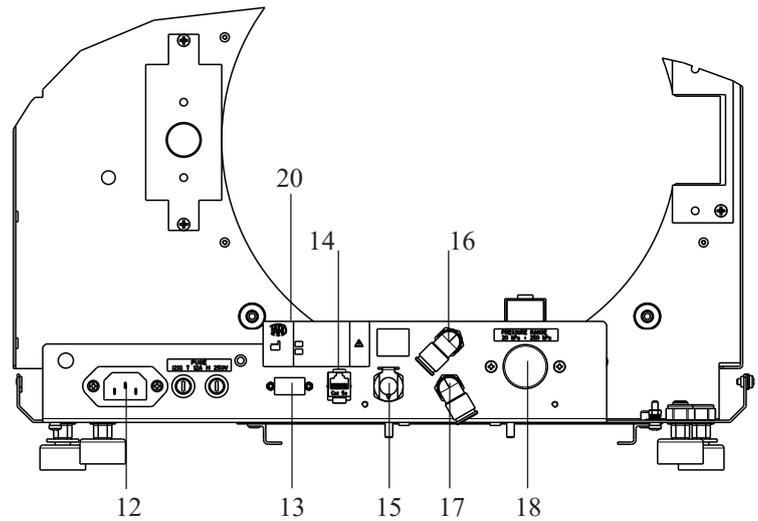


Fig. 2 and Fig. 3  
20. Data plate

## 2.1 Variants

The following autoclave variants are available:

Hygoclave 40			Hygoclave 40 Plus		
REF	Description		REF	Description	
601 000 XXXX	Cycles B	230V 50/60 Hz	602 000 XXXX	Cycles B	230V 50/60 Hz
601 010 XXXX	Cycles S	230V 50/60 Hz	602 010 XXXX	Cycles S	230V 50/60 Hz
601 020 XXXX	Cycles B/S	230V 50/60 Hz	602 020 XXXX	Cycles B/S	230V 50/60 Hz
601 100 XXXX	Cycles B	230V 50/60 Hz - CH	602 100 XXXX	Cycles B	230V 50/60 Hz - CH
601 110 XXXX	Cycles S	230V 50/60 Hz - CH	602 110 XXXX	Cycles S	230V 50/60 Hz - CH
601 120 XXXX	Cycles B/S	230V 50/60 Hz - CH	602 120 XXXX	Cycles B/S	230V 50/60 Hz - CH
601 200 XXXX	Cycles B	220V 50/60 Hz	602 200 XXXX	Cycles B	220V 50/60 Hz
601 210 XXXX	Cycles S	220V 50/60 Hz	602 210 XXXX	Cycles S	220V 50/60 Hz
601 220 XXXX	Cycles B/S	220V 50/60 Hz	602 220 XXXX	Cycles B/S	220V 50/60 Hz
601 300 XXXX	Cycles B	240V 50 Hz	602 300 XXXX	Cycles B	240V 50 Hz
601 310 XXXX	Cycles S	240V 50 Hz	602 310 XXXX	Cycles S	240V 50 Hz
601 320 XXXX	Cycles B/S	240V 50 Hz	602 320 XXXX	Cycles B/S	240V 50 Hz
601 000 XXX1	Cycles B	230V 50/60 Hz - UK	602 000 XXX1	Cycles B	230V 50/60 Hz - UK
601 010 XXX1	Cycles S	230V 50/60 Hz - UK	602 010 XXX1	Cycles S	230V 50/60 Hz - UK
601 020 XXX1	Cycles B/S	230V 50/60 Hz - UK	602 020 XXX1	Cycles B/S	230V 50/60 Hz - UK

## 2.2 Main features

The vacuum pump ensures an optimal sterilisation process in which the steam interacts properly with the load being processed, including any cavities.

### 2.2.1 Sterilisation programs

- **Type B**
  - 134°C **Standard**
  - 134°C **Prion**
  - 134°C **B-Flash**
  - 121°C **Standard**
- **Special cycle**
  - Drying only
- **Type S**
  - 134°C **Universal S**
  - 121°C **Softprogramm**

### 2.2.2 Test programs

- **Vacuum test:** checks the ability to hold a vacuum
- **Bowie & Dick test:** checks steam penetration into porous loads
- **121 or 134°C Helix test:** checks steam penetration into hollow loads

The autoclave is available with the following storage devices:

- USB port (USB peripheral not supplied).
- RS-232 port (for DÜRR DENTAL printer, NOT supplied).

### 2.2.3 Water filling systems

**Automatic:** with the aid of a pump inside the autoclave.

**Mains connection** possibility of connecting a demineralisation system, to increase autonomy. It must be installed by an authorised technician.

**Manual:** as an alternative, the device is equipped with a manual emergency filling system at the FRONT (9 fig. 1).

### 2.2.4 Automatic sterilisation parameter control

During sterilisation, the pressure, temperature and time are continuously monitored by an automatic process control system.

### 2.2.5 Motorised closure

The autoclave has a motorised closure system to ensure a good seal. It is based on a screw and nut screw. Closure works with a pre-locking mode that activates when the door is shut. The door is only closed fully when the cycle starts.

### 2.2.6 Bio-X filter

This injects sterile air into the chamber during the drying and pressure balancing phases.

### 2.2.7 USB port

This port can be used by medical staff for data download. Exclusively use a USB Key from version 1.1 with a capacity of less than 8 GB.

### 2.2.8 Serial port - RS232

Port dedicated exclusively to connection of the Hygoprinter Easy printer. Use the dedicated serial cable provided with the printer. Use only the dedicated Hygoprint Easy printer (order number 6048100167).

### 2.2.9 Touch screen display

This manages the autoclave fully through a menu system.

### 2.2.10 LAN connection

This port is only for connecting a LAN. Protocol used: 100Base-T. Connect only an Ethernet cable.

### 2.2.11 Safety devices

The steriliser is equipped with the following safety devices:

#### - Mains fuses

These protect the equipment from faults in the heating elements by disconnecting the electric power supply.

#### - Electronic circuit protection fuses

These prevent faults in the transformer primary circuit and low-voltage loads by disconnecting one or more low-voltage circuits.

#### - Safety valve

This prevents any overpressure in the sterilisation chamber by releasing steam to restore a safe pressure. It opens at a pressure of 350kPa (±10%).

#### - Steam generator thermal switch

This stops the steam generator from overheating by disconnecting its electrical power supply. It trips at a temperature of 220°C ±7°C.

#### - Chamber thermal switch

This protects the pressure vessel heating element from overheating by disconnecting its electric power supply. It trips at a temperature of 150°C ±4°C.

#### - Door lock mechanism safety microswitch

This provides feedback when the door and the door lock system are not in the correct position or when the door lock mechanism is not working correctly.

#### - Pressure switch

This prevents the door from being opened accidentally during the program when the machine is pressurised (even in the event of a blackout).

#### - Overflow system

This prevents water from flowing out onto live parts if the level sensor does not work by draining excess water to the outside.

#### - Built-in sterilisation process assessment system

This uses a microprocessor to continuously monitor the sterilisation process parameters. In the event of a fault, it immediately stops the program and generates alarms.

### - Steriliser operation monitoring

When the machine is powered, this monitors all of its important parameters in real time. In the event of a fault, it generates alarm messages and, if necessary, stops the cycle.

Type test carried out in accordance with the EN13060 standard  
Type B cycles

	Cycles B	Cycles S
Pressure dynamic in sterilisation chamber	X	X
Air leakage	X	X
Empty chamber	X	X
Solid load - Double wrapping	X	X
Small porous load Double wrapping	X	X
Full porous load Double wrapping	X	-
Narrow lumen element	X	X
Drying, solid load Double wrapping	X	X
Drying, full porous load Double wrapping	X	-

### 2.3 Accessories included in the medical device certification

Only the following accessories are included in the medical device certification:

- The tray support
- 5 trays
- 1 tray extraction pincer
- 1 filling hose
- 1 drain hose
- 1 funnel
- 1 bottle of lubricating oil

Any other accessory mentioned in this manual does not form part of the CE 0051 certification.



### 3 Installation



THE DEVICE MUST BE INSTALLED BY QUALIFIED TECHNICIANS.

- Check that the installation spaces comply with the indications given in the dimensions. To recess the autoclave inside a cabinet, there must be enough space all around (20 mm sideways, 50 mm at the top, 30 mm at the back) it to ensure effective ventilation, and a wide opening at the rear for the power cable. Make sure that there is sufficient air flow to properly cool the heat exchanger.

- Install the steriliser on a perfectly horizontal flat surface and make sure that it is strong enough to support the weight of the device (approximately 60 kg); To prevent contact with water or other liquids that could cause short circuits and/or potential danger to the operator, do not install the steriliser too close to basins, sinks or similar places;

Do not install the steriliser in excessively damp or poorly ventilated places;

Do not install the machine in environments where there is gas, flammable vapours and/or explosives;

- Position the equipment so that the mains switch is easily accessible.

- Install the equipment so that the power cable is not bent or pinched. It must be free to move to the power socket.

- Install the equipment so that any external filling/drain hoses are not bent or pinched. They must be free to move to the drain tank.



There are two lifting points on the autoclave base.

When handling the equipment briefly, it must be done by two people; the lifting points (for straps) are located on the equipment feet. For longer handling, insert the pallet provided under the equipment.

Free the autoclave from the packaging.

- Position the autoclave on the support (table or cabinet) using straps.

- Make sure that the supporting surface is not made of flammable material.

- Remove the straps and keep them for future handling.

- Use a spirit level to check that the support base is level in both directions, otherwise level the autoclave using its adjustable front feet.

- Check that the power socket used is earthed.

- Check that the mains voltage matches that on the autoclave plate.

- Insert the autoclave plug, making sure that the cable is not pinched and that it can be unplugged easily.

- The plug is the mains means of connection to the mains power, so it must be easy for the operator to access and use it.

#### Electrical connections

In accordance with the laws and/or regulations in force, the steriliser must be connected to an earthed power socket with adequate current capacity for the equipment consumption (see the data plate).

The socket must be properly protected by a residual current circuit breaker with the following specifications:

- Nominal current  $I_n$  16 A

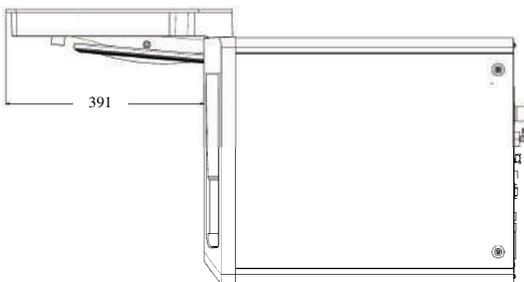
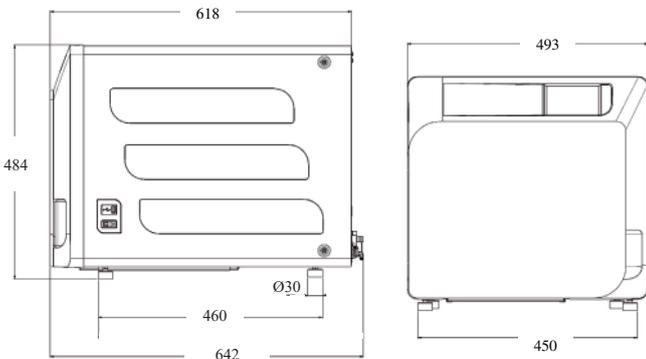
- Differential current  $I_{dn}$  0.03 A

**CAUTION:** The manufacturer shall not be liable for damage caused by installing the steriliser with inadequate and/or unearthed electrical systems.

**NOTE:** Always connect the power cable directly to the power socket.

Do not use extension cables, adapters or other accessories.

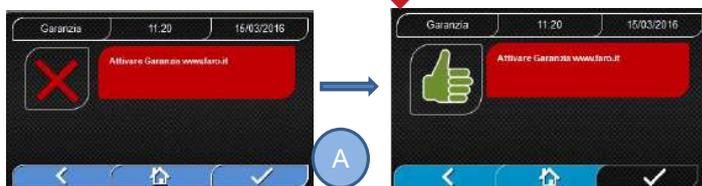
#### Model Hygoclave 40/Hygoclave 40 Plus sizes



### 3.1 FIRST POWER-UP

- Press the main switch (5 Fig. 1). The green light on the switch will turn on to indicate that the device is powered.
- 1 - Wait for the main screen to load
- 2 - Select the desired language.
- 3 - Warranty Activation” screen.
- 4 - Home page loading following the choices made during warranty activation.
  - Select the “07 open door” icon to open the door and extract the supplied accessories from the chamber.

#### EXAMPLE OF LANGUAGES SCREEN



“WARRANTY ACTIVATION” SCREEN on the website [www.DÜRR DENTAL.it](http://www.DÜRR DENTAL.it):  
The screen will appear every 24 hours for 30 days. Please register your warranty on DÜRR DENTAL’s website – [www.duerrdental.com](http://www.duerrdental.com) – within 30 days. When you press the “A” button you will see the “Registration Confirmation” screen.

#### HOME PAGE SCREEN

- 01 “Sterilisation cycles” menu
- 02 “Test” menu
- 03 “Settings” menu
- 04 “Data Output” menu
- 05 Last sterilisation cycle run
- 06 Last test run
- 07 Unlock door
- 08 Water filling

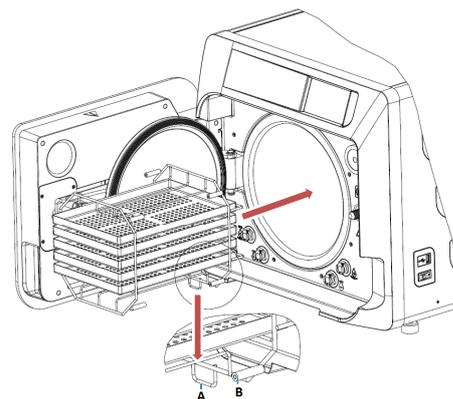


#### Check that the accessories include:

- Documentation (instruction manual)
- The tray support
- 5 trays
- 1 tray extraction pincer
- 1 filling hose
- 1 drain hose
- 1 funnel

#### WARNING

- Insert the tray holder as shown in the figure
- The tray holder must be inserted into the chamber with foot “A” facing down and positioned at the bottom of the chamber. The position of foot “A” must be respected both when using 3 trays and 5 trays
- The tray holder must always have rubber protection “B” mounted on the eight supports



If the autoclave is not filled with water from external tanks, DO NOT CONNECT it directly to the water mains, but connect it to a demineralizer or water treatment system that will ensure the required water specifications (see 7.1). The water treatment system must prevent water backflow to the mains.

#### Validate the installation in accordance with the following table:

- Vacuum test
- Autoclave automatic test
- Autoclave instrumentation calibration check
- Overtemperature trip test
- Thermometric test for small loads (\*)
- Drying test for small loads (\*)
- Steam penetration test for porous loads (\*)
- Thermometric test for solid loads (\*)
- Drying test for solid loads (\*)
- Steam penetration test for solid loads (\*)
- Thermometric test for a load chosen by the user
- Microbiological test for a load chosen by the user

(\*) To be carried out with cycles of 121°C and 134°C

## 4 Operating instructions

Operate the autoclave as follows:

- Press the main switch (**5 fig. 1**). The green light on the switch will turn on to indicate that the device is powered.
- Wait for the main screen to load

### USING THE MENUS

The main menu contains the following:



- 01 Sterilisation programs
- 02 Test programs
- 03 Settings
- 04 Data output
- 05 Last cycle run
- 06 Last test run
- 07 Open door
- 08 Water filling

## 4.1 SYMBOLS

Description	Icon	What it does/what it means
Screen name		Indication icon only. Cannot be selected. Shows the name of the selected screen.
Time		Indication icon only. Cannot be selected. Shows the name of the selected screen.
Date		Indication icon only. Cannot be selected. Shows the name of the selected screen.
Back		Returns to the previous screen.
Home		Returns to the home screen.
Confirm		Confirms certain kinds of actions.
Cycles		Goes to the cycles screen where you can select the desired cycle.
Test		Goes to the tests screen where you can select the desired test.
Settings		Goes to the machine settings screen.
Data output		Goes to the data output screen.
Open door		Opens the door.
Water filling		Goes to the water filling screen.
134°C standard cycle		Goes to the 134°C standard cycle screen, which displays all of the cycle specifications.
121°C standard cycle		Goes to the 121°C standard cycle screen, which displays all of the cycle specifications.
134°C Prion cycle		Goes to the 134°C Prion cycle screen, which displays all of the cycle specifications.
134°C B Flash cycle		Goes to the 134°C B Flash cycle screen, which displays all of the cycle specifications.
Drying cycle		Goes to the drying cycle screen. This is considered a special cycle to be used when an additional drying cycle is needed.
Programmed start		Programs the cycle start time. The set time is displayed beside the corresponding icon.
Increment drying		Increments the drying time. The value entered will update the drying time in the cycle.
Next		Increases the value in the relative field by one or goes to the next option.
Previous		Decreases the value in the relative field by one or goes to the previous option.
Vacuum Test		Goes to the Vacuum Test screen, which displays all of the cycle specifications.
134°C Helix Test		Goes to the 134°C Helix Test screen, which displays all of the cycle specifications.
134°C Bowie & Dick Test		Goes to the 134°C Bowie & Dick Test screen, which displays all of the cycle specifications.

Description	Icon	What it does/what it means
121°C Helix Test		Goes to the 121°C Helix Test screen, which displays all of the cycle specifications.
Programmed start		Programs the test start time.
Next		Increases the value in the relative field by one unit or goes to the next option.
Prevoius		Decreases the value in the relative field by one unit or goes to the previous option.
User settings		Goes to the user setting screen. You can choose from: add user, delete user, edit/change user. This section can only be accessed by the administrator user "Admin", who will be askedto enter a PIN.
Date/time settings		Goes to the data/time settings screen. Sets the time (hours, minutes) and date (dd/mm/yyyy).
Language settings		Goes to the language settings screen. Selecting a different language automatically returns to the setting screen with all the fields updated in the selected language.
Mesurement unit settings		Goes to the measurement unit settings screen. Changes the pressure measurement unit.
Connectivity settings		Goes to the connectivity settings screen.
Water parameter settings		Goes to the water parameter settings screen. Changes the water filling type (manual at the front or water mains at the rear). Displays the water quality. There are three levels: green, yellow and red, with the cursor on the corresponding level.
Printer settings		Goes to the pinter settings screen. Sets manual or automatic printing.
Service		Goes to the service action, after entering a PIN. The service section has dedicated graphics to show users where they are.
Next		Increases the value of the relevant field by one unit or move to the next option.
Prevoius		Decreases the value of the relevant field by one unit or move to the previous option.
ENGLISH		Sets the language for all menus to ENGLISH.
ITALIAN		Sets the language for all menus to ITALIAN.
FRENCH		Sets the language for all menus to FRENCH.
GERMAN		Sets the language for all menus to GERMAN.
SPANISH		Sets the language for all menus to SPANISH.
TURKISH		Sets the language for all menus to TURKISH.
POLISH		Sets the language for all menus to POLISH.
PORTUGUESE		Sets the language for all menus to PORTUGUESE.
CZECH		Sets the language for all menus to CZECH.
HUNGARIAN		Sets the language for all menus to HUNGARIAN.

Description	Icon	What it does/what it means
Croatian		Sets the language for all menus to CROATIAN.
Greek		Sets the language for all menus to GREEK.
Ethernet settings		Goes to the Ethernet settings screen, where you can set the network parameters (IP address, subnet mask, gateway).
Add users		Goes to the user data entry screen (name, surname, PIN).
Edit users		After you have selected which user to edit, it goes to the user edit scan (name, surname, PIN).
Delete users		After you have selected which user to delete, it asks for confirmation.
Admin user		Goes to the Admin data (name, surname, PIN).
Generic user		From the edit section, it goes to the user data (name, surname, PIN). From the deleted section, it determines which user is to be deleted.
Alphanumeric keypad		Allows you to enter letters, numbers and symbols . Eg. To select the letter C, press the corresponding key 4 times (2, A, B, C).
Usb		Goes to the screen whre you can load cycles onto a USB pen drive. After inserting the USB drive, you can select the cycles that you want to transfer.
Print		Goes to the screen whre you can print reports, labels and barcodes. The icon will be disabled if the printer is not connected.
Info		Goes to the screen with the machine manufacturing information: SN, PN, installation date, configuration, FW, no. of cycles, website.
Barcode		Selects barcode printing. Once selected, a menu appears from which you can choose the number of labels to print. Printing starts when you confirm.
Report		Selects and activates cycle report printing.
Label		Selects label printing. Once selected, a menu appears from which you can choose the number of labels to print. Printing starts when you confirm.
Increase		Increases the value in the relative field by ten.
Decrease		Decreases the value in the relative field by ten.
STOP water filling		Stops the muanual water filling pump.
START water filling		Starts the muanual water filling pump. The button is disabled when filling from the water mains.
Previous		Goes to the previous option in the scrolling menu.
Next		Goes to the next option in the scrolling menu.
Next		Increases the value in the relative field by one or goes to the next option.
Previous		Dencreases the value in the relative field by one or goes to the previous option.
Programmed start icon		Indication icon only. Cannot be selected. Shows the start time of the selected cycle.
Pressure indicator		Indication icon only. Cannot be selected. Shows the pressure in the selected cycle.
Maximum instrument load indicator		Indication icon only. Cannot be selected. Shows the maximum instrument load for the selected cycle.

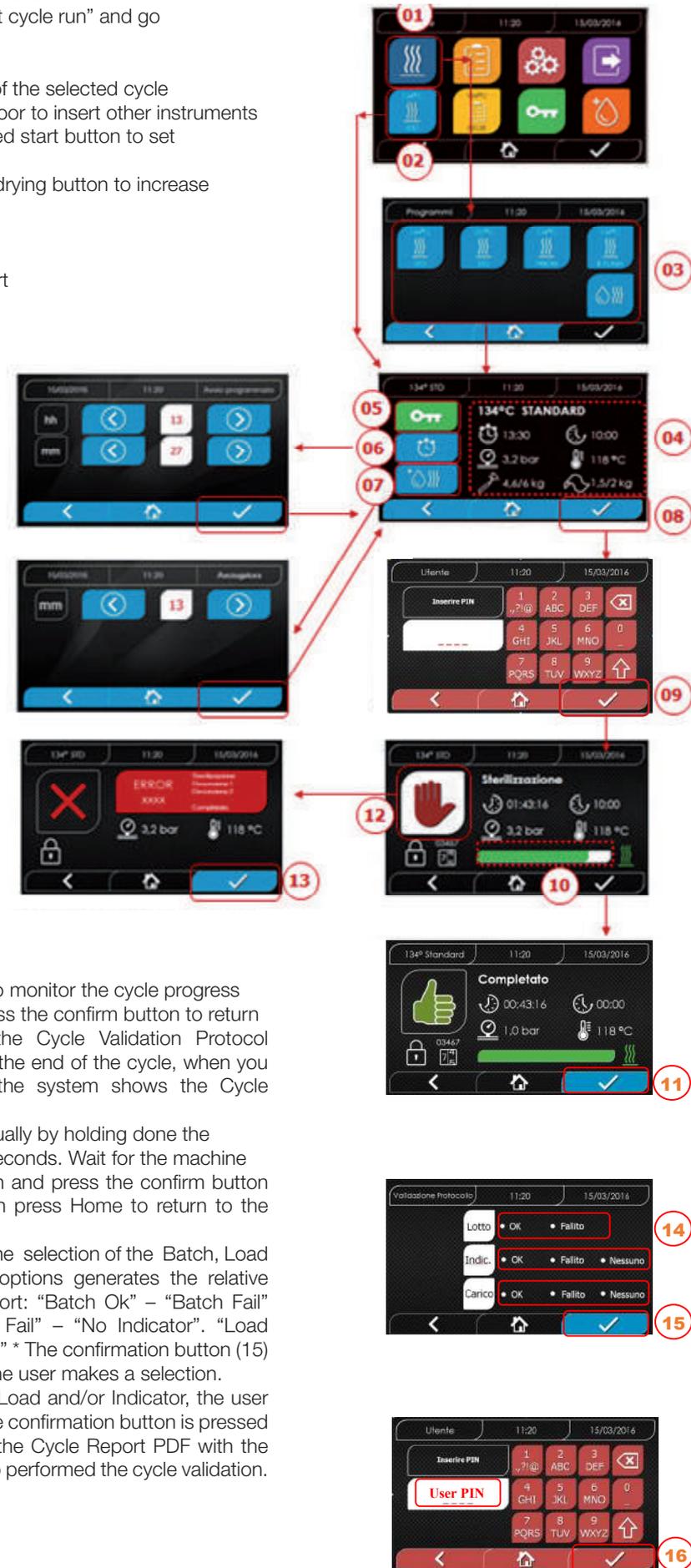
Description	Icon	What it does/what it means
Remaining time indicator		Indication icon only. Cannot be selected. Shows the remaining drying time in the cycle (to be checked) .
Temperature indicator		Indication icon only. Cannot be selected. Shows the temperature in the selected cycle.
Maximum textile load indicator		Indication icon only. Cannot be selected. Shows the maximum textile load for the selected cycle.
Door lock indicator		Indication icon only. Cannot be selected. Shows that the door is closed and locked.
Cycle count indicator		Indication icon only. Cannot be selected. Shows the cycle counter.
Stop cycle/test		Stops a cycle/test at any time. Press the icon for at least 3 seconds to activate it. After 3 seconds, the cycle/test will stop and the machine is put in a safe state.
Cycle completed confirmation		Indication icon only. Cannot be selected. Appears when the cycle has ended correctly.
Cycle error		Indication icon only. Cannot be selected. Appears when the cycle has been stopped by an error or manually by the operator.
Cycle progress bar		The cycle progress bar advances according to the following phases: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Preheating phase</li> <li>2. Vacuum phase 1</li> <li>3. Pressure ramp-up phase 1</li> <li>4. Vacuum phase 2</li> <li>5. Pressure ramp-up phase 2</li> <li>6. Vacuum phase 3</li> <li>7. Pre-sterilisation phase</li> <li>8. Balancing phase</li> <li>9. Sterilisation phase</li> <li>10. Discharge phase</li> <li>11. Drying phase</li> <li>12. Pressure balancing</li> </ol>
Sterilisation complete		Indication icon only. Cannot be selected. Appears when the sterilisation phase is complete (not the cycle). Allows the user to stop the cycle to remove the instruments, skipping the drying phase.
Feed tank maximum level		Appears when the water in the feed tank reaches the maximum level. Water filling stops automatically.
Feed tank intermediate level		Appears when the water in the feed tank is between the minimum and maximum levels.
Feed tank minimum level		Appears when the water in the feed tank is close to the minimum level.
Water quality		Indication icon only. Cannot be selected. Shows the water quality bar.
Water quality bar		The cursor position indicates the water quality. Green: quality OK Yellow: critical quality area → message generated Red: quality not OK → message generated and machine stops.

## 4.2 Menu architecture

- Home
  - Sterilisation programs
  - Last sterilisation program run
  - Test programs
  - Last test program run
- Settings
  - User management
  - Date and time
  - Printer
  - Language
  - Measurement unit
  - Water parameters
  - Connectivity
  - Service
- Data output
  - Usb
  - Printer
  - Info
- Open door
- Water filling

### 4.3 Selecting sterilisation programs

- 01 Select the “Sterilisation cycles” menu
- 02 Alternatively, directly select “Last cycle run” and go to step 04
- 03 Select the desired cycle
- 04 Screen with all the parameters of the selected cycle
- 05 (Optional) You can open them door to insert other instruments
- 06 (Optional) Select the programmed start button to set the start time
- 07 (Optional) Select the increment drying button to increase the cycle drying time
- 08 Start the cycle
- 09 (If active) enter the user PIN.
- On confirming, the cycle will start



- 10 You can use the green bar to monitor the cycle progress
- 11 When the cycle finishes, press the confirm button to return to the Home screen. If the Cycle Validation Protocol Management is enabled, at the end of the cycle, when you confirm the selection by, the system shows the Cycle Validation Protocol screen.
- 12/13 You can stop the cycle manually by holding done the “Stop cycle” buttonh for 3 seconds. Wait for the machine to be put in a safe condition and press the confirm button (13) for 2 seconds and then press Home to return to the home screen.
- 14/15 Cycle Validation Protocol: The selection of the Batch, Load and/or Indicator validation options generates the relative information in the cycle report: “Batch Ok” – “Batch Fail” “Indicator OK” - “Indicator Fail” – “No Indicator”. “Load OK” - “Load Fail” - “No Load” \* The confirmation button (15) will be “Operational” when the user makes a selection.
- 16 For the validation of Batch, Load and/or Indicator, the user must enter his PIN. When the confirmation button is pressed (16), the system generates the Cycle Report PDF with the identification of the User who performed the cycle validation.

### 4.3.1 Sterilisation program types

When the machine is cold, the preheating time is approximately 10 minutes. Selecting the “Programs” submenu accesses the list of sterilisation cycles that the autoclave can run:

#### B CYCLES

- 134°C Standard Cycle: 4 min. of sterilisation plus the drying phase
- 134°C Prion Cycle: 18 min. of sterilisation plus the drying phase
- 134°C B-Flash Cycle: 3,5 min. of sterilisation plus the drying phase
- 121°C Standard Cycle: 16 min. of sterilisation plus the drying phase

#### S CYCLES

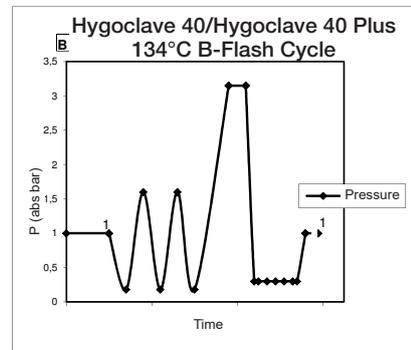
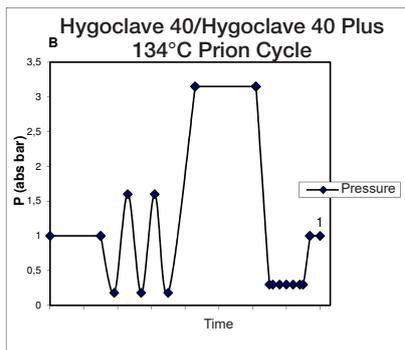
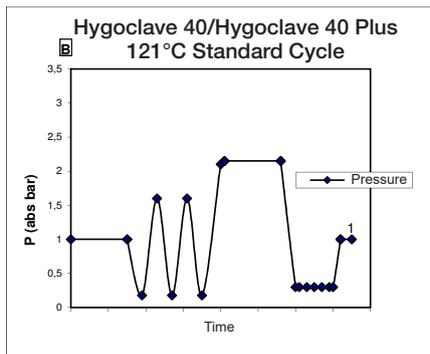
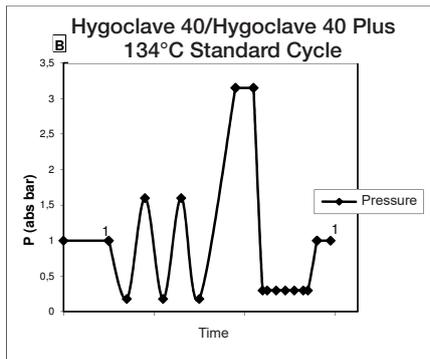
- 134°C Universal Cycle: 3,5 min. of sterilisation plus the drying phase
- 121°C Softprogramm Cycle: 15,5 min. of sterilisation plus the drying phase

#### SPECIAL CYCLES

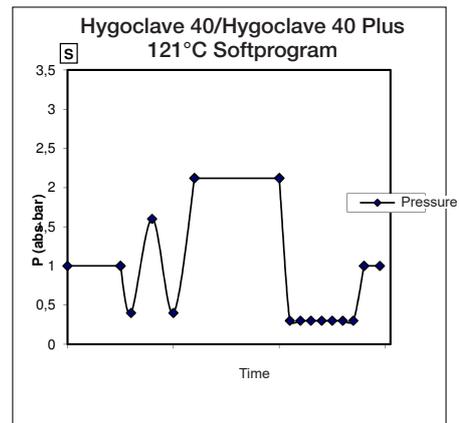
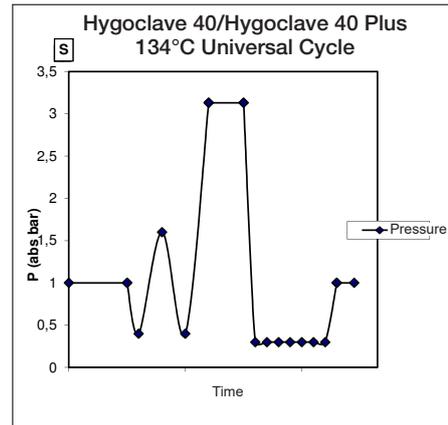
- **Drying cycles:** drying phase only

NOTE: For each available sterilisation cycles, the manufacturer must perform the Works Tests in accordance with EN 13060 (par. 7.3). Any available cycles for which the manufacturer has not performed the Works Tests must undergo Installation Tests in accordance with EN 13060 par. 7.4.

### 4.3.2 Diagrammi Cicli di Tipo B



### 4.3.3 Cycle Diagram type S



## 4.4 Sterilisation program specifications

Cycle name	Sterilisation cycles type B				Sterilisation cycles typ S		
	134 STD	121 STD	134 Prion	134 B- Flash	134 Universal S	121 Softprogr.	
Cycle type	B				S		
Sterilisation temperature	134°C	121°C	134°C	134°C	134°C	121°C	
Sterilisation pressure	316 kPa	214kPa	316 kPa	316 kPa	316 kPa	214kPa	
Sterilisation phase duration	4 min	16 min	18 min	3,5 min	3,5 min	15,5 min	
Minimum drying phase duration	16 min	16 min	16 min	6 min	16 min	16 min	
Average total cycle duration	17 litres	43 min	54 min	57 min	32 min	36 min	47 min
	22 litres	47 min	57 min	59 min	32 min	37 min	48 min
Average H <sub>2</sub> O consumption	17 litres	415 ml	455 ml	510 ml	300 ml	260 ml	295 ml
	22 litres	455 ml	500 ml	540 ml	315 ml	275 ml	300 ml
Average energy consumption	17 litres	515 Wh	547 Wh	598 Wh	390 Wh	375 Wh	410 Wh
	22 litres	646 Wh	654 Wh	706 Wh	425 Wh	450 Wh	480 Wh

## 4.5 Putting the material to be sterilised in the chamber

Package the load very carefully, making sure that the medical devices are compatible with the chosen packaging.

The chosen packaging material must be:

- Compatible with the sterilisation process.
- Compatible with the labelling system.

Only use medical packaging that is compliant with: EN 868-5 and ISO 11607-1 qualified for 134°C cycles.

To check that the thermodynamic sterilisation cycle has completed successfully, always put a class 5 chemical indicator in together with the load in accordance with ISO 11140-1. Choose the indicator according to the selected cycle (121°C or 134°C)

Place the clean material on the trays and distribute them evenly.



The chamber can contain a maximum of:

	B Cycles					S Cycles	
	Standard Cycles			134 B- Flash Cycles		Packed solid material	Porous load
	Unpacked solid material	Packed solid material	Porous load	Packed solid material	Porous load		
HC 40	5,5 kg	3,5 kg	1,5 kg	0,5 kg	0,2 kg	2,5 kg	0,3 kg
HC 40 Plus	6,5 kg	4 kg	2 kg	0,7 kg	0,3 kg	3,0 kg	0,4 kg



**Objects in bags must be placed on the trays with the transparent part of the package facing down.**

### 4.5.1 Preparing the material

First of all, remember that when handling and moving contaminated material, it is good practice to take the following precautions:

- Wear suitably thick rubber gloves and a face mask;
- Wash your already-gloved hands with a germicidal detergent;
- Always use a tray to transport instruments.
- Never transport them directly in your hand;
- To avoid the risk of contracting hazardous infections, protect your hands from contact with any sharp or pointed parts;
- Immediately separate any items that must not be sterilised or that cannot support the process;
- When you have finished handling the unsterile material, wash your still-gloved hands thoroughly. All materials and/or instruments to be sterilised must be perfectly clean and free of any kind of residue (organic/inorganic deposits, paper fragments, cotton/gauze pads, limescale, etc.).

#### NOTE

In addition to causing problems during the sterilisation process, failure to clean and remove residues can damage the instruments and/or the steriliser.



#### NOTE

In addition to causing problems during the sterilisation process, failure to clean and remove residues can damage the instruments and/or the steriliser.

Proceed as described to clean effectively:

1. Rinse the instruments under a jet of running water immediately after use;
2. Separate metal instruments by material type (carbon steel, stainless steel, brass, aluminium, chromium, etc.) to prevent electrolytic oxidation;
3. Wash with an ultrasonic cleaner containing a mixture of water and germicidal solution, carefully following the manufacturers' recommendations. Alternatively, use a thermal disinfectant.
4. For better results, use a detergent specifically for ultrasonic cleaning, with a neutral pH.



#### NOTE

Solutions that contain phenol or quaternary ammonium based compounds can corrode the instruments and the metal parts of the ultrasonic equipment.

5. After washing, rinse the instruments thoroughly and check that the residues have been completely removed. Repeat the washing cycle or wash by hand if necessary.



#### NOTE

To prevent the formation of limescale stains, rinse with deionised or distilled water if possible. Always dry the instruments if you use hard tap water.

For handpieces (turbines, counterangles, etc.), in addition to the above, use special equipment that will clean them properly inside (which may also include lubrication).



#### NOTE

When the sterilisation program has finished, remember to lubricate the handpiece internal mechanisms with special oil. These precautions will ensure that the lifetime of the instrument is not reduced.

#### CAUTION

Refer to the instrument/material manufacturer's instructions and make sure that it is compatible before treating it in the autoclave. Strictly follow the usage methods for detergents and disinfectants and the operating instructions for automatic washing and/or lubrication equipment.

For textiles, (or porous materials in general), such as lab coats, napkins, caps and similar, wash them thoroughly and dry them before treating them in the autoclave.



#### NOTE

Do not use strong detergents that contain chlorine and/or phosphates. Do not bleach with chlorine-based products. These components could damage the tray supports, the trays and any metal instruments in the sterilisation chamber.

### 4.6 Filling and draining water

Volume of water used for a sterilisation cycle/load with the highest consumption: 700ml

Minimum water tank filling level: 1.1 litres

#### 4.6.1 Filling the feed tank

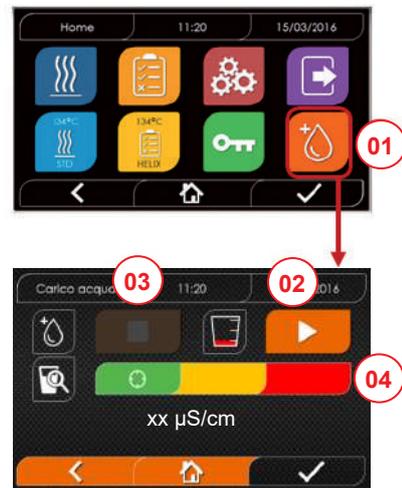
- Only use water that complies with the technical specifications on page 68.
- The display shows MSG001 (empty load tank), fill the feed tank in one of the following two ways:

##### **Automatic filling from the front**

- Insert the part of the hose with the quick coupling into the water filling fitting (6 fig. 1) and put the other end into the water container.
- Select the "water filling" menu 
- Press the icon "PLAY WATER FILLING"  to start the water filling pump.
- Filling stops automatically when the water reaches the maximum level in the feed tank .
- Press the icon "STOP"  to voluntarily stop filling.

##### **REAR AUTOMATIC FILLING**

In case of connection to the demineralization system (18 fig. 2) the filling of the charging tank is automatic at the beginning and end of the sterilization cycle. During the water loading the machine cannot perform sterilization cycles and tests.



- 01 Select the "Water filling" menu
- 02 Select "Start" to start filling
- 03 Select "Stop" to stop filling
- 04 The cursor position indicates the water quality

N.B. Filling will stop automatically when the maximum level has been reached, and you will return to the Home screen

#### **Emergency manual filling**

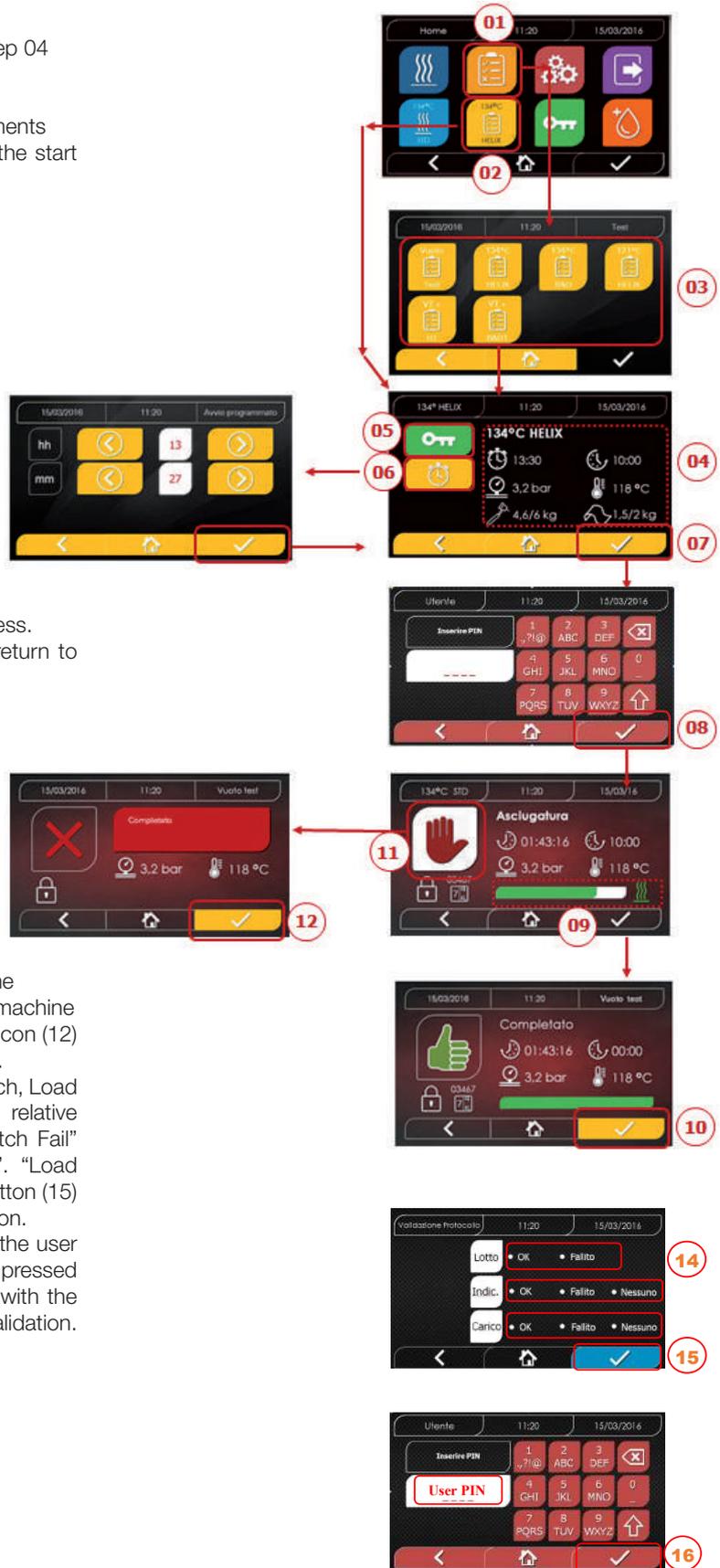
- Insert the part of the hose with the quick coupling into the hole (9 fig. 1)
- Insert the funnel into the other end of the hose and pour in a maximum of 2 litres of distilled water.
- **In case of connection to demineralization system (18 fig. 2) the loading tank is filled automatically.**

#### 4.6.2 Draining the discharge tank

- Insert the end of the hose without the quick coupling into a container to collect the drained water.
- Insert the quick coupling into the hole (7 fig. 1) and position the container under the autoclave to drain the tank.
- **Drain the water in compliance with the waste disposal regulations in force.**
- **Possibility to use the drain tank outlet, placed at the back (15 fig. 2).**

## 4.7 Test programs

- 01 Select the "Test cycles" menu
- 02 Alternatively, directly select "Last test run" and go to step 04
- 03 Select the desired cycle
- 04 Screen with all the parameters of the selected cycle
- 05 (Optional) you can open the door to insert other instruments
- 06 (Optional) Select the programmed start button to set the start time
- 07 Start the test cycle
- 08 (If enabled) enter the user PIN.
- On confirming, the test cycle will start.



- 09 You can use the green bar to monitor the cycle progress.
- 10 When the cycle finishes, press the confirm icon to return to the Home screen.

- 11-12 You can stop the cycle manually by holding done the "STOP CYCLE" button for 3 seconds. Wait for the machine to be put in a safe condition and press the confirm icon (12) and then press Home to return to the home screen.
- 14/15 Cycle Validation Protocol: The selection of the Batch, Load and/or Indicator validation options generates the relative information in the cycle report: "Batch Ok" – "Batch Fail" "Indicator OK" - "Indicator Fail" – "No Indicator". "Load OK" - "Load Fail" - "No Load" \* The confirmation button (15) will be "Operational" when the user makes a selection.
- 16 For the validation of Batch, Load and/or Indicator, the user must enter his PIN. When the confirmation button is pressed (16), the system generates the Cycle Report PDF with the identification of the User who performed the cycle validation.

### 4.7.1 Test program types

Selecting the "test" sub-menu accesses the list of test cycles that autoclave can run:

- Vacuum Test
- 134°C Helix Test
- 121°C Helix Test
- 134°C Bowie&Dick Test

### 4.7.2 Vacuum test (leakage test)

To run this function, the chamber must be cold and have no instruments in it.

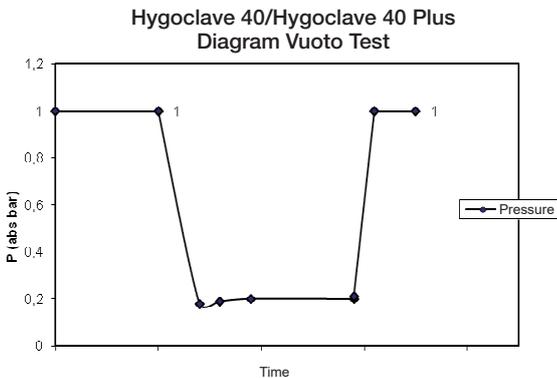
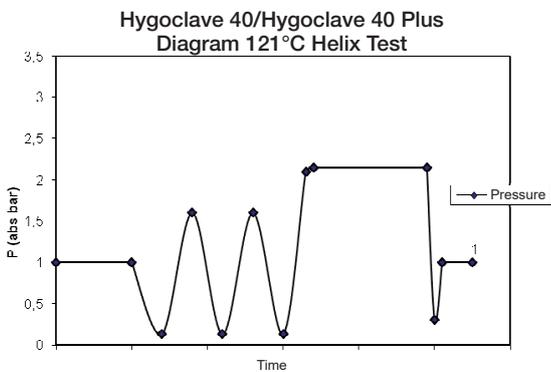
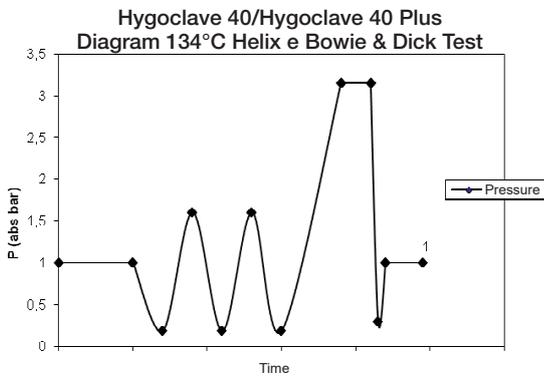
### 4.7.3 Bowie & dick test

To run this test, the chamber must have no instruments in it. The Bowie & Dick "package" used for the porous load test must be positioned on the lower tray.

### 4.7.4 Helix test

To run this test, the chamber must have no instruments in it. The instrument used to test narrow hollow loads must be positioned on the lower tray.

### 4.7.5 Test diagrams

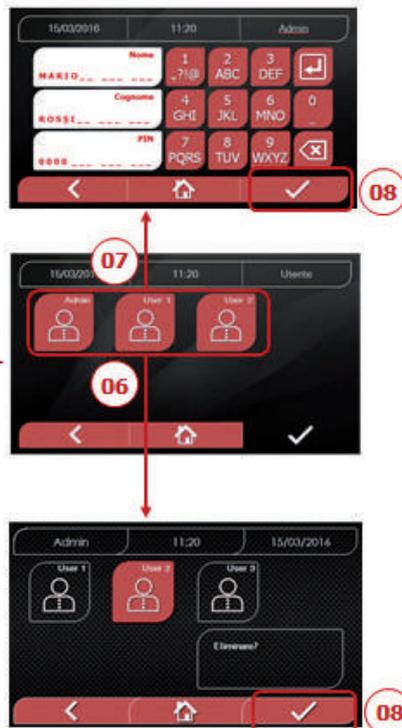


## 4.8 Settings

### 4.8.1 User settings



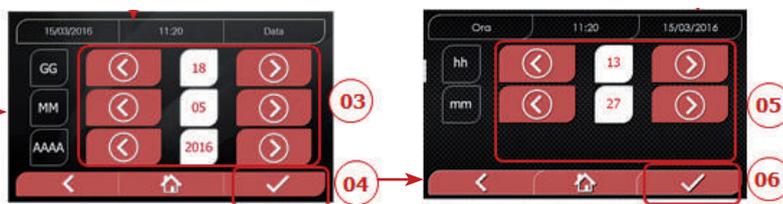
- 01 Select "Settings"
- 02 Select "User"
- 03 Enter the administrator pin (factory setting "2222") and confirm  
With the Administrator PIN (2222), it is possible to set the users and to manage their PIN and the Cycle Validation Protocol.
- 04 Click on the arrows to enable or disable the USERS function.  
When the function is enabled, a user PIN will be requested every time a cycle/ test is started.  
If PIN User Management is enabled, upon confirmation you will go to the new Cycle Validation Protocol Management screen. If PIN User Management is disabled, upon confirmation of the selection, the confirmation button ④ will become "Non-Operational".
- 05 When the "Users" function is enabled, you can ADD other users
- 06 When the "Users" function is enabled, you can DELETE previously created users
- 07 When the "Users" function is enabled, you can EDIT previously created users
- 08 Confirm to save
- 09 By enabling the Protocol Management PIN, the Cycle Validation Protocol is activated at the end of the cycle.  
The Confirmation button ⑨ will be "Operational" when the user changes the Disable/Enable state.



### 4.8.2 Date and time settings



- 01 Select "Settings"
- 02 Select "date and time"
- 03 Click on the arrows to increase or decrease the relative field (day, month, year)
- 04 Confirm to go to the "time" screen
- 05 Click on the arrows to increase or decrease the relative field (hours, minutes, 12/24)
- 06 Confirm to save

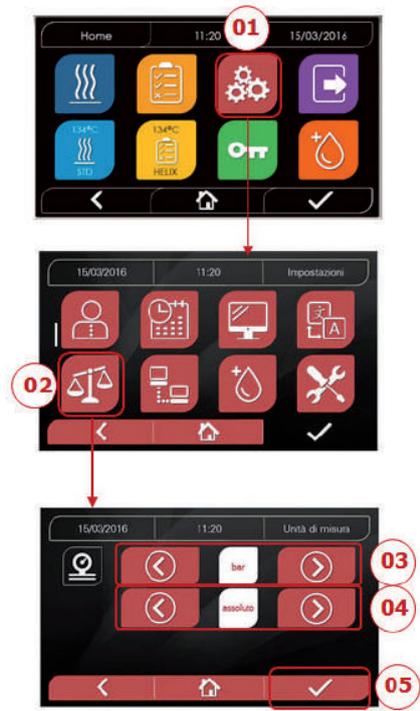


### 4.8.3 Printer settings



- 01 Select "Settings"
- 02 Select "Printer"
- 03a Click on the arrows to change from automatic to manual print mode and vice versa
- 03b Click on the arrows to select the type of the printing (Report – Label – Barcode Label)
- 03c Click on the arrows to select the Model of the printer (Hygoprint Easy – MCP7810X)
- 04 Confirm to save

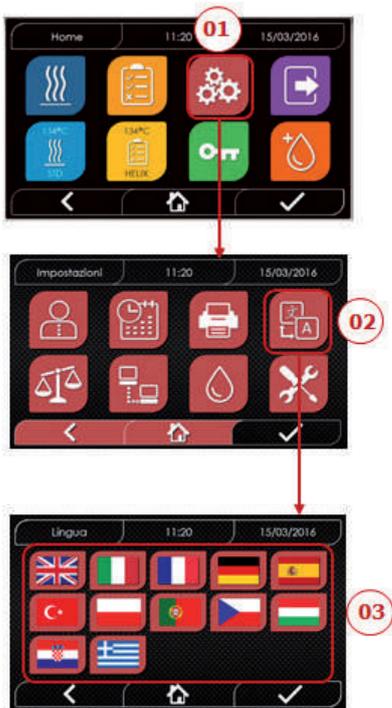
### 4.8.5 Measurement unit settings



- 01 Select "Settings"
- 02 Select "Measurement unit"
- 03 Click on the arrows to change from "bar" to "kPa" to "mbar"
- 04 Click on the arrows to change from "absolute" to "relative"
- 05 Confirm to save

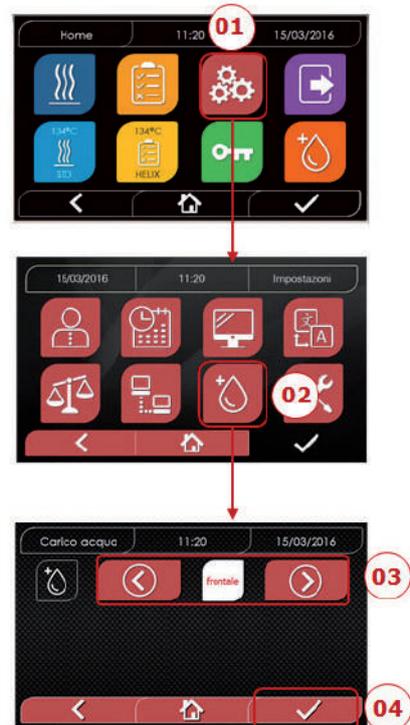
### 4.8.4 Language settings

EXAMPLE OF LANGUAGES SCREEN



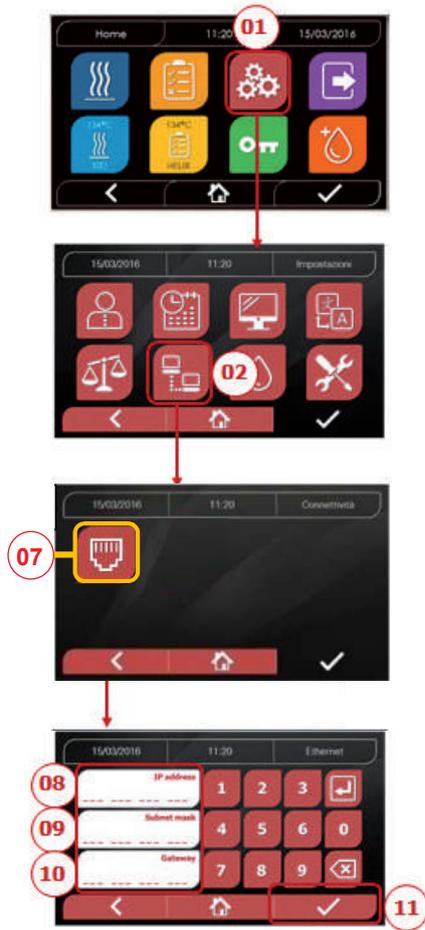
- 01 Select "Settings"
- 02 Select "Language"
- 03 Click on the desired language

### 4.8.6 Water settings



- 01 Select "Settings"
- 02 Select "Water settings"
- 03 Click on the arrows to change from front filling (manual) to rear filling (from the demineralization system)
- 04 Confirm to save

## 4.8.7 Connections



### ETHERNET

- 01 Select "Settings"
- 02 Select "Connectivity"
- 07 Select "ETHERNET"
- 08/09/10 Click on the relative fields and enter the data
- 11 Confirm to save

## 4.8.8 Hygoclave 40 / Hygoclave 40 Plus - Ethernet Connection

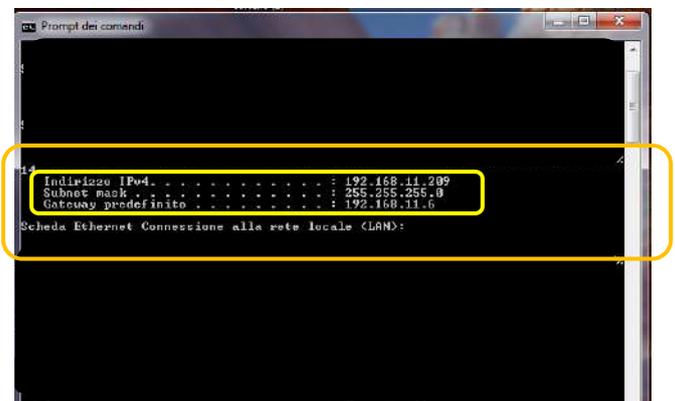
The Hygoclave 40/Hygoclave 40 Plus series sterilizers can be connected to a local Ethernet network by means of a specific cable connected to the special connector (14 - fig. 2) located in the rear of the autoclave. Through a PC or other device connected to the network (smartphone, tablet, etc.) with the use of a Web Browser (Internet browsing program like Internet Explorer, Firefox, Chrome, etc.) and by knowing the TCP-IP number assigned to the sterilizer, you will be able to monitor the machine to know its operating status and download the reports of the cycles performed.

### ETHERNET NETWORK CONNECTION CONFIGURATION

The sterilizer Web Server only works with a network with active DHCP and static IP.

The number chosen as the machine address must be compatible with the range assigned by the DHCP server of the local network and its Subnet Mask.

To find out the local network numbering range on Windows systems, you can use the IPCONFIG command from a "Command Prompt" window (accessible from "All Programs – Accessories"):



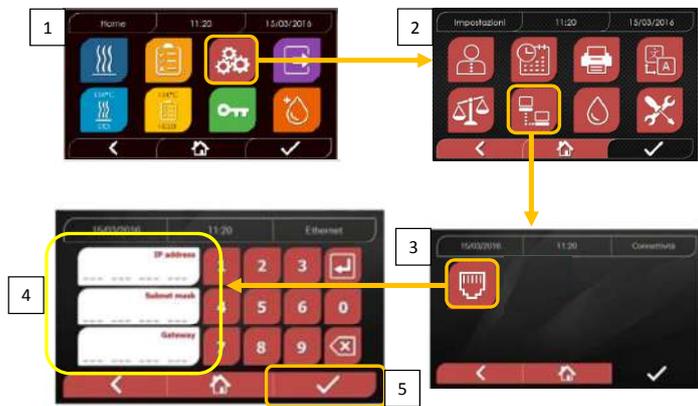
EN

For a correct configuration you must assign to the IP address of the machine: - a number belonging to the local network defined by the first 3 values of the IP address: in the example above it is "169.254.190.xxx"; - as the last number a value not assigned to the local network: e.g. "169.254.190.158". Therefore the complete IP address of the sterilizer could be of the type: **169.254.190.158**

Note: The Gateway address is not important for local network communications.

Once the Ethernet configuration data has been entered and saved, the autoclave must be switched off and on again so that the data can be used by the Web Server of the machine.

Once you know the IP address and Subnet Mask to be assigned to the machine you must enter these values in the setting screen of the autoclave Ethernet parameters using the keyboard and save the data:

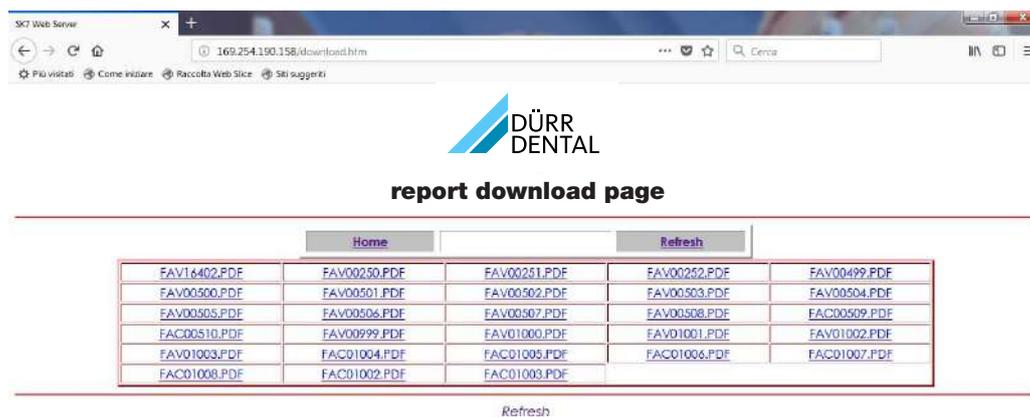


At this point, with the sterilizer turned on on the Home screen, from a PC connected to the local network, or directly connected to the machine via Ethernet cable, you must open the Web Browser (Internet browsing program like Internet Explorer, Firefox, Chrome, etc.) and in the address field you must enter the IP address previously entered in the sterilizer (in our e.g. **169.254.190.158**). You will then have access to a "Hygoclave 40 / Hygoclave 40 Plus Panel control" Web page dedicated to downloading reports of cycles that the machine has performed (**Download**) or to monitor its operation (**Monitor**):

Hygoclave 40 / Hygoclave 40 Plus control panel



Hygoclave 40 / Hygoclave 40 Plus report download page



SK7 Web Server

169.254.190.158/download.htm


**Report download page**

<a href="#">FAV00251.PDF</a>	<a href="#">FAV00252.PDF</a>	<a href="#">FAV00499.PDF</a>
<a href="#">FAV00502.PDF</a>	<a href="#">FAV00503.PDF</a>	<a href="#">FAV00504.PDF</a>
<a href="#">FAV00507.PDF</a>	<a href="#">FAV00508.PDF</a>	<a href="#">FAC00509.PDF</a>
<a href="#">FAV01000.PDF</a>	<a href="#">FAV01001.PDF</a>	<a href="#">FAV01002.PDF</a>
<a href="#">FAC01005.PDF</a>	<a href="#">FAC01006.PDF</a>	<a href="#">FAC01007.PDF</a>
<a href="#">FAC01008.PDF</a>	<a href="#">FAC01009.PDF</a>	<a href="#">FAC01003.PDF</a>

*Hygoclave 40 / Hygoclave 40 Plus monitor page*

SK7 Web Server

169.254.190.158/monitor.htm


**monitor page**

User		
System status	Vacuum test	
Program	Vacuum Test	
System phase	Vacuum	
Total cycle time	00:00:27	hh:mm:ss
Expected time to end	00:16:00	hh:mm:ss

Progress

Chamber temperature	25.26	°C
Chamber pressure	94.241	kPa

EN

## 4.9 Data output

### USB

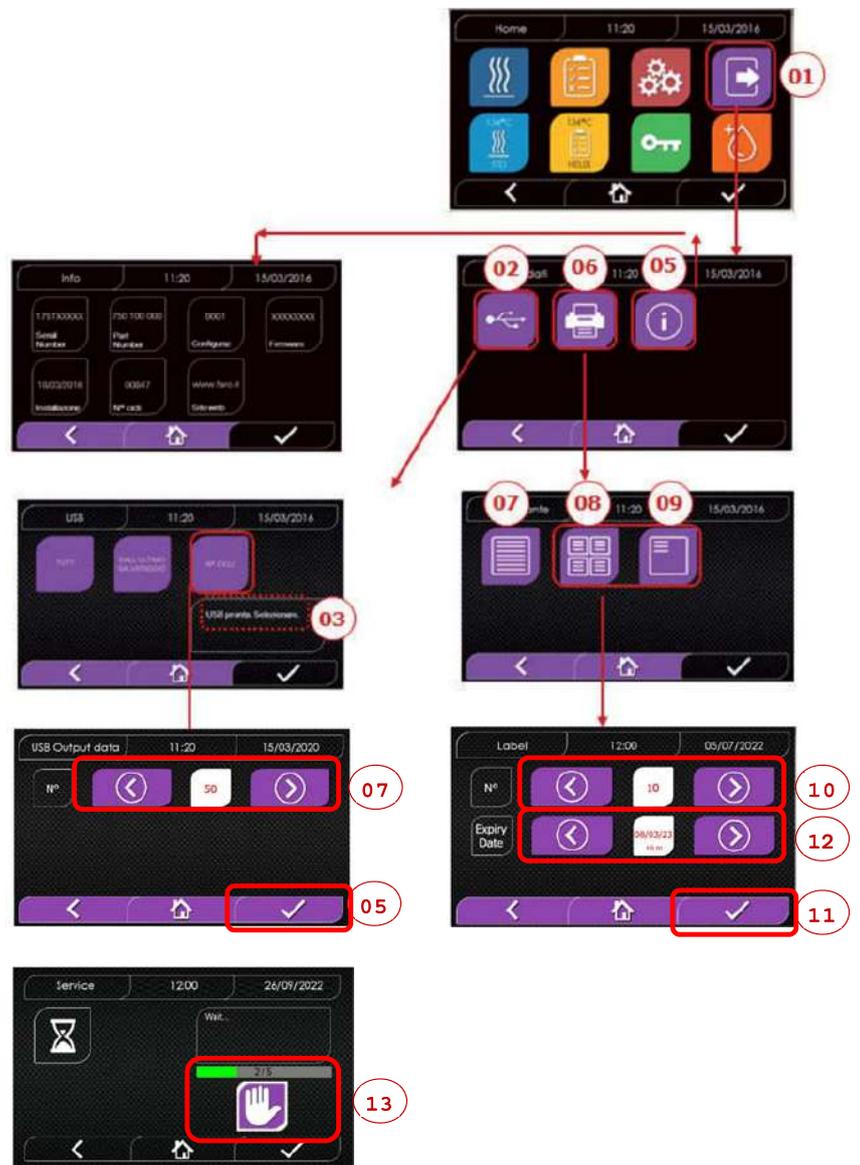
- 01 Select the "Data output" menu
- 02 Select the USB symbol
- 03 Insert the USB pen drive and wait for it to be recognised
- 04 Select the number of cycles to transfer
- 05 Confirm and wait for the transfer to complete
- 13 Download progress bar-graph

### PRINTER

- 01 Select the "Data output" menu
- 06 Select the PRINTER symbol
- 07/08/09 Select the printout type (report, labels, barcodes)
- 10 Select the number of labels/barcodes to print
- 11 Confirm printout
- 12 Setting of the Expiry Date

### INFO

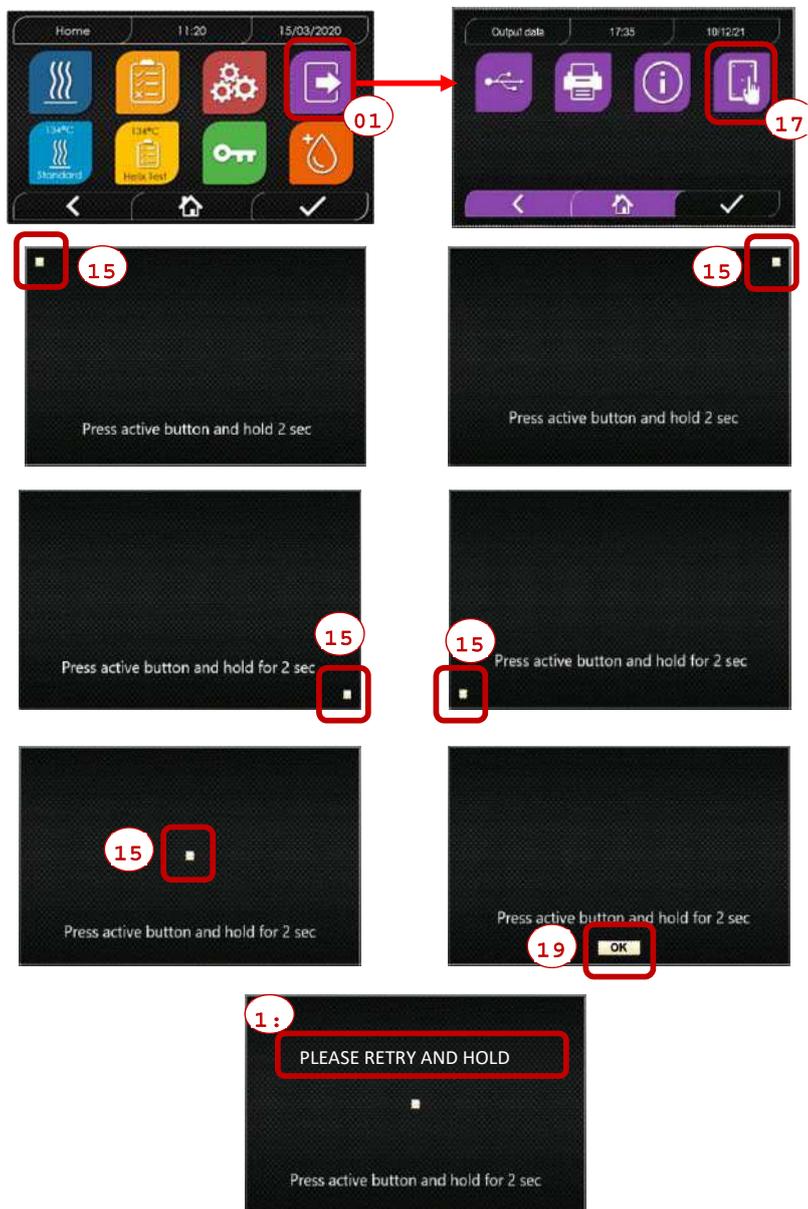
- 01 Select the "Data output" menu
- 05 Select the INFO symbol



## 4.9 Additional information

### DISPLAY CALIBRATION

- 01 Select the "data output" menu
- 14 Select the "DISPLAY" symbol
- 15 Click on the white square on each screen (for a minimum of 2 seconds)
- 16 Confirm on the "OK" symbol
- 17 Error warning during calibration



# EXAMPLE PRINTOUT

EN

**DÜRR DENTAL SE**  
 Höpfigheimer Str. 17, 74321  
 Bietigheim-Bissingen  
 Phone +49 07142 705 0

**Firmware**  
 firmware version

**Serial Number**  
 aa m STN xxx nnnnnn

**Water Quality**  
 conductivity

**Program**  
 134 Standard

**Start**  
 Date Time

Time (hh:mm:ss)	Press (kPa)	Temp (°C)
<b>Pre-heating</b>		
time	pressure	temperature
<b>Fractional Vacuum</b>		
time	pressure	temperature
time	pressure	temperature
np = xxx		
time	pressure	temperature
time	pressure	temperature
np = xxx		
time	pressure	temperature
time	pressure	temperature
np = xxx		
<b>Equilibration</b>		
time	pressure	temperature
time	pressure	temperature
<b>Sterilization</b>		
time	pressure	temperature
...	...	...
...	...	...
...	...	...
...	...	...
time	pressure	temperature
<b>Pmax =</b>	...	
<b>Pmin =</b>	...	
<b>Tmax =</b>	...	
<b>Tmin =</b>	...	
<b>np =</b>	...	
<b>Discharge</b>		
time	pressure	temperature
<b>Dry</b>		
time	pressure	temperature
npv = yyy		
<b>Pressure Balance</b>		
time	pressure	temperature
<b>End</b>		
Date		Time
Duration		
<b>OK</b>		
<b>Cycle Number</b>		
aaaaa/bbbbb (ccccc)		
<b>User</b>		
Administrator	(Name and Surname)	
<b>Signature</b>		
-----		
<b>Validation protocol</b>		
Batch OK or Fail		
Load OK or Fail - No Load		
Indicator OK or Fail - No Indicator		
<b>User</b>		
Administrator	(Name and Surname)	
<b>Signature</b>		
-----		

aa= year; m= month; xxx= model;  
 nnnnn= progressive no.

program name

values at the end of the preheating phase

values on reaching the 1st vacuum threshold  
 values on reaching the pressure threshold  
 np= xxx number of injection pump pulses  
 values on reaching the 2nd vacuum threshold  
 values on reaching the pressure threshold  
 np= xxx number of injection pump pulses  
 values on reaching the 3rd vacuum threshold  
 values on reaching the pressure threshold  
 np= xxx number of injection pump pulses

initial values  
 final values

print values every xx seconds (with  
 xx equal to 10s or 15s or 30s or 60s)

final values  
 maximum and minimum values  
 during the entire sterilisation

number of injection pump pulses  
 during the sterilisation

value at the end of the phase

value at the end of the phase  
 npv= yyy number of vacuum pulses

value at the end of the phase

duration of the entire cycle

aaaaa= no. of successful cycles;  
 bbbbb= no. of cycles started (total);  
 ccccc= no. of cycles started for the  
 specific cycle

user name of user management if active

Information relating to Batch, Load  
 and Indicator validation. This data is  
 present only if the user has activated  
 the Cycle Validation Protocol.

Name of the user that validated the  
 cycle data (if the Cycle Validation  
 Protocol has been activated).

## 5 ROUTINE MAINTENANCE

### 5.1 General table

Operation	Frequency			
	Daily 5 cycles	Monthly 50 cycles	Quarterly 500 cycles	Annually 1000 cycles
Clean the door seal	•			
Clean the chamber edge (area where the seal touches)	•			
Clean the door cover		•		
Clean the chamber and accessories		•		
Clean the front panel		•		
Clean the side walls and top panel		•		
Clean the chamber filter		•		
Clean the dust filter (if provided)		•		
Clean the screw and nut screw		•		
Lubricate the screw and nut screw		•		
Clean the feed tank			•	
Replace the bacterial filter			•	
Replace the door seal				•



Before cleaning any surface, make sure that it has cooled down.

#### 5.1.1 Cleaning the sterilisation chamber and internal components

Use a soft cloth soaked in water to avoid damaging the protective surface treatment of the chamber. Rinse thoroughly with water and then dry. If necessary, moisten the cloth with white vinegar to remove any limescale.

However, we recommend cleaning the chamber only when strictly necessary. If there are limescale deposits, immediately check what is causing them. White patches forming at the bottom of the chamber means that the water used is of poor quality or does not comply with the required specifications.

#### 5.1.2 Cleaning the door cover

Use a soft cloth soaked in water to avoid damaging the protective treatment of the door cover. Rinse thoroughly with water and then dry. **DO NOT USE** metallic or particularly abrasive cloths for cleaning. Using them could damage the external surface of the door cover.

#### 5.1.3 Cleaning the external front panel

Use a soft cloth soaked in alcohol, taking care not to let it penetrate into the autoclave internal parts. Never use detergents based on trilene, benzene or turpentine or solvents of any kind. **DO NOT USE** metallic or particularly abrasive cloths for cleaning.

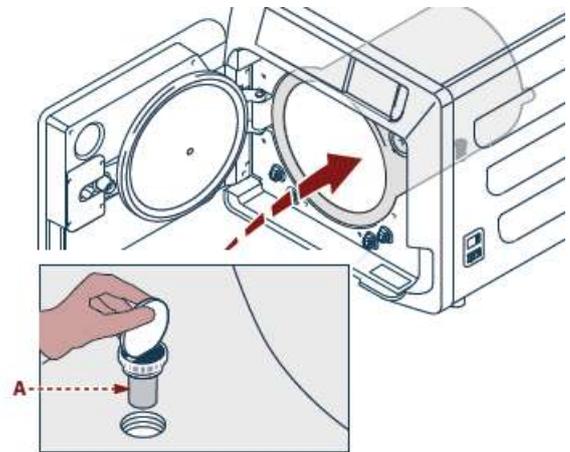
#### 5.1.4 Cleaning the door seal

Clean the seal with a soft cloth moistened with water or white vinegar, to remove any limescale. Rinse thoroughly if you used vinegar. This procedure serves to remove impurities that can cause pressure loss in the sterilisation chamber and possibly break the seal.

#### 5.1.5 Cleaning the filter in the chamber

- Remove the tray holder with the trays from the chamber
- Rinse the filter thoroughly with water.
- Reposition the filter on the bottom of the chamber and screw it back in place.

If the cleaning operation does not produce satisfactory results, call DÜRR DENTAL Technical Support.



#### 5.1.6 Replacing the Bacterial or Bio X filter

Open the autoclave door

- Unscrew the filter (**2 Fig. 1**) by turning it anticlockwise.
- Screw the new filter in clockwise, making sure that it is tightened properly.

#### 5.1.7 Replacing the door seal

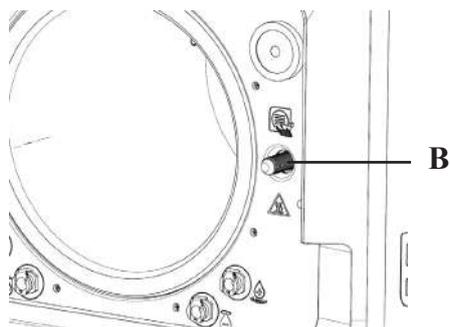
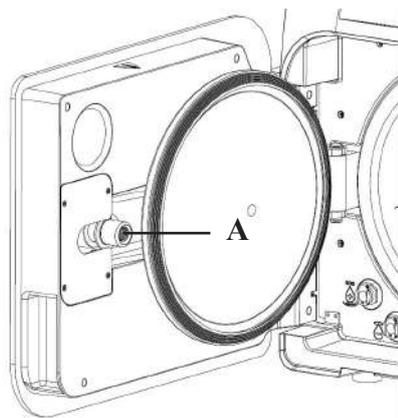
This must be carried out by qualified technicians.

#### 5.1.8 Cleaning the dust filter (if provided)

Remove the dust filter from the bottom of the autoclave (**19 fig. 1**), rinse it thoroughly with water and dry it before refitting it.

### 5.1.9 Lubricating and cleaning the screw and nut screw

Every 50 cycles, clean and lubricate with silicone grease the inside of the threaded bushing "A" located on the door .



Clean screw "B" on the front panel using a soft cloth.

⊘ Never use hydrochloric acid or detergents containing chlorine to clean any part of the autoclave.

### 5.1.10 Clean the feed tank

This must be carried out by qualified technicians.

## 5.3 Periodic process effectiveness and safety checks

Operation	Frequency			
	Before first use	Daily	Annually	Every two years
Vacuum Test EN 17665		•		
Bowie & Dick Test 17665		•		
Helix Test EN 17665		•		
Protective earthing continuity				•
Insulation test				•
Casing leakage current				•
Initial validation EN 17665	•			
Periodic validationa EN 17665			•	
Safety valve check			•	

Before proceeding with the operations indicated above, always switch off the main switch (5 Fig. 1) and make sure that the chamber is cold.

⊘ Never use hydrochloric acid or detergents containing chlorine to clean any part of the autoclave.

## 5.2 Maintenance

After every 1000 cycles or two years, a reminder message appears to perform maintenance.



The maintenance must only be carried out by an authorised and qualified service technician.

The maintenance consists of replacing, cleaning and checking some parts, as indicated in the relative table.

The work consists of the following:

### Replace:

- door seal
- bacterial or Bio X filter
- chamber filter
- water filter

### Check:

- Safety valve check
- Leakage current check
- Hose checks: hoses performance does not change until they physically break, in which case they do not work. Only replace them with DÜRR DENTAL spare parts.

When finished, the qualified technician will issue a certificate stating that the autoclave maintenance was carried out.

Comply with the intervals specified or indicated in this manual and in the additional sheets. Only use ORIGINAL SPARE PARTS. Failure to comply will void the equipment warranty.

## 6 Troubleshooting guide

### 6.1 Error Codes

Code	Message	Description	Reset procedure
ER 001	Door closing timeout	The door closing time is too long	B
ER 002	Door switch	Door switch error condition	B
ER 003	Door unlocking timeout	The door unlocking time is too long	B
ER 004	Door opening timeout	The door opening time is too long	B
ER 006	Very poor water quality	The water conductivity is higher than 30uS/cm	B
ER 007	Floating feed tank in unexpected condition	Floating feed tank in unexpected condition	B
ER 100	Vacuum timeout during preheating	The vacuum preheating phase time is too long	A
ER 101	Pressure rise timeout during preheating	The vacuum preheating phase time is too long	A
ER 110	Vacuum pressure timeout	The time to reach the vacuum pressure is too long	A
ER 120	Discharge pressure timeout	The time to reach the thermodynamic discharge pressure is too long	A
ER 121	Pressure difference	The pressure increase is lower than the set parameter	A
ER 130	Discharge time	The pressure discharge time is too long	A
ER 140	Sterilisation pressure timeout	The time to reach the sterilisation pressure is too long	A
ER 141	Pressure difference	The pressure increase is lower than the set parameter	A
ER 150	T chamber high	The chamber temperature is over the top limit for sterilisation	A
ER 151	T chamber low	The chamber temperature is below the bottom limit for sterilisation	A
ER 152	T theoretical high	The theoretical temperature is over the top limit for sterilisation	A
ER 153	T theoretical low	The theoretical temperature is below the bottom limit for sterilisation	A
ER 154	Temperature difference	The difference between the chamber and theoretical temperature is over the allowed limit	A
ER 160	Final discharge	The final discharge time is too long	A
ER 171	Vacuum pressure timeout	The time to reach the vacuum pressure is too long	A
ER 172	AV block	The measured pressure is below the set parameter for the drying phase	A
ER 173	Vacuum pressure timeout	The time to reach the vacuum pressure is too long	A
ER 180	Balancing timeout	The pressure balancing time is too long	A
ER 200	Vacuum test timeout	The time to reach the vacuum pressure is too long in the vacuum test	A
ER 201	Vacuum test: first phase	Failure to comply with the parameters in the first phase of the vacuum test	A
ER 202	Vacuum test: second phase	Failure to comply with the parameters in the 2nd phase of the vacuum test	A
ER 203	Vacuum test: temperature	Failure to comply with the temperature limits during the vacuum test	A
ER 204	Vacuum test: balancing	Pressure balancing failed in the vacuum test	A
ER 310	Vacuum pressure threshold reached timeout	The time to reach the test vacuum pressure threshold has been exceeded	A
ER 340	Test pressure rise timeout	The time to reach the test vacuum pressure threshold has been exceeded	A
ER 341	Pressure delta	Pressure delta	A
ER 342	Safety valve open	The safety valve has opened during test execution	A
ER 355	Test execution timeout	The test execution time has been exceeded	A
ER 360	Final discharge timeout	The time to discharge the pressure has been exceeded	A
ER 370	AV lock during drying	Pressure measurement less than the parameter established in the drying phase during the test	A
ER 380	Pressure balancing timeout	The pressure balancing time has been exceeded during test execution	A

## 6.2 Alarm Codes

Code	Message	Description	Reset procedure
AL 001	Reset pressed	The reset button was pressed	A/B
AL 002	Blackout	A blackout has occurred	A/B
AL 003	Water filling time	The time to fill the feed tank is too long	A
AL 100	Chamber probe fault	The chamber probe reading circuit is faulty	A
AL 101	Generator probe fault	The generator probe reading circuit is faulty	A
AL 102	Bundle probe fault	The pipe bundle probe reading circuit is faulty	A
AL 103	Pressure transducer	The pressure transducer is faulty	A
AL 104	Door microswitch	The door microswitch has opened unexpectedly	A
AL 105	Safety microswitch	The safety microswitch has opened unexpectedly	A
AL 200	Chamber safety cut-off	The chamber has exceeded the safety temperature	A
AL 201	Generator safety cut-off	The generator has exceeded the safety temperature	A
AL 202	Bundle safety cut-off	The pipe bundle has exceeded the safety temperature	A
AL 203	Safety valve fault	The pressure has exceeded the maximum trip threshold of the safety valve	A
AL 300	Hardware error Reboot the system	There is no synchronisation for managing AC loads and checking the mains frequency	A
AL 301	Valve drive voltage	There is no valve drive voltage due to a PTC trip	A
AL 302	Mains frequency error	The mains frequency is < 45 Hz or > 65 Hz	A
AL 303	Watchdog trip	Program execution has crashed	A
AL 304	Communication error with Main Board Reboot system	There is a communication fault between the main board and the CPU board	A
AL 305	Hardware error	Hardware fault on the main board	A
AL 306	Hardware error	Hardware fault on the main board	A
AL 307	Hardware error	Hardware fault on the main board	A
AL 308	Hardware error	Hardware fault on the main board	A
AL 309	Hardware error	Hardware fault on the main board	A
AL 310	Hardware error	Hardware fault on the main board	A
AL 311	Hardware error	The cycle has incorrectly been closed – Software error	A
AL 401	Generator temperature low	Generator failure	A
AL 402	Band temperature low	Band failure	A

## 6.3 Messages

Code	Phase	Message
Msg001	Standby or cycle start	Feed tank empty
Msg002	Standby or cycle start	Feed tank full
Msg003	Pin entry	Incorrect Pin
Msg004	Water loading	Poor water quality
Msg005	Cycle start	Door open
Msg008	Vacuum Test start	Chamber temperature over limit
Msg009	Machine switch-on	Serial number inconsistency between CPU and MB
Msg010	Machine switch-on	Lubricate the automated system of the door
Msg011	Machine switch-on	Replace the Bio-X filter
Msg012	Machine switch-on	Conduct maintenance
Msg013	Incorrect date	System date incorrect - Check
Msg014	Do vacuum test	Do vacuum test
Msg016	PIN too short	PIN too short
Msg017	Duplicate PIN	PIN already exists
Msg018	MB FW revision incompatible with CPU FW	Firmware version incompatible – contact Technical Support

## 6.4 Reset procedures

### Reset procedure "A"

If the cycle is "running", reset the error by selecting the confirm icon on the safety screen and then select the Home icon to return to the initial screen.

### Reset procedure "B"

Reset the error by selecting the confirm icon on the safety screen.

**N.B. In the event of faults that compromise sterilisation/test cycle execution, the cycle selection icons on the Home screen will be disabled.**

## 6.5 Troubleshooting

Code	Possible cause	Possible solution
ER 001	There is a malfunction in the motorised door closing/opening system.	Reset the machine. Repeat the door closing procedure. If the problem persists, contact technical support.
ER 002	There is a malfunction in the motorised door closing/opening system.	
ER 003	There is a malfunction in the motorised door closing/opening system.	
ER 004	There is a malfunction in the motorised door closing/opening system.	
ER 006	The water quality is very poor.	Reset the machine. Very poor water quality: empty the feed tank and refill it with better quality water. If the problem persists, contact technical support.
ER 007	Floating feed tank in unexpected condition.	Reset the machine. Check the condition of the floating feed tank. If the problem persists, contact Technical Support.
ER 100	There is a leak in the machine plumbing circuit or a malfunction in the vacuum pump.	Reset the machine. Check that the door seal is clean and positioned correctly, then repeat the selected program. If the problem persists, contact technical support.
ER 101	There is a leak in the machine plumbing circuit.	Reset the machine. Check: a) that the door seal is clean and positioned correctly; b) that there is water in the feed tank; c) the amount of load in the chamber. Then repeat the selected program. If the problem persists, contact technical support.
ER 110	There is a leak in the machine plumbing circuit or a malfunction in the vacuum pump.	Reset the machine. Check: a) that the door seal is clean and positioned correctly; b) that the filter in the chamber is clean and positioned correctly. Then repeat the selected program. If the problem persists, contact technical support.
ER 120	There is a leak in the machine plumbing circuit or a malfunction in the water injection pump.	Reset the machine. Check: a) that the door seal is clean and positioned correctly; b) that there is water in the feed tank; c) the amount of load in the chamber. Then repeat the selected program. If the problem persists, contact technical support.
ER 121	There is a leak in the machine plumbing circuit or a malfunction in the water injection pump.	
ER 130	There is a malfunction in the machine discharge system.	Reset the machine. Check the amount of load in the chamber and repeat the selected program. If the problem persists, contact technical support.
ER 140	There is a leak in the machine plumbing circuit or a malfunction in the water injection pump.	Reset the machine. Check: a) that the door seal is clean and positioned correctly; b) that there is water in the feed tank; c) the amount of load in the chamber. Then repeat the selected program. If the problem persists, contact technical support.
ER 141	There is a leak in the machine plumbing circuit or a malfunction in the water injection pump.	
ER 150	There is a leak in the machine discharge system or a chamber loading error.	Reset the machine. Check: a) the tray support position and the tray position in the chamber; c) the amount of load in the chamber. Then repeat the selected program. If the problem persists, contact technical support.
ER 151	There is a malfunction in the sterilisation condition holding system or a chamber loading error.	Reset the machine. Check: a) that the door seal is clean and positioned correctly; b) that there is water in the feed tank; c) the amount of load in the chamber. Then repeat the selected program. If the problem persists, contact technical support.

Code	Possible cause	Possible solution
ER 152	There is a malfunction in the sterilisation condition holding/control system.	Reset the machine. Check: a) that there is water in the feed tank; b) the amount of load in the chamber. Then repeat the selected program. If the problem persists, contact technical support.
ER 153	There is a malfunction in the sterilisation condition holding/control system.	
ER 154	There is a malfunction in the sterilisation condition holding/control system.	Reset the machine. Check: a) the tray support position and the tray positions in the chamber; b) that there is water in the feed tank; c) the amount of load in the chamber. Then repeat the selected program. If the problem persists, contact technical support.
ER 160	There is a malfunction in the machine discharge system.	Reset the machine. Check the amount of load in the chamber and then repeat the selected program. If the problem persists, contact technical support.
ER 171	There is a leak in the machine plumbing circuit or a malfunction in the vacuum pump.	Reset the machine. Check: a) that the door seal is clean and positioned correctly; b) that the filter in the chamber is clean and positioned correctly. Then repeat the selected program. If the problem persists, contact technical support.
ER 172	There is a malfunction in the machine drying system.	Reset the machine. Check the amount of load in the chamber and the Bio-X filter condition, then repeat the selected program. If the problem persists, contact technical support.
ER 173	There is a leak in the machine plumbing circuit or a malfunction in the vacuum pump.	Reset the machine. Check: a) that the door seal is clean and positioned correctly; b) that the filter in the chamber is clean and positioned correctly. Then repeat the selected program. If the problem persists, contact technical support.
ER 180	There is a malfunction in the pressure balancing system.	Reset the machine. Check the amount of load in the chamber and the Bio-X filter condition, then repeat the selected program. If the problem persists, contact technical support.
ER 200	There is a leak in the machine plumbing circuit or a malfunction in the vacuum pump.	Reset the machine. Check: a) that the door seal is clean and positioned correctly; b) that the filter in the chamber is clean and positioned correctly. Then repeat the selected program. If the problem persists, contact technical support.
ER 201	There is a leak in the machine plumbing circuit.	Reset the machine. Check that the door seal is clean and positioned correctly, then repeat the selected program. If the problem persists, contact technical support.
ER 202	There is a leak in the machine plumbing circuit.	
ER 203	A Vacuum Test is running in chamber conditions other than ambient temperature.	Reset the machine. Repeat the Vacuum Test, making sure that the chamber is at ambient temperature. If the problem persists, contact technical support.
ER 204	There is a malfunction in the pressure balancing system.	Reset the machine. Repeat the selected program. If the problem persists, contact technical support.
ER 310	Leak in the hydraulic circuit of the machine or malfunctioning of the vacuum pump.	Reset the machine. Check: a) that the door seal is clean and positioned correctly; b) that the filter in the chamber is clean and positioned correctly. Then repeat the selected program. If the problem persists, contact technical support.
ER 340	Leak in the hydraulic circuit of the machine or malfunctioning of the water injection pump.	Reset the machine. Check: a) that the door seal is clean and positioned correctly; b) that there is water in the feed tank; c) the amount of load in the chamber. Then repeat the selected program. If the problem persists, contact technical support.
ER 341	Leak in the hydraulic circuit of the machine or malfunctioning of the water injection pump.	
ER 342	The safety valve has opened during test execution.	Replace the safety valve.
ER 355	The test execution time has been exceeded.	Check the condition of the safety valve and replace it if necessary.
ER 360	Malfunction in the machine discharge system.	Reset the machine. Check the amount of load in the chamber and then repeat the selected program. If the problem persists, contact technical support.
ER 370	Malfunction in the machine drying system.	Reset the machine. Check the amount of load in the chamber and the Bio-X filter condition. Then repeat the selected program. If the problem persists, contact technical support.
ER 380	Malfunction in the machine pressure balancing system.	
AL 001	The reset button was pressed.	Reset the machine.
AL 002	A blackout has occurred.	Reset the machine. Check: a) that the power cable is connected correctly; b) that there is mains power in the system. Then repeat the selected program. If the problem persists, contact technical support.

Code	Possible cause	Possible solution
AL 003	There is a malfunction in the feed tank water filling system.	Reset the machine. Check that the water filling hose is positioned and connected correctly, then repeat the selected procedure. If the problem persists, contact technical support. If water comes out of the overflow fitting at the rear, contact technical support.
AL 100	There is a malfunction in the chamber probe reading circuit.	Reset the machine. Repeat the selected program. If the problem persists, contact technical support.
AL 101	There is a malfunction in the generator probe reading circuit.	
AL 102	There is a malfunction in the pipe bundle probe reading circuit.	
AL 103	There is a malfunction in the pressure transducer reading circuit.	Reset the machine. Repeat the selected program. If the problem persists, contact technical support.
AL 104	There is a malfunction in the door closing/opening control system.	
AL 105	There is a malfunction in the door closing/opening control system.	
AL 200	There is a malfunction in the temperature control system.	
AL 201	There is a malfunction in the temperature control system.	
AL 202	There is a malfunction in the temperature control system.	Reset the machine. Repeat the selected program. If the problem persists, contact technical support.
AL 203	There is a malfunction in the pressure control system.	
AL 300	There is a malfunction in the electronic system.	
AL 301	There is a malfunction in the electronic system.	
AL 302	There is a malfunction in the electronic system.	
AL 303	There is a malfunction in the electronic system.	
AL 304	There is a malfunction in the electronic system.	
AL 305	There is a malfunction in the electronic system.	
AL 306	There is a malfunction in the electronic system.	
AL 307	There is a malfunction in the electronic system.	
AL 308	There is a malfunction in the electronic system.	
AL 309	There is a malfunction in the electronic system.	
AL 310	There is a malfunction in the electronic system.	
AL 311	There is a malfunction in the electronic system.	
AL 401	Generator malfunction.	
AL 402	Band malfunction.	

## 6.6 Message solutions

Code	phase	Message	Possible solution
Msg001	Standby or cycle start	Feed tank empty	Fill the feed tank
Msg002	Standby or cycle start	Feed tank full	Empty the discharge tank
Msg003	Pin entry	Incorrect Pin	Enter the correct Pin
Msg004	Water loading	Poor water quality	Change the water in the feed tank with better quality water
Msg005	Cycle start	Door open	Close the door
Msg008	Vacuum Test start	Chamber temperature over limit	Repeat Vacuum Test when the chamber temperature returns below the allowed limit (45°C)
Msg009	Machine switch-on	Serial number inconsistency between CPU and MB	Contact The Dürr Dental Technical Service
Msg010	Machine switch-on	Lubricate the automated system of the door	Lubricate the autoamted system according to the instructions in par. 5.1.9 of the user manual
Msg011	Machine switch-on	Replace Bio-X filter	Replace the Bio-X filter with original Dürr Dental spare part
Msg012	Machine switch-on	Conduct maintenance	Contact service technician for routine maintenance
Msg013	Machine switch-on	Incorrect date	Set clock/calendar of the machine again. If the problem persists, contact the Dürr Dental Technical Service
Msg014	Machine switch-on or cycle start	Do vacuum test	Do vacuum test
Msg016	Pin entry	Pin too short	Entry 4-digit PIN
Msg017	Pin entry	Duplicate PIN	Entry correct PIN
Msg018	Machine switch-on	MB FW revision incompatible with CPU FW	Contact the Dürr Dental Technical Service

## 7 Technical specifications

	Hygoclave 40			Hygoclave 40 Plus		
Power supply voltage	220 V	230 V	240 V	220 V	230 V	240 V
Mains frequency	60 HZ	50/60 HZ	50 HZ	60 HZ	50/60 HZ	50 HZ
Power	1880 W	2050 W	2230 W	2010 W	2200 W	2400 W
Maximum current consumption	8,5 A	8,9 A	9,3 A	9,1 A	9,6 A	10,0 A
Fuse (6.3x32)	T12 A H 250v			T12 A H 250v		
Noise level	<60dB (A)					
Electric shock protection class	Class I					
IP degree of protection	IPX0					
Operating temperature	From 5°C to 40°C					
Chamber volume	approx. 17 litres			approx. 22 litres		
Usable chamber volume	approx. 11 litres			approx. 14 litres		
Feed tank volume	5,2 litres					
Weight per unit area of empty machine	202 kN/m <sup>2</sup>			216 kN/m <sup>2</sup>		
Weight per unit area at full load	237 kN/m <sup>2</sup>			251 kN/m <sup>2</sup>		
Empty machine weight	57 kg			61 kg		
Fully loaded machine weight	67 kg			71 kg		
Safety valve calibration pressure	2,5 bar			2,5 bar		

### 7.1 Water specifications (distilled or demineralized)

Conductivity at 20°C	0÷15 green µS/cm	15÷30 yellow µS/cm	> 30 red µS/cm
Chlorides	<2.0 mg/l		
pH at 20°C	5.0 - 7.0		

## 8 Spare parts codes

6048100022 : Tray handle  
 6048100023 : 17 L tray  
 6048100024 : 22 L tray  
 6048100019 : Bio-X-Filter  
 6048100018 : Door seal  
 6048100015\* : Maintenance kit 1000 cycles  
 6048100138\* : Maintenance kit 5000 cycles 17 litres  
 6048100139\* : Maintenance kit 5000 cycles 22 litres

\* The annual maintenance must only be carried out by an authorised and qualified service technician

## 9 Product reference table

Manufacturer Code	DÜRR Code	Product name
<b>601 000 0000</b>	<b>6048100001</b>	<b>Hygoclave 40 Type B 230V 50/60Hz</b>
601 300 0000	6048100003	Hygoclave 40 Type B 220V 50/60Hz
601 000 0001	6048100004	Hygoclave 40 Type B 230V 50/60Hz UK
601 100 0000	6048100005	Hygoclave 40 Type B 230V 50/60Hz CH
601 310 0000	6048100006	Hygoclave 40 Type S 220V 50/60Hz
601 010 0000	6048100007	Hygoclave 40 Type S 230V 50/60Hz
601 010 0001	6048100008	Hygoclave 40 Type S 230V 50/60Hz UK
601 110 0000	6048100009	Hygoclave 40 Type S 230V 50/60Hz CH
601 320 0000	6048100010	Hygoclave 40 Type B+S 220V 50/60Hz
601 020 0000	6048100025	Hygoclave 40 Type B+S 230V 50/60Hz
601 020 0001	6048100026	Hygoclave 40 Type B+S 230V 50/60Hz UK
601 120 0000	6048100027	Hygoclave 40 B+S 230V 50/60Hz CH
<b>602 000 0000</b>	<b>6048100002</b>	<b>Hygoclave 40 Plus Type B 230V 50/60Hz</b>
602 300 0000	6048100028	Hygoclave 40 Plus Type B 220V 50/60Hz
602 000 0001	6048100029	Hygoclave 40 Plus Type B 230V 50/60Hz UK
602 100 0000	6048100030	Hygoclave 40 Plus B 230V 50/60Hz CH
602 310 0000	6048100031	Hygoclave 40 Plus Type S 220V 50/60Hz
602 010 0000	6048100032	Hygoclave 40 Plus Type S 230V 50/60Hz
602 010 0001	6048100033	Hygoclave 40 Plus Type S 230V 50/60Hz UK
602 110 0000	6048100034	Hygoclave 40 Plus S 230V 50/60Hz CH
602 320 0000	6048100035	Hygoclave 40 Plus Type B+S 220V 50/60Hz
602 020 0000	6048100036	Hygoclave 40 Plus B+S 230V 50/60Hz
602 020 0001	6048100037	Hygoclave 40 Plus Type B+S 230V 50/60Hz UK
602 120 0000	6048100038	Hygoclave 40 Plus B+S 230V 50/60Hz CH



# Hygoclave 40 Hygoclave 40 Plus



Notice de montage et d'utilisation

6035050000



# Sommaire



## Informations importantes

<b>1 Normes de Sécurité.....</b>	<b>83</b>
1.1 Utilisateur prévu .....	83
1.2 Usage prévu .....	83
1.3 Consignes générales de sécurité .....	83
1.4 Conditions Environnementales d'utilisation et de transport....	84
1.5 Indications Environnementales pour l'élimination.....	84



## Description de l'appareil

<b>2 Description de l'appareil .....</b>	<b>85</b>
2.1 Variantes.....	86
2.2 Caractéristiques principales .....	86
2.2.1 Programmes de stérilisation.....	86
2.2.2 Programmes de test.....	86
2.2.3 Systèmes de remplissage de l'eau.....	86
2.2.4 Contrôle automatique des paramètres de stérilisation .....	86
2.2.5 Fermeture motorisée .....	86
2.2.6 Filtre Bio-X.....	86
2.2.7 Port USB.....	86
2.2.8 Port série - RS232.....	86
2.2.9 Afficheur touch screen.....	86
2.2.10 Connexion réseau LAN.....	86
2.2.11 Dispositifs de sécurité.....	86
2.3 Accessoires inclus dans la Certification de produit médical.....	87



## Installation

<b>3 Installation.....</b>	<b>88</b>
3.1 Premier allumage.....	89



## Instructions d'utilisation

<b>4 Instructions d'utilisation .....</b>	<b>90</b>
4.1 Symboles.....	91
4.2 Architecture des menus .....	94
4.3 Sélection des programmes de stérilisation .....	95
4.3.1 Typologies de programmes de stérilisation.....	96
4.3.2 Diagrammes des Cycles B.....	96
4.3.3 Diagrammes des Cycles S.....	96
4.4 Caractéristiques des programmes de stérilisation .....	97
4.5 Introduction dans la chambre du matériel à stériliser ...	97
4.5.1 Préparation du matériel.....	97
4.6 Remplissage et vidange de l'eau.....	98
4.6.1 Remplissage du réservoir d'eau.....	98
4.6.2 Vidange du réservoir d'eau .....	98
4.7 Programmes de test .....	99
4.7.1 Typologies de programmes de test.....	100
4.7.2 Test vide (Leakage test) .....	100
4.7.3 Bowie & dick test.....	100
4.7.4 Test Helix.....	100
4.7.5 Diagrammes test .....	100

4.8 Réglages .....	101
4.8.1 Réglages utilisateur .....	101
4.8.2 Réglages date et heure.....	101
4.8.3 Réglages imprimante.....	102
4.8.4 Réglages de la langue .....	102
4.8.5 Réglages unité de mesure .....	102
4.8.6 Réglages de l'eau.....	102
4.8.7 Connectivité .....	103
4.8.8 Connectivité Ethernet .....	103
4.9 Output des données.....	106

## 5 Entretien ordinaire .....

5.1 Tableau général.....	109
5.1.1 Nettoyage de la chambre de stérilisation et des composants internes .....	109
5.1.2 Nettoyage du hublot.....	109
5.1.3 Nettoyage du panneau frontal externe .....	109
5.1.4 Nettoyage du joint du hublot.....	109
5.1.5 Nettoyage du filtre dans la chambre.....	109
5.1.6 Remplacement du filtre bactériologique ou Bio X ...	109
5.1.7 Remplacement du joint du hublot .....	109
5.1.8 Nettoyage du filtre à poussière (si présent).....	109
5.1.9 Lubrification et nettoyage de la vis et de l'écrou ....	110
5.1.10 Nettoyage du réservoir de remplissage.....	110
5.2 L'entretien.....	110
5.3 Contrôles périodiques d'efficacité du processus et sécurité.....	110



## Résolution des problèmes

<b>6 Guide aux problèmes .....</b>	<b>111</b>
6.1 Références des Erreurs.....	111
6.2 Références des Alarmes .....	112
6.3 Messages .....	112
6.4 Procédures de déverrouillage.....	113
6.5 Résolution des problèmes.....	113
6.6 Résolution des messages .....	116

## 7 Données techniques .....

7.1 Données de l'eau (distillée ou déminéralisée).....	116
--	-----

## 8 Références des pièces de rechange.....

## 9 Tableau de référence des produits .....

## SYMBOLES

 **DANGER**  
Les paragraphes, marqués de ce symbole, contiennent des instructions qui devront être suivies attentivement pour éviter tout dommage au dispositif, à l'opérateur et, éventuellement, au patient.

 **AVERTISSEMENTS**  
Ces instructions indiquent qu'il faut être très attentif afin de ne pas créer de situations susceptibles d'endommager le dispositif.

 **INTERDICTION**  
Cet icône souligne ce qu'il ne faut pas faire afin de ne pas endommager le dispositif.

 **CONSEILS**  
Cet icône fournit une information permettant d'utiliser le dispositif de manière encore plus efficace.

 **ATTENTION**  
Symbole générique de mise en garde.

## SYMBOLOGIES PRÉSENTES SUR LE PRODUIT

 **CE** 0051  
Marque de conformité européenne (CE) avec numéro d'identification de l'organisme notifié pour les appareils médicaux de classe IIa, IIb, III.  
Organisme notifié n° 0051: IMQ SpA, Italie

 Symbole d'arrêt. Situé sur l'interrupteur de réseau (fig. 1 §2).

 **SN**  
Indique le numéro de série du fabricant permettant d'identifier un appareil médical spécifique.

 Consulter le manuel d'utilisation ou le manuel d'entretien.

 Au terme de sa durée de vie utile, l'appareil doit être collecté séparément des autres déchets, en conformité avec les normes de tri sélectif. L'élimination du produit de façon abusive expose à des sanctions définies par les législations locales.

 Lorsqu'il est en marche, l'appareil doit toujours comporter la présence du porte-plateau et d'un plateau positionné obligatoirement sur l'étagère inférieure.

 **SOS**  
Ce symbole est apposé à proximité du point de puisage d'eau à utiliser en cas d'urgence.

 Ce symbole est apposé à proximité du point d'évacuation d'eau.

 Ce symbole est apposé à proximité du point de puisage d'eau.

 Ce symbole est apposé à proximité des points comportant un potentiel risque de brûlure sur la machine.

 Symbole apposé à côté du point de connexion USB à l'appareil.

 Indique le fabricant de l'appareil médical, tel que **défini dans les Directives de l'UE 90/385/CEE, 93/42/CEE et 98/79/CE**. Ce symbole est accompagné du nom et de l'adresse du fabricant.

 **REF**  
Indique le numéro de catalogue du fabricant permettant d'identifier l'appareil médical.

## SYMBOLOGIE EMBALLAGE

 **HAUT**

 **NE PAS MOUILLER**

 **NE PAS UTILISER DE CROCHETS**

 **TEMPÉRATURE DE STOCKAGE CONDITIONS DE TRANSPORT**

 **P**  
500 hPa ÷ 1060 hPa  
**PRESSION ATMOSPHÉRIQUE**

 **FRAGILE**

 **NE PAS FAIRE ROULER**

 **POIDS MAX EMPILABLE**

 **RH**  
10% ÷ 90%  
**HUMIDITÉ RELATIVE**

 **CARTON RECYCLABLE**

## EMBALLAGE

Il est conseillé de conserver l'emballage pour de futurs déplacements du dispositif. En cas d'élimination, séparez les parties conformément aux réglementations de tri sélectif.

# 1 Normes de sécurité

Suivre toutes les indications fournies dans le présent manuel. L'autoclave doit être utilisée par un personnel ayant suivi une formation spécifique relative au processus de stérilisation, à l'intérieur des cabinets médicaux, cabinets de podologie et centres esthétiques sous la responsabilité du directeur médical et du superviseur du processus de stérilisation.

L'utilisation des autoclaves ne doit être autorisée qu'à un personnel soumis à une formation appropriée sur la base de ce manuel d'utilisation. Une formation sur l'utilisation et l'entretien du produit est à la charge de la structure médicale auprès de laquelle est installée l'autoclave, qui doit conserver les inscriptions à la formation et vérifier l'effective compréhension de la part du personnel.

La liste des structures autorisées à l'entretien et à la réparation est disponible sur le site internet [www.duerrdental.com](http://www.duerrdental.com) à la section ASSISTANCE/LISTE CENTRES D'ASSISTANCE. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de demander l'intervention uniquement à des centres agréés.

Il n'existe aucune procédure qui prévoit le fonctionnement du produit de la part de l'opérateur.

## 1.1 Utilisateur prévu

- personnel médical (dentistes, podologues)
- spécialistes de l'hygiène dentaire
- employés à l'intérieur de centres esthétiques

### NIVEAU D'ÉTUDE DES UTILISATEURS

Diplôme en médecine.

Spécialistes de l'hygiène dentaire.

### COMPÉTENCE MINIMUM

Celles prévues par le niveau d'étude.

Cours d'utilisation sur le présent manuel pour des utilisateurs qui ne possèdent pas le niveau d'étude.

### COMPRÉHENSION DU LANGAGE

Celles acquises avec le niveau d'étude.

### EXPÉRIENCE

Celle prévue pour le déroulement de la profession.

### HANDICAPS POSSIBLES DE L'UTILISATEUR

Pour l'utilisation, il faut avoir l'utilisation d'un membre supérieur complet.

Facultés visuelles compatibles avec la profession.

## 1.2 Usage prévu

Dispositif destiné à stériliser, au moyen de vapeur à une température de 121°C ou 134°C, outils, instruments rotatifs, dispositifs médicaux réutilisables, matériaux poreux (par ex. tissus).

## 1.3 Consignes générales de sécurité

Le produit doit être utilisé selon les dispositions de ce manuel, selon l'utilisation prévue.

L'utilisation non conforme aux indications fournies dans le manuel pourrait compromettre le niveau de sécurité du dispositif.

N'apporter aucune modification sur l'appareil sans autorisation écrite du Fabricant.

L'utilisateur est responsable de l'installation, de la formation des utilisateurs, de l'entretien et des obligations juridiques liées au dispositif, y compris les vérifications périodiques indiquées dans le présent manuel.

DÜRR DENTAL décline toute responsabilité pour les dommages aux choses et/ou aux personnes générés par une utilisation incorrecte du produit selon ce qui est décrit dans le présent manuel. Le non-respect des consignes de ce manuel dégage le producteur de toute responsabilité et annule la garantie du produit.

Le dispositif décharge de l'air via un petit trou placé dans la partie inférieure du dispositif. Ne pas boucher ce trou (17 fig. 2).

Le produit doit être utilisé selon les dispositions de ce manuel, selon l'utilisation prévue.



### Avertissement contre le danger d'incendie ou de surchauffe

Insérer uniquement des produits résistants à la stérilisation à la vapeur conformément aux consignes du producteur. Ne pas poser le dispositif sur un plan inflammable. Le dispositif n'est pas adapté pour l'utilisation dans des atmosphères riches en oxygène et potentiellement explosives. En phase d'installation et d'utilisation, ne pas fermer les prises d'air présentes sur l'enveloppe de l'appareil. Suivre attentivement les prescriptions sur les distances minimales en cas d'encastrement de l'autoclave.



### Avertissement contre le danger électrique

Le dispositif doit être branché au réseau électrique. L'installation électrique doit répondre aux exigences de la norme IEC 364-1 et aux « règles nationales d'installation prévues pour les dispositifs électriques dans les locaux utilisés à des fins médicales ».

Vérifier que la tension d'alimentation, indiquée sur la plaque située sur le panneau arrière de l'autoclave, correspond à celle de votre réseau. Dans le doute, consulter le revendeur.

La fiche de l'autoclave est dotée d'une mise à la terre. Assurez-vous d'utiliser une prise dotée d'une mise à la terre et de positionner le dispositif de façon à ce que la fiche soit facilement accessible.

En utilisant une rallonge, assurez-vous que le type de câble utilisé soit adéquat à l'absorption de l'appareil.

N'effectuer aucune intervention d'entretien sur l'autoclave lorsque l'alimentation est activée; débrancher le cordon d'alimentation du réseau avant d'intervenir sur la machine.

Les opérations d'entretien et de réparation doivent être réalisées par du personnel ayant obtenu l'attestation de formation délivrée par le Fabricant ou par Dürr Dental en qualité de Distributeur Exclusif.

**Ne pas effectuer d'opérations d'entretien différentes de celles indiquées dans le manuel. Toute intervention non indiquée dans ce manuel pourrait compromettre l'aspect de la sécurité, prévu pour l'appareil. Pour toutes les opérations non spécifiées, s'adresser au service technique DÜRR DENTAL.**



### Avertissement contre le danger d'explosion de l'appareil

Il est interdit d'utiliser un acide quelconque ou une substance corrosive quelconque pour le nettoyage des parties de l'autoclave. Il est particulièrement interdit d'utiliser de l'acide chlorhydrique et un détergent quelconque à base de chlore. L'utilisation de ces substances peut compromettre l'intégrité mécanique de l'appareil et générer le danger d'explosion.

La chambre à pression est protégée par une vanne de sécurité: s'assurer une fois par an de son bon fonctionnement.

**Ne pas effectuer d'opérations d'entretien différentes de celles indiquées dans le manuel. Toute intervention non indiquée dans ce manuel pourrait compromettre l'aspect de la sécurité, prévu pour l'appareil. Pour toutes les opérations non spécifiées, s'adresser au service technique DÜRR DENTAL.**



#### Avertissement de danger de contamination

L'autoclave doit être installée dans un milieu adéquat et hygiéniquement contrôlé.

**Avant d'utiliser le dispositif pour la première fois, effectuer le nettoyage de la chambre. L'autoclave fonctionne avec de l'eau distillée ou déminéralisée (voir les données techniques à la page 111). Toute autre substance utilisée pourrait compromettre le fonctionnement du dispositif. En cas d'introduction d'un liquide non approprié, consulter le service technique DÜRR DENTAL.**

Pendant le processus de stérilisation, aucune substance toxique n'est utilisée. Il est recommandé de ne pas entrer en contact avec le contenu du réservoir de vidange.

Ne pas introduire dans la chambre, des substances ou des produits contenant des métaux lourds (plomb, mercure, brome, chrome hexavalent). La libération de ces produits pourrait provoquer une contamination du circuit hydraulique de l'autoclave et rendre celle-ci inutilisable.

**NE JAMAIS RÉUTILISER L'EAU DÉJÀ UTILISÉE.**

**Ne pas effectuer d'opérations d'entretien différentes de celles indiquées dans le manuel.**

N'insérer dans la chambre de stérilisation que des produits résistants à la température et qui ne libèrent pas de substances dangereuses. Vérifier toujours les spécifications techniques du fabricant afin de vous assurer que les produits peuvent bien être stérilisés. Tous les objets doivent être soigneusement décontaminés, nettoyés et séchés avant d'être stérilisés. Il est conseillé d'utiliser des indicateurs chimiques pour la confirmation du processus de stérilisation.



#### Avertissement contre le danger d'explosion

L'autoclave gère un processus de stérilisation. L'efficacité du processus de stérilisation doit être toutefois garantie par l'utilisateur en suivant les lignes directrices prévues pour assurer l'efficacité du processus ainsi que les données fournies par l'autoclave.

Il est donc conseillé de suivre attentivement les protocoles définis dans le manuel suivant afin d'assurer une efficacité continue du processus.



#### Remarque

Le dispositif, quand il est en service, doit toujours être doté d'un porte-plateau et d'un plateau placé obligatoirement sur l'étagère inférieure.

### 1.4 Conditions Environnementales d'utilisation et de transport

L'appareil, dans son emballage, supporte, pour une période inférieure à 15 semaines, les conditions environnementales suivantes:

Température ambiante de -20°C à +70°C

Humidité relative de 10% à 90%

Pression atmosphérique de 500 à 1060 mBar.

L'appareil doit être utilisé dans les conditions environnementales suivantes:

- usage interne
- altitude jusqu'à 3000 m
- pression atmosphérique entre 700 hPa et 1 060 hPa
- température de 5° à 40°C
- humidité relative max 85%
- max variation de la tension de réseau  $\pm 10\%$
- catégorie d'installation (catégorie de surtension) II
- degré de pollution 2
- éclairage ambiant 500 lx.

### 1.5 Indications Environnementales pour l'élimination

Conformément aux Directives 2002/95/CE, 2002/96/CE et 2003/108/CE, relatives à la réduction de l'utilisation de substances dangereuses dans les appareils électriques et électroniques, ainsi qu'à l'élimination des déchets, il est interdit d'éliminer ces derniers comme des déchets urbains, en effectuant le tri sélectif.

Au moment de l'achat d'un nouvel appareil de type équivalent, à raison de un pour un, l'appareil en fin de vie utile devra être remis au revendeur pour son élimination. En ce qui concerne la réutilisation, le recyclage ou autres formes de récupération des déchets susmentionnés, le producteur doit respecter les dispositions des Lois Nationales.

Le tri sélectif approprié pour que l'appareil hors usage soit ensuite recyclé, traité et éliminé d'une manière compatible avec l'environnement, contribue à éviter de possibles effets néfastes sur l'environnement et sur la santé et favorise le recyclage des matériaux qui composent l'appareil.

Le symbole de la poubelle barrée (voir page 74 symboles) présent sur l'appareil indique que le produit, à la fin de sa vie utile, doit être collecté séparément des autres déchets.



#### Avertissement contre le danger de dysfonctionnement

Si durant l'exécution d'un cycle de stérilisation, un message d'erreur apparaît, il sera indispensable de répéter le cycle. Une chute accidentelle du dispositif peut déterminer une déformation de celui-ci, en compromettant son bon fonctionnement; il est opportun ensuite de procéder à un contrôle complet, de la part de l'assistance technique. Dans le cas d'instruments unis entre eux, ils devront être divisés ou encore placés dans une position la plus aérée et spacieuse possible. En cas de blouses ou autres tissus réutilisables, ceux-ci doivent être lavés et séchés après utilisation et avant la stérilisation, de manière à éliminer les matières organiques et à augmenter la "durée de vie" du tissu, en lui restituant le contenu d'eau (c'est-à-dire le degré d'humidité) naturel. Respecter les limites de charge définies dans le présent manuel pour chaque type de charge de stérilisation.



#### Avertissements contre le danger d'écrasement des membres du corps

L'appareil est doté d'une fermeture de la porte motorisée. Saisir la porte seulement dans la zone de la poignée ou en alternative en poussant la porte depuis l'extérieur. Attention au positionnement des doigts/mains en phase de fermeture de la porte. Ne pas laisser les doigts ou autres parties du corps entre la porte et la machine en phase de fermeture.



#### Avertissements contre le danger de brûlures

Afin d'éviter d'éventuelles brûlures, les plateaux doivent être extraits à l'aide d'une pince fournie.

Avant d'effectuer le nettoyage de tout type de surface, s'assurer que celles-ci soient bien refroidies.

2 Description de l'appareil

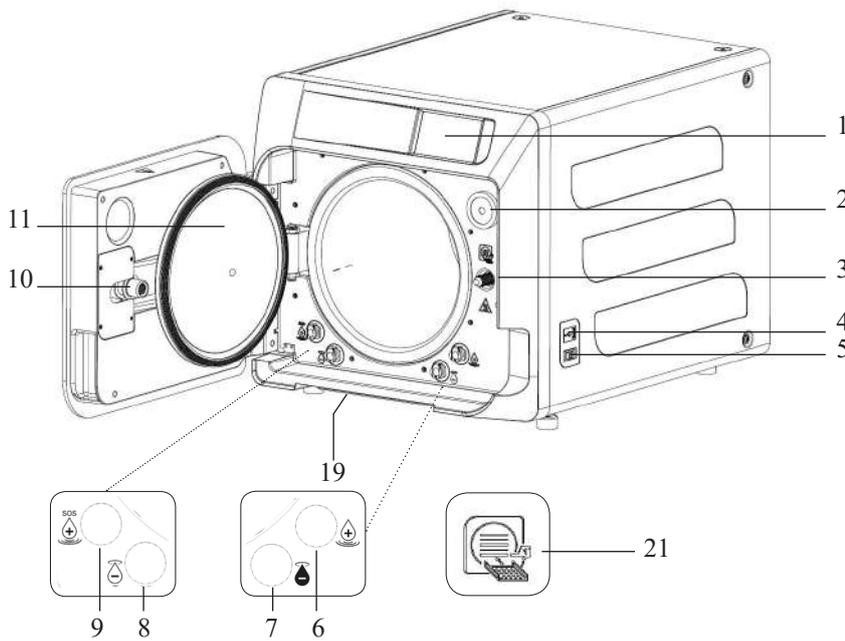


Fig. 1

1. Afficheur touch screen
2. Filtre bio-x
3. Vis de fermeture motorisée
4. Port Usb
5. Interrupteur general
6. Raccord pour le remplissage du réservoir de remplissage
7. Raccord pour la vidange du réservoir de vidange
8. Raccord pour la vidange du réservoir de remplissage
9. Raccord pour le remplissage manuel d'urgence du réservoir de remplissage
10. Écrou de fermeture motorisée
11. Hublot
19. Filtre anti-poussière
21. Symbole porte-plateau

Fig. 2 – Vue arrière

12. Alimentation
13. Port RS-232 pour imprimante externe
14. Port LAN
15. Raccord pour la vidange du réservoir de vidange depuis le réseau hydrique
16. Trou du réservoir de vidange
17. Trou du réservoir de remplissage
18. Électrovanne pour le remplissage du réservoir de remplissage par le réseau hydrique  
(Pression autorisée de 20 kPa ÷ 250 kPa)

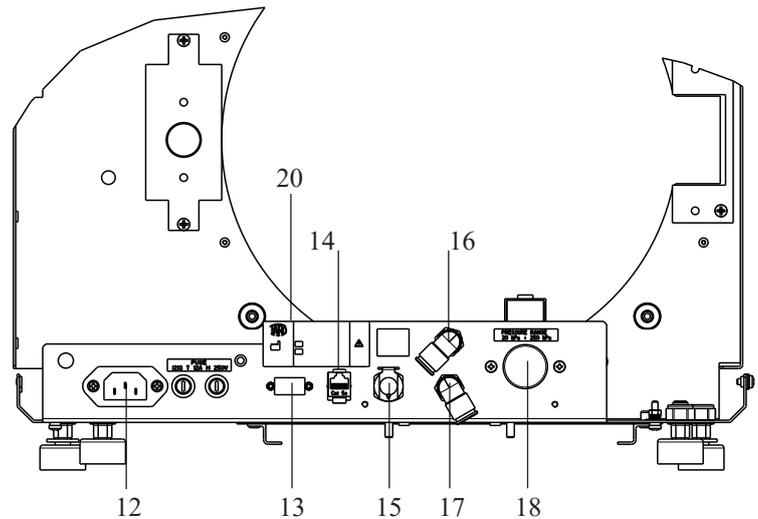
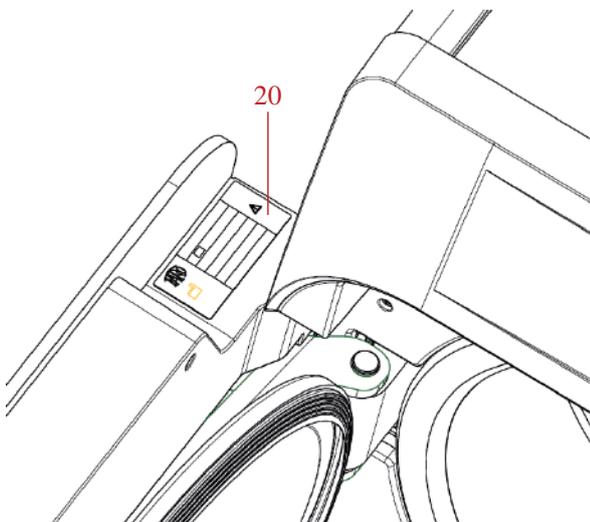


Fig. 2 e Fig. 3

20. Plaque des données



## 2.1 Variantes

L'autoclave est disponible dans les variantes suivantes:

Hygoclave 40			Hygoclave 40 Plus		
REF	Description		REF	Description	
601 000 XXXX	Cycles B	230V 50/60 Hz	602 000 XXXX	Cycles B	230V 50/60 Hz
601 010 XXXX	Cycles S	230V 50/60 Hz	602 010 XXXX	Cycles S	230V 50/60 Hz
601 020 XXXX	Cycles B/S	230V 50/60 Hz	602 020 XXXX	Cycles B/S	230V 50/60 Hz
601 100 XXXX	Cycles B	230V 50/60 Hz - CH	602 100 XXXX	Cycles B	230V 50/60 Hz - CH
601 110 XXXX	Cycles S	230V 50/60 Hz - CH	602 110 XXXX	Cycles S	230V 50/60 Hz - CH
601 120 XXXX	Cycles B/S	230V 50/60 Hz - CH	602 120 XXXX	Cycles B/S	230V 50/60 Hz - CH
601 200 XXXX	Cycles B	220V 50/60 Hz	602 200 XXXX	Cycles B	220V 50/60 Hz
601 210 XXXX	Cycles S	220V 50/60 Hz	602 210 XXXX	Cycles S	220V 50/60 Hz
601 220 XXXX	Cycles B/S	220V 50/60 Hz	602 220 XXXX	Cycles B/S	220V 50/60 Hz
601 300 XXXX	Cycles B	240V 50 Hz	602 300 XXXX	Cycles B	240V 50 Hz
601 310 XXXX	Cycles S	240V 50 Hz	602 310 XXXX	Cycles S	240V 50 Hz
601 320 XXXX	Cycles B/S	240V 50 Hz	602 320 XXXX	Cycles B/S	240V 50 Hz
601 000 XXX1	Cycles B	230V 50/60 Hz - UK	602 000 XXX1	Cycles B	230V 50/60 Hz - UK
601 010 XXX1	Cycles S	230V 50/60 Hz - UK	602 010 XXX1	Cycles S	230V 50/60 Hz - UK
601 020 XXX1	Cycles B/S	230V 50/60 Hz - UK	602 020 XXX1	Cycles B/S	230V 50/60 Hz - UK

## 2.2 Caractéristiques principales

Grâce à la pompe à vide, on obtient un processus de stérilisation optimal avec une interaction correcte entre vapeur et charge traitée, même dans les cavités.

### 2.2.1 Programmes de stérilisation

- **Type B**
  - 134°C **Standard**
  - 134°C **Prion**
  - 134°C **B-Flash**
  - 121°C **Standard**
- **Cycle spécial**
  - Seulement séchage
- **Type S**
  - 134°C **Universal S**
  - 121°C **Softprogramm**

### 2.2.2 Programmes de test

- **VTest de Vide:** vérification de la capacité à maintenir le vide
- **Bowie & Dick test:** vérification de la pénétration de la vapeur dans la charge poreuse
- **121 ou 134°C Helix test:** vérification de la pénétration de la vapeur dans les charges creuses

L'autoclave est disponible avec les dispositifs de mémorisation suivants :

- port USB (périphérique USB non fourni).
- port RS-232 (pour imprimante DÜRR DENTAL NON fournie).

### 2.2.3 Systèmes de remplissage de l'eau

L'installation doit être faite conformément à la norme EN1717.

**Automatique:** avec l'aide d'une pompe présente à l'intérieur de l'autoclave.

**Raccordement au réseau:** possibilité de raccorder un système de déminéralisation, pour augmenter l'autonomie. L'installation doit être effectuée par un technicien autorisé.

**Manuel:** en alternative, le dispositif est pourvu d'un système de chargement manuel de secours situé à l'AVANT (9 fig. 1).

### 2.2.4 Contrôle automatique des paramètres de stérilisation

Les paramètres de pression, température et temps sont continuellement surveillés durant la phase de stérilisation au moyen d'un système automatique de contrôle du processus.

### 2.2.5 Fermeture motorisée

L'autoclave est dotée d'un système de fermeture motorisé basé sur une vis et un écrou qui garantit l'étanchéité.

La fermeture fonctionne avec une modalité de pré-verrouillage qui s'active en posant la porte. Tandis que le verrouillage complet est réalisé seulement avec le démarrage du cycle.

### 2.2.6 Filtre Bio-X

Introduire de l'air stérile dans la chambre durant la phase de séchage et durant la phase d'équilibrage du poids.

### 2.2.7 Port USB

Port destiné à l'utilisation du médecin pour le téléchargement des données. Utiliser exclusivement une clé USB à partir de la version 1.1 d'une capacité inférieure à 8 Go.

### 2.2.8 Port série - RS232

Port dédié exclusivement à la connexion de l'imprimante Hygoprinter Easy. Utilisez le câble série dédié fourni avec l'imprimante. Utiliser uniquement l'imprimante dédiée Hygoprint Easy (numéro de commande 6048100167).

### 2.2.9 Afficheur touch screen

Avec un système à menus, il permet une gestion complète de l'autoclave.

### 2.2.10 Connexion réseau LAN

Port dédié exclusivement à la connexion LAN. Protocole utilisé: 100Base-T. Brancher uniquement un câble Ethernet.

### 2.2.11 Dispositifs de sécurité

Le stérilisateur est doté des dispositifs de sécurité suivants:

#### - Fusibles de réseau

Ils protègent tout l'appareil contre les éventuelles pannes relatives aux résistances de chauffage en coupant l'alimentation électrique.

#### - Fusibles de protection des circuits électroniques

Ils évitent les éventuelles pannes du circuit primaire du transformateur et des utilisateurs à basse tension en interrompant un ou plusieurs circuits électriques de basse tension.

#### - Soupape de sécurité

Elle évite l'éventuelle surpression en chambre de stérilisation en libérant la vapeur et en restaurant la pression de sécurité. Elle s'ouvre à la pression de 350kPa ( $\pm 10\%$ ).

#### - Interrupteur thermique du générateur de vapeur

Il évite l'éventuelle surchauffe du générateur de vapeur en coupant l'alimentation électrique du générateur de vapeur. Il s'active à la température de 220°C  $\pm 7^\circ\text{C}$ .

#### - Interrupteur thermique de la chambre

Il protège l'éventuelle surchauffe de la résistance de chauffage du récipient sous pression en coupant l'alimentation électrique de la résistance de la chambre. Il s'active à la température de 150°C  $\pm 4^\circ\text{C}$ .

#### - Micro-interrupteur de sécurité du mécanisme du verrouillage de la porte

Il fournit une indication pour la position correcte de fermeture de la porte et du système de verrouillage de la porte en signalant la position erronée de la porte ou le dysfonctionnement ou non-fonctionnement du mécanisme de verrouillage de la porte.

- **Pressostat**

Il évite l'éventuelle ouverture accidentelle de la porte avec la machine sous pression (même en cas de blackout) durant le programme.

- **Système de trop-plein**

Il évite la fuite d'eau sur des parties sous tension en évacuant l'eau en excès à l'extérieur en cas de dysfonctionnement du capteur de niveau.

- **Système intégré d'évaluation du processus de stérilisation**

Il garantit une vérification continue des paramètres du processus de stérilisation, à travers le microprocesseur, en interrompant immédiatement le programme (en cas d'anomalie) et en générant des alarmes.

- **Monitoring du fonctionnement du stérilisateur**

Il garantit une surveillance en temps réel, avec la machine branchée, de tous les paramètres significatifs en générant des messages d'alarme (en cas d'anomalie) avec une éventuelle interruption du cycle.

Type de tests effectués selon la norme EN13060 Cycles de type B

	Cycles B	Cycles S
Dynamique de pression dans la chambre de stérilisation	X	X
Fuite d'air	X	X
Chambre vide	X	X
Charge solide - Conditionnement double	X	X
Petite charge poreuse Conditionnement double	X	X
Charge poreuse complète Conditionnement double	X	-
Élément à lumière étroite	X	X
Séchage, charge solide Conditionnement double	X	X
Séchage, charge poreuse complète Conditionnement double	X	-

**2.3 Accessoires inclus dans la Certification de produit médical**

Seuls les accessoires suivants sont inclus dans la Certification de produit médical:

- Le support porte-plateau
- 5 plateaux
- 1 pince d'extraction du plateau
- 1 tuyau de chargement
- 1 tuyau de déchargement
- 1 entonnoir
- 1 bouteille d'huile lubrifiante

Tout autre accessoire cité dans le présent manuel ne fait pas partie de la Certification CE 0051.



### 3 Installation



LE DISPOSITIF DEVRA ÊTRE INSTALLÉ PAR DES TECHNICIENS SPÉCIALISÉS.

- Vérifier que les espaces d'installation soient appropriés aux indications fournies dans les dimensions. Pour encastrer l'autoclave à l'intérieur d'un meuble, il est nécessaire de prévoir un espace adéquat tout autour du dispositif (20 mm latéralement, 50 mm au niveau de la partie supérieure, 30 mm à l'arrière) afin d'assurer une ventilation efficace, une large ouverture à l'arrière qui, outre à permettre le passage du câble d'alimentation, garantit un débit d'air adéquat et par conséquent un refroidissement optimal de l'échangeur de chaleur.

- Installer le stérilisateur sur une surface plane parfaitement horizontale et s'assurer que le plan d'appui soit suffisamment robuste pour soutenir le poids du dispositif (env. 60 g).



Ne pas installer le stérilisateur trop près des cuves, éviers ou lieux analogues, en évitant ainsi le contact avec l'eau ou des liquides. Cela pourrait provoquer un court-circuit et/ou des situations de danger potentiel pour l'opérateur.



Ne pas installer le stérilisateur dans des milieux caractérisés par la présence d'une humidité excessive ou bien faiblement ventilés.



Ne pas installer la machine dans des milieux avec la présence de gaz ou vapeurs inflammables et/ou explosifs.

- Positionner l'appareil afin que l'interrupteur de réseau résulte facilement accessible.

- Installer l'appareil de manière à que le câble d'alimentation ne résulte pas plié ou écrasé. Il doit pouvoir être déroulé librement jusqu'à la prise électrique.

- Installer l'appareil afin que les éventuels tuyaux de remplissage/vidange externes ne résultent pas pliés ou écrasés. Ils doivent pouvoir être déroulé librement jusqu'au bidon de vidange.



Sur la base de l'emballage de l'autoclave sont prévus des points de prise.

L'opération d'un bref déplacement de l'appareil doit être effectuée par deux personnes ; les points de prise pour le levage de l'autoclave (sangles) sont situés sur les pieds de l'appareil. Pour un déplacement prolongé de l'appareil, il est nécessaire d'insérer la palette fournie en-dessous de l'appareil.

Libérer l'autoclave de son emballage.

Positionner l'autoclave sur le support (table ou meuble) en utilisant les sangles prévues.

S'assurer que le plan d'appui ne soit pas constitué de matériaux inflammables.

Retirer les sangles et les conserver pour de futurs déplacements.

- Vérifier avec un niveau à bulle que la base d'appui soit au même niveau dans les deux sens, sinon niveler l'autoclave en agissant sur les pieds avant réglables.

- Vérifier que la prise d'alimentation utilisée soit pourvue d'une mise à la terre.

- Vérifier que la tension d'alimentation du réseau corresponde à celle présente sur la plaque signalétique de l'autoclave.

- Insérer la fiche de l'autoclave en faisant attention que le câble ne soit ou ne reste pas écrasé et qu'il soit facile de débrancher la fiche de la prise d'alimentation.

- La fiche représente le moyen de débranchement principal au réseau électrique, elle doit donc être facilement accessible et utilisable par l'opérateur.

#### Branchements électriques

Le stérilisateur doit être branché, conformément aux lois et/ou normes en vigueur, à une prise

de l'installation électrique d'une capacité adéquate à l'absorption de l'appareil (voir les données d'identification) et doté d'une mise à la terre. La prise doit être opportunément protégée au moyen d'un interrupteur magnétothermique et différentiel avec les caractéristiques suivantes:

- Courant nominal In 16 A

- Courant différentiel I<sub>dn</sub> 0,03 A

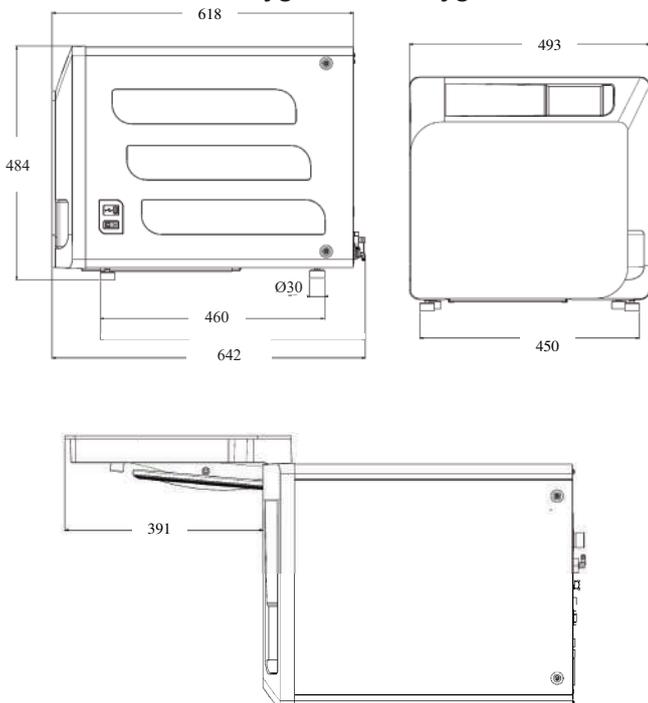
**ATTENTION:** Le constructeur ne répond pas des dommages causés par l'installation du stérilisateur avec des installations électriques non appropriés et/ou non dotés d'une mise à la terre.

#### REMARQUE

Brancher toujours le câble d'alimentation directement à la prise de courant.

Ne pas utiliser de rallonges, adaptateurs ou autres accessoires.

#### Dimension modèles Hygoclave 40/Hygoclave 40 Plus



### 3.1 PREMIER ALLUMAGE

- Appuyer sur l'interrupteur général (5 fig. 1). Le voyant vert sur l'interrupteur s'allume pour signaler la présence de tension à l'intérieur de l'appareil.

1 - Attendre le chargement de la page-écran principale

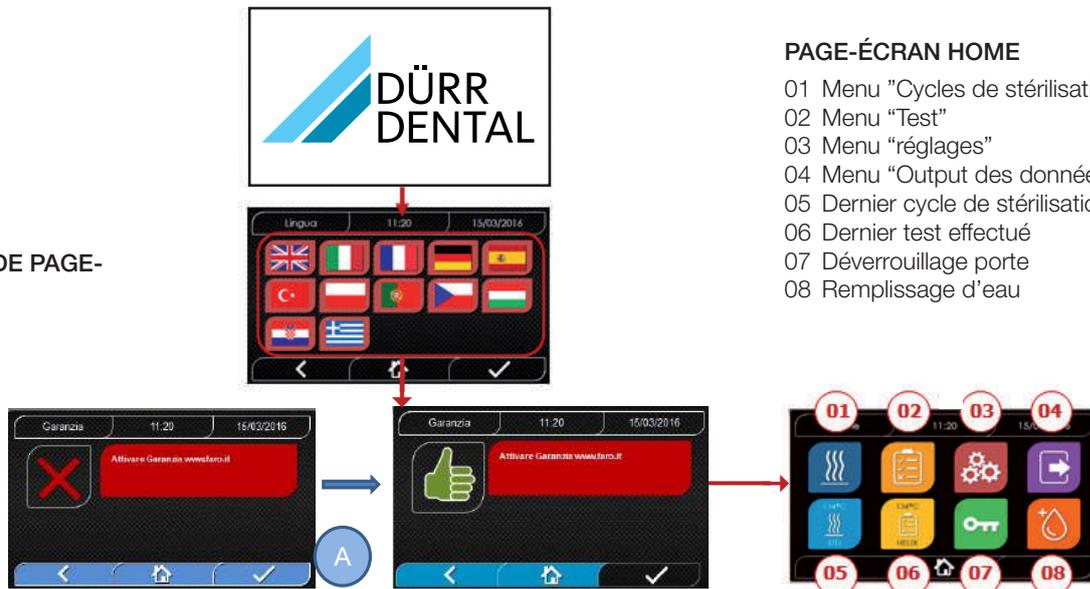
2 - Sélectionner la langue souhaitée.

3 - Écran d' "activer garantie".

4 - Téléchargement page-écran d'accueil suite aux choix effectués en activation garantie.

Ouvrir la porte en sélectionnant l'icône "ouverture de la porte" et extraire de la chambre les composants fournis.

#### EXEMPLE DE PAGE-ÉCRAN



#### PAGE-ÉCRAN HOME

- 01 Menu "Cycles de stérilisation"
- 02 Menu "Test"
- 03 Menu "réglages"
- 04 Menu "Output des données "
- 05 Dernier cycle de stérilisation effectué
- 06 Dernier test effectué
- 07 Déverrouillage porte
- 08 Remplissage d'eau

ÉCRAN D' "ACTIVER GARANTIE" sur le site [www.DÜRR DENTAL.it](http://www.DÜRR DENTAL.it):

L'écran sera affiché toutes les 24 heures pendant les 30 prochains jours.

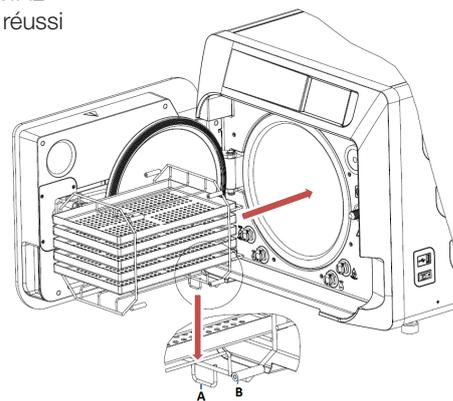
Veuillez enregistrer votre garantie dans les 30 jours, sur le site de DÜRR DENTAL – [www.durrdental.com](http://www.durrdental.com). En appuyant sur le bouton "A", l'écran d'enregistrement réussi sera affiché.

#### Vérifier que l'équipement fourni comprend:

- Documentation (manuel d'utilisation)
- Le support porte-plateau
- 5 plateaux
- 1 pince d'extraction du plateau
- 1 tuyau de chargement
- 1 tuyau de déchargement
- 1 entonnoir

#### AVERTISSEMENT

- Insérer le porte-plateau comme indiqué sur la figure
- Le porte-plateau doit être inséré dans la chambre avec le pied « A » tourné vers le bas et placé au fond de la chambre. La position du pied « A » doit être respectée qu'on utilise 3 ou 5 plateaux
- Le porte-plateau doit toujours avoir monté sur les huit supports la protection en caoutchouc « B ».



Si le remplissage de l'eau n'est pas effectué au moyen de bidons externes, l'autoclave NE DOIT PAS ÊTRE directement RACCORDÉE au réseau hydrique, mais à un déminéralisateur ou système de traitement des eaux qui permet d'obtenir les caractéristiques de l'eau requises (voir 7.1). Le système de traitement des eaux doit éviter le reflux d'eau vers le réseau hydrique.

**!** L'installation doit être faite conformément à la norme EN1717.

#### Effectuer la qualification de l'installation selon le tableau de test suivant:

##### Test de Vide

- Test Automatique Autoclave
- Vérification du réglage des instruments de l'autoclave
- Test d'intervention surchauffe
- Test thermométrique pour petites charges (\*)
- Test de séchage pour petites charges (\*)
- Test de pénétration vapeur pour charges poreuses (\*)
- Test thermométrique pour charges solides (\*)
- Test de séchage pour charges solides (\*)
- Test de pénétration vapeur pour charges solides (\*)
- Test thermométrique pour charge sélectionnée par l'utilisateur
- Test microbiologique pour charge sélectionnée par l'utilisateur

(\*) À effectuer avec des cycles de 121°C et 134°C

## 4 Instructions d'utilisation

Pour l'utilisation de l'autoclave, procéder de la façon suivante:

- Appuyer sur l'interrupteur général (**5 fig. 1**). Le voyant vert sur l'interrupteur s'allume pour signaler la présence de tension à l'intérieur de l'appareil.
- Attendre le chargement de la page-écran principale

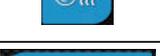
### UTILISATION DES MENUS

Le menu principal est composé ainsi:



- 01 Programmes de stérilisation
- 02 Programmes de test
- 03 Réglages
- 04 Output des données
- 05 Dernier cycle effectué
- 06 Dernier test effectué
- 07 Ouverture de la porte
- 08 Remplissage de l'eau

## 4.1 SYMBOLES

Description	Icône	Que fait-elle/Que signifie-t-elle
Titre de la page-écran		Il s'agit seulement d'une icône indicative. N'est pas sélectionnable. Indique le titre de la page-écran affichée.
Heure		Il s'agit seulement d'une icône indicative. N'est pas sélectionnable. Indique l'heure courante.
Date		Il s'agit seulement d'une icône indicative. N'est pas sélectionnable. Indique la date courante.
Back		Permet de revenir à la page-écran précédente.
Home		Permet de revenir à la page d'accueil.
Confirmation		Permet de confirmer certains types d'actions.
Cycles		Renvoie à la page-écran des cycles dans laquelle il est possible de sélectionner le cycle souhaité.
Test		Renvoie à la page-écran des testes dans laquelle il est possible de sélectionner le test souhaité.
Réglages		Renvoie à la page-écran des réglages de la machine.
Output des données		Renvoie à la page-écran des output des données.
Ouverture de la porte		Permet d'ouvrir la porte.
Remplissage de l'eau		Renvoie à la page-écran du remplissage de l'eau. En cas de remplissage depuis le réseau hydrique actif, les boutons du sous-menu seront désactivés.
Cycle 134°C Standard		Renvoie à la page-écran du cycle 134°C standard, dans laquelle sont indiquée toutes les caractéristiques du cycle.
Cycle 121°C Standard		Renvoie à la page-écran du cycle 121°C standard, dans laquelle sont indiquée toutes les caractéristiques du cycle.
Cycle 134°C Prion		Renvoie à la page-écran du cycle 134°C Prion, dans laquelle sont indiquée toutes les caractéristiques du cycle.
Cycle 134°C B Flash		Renvoie à la page-écran du cycle 134°C B Flash, dans laquelle sont indiquée toutes les caractéristiques du cycle.
Cycle de séchage		Renvoie à la page-écran du cycle de séchage. Est considéré comme un cycle spécial à utiliser en cas de besoin d'un cycle de séchage ultérieur.
Démarrage programmé		Permet de programmer l'horaire de démarrage du cycle. L'horaire programmé apparaîtra à côté de l'icône relative.
Augmentation du séchage		Permet d'augmenter le temps de séchage. La valeur saisie permet de mettre à jour le temps de séchage du cycle.
Suivant		Augmente d'une unité la valeur du champ relatif ou passe à l'option suivante.
Précédent		Diminue d'une unité la valeur du champ relatif ou passe à l'option précédente.
Vide Test		Renvoie à la page-écran du Test du Vide, dans laquelle sont indiquées toutes les caractéristiques du cycle.
134°C Helix Test		Renvoie à la page-écran 134°C Helix Test, dans laquelle sont indiquées toutes les caractéristiques du cycle.
134°C Bowie & Dick Test		Renvoie à la page-écran 134°C Bowie & Dick Test, dans laquelle sont indiquées toutes les caractéristiques du cycle.

Description	icône	Que fait-elle/Que signifie-t-elle
121°C Helix Test		Renvoie à la page-écran 121°C Helix Test, dans laquelle sont indiquées toutes les caractéristiques du cycle.
Démarrage programmé		Permet de programmer l'horaire de démarrage du Test.
Suivant		Augmente d'une unité la valeur du champ relatif ou passe à l'option suivante.
Précédent		Diminue d'une unité la valeur du champ relatif ou passe à l'option précédente.
Réglages de l'utilisateur		Renvoie à la page-écran des réglages de l'utilisateur. Il sera possible de choisir entre: ajouter utilisateur, éliminer utilisateur, éditer/modifier utilisateur. Cette section est accessible seulement pour l'utilisateur administrateur "Admin" et la saisie d'un PIN est nécessaire.
Réglages date/heure		Renvoie à la page-écran des réglages de la date/heure. Permet de régler l'heure (heure, minutes) et la date (jj/mm/aaaa).
Réglages de la langue		Renvoie à la page-écran de réglage de la langue. En sélectionnant une langue différente, on revient automatiquement à la page-écran des réglages avec tous les champs mis à jour dans la langue sélectionnée.
Réglages des unités de mesure		Renvoie à la page-écran de réglage des unités de mesure. Permet de modifier l'unité de mesure de la pression.
Réglages de la connectivité		Renvoie à la page-écran de réglage de la connectivité.
Réglages des paramètres de l'eau		Renvoie à la page-écran de réglage des paramètres de l'eau. Permet de modifier le type de remplissage de l'eau (frontal manuel ou arrière depuis le réseau hydrique). Permet de visualiser la qualité de l'eau. 3 niveaux seront présents: vert, jaune, rouge et le curseur se positionne sur le niveau correspondant.
Réglages de l'imprimante		Renvoie à la page-écran de réglage de l'imprimante. Permet de régler l'imprimante manuelle ou automatique.
Service		Renvoie à la section services au moyen de la saisie d'un PIN. La section service aura un graphisme dédié de manière à permettre à l'utilisateur d'identifier où il se trouve.
Suivant		Augmente d'une unité la valeur du champ relatif ou passe à l'option suivante.
Précédent		Diminue d'une unité la valeur du champ relatif ou passe à l'option précédente.
LANGUE ANGLAIS		Programme la langue de tous les menus sur LANGUE ANGLAIS.
LANGUE ITALIEN		Programme la langue de tous les menus sur LANGUE ITALIEN.
LANGUE FRANÇAIS		Programme la langue de tous les menus sur LANGUE FRANÇAIS.
LANGUE ALLEMAND		Programme la langue de tous les menus sur LANGUE ALLEMAND.
LANGUE ESPAGNOL		Programme la langue de tous les menus sur LANGUE ESPAGNOL.
LANGUE TURC		Programme la langue de tous les menus sur LANGUE TURC.
LANGUE POLONAIS		Programme la langue de tous les menus sur LANGUE POLONAIS.
LANGUE PORTUGAIS		Programme la langue de tous les menus sur LANGUE PORTUGAIS.
LANGUE TCHÈQUE		Programme la langue de tous les menus sur LANGUE TCHÈQUE.
LANGUE HONGROIS		Programme la langue de tous les menus sur LANGUE HONGROIS.

Description	icône	Que fait-elle/Que signifie-t-elle
LANGUE CROATE		Programme la langue de tous les menus sur LANGUE CROATE.
LANGUE GREC		Programme la langue de tous les menus sur LANGUE GREC.
Réglage Ethernet		Renvoie à la page-écran des réglages Ethernet dans laquelle il est possible de régler les paramètres de réseau (IP adress, subnet mask, gateway).
Ajouter des utilisateurs		Renvoie à la page-écran de saisie des données utilisateur (nom, prénom, pin).
Modifier les utilisateurs		Après avoir sélectionné l'utilisateur à modifier, revoie à la page-écran d'editing de l'utilisateur (nom, prénom, pin).
Éliminer les utilisateurs		Après avoir sélectionné l'utilisateur à éliminer, demande la confirmation de l'élimination.
Utilisateur Admin		Renvoie aux données Admin (nom, prénom, pin).
Utilisateur générique		Dans la section editing, renvoie aux données de l'utilisateur (nom, prénom, pin). Dans la section élimination, détermine l'utilisateur à éliminer.
Clavier alphanumérique		Permet la saisie de lettres, nombres et symboles. Ex. Pour sélectionner la lettre C, appuyer 4 fois sur la touche (2, A, B, C).
Usb		Renvoie à la page-écran pour télécharger les cycles sur Usb pen. Après avoir inséré la clé Usb, il sera possible de sélectionner les cycles que l'on souhaite transférer.
Impression		Renvoie à la page-écran pour imprimer report, label et barcode. Si l'imprimante n'est pas insérée, l'icône sera désactivée.
Info		Renvoie à la page-écran avec les infos d'usine de la machine: SN, PN, date installation, configuration, FW, n° de cycles, site web.
Bar code		Sélectionne l'impression des codes-barres. Lors de la sélection, apparaît un menu pour le choix de la quantité d'étiquettes à imprimer. L'impression démarre après confirmation.
Rapport		Sélectionne et active l'impression du rapport du cycle.
Label		Sélectionne l'impression de label. Lors de la sélection, apparaît un menu pour le choix de la quantité d'étiquettes à imprimer. L'impression démarre après confirmation
Augmentation		Augmente d'une dizaine à la fois la quantité du champ relatif.
Réduction		Diminue d'une dizaine à la fois la quantité du champ relatif.
STOP remplissage d'eau		Arrête la pompe pour le remplissage manuel de l'eau.
PLAY remplissage d'eau		Démarre la pompe pour le remplissage manuel de l'eau. En cas de remplissage depuis le réseau hydrique actif, le bouton sera désactivé.
Précédent		Passe à l'option précédente dans le menu de défilement.
Suivant		Passe à l'option suivante dans le menu de défilement.
Suivant		Augmente d'une unité la valeur du champ relatif ou passe à l'option suivante.
Précédent		Diminue d'une unité la valeur du champ relatif ou passe à l'option précédente.
Icône de démarrage programé		Il s'agit seulement d'une icône indicative. N'est pas sélectionnable. Indique l'heure de démarrage du cycle sélectionné.
Indicateur de la valeur de pression		Il s'agit seulement d'une icône indicative. N'est pas sélectionnable. Indique la valeur de pression du cycle sélectionné.
Indicateur chargement instruments maximum		Il s'agit seulement d'une icône indicative. N'est pas sélectionnable. Indique le chargement d'instruments maximum pour le cycle sélectionné.

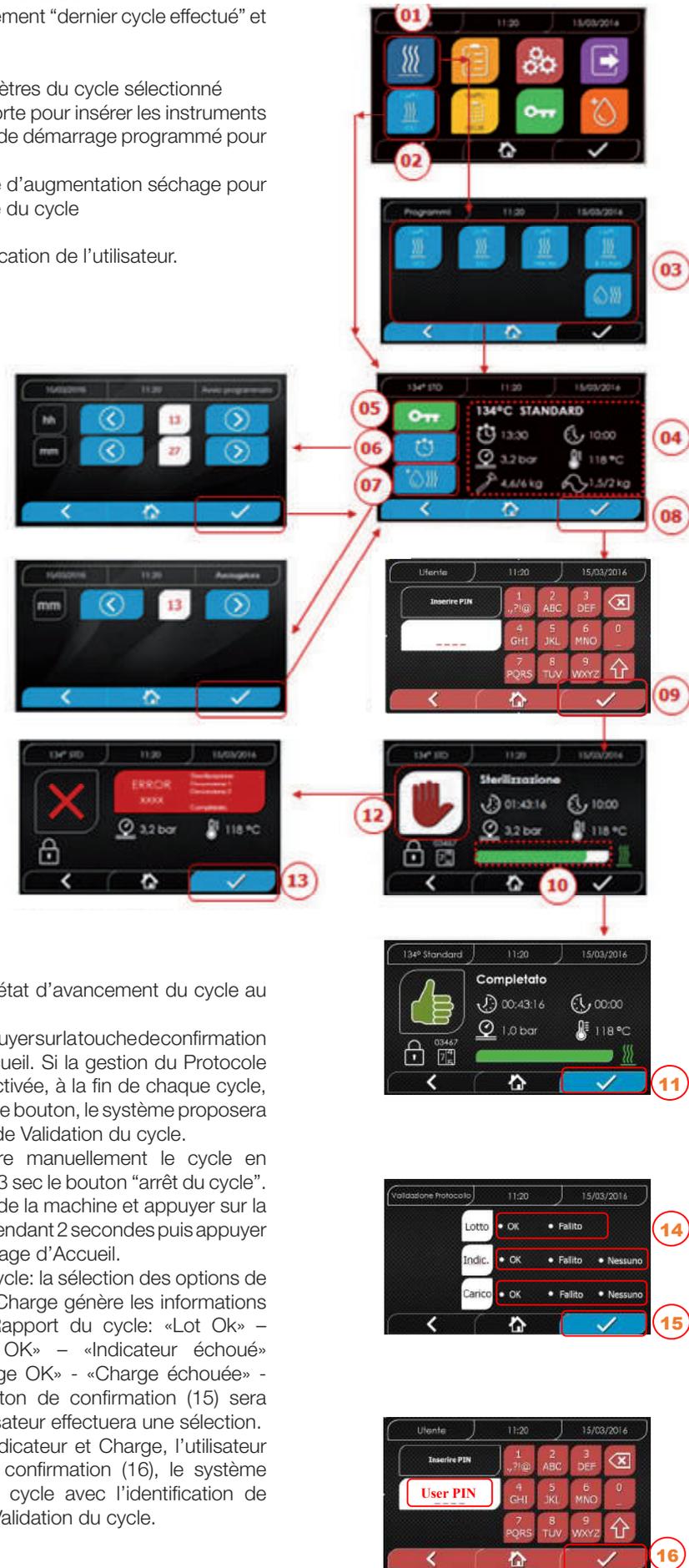
Description	Icône	Que fait-elle/Que signifie-t-elle
Indicateur du temps résiduel		Il s'agit seulement d'une icône indicative. N'est pas sélectionnable. Indique le temps résiduel au terme du cycle (à vérifier).
Indicateur de la valeur de température		Il s'agit seulement d'une icône indicative. N'est pas sélectionnable. Indique la valeur de température du cycle sélectionné.
Indicateur chargement textile maximum		Il s'agit seulement d'une icône indicative. N'est pas sélectionnable. Indique chargement textile maximum pour le cycle sélectionné.
Indicateur de verrouillage de la porte		Il s'agit seulement d'une icône indicative. N'est pas sélectionnable. Indique le compteur du nombre de cycles.
Indicateur du compteur de cycles		Il s'agit seulement d'une icône indicative. N'est pas sélectionnable. Indique l'heure de démarrage du cycle sélectionné.
Arrêt cycle/test		Permet d'interrompre un cycle/test à tout moment. S'active en maintenant appuyé l'icône pendant au moins 3 secondes. 3 secondes après, le cycle/test s'interrompt et la machine doit être sécurisée.
Confirmation du cycle complétée		Il s'agit seulement d'une icône indicative. N'est pas sélectionnable. Apparaît lorsque le cycle est correctement achevé.
Erreur du cycle		Il s'agit seulement d'une icône indicative. N'est pas sélectionnable. Apparaît quand le cycle a été interrompu à cause d'une erreur ou d'un blocage manuel de la part de l'opérateur.
Barre d'avancement du cycle		La barre d'avancement du cycle avancera selon les phases suivantes: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Phase de Préchauffage</li> <li>2. Phase de vide 1</li> <li>3. Phase de montée de la pression 1</li> <li>4. Phase de vide 2</li> <li>5. Phase de montée de la pression 2</li> <li>6. Phase de vide 3</li> <li>7. Phase de Pré-stérilisation</li> <li>8. Phase d'Équilibrage</li> <li>9. Phase de Stérilisation</li> <li>10. Phase de Vidange</li> <li>11. Phase de Séchage</li> <li>12. Équilibrage de poids</li> </ol>
Stérilisation effectuée		Il s'agit seulement d'une icône indicative. N'est pas sélectionnable. Apparaît quand la phase de stérilisation est complétée (non le cycle). Cela permet à l'utilisateur de pouvoir interrompre le cycle pour extraire les instruments en sautant la phase de séchage.
Niveau maximum du réservoir de remplissage		Apparaît quand l'eau atteint le niveau maximum du réservoir de remplissage. Le remplissage de l'eau s'interrompt automatiquement.
Niveau moyen du réservoir de remplissage		Apparaît quand l'eau se trouve entre le niveau minimum et le niveau maximum du réservoir de remplissage.
Niveau minimum du réservoir de remplissage		Apparaît quand l'eau est à proximité du niveau minimum du réservoir de remplissage.
Qualité de l'eau		Il s'agit seulement d'une icône indicative. N'est pas sélectionnable. Indique le champ de la barre de qualité de l'eau.
Barre qualité de l'eau		La position du curseur indique la qualité de l'eau Vert: qualité OK Jaune: qualité critique → quitter le message Rouge: qualité KO → quitter le message et la machine ne fonctionne pas.

## 4.2 Architecture des menus

- Home
  - Programmes de stérilisation
  - Dernier programme de stérilisation effectué
  - Programmes de test
  - Dernier programme de test effectué
  - Réglages
    - Gestion utilisateur
    - Date et heure
    - Imprimante
    - Langue
    - Unité de mesure
    - Paramètres de l'eau
    - Connectivité
    - Service
- Output des données
  - Usb
  - Imprimante
  - Info
- Ouverture de la porte
- Remplissage de l'eau

### 4.3 Sélection des programmes de stérilisation

- 01 Sélectionner le menu "Cycles de stérilisation"
- 02 En alternative sélectionner directement "dernier cycle effectué" et passer au point 04
- 03 Sélectionner le cycle souhaité
- 04 Page-écran avec tous les paramètres du cycle sélectionné
- 05 (Facultatif) si possible, ouvrir la Porte pour insérer les instruments
- 06 (Facultatif) Sélectionne la touche de démarrage programmé pour régler l'heure de démarrage
- 07 (Facultatif) Sélectionner la touche d'augmentation séchage pour augmenter le temps de séchage du cycle
- 08 Démarrer le cycle
- 09 (Si activé), insérer le pin d'identification de l'utilisateur.  
En confirmant, le cycle démarre.



- 10 Il est possible de surveiller l'état d'avancement du cycle au moyen de la barre verte
- 11 Une fois le cycle complété, appuyez sur la touche de confirmation pour revenir à la page d'Accueil. Si la gestion du Protocole de Validation du Cycle est activée, à la fin de chaque cycle, lorsque vous confirmez avec le bouton, le système proposera la page-écran de Protocole de Validation du cycle.
- 12/13 Il est possible d'interrompre manuellement le cycle en maintenant appuyé pendant 3 sec le bouton "arrêt de cycle". Attendre la mise en sécurité de la machine et appuyer sur la touche de confirmation (13) pendant 2 secondes puis appuyer sur Home pour revenir à la page d'Accueil.
- 14/15 Protocole de Validation du Cycle: la sélection des options de validation Lot, Indicateur et Charge génère les informations correspondantes dans le Rapport du cycle: «Lot Ok» – «Lot échoué» «Indicateur OK» – «Indicateur échoué» – «Aucun indicateur» «Charge OK» - «Charge échouée» - «Aucune charge» \* Le bouton de confirmation (15) sera «Opérationnel» lorsque l'utilisateur effectuera une sélection.
- 16 Pour la validation de Lot, Indicateur et Charge, l'utilisateur doit entrer son PIN. Après confirmation (16), le système génère le Rapport PDF du cycle avec l'identification de l'utilisateur qui a effectué la Validation du cycle.

FR

### 4.3.1 Typologies de programmes de stérilisation

Le temps de préchauffage, à machine froide, est de 10 minutes. En sélectionnant le sous-menu "Programmes", vous accédez à la liste des cycles de stérilisation que l'autoclave peut effectuer:

#### CYCLES B

- Cycle 134°C Standard: 4 min. de stérilisation plus phase de séchage
- Cycle 134°C Prion: 18 min. de stérilisation plus phase de séchage
- Cycle 134°C B-Flash: 3,5 min. de stérilisation plus phase de séchage
- Cycle 121°C Standard: 16 min. de stérilisation plus phase de séchage

#### CYCLES S

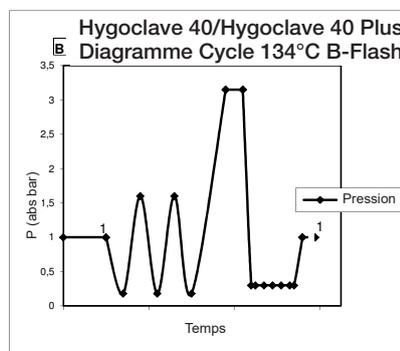
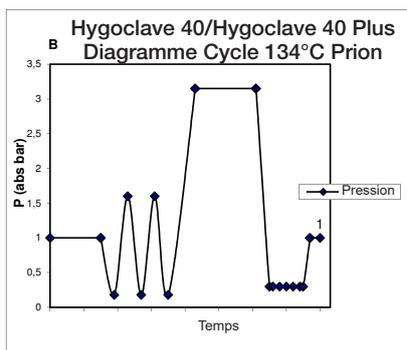
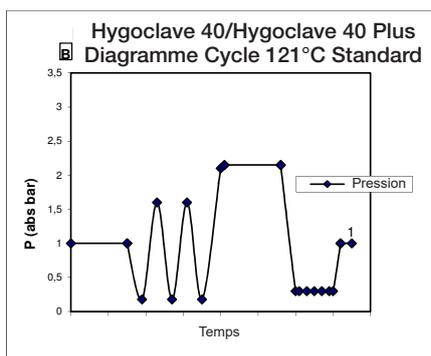
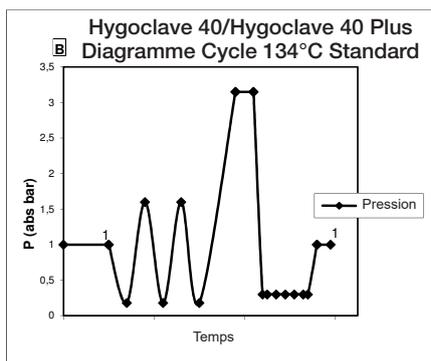
- Cycle 134°C Universal S: 3,5 min. de stérilisation plus phase de séchage
- Cycle 121°C Softprogramm: 15,5 min. de stérilisation plus phase de séchage

#### CYCLES SPÉCIAUX

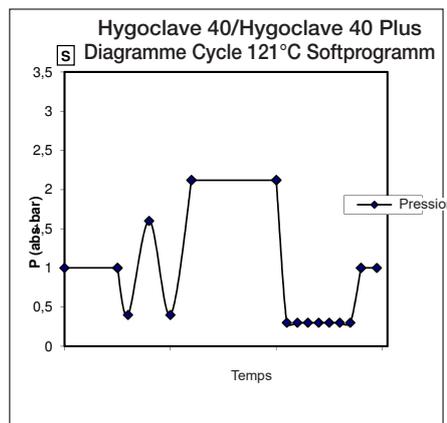
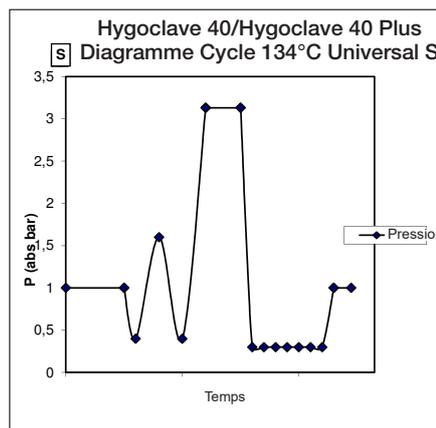
- Cycle de séchage: une seule phase de séchage

REMARQUE : Pour chaque cycle de stérilisation disponible, le fabricant doit effectuer les Works Test selon l'EN 13060 (par. 7.3). Les cycles disponibles pour lesquels le fabricant n'a pas réalisé les Works Test doivent être soumis à des Tests d'Installation selon la EN 13060 par. 7.4.

### 4.3.2 Diagrammes des Cycles B



### 4.3.3 Diagrammes des Cycles S



## 4.4 Caractéristiques des programmes de stérilisation

Nom du cycle	Cycles de stérilisation type B				Cycles de stérilisation type S		
	134 STD	121 STD	134 Prion	134 B- Flash	134 Universal S	121 Softprogr.	
Type du cycle	B				S		
Température de stérilisation	134°C	121°C	134°C	134°C	134°C	121°C	
Pression de stérilisation	316 kPa	214kPa	316 kPa	316 kPa	316 kPa	214kPa	
Durée de la phase de stérilisation	4 min	16 min	18 min	3,5 min	3,5 min	15,5 min	
Durée minimale phase de séchage	16 min	16 min	16 min	6 min	16 min	16 min	
Durée totale moyenne du cycle	17 litres	43 min	54 min	57 min	32 min	36 min	47 min
	22 litres	47 min	57 min	59 min	32 min	37 min	48 min
Consommation H <sub>2</sub> O moyenne	17 litres	415 ml	455 ml	510 ml	300 ml	260 ml	295 ml
	22 litres	455 ml	500 ml	540 ml	315 ml	275 ml	300 ml
Consommation énergétique moyenne	17 litres	515 Wh	547 Wh	598 Wh	390 Wh	375 Wh	410 Wh
	22 litres	646 Wh	654 Wh	706 Wh	425 Wh	450 Wh	480 Wh

## 4.5 Introduction dans la chambre du matériel à stériliser

Effectuer l'emballage de la charge avec beaucoup d'attention en déterminant la compatibilité des dispositifs médicaux à emballer avec l'emballage choisi. Le matériau utilisé pour l'emballage doit assurer:

- Compatibilité avec le processus de stérilisation.
- Compatibilité avec le système d'étiquetage.

Utiliser seulement des emballages médicaux conformes à : EN 868-5 et ISO 11607-1 qualifiés pour les cycles à 134°C.

Insérer toujours avec la charge un indicateur chimique de classe 5 conformément à la ISO 11140-1 afin de vérifier le résultat du Cycle thermodynamique de stérilisation. Sélectionner l'indicateur en fonction du cycle sélectionné (121°C ou 134°C). Placer le matériel bien nettoyé sur les plateaux, en le répartissant de façon uniforme.



Dans la chambre on peut introduire un maximum de:

	Cycle B					Cycle S	
	Cycle Standard			Cycle 134 B- Flash		Matériau solide mis sous enveloppe	Charge poreuse (porous load)
	Matériau solide pas mis sous enveloppe	Matériau solide mis sous enveloppe	Charge poreuse (porous load)	Matériau solide mis sous enveloppe	Charge poreuse (porous load)		
HC 40	5,5 kg	3,5 kg	1,5 kg	0,5 kg	0,2 kg	2,5 kg	0,3 kg
HC 40 Plus	6,5 kg	4 kg	2 kg	0,7 kg	0,3 kg	3,0 kg	0,4 kg



**Les objets enveloppés doivent être placés sur les plateaux avec la partie transparente de l'emballage retournée vers le bas.**

### 4.5.1 Préparation du matériel

Rappelez-vous avant tout que, lors de la manipulation et du déplacement du matériel contaminé, il est recommandé de prendre les précautions suivantes:

- Porter des gants en caoutchouc d'une épaisseur adéquate et le masque spécifique sur le visage;
- Se laver les mains, déjà couvertes par des gants, avec un nettoyant germicide;
- Utiliser toujours un plateau pour le transport des instruments.
- Ne pas les transporter et ne pas les prendre avec les mains;
- Protéger les mains du contact avec d'éventuelles arêtes vives ou parties tranchantes ; cela permet d'éviter le risque de contracter de dangereuses infections;
- Séparer immédiatement chaque article qui ne doit pas être soumis à la stérilisation ou qui n'est pas en mesure d'en supporter le processus;
- Se laver soigneusement les mains, encore avec les gants, lorsque la manipulation du matériel non stérile est achevée. Tous les matériaux et/ou instruments à stériliser doivent ensuite être parfaitement nettoyés et privés de résidus en tout genre (dépôts de matières organiques/inorganiques, fragments de papier, tampons de coton/gaze, calcaire, etc.).



### REMARQUE

L'absence de nettoyage et l'élimination de résidus, outre à causer des problèmes durant le processus de stérilisation, peut provoquer des dommages aux instruments et/ou à la stérilisation même.

Pour un nettoyage efficace, procéder de la façon suivante:

1. Rincer les instruments sous un jet d'eau courante, immédiatement après l'utilisation;
2. Diviser les outils métalliques en fonction du type de matériel (acier au carbone, acier inoxydable, laiton, aluminium, chrome, etc.), pour éviter des phénomènes d'oxydoréduction électrolytique;
3. Effectuer un lavage en utilisant un appareil à ultrasons contenant un mélange d'eau et une solution germicide, en suivant attentivement les recommandations du constructeur, ou un thermodésinfecteur.
4. Pour les meilleurs résultats, un produit nettoyant spécialement conçu pour le lavage à ultrasons, avec un pH neutre.



### REMARQUE

Les solutions contenant des phénols ou des composés à base d'ammonium quaternaire peuvent provoquer des phénomènes de corrosion sur les outils et les pièces métalliques de l'appareil à ultrasons.

5. Après le lavage, rincer soigneusement les instruments et vérifier l'élimination complète des résidus; au besoin, répéter le cycle de lavage ou pourvoir au nettoyage manuel.

#### REMARQUE

Pour empêcher la formation de taches de calcaire, utiliser si possible de l'eau déionisée ou distillée pour le rinçage. Si vous utilisez de l'eau de robinet avec une durée élevée, sécher toujours les instruments.

Pour les pièces à main (turbines, contre-angles, etc.), intégrer ce qui est décrit ci-dessus avec un traitement dans les appareils spécifiques dédiés spécial qui fournissent un nettoyage interne efficace (parfois inclus de lubrification).

#### REMARQUE

Au terme du programme de stérilisation, se rappeler de pourvoir à la lubrification des mécanismes internes des pièces à main, en utilisant une huile spéciale. En prenant cette précaution, la vie utile de l'instrument ne résulte en aucune façon réduite.

#### ATTENTION

Consulter les indications fournies par le producteur de l'instrument/matériel à stériliser avant de le soumettre au traitement en autoclave, en vérifiant d'éventuelles incompatibilités. Suivre scrupuleusement les modalités d'utilisation des produits nettoyants ou des désinfectants et les instructions pour l'utilisation des appareils automatiques pour le lavage et/ou lubrification.

En ce qui concerne le matériel textile (ou en général poreux), tel que des chemises, serviettes, coiffes et bien d'autres, pourvoir à un lavage soigné, avec un séchage successif, avant de pourvoir au traitement en autoclave.

#### REMARQUE

Ne pas utiliser de nettoyants à haut contenu en chlore et/ou phosphates. Ne pas utiliser de javel avec des produits contenant du chlore. Ces composants peuvent créer des endommagements au support des plateaux, aux plateaux et aux instruments métalliques éventuellement présents dans la chambre de stérilisation.

### 4.6 Remplissage et vidange de l'eau

Volume d'eau utilisé pour le cycle de stérilisation/remplissage avec la consommation la plus élevée: 700ml

Remplissage minimum d'eau dans le réservoir: 1,1 litre

#### 4.6.1 Remplissage du réservoir d'eau

- Utiliser uniquement de l'eau conforme aux caractéristiques techniques à la page 102.
- Sur l'écran apparaît MSG001 (réservoir de chargement vide), remplir le réservoir de remplissage en choisissant l'une des deux façons suivantes:

##### Remplissage automatique frontal

- Insérer la partie du tuyau, à enclenchement rapide, dans le raccord prévu pour le remplissage de l'eau (6 fig. 1) et introduire l'autre extrémité dans le réservoir de l'eau.

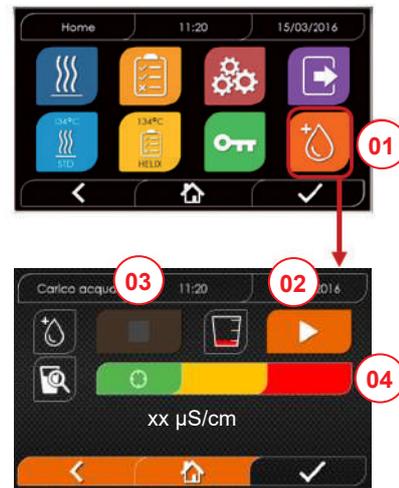
- Sélectionner le menu " remplissage d'eau "    
 - Appuyer sur l'icône "PLAY REEMPLISSAGE D'EAU"  pour démarrer la pompe de remplissage d'eau. 

- Le blocage du remplissage intervient automatiquement une fois que le niveau maximum du réservoir est atteint.

- Appuyer sur l'icône "STOP"  pour interrompre volontairement l'opération de remplissage.

##### Remplissage automatique arrière

Dans le cas d'une raccord au système de déminéralisation (18 fig. 2), le remplissage du reservoir pour le chargement de l'eau a lieu automatiquement au début et à la fin du cycle de stérilisation. Pendant le chargement d'eau, la machine ne peut pas effectuer de cycles de stérilisation et de tests.



- 01 Sélectionner le menu "remplissage eau"
- 02 Sélectionner "play" pour démarrer le remplissage
- 03 Sélectionner "stop" pour interrompre le remplissage
- 04 La position du curseur indique la qualité de l'eau.

N.B. Une fois le niveau maximum atteint, le remplissage s'arrêtera automatiquement et on revient à la page d'accueil

#### Remplissage manuel d'urgence

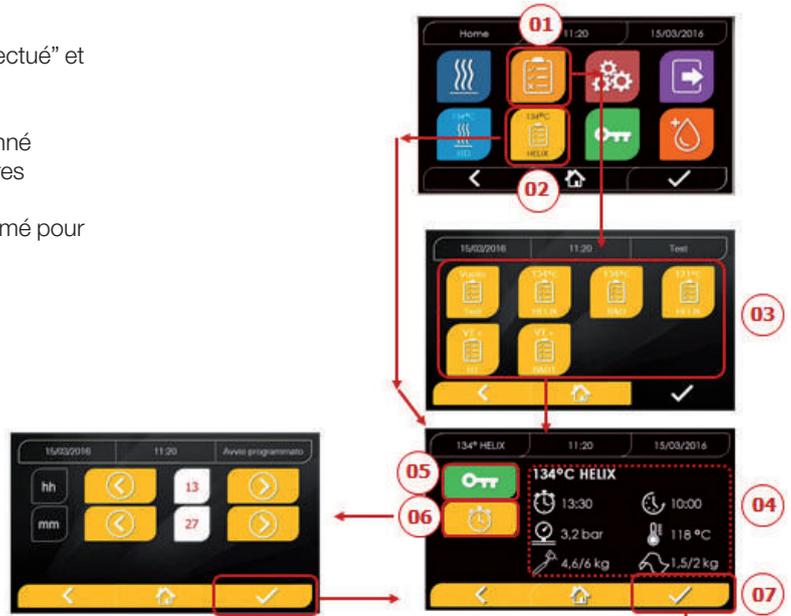
- Insérer la partie du tuyau, à enclenchement rapide, dans le trou (9 fig. 1).
- Insérer l'embout dans l'autre extrémité du tube et verser au max 2 litres d'eau.
- Dans le cas de raccordement au système de déminéralisation (18 fig. 2), on a le remplissage automatique du réservoir de chargement.

#### 4.6.2 Vidange du réservoir d'eau

- Insérer le côté du tuyau sans raccord rapide dans un conteneur adéquat pour recevoir l'eau de vidange.
- Insérer le raccord rapide dans le trou (7 fig. 1) et placer le conteneur en-dessous de l'autoclave pour permettre la vidange du réservoir.
- La vidange de l'eau doit être réalisée conformément aux normes en vigueur sur l'élimination des déchets.
- Possibilité d'utiliser le dispositif d'enclenchement pour vider le réservoir de déchargement, placé à l'arrière (15 fig. 2).

## 4.7 Programmes de test

- 01 Sélectionner le menu "Cycles de test"
- 02 En alternative sélectionner directement "dernier cycle effectué" et passer au point 04
- 03 Sélectionner le cycle souhaité
- 04 Page-écran avec tous les paramètres du cycle sélectionné
- 05 (Facultatif) si possible, ouvrir la Porte pour insérer d'autres instruments
- 06 (Facultatif) Sélectionne la touche de démarrage programmé pour régler l'heure de démarrage
- 07 Démarrer le cycle de Test
- 08 (Si activé), insérer le pin d'identification de l'utilisateur.  
En confirmant, le cycle de test démarre.



- 09 Il est possible de surveiller l'état d'avancement du cycle au moyen de la barre verte
- 10 A Une fois le cycle complété, appuyer sur l'icône de confirmation pour revenir à la page d'Accueil



- 11-12 Il est possible d'interrompre manuellement le cycle en maintenant appuyé pendant 3 sec l'icône "ARRÊT DU CYCLE". Attendre la mise en sécurité de la machine et appuyer sur l'icône de confirmation (12) puis appuyer sur Home pour revenir à la page d'Accueil.
- 14/15 Protocole de Validation du Cycle: la sélection des options de validation Lot, Indicateur et Charge génère les informations correspondantes dans le Rapport du cycle: «Lot Ok» – «Lot échoué» «Indicateur OK» – «Indicateur échoué» – «Aucun indicateur» «Charge OK» - «Charge échouée» - «Aucune charge» \* Le bouton de confirmation (15) sera «Opérationnel» lorsque l'utilisateur effectuera une sélection.
- 16 Pour la validation de Lot, Indicateur et Charge, l'utilisateur doit entrer son PIN. Après confirmation (16), le système génère le Rapport PDF du cycle avec l'identification de l'utilisateur qui a effectué la Validation du cycle.



FR

#### 4.7.1 Typologies de programmes de test

En sélectionnant le sous-menu "test" on a accès à la liste des cycles de test que l'autoclave peut effectuer:

- Test du Vide
- 134°C Helix Test
- 121°C Helix Test
- 134°C Bowie&Dick Test

#### 4.7.2 Test vide (leakage test)

Pour effectuer la fonction, il est indispensable que la chambre soit froide et ne contienne aucun instrument

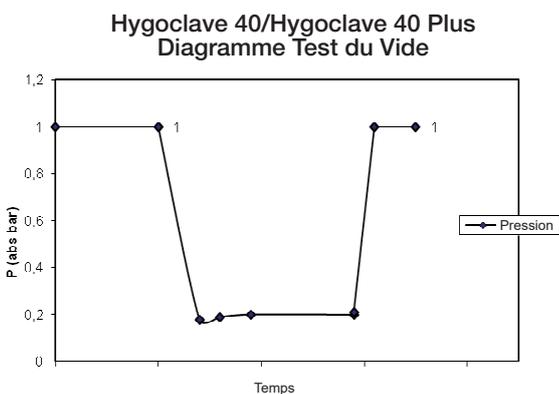
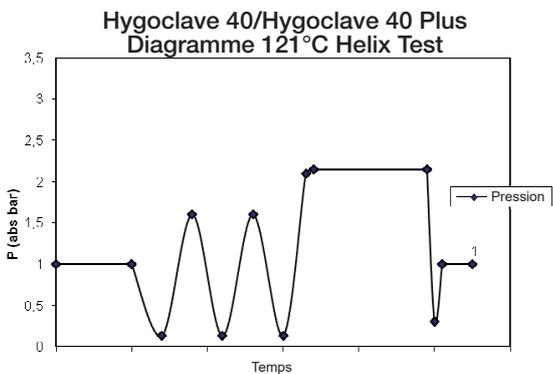
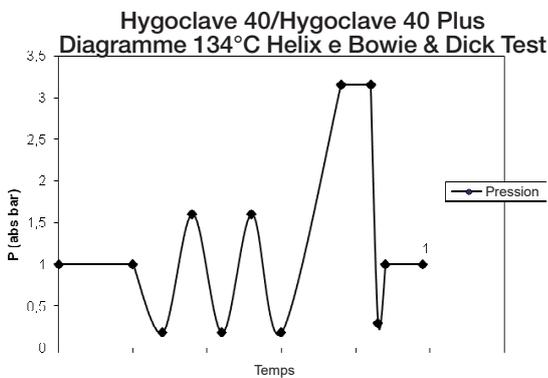
#### 4.7.3 Bowie & dick test

Pour effectuer le test, il est indispensable qu'il n'y ait aucun instrument dans la chambre. Le "paquet" de Bowie & Dick pour la vérification de la charge poreuse doit être placé sur le plateau inférieur.

#### 4.7.4 Helix test

Pour effectuer le test, il est indispensable qu'il n'y ait aucun instrument dans la chambre. L'instrument de contrôle pour la vérification de la charge "lumière étroite" doit être positionné sur le plateau inférieur.

#### 4.7.5 Diagrammes test

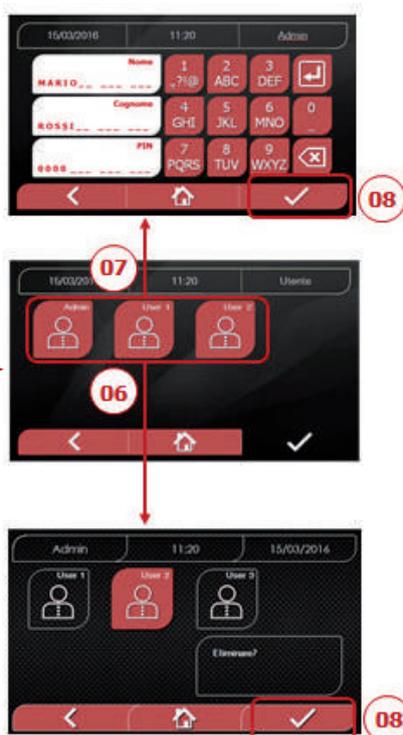


## 4.8 Réglages

### 4.8.1 Réglages utilisateur



- 01 Sélectionner "réglages":
- 02 Sélectionner "utilisateur"
- 03 Insérer le pin administrateur et confirmer Saisir le code pin de l'administrateur (d'usine « 2222 ») et confirmer.  
Avec le PIN administrateur (2222), il est possible de régler les utilisateurs, gérer leur PIN et le Protocole de Validation du Cycle.
- 04 Cliquer sur les flèches pour activer ou désactiver la fonction UTILISATEURS.  
En activant la fonction, un pin d'identification de l'utilisateur sera requis chaque fois qu'un cycle/test sera lancé.  
Si la Gestion Utilisateur PIN est activée, après confirmation, vous irez à la nouvelle page-écran de Gestion du Protocole de Validation du Cycle. Par contre, si vous désactivez la Gestion Utilisateur PIN, lorsque vous confirmez avec le bouton ④, ce même bouton deviendra « Non opérationnel ».
- 05 Avec la fonction "utilisateurs" activée, il est possible d'AJOUTER d'autres utilisateurs
- 06 Avec la fonction "utilisateurs" activée, il est possible d'ÉLIMINER d'autres utilisateurs
- 07 Avec la fonction "utilisateurs" activée, il est possible de MODIFIER d'autres utilisateurs créés précédemment
- 08 Confirmer pour sauvegarder
- 09 En activant le PIN de Gestion du Protocole, vous activez le Protocole de Validation du Cycle à la fin du cycle.  
Le bouton de confirmation ⑨ devient «Opérationnel» lorsque l'utilisateur change l'état Désactiver/Activer.



### 4.8.2 Réglages date et heure



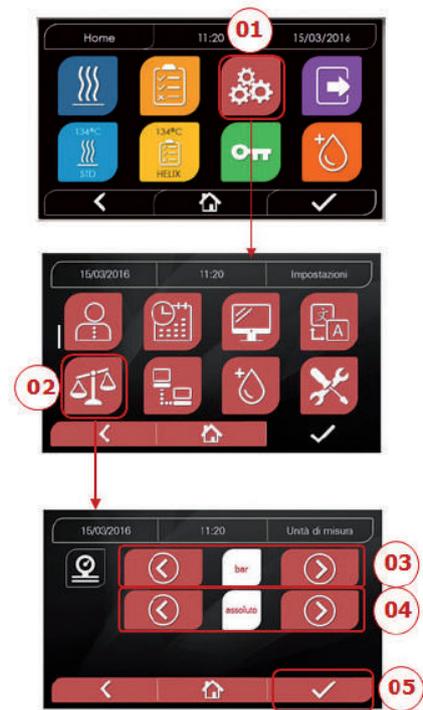
- 01 Sélectionner "réglages"
- 02 Sélectionner "date et heure"
- 03 Cliquer sur les flèches pour augmenter ou diminuer le champ relatif (jour, mois, année)
- 04 Confirmer pour passer à la page-écran "heure"
- 05 Cliquer sur les flèches pour augmenter ou diminuer le champ relatif (heures, minutes, 12/24)
- 06 Confirmer pour sauvegarder

#### 4.8.3 Réglages imprimante



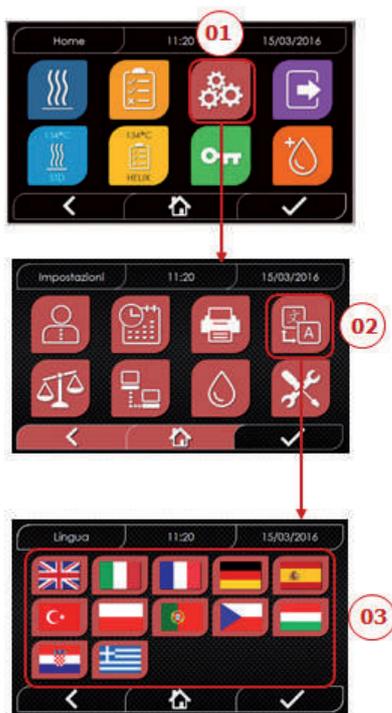
- 01 Sélectionner "réglages"
- 02 Sélectionner "imprimante"
- 03a Cliquer sur les flèches pour passer du mode d'impression automatique à celui manuel et vice-versa
- 03b Cliquer sur les flèches pour sélectionner le type d'impression (Rapport - Etiquette - Etiquette code barre)
- 03c Cliquer sur les flèches pour sélectionner le Modèle de l'imprimante (Hygoprint Easy - MCP7810X)
- 04 Confirmer pour sauvegarder

#### 4.8.5 Réglages unité de mesure



- 01 Sélectionner "réglages"
- 02 Sélectionner "unité de mesure"
- 03 Cliquer sur les flèches pour passer de "bar" à "kPa" à "mbar"
- 04 Cliquer sur les flèches pour passer de "absolu" à "relatif"
- 05 Confirmer pour sauvegarder
- 05 Confermare per salvare

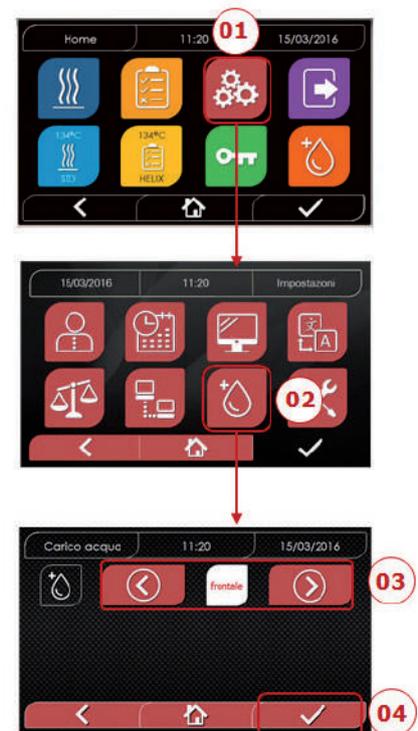
#### 4.8.4 Réglages de la langue



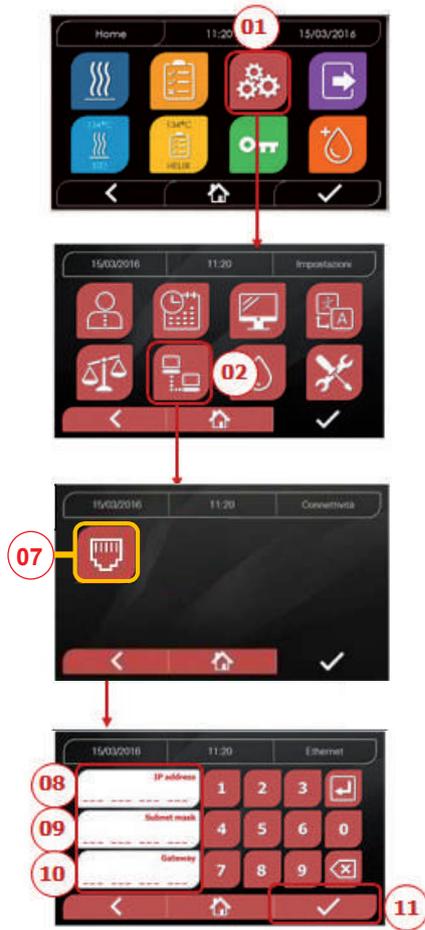
EXEMPLE DE PAGE-ÉCRAN POUR LES LANGUES

- 01 Sélectionner "réglages"
- 02 Sélectionner "langue"
- 03 Cliquer sur la langue souhaitée

#### 4.8.6 Réglages de l'eau



- 01 Sélectionner "réglages"
- 02 Sélectionner "Réglages eau"
- 03 Cliquer sur les flèches pour passer de remplissage frontal (manuel) à remplissage arrière (depuis système de déminéralisation)
- 04 Confirmer pour sauvegarder



## ETHERNET

- 01 Sélectionner "Réglages"
- 02 Sélectionner "connectivité"
- 07 Sélectionner "ETHERNET"
- 08/09/10 Cliquer sur les champs relatifs et saisir les données
- 11 Confirmer pour sauvegarder

## 4.8.8 Connexion Réseau Ethernet

Les stérilisateurs de la série Hygoclave 40 / Hygoclave 40 Plus peuvent être connectés à un réseau Ethernet local au moyen d'un câble spécifique relié au connecteur (14 - fig.2), situé à l'arrière de l'autoclave.

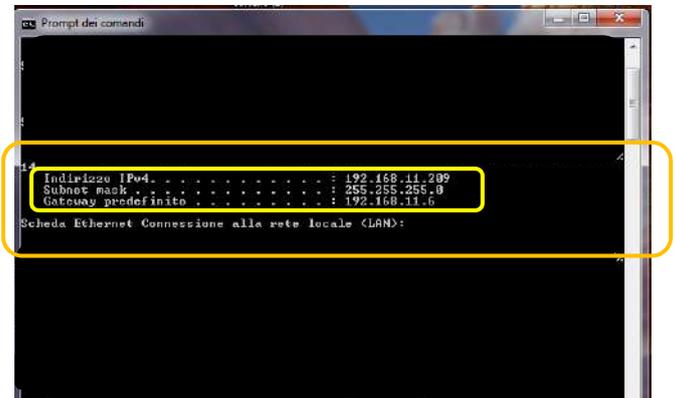
À l'aide d'un PC ou d'un autre dispositif connecté au réseau (smartphone, tablette, etc.) connecté à un navigateur Web (Internet Explorer, Firefox, Chrome, etc.) et du numéro TCP-IP assigné au stérilisateur, il sera possible de surveiller la machine pour connaître son état de fonctionnement et télécharger les rapports des cycles effectués.

## CONFIGURATION DE LA CONNEXION RÉSEAU ETHERNET

**Le serveur Web du stérilisateur ne fonctionne qu'avec un réseau sous DHCP actif et IP statique.**

Le numéro choisi comme adresse de la machine doit être compatible avec la plage assignée par le serveur DHCP du réseau local et son masque de sous-réseau.

Pour connaître la plage de numérotation du réseau local dans les systèmes Windows, on peut utiliser la commande IPCONFIG depuis une fenêtre "Invite de commandes" (accessible depuis "Tous les programmes - Accessoires"):



Pour une configuration correcte, il est nécessaire d'attribuer à l'adresse IP de la machine ce qui suit:

- un numéro appartenant au réseau local défini par les 3 premières valeurs de l'adresse IP:

dans l'exemple ci-dessus, il s'agit de "169.254.190.xxx";

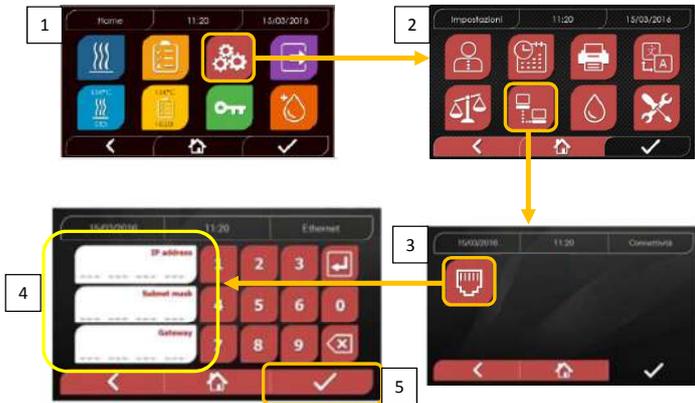
- comme derniers chiffres, une valeur non attribuée au réseau local : par exemple "169.254.190.158".

L'adresse IP complète du stérilisateur pourrait être du type:  
**169.254.190.158**

Remarque: l'adresse de passerelle n'est pas importante pour les communications dans le réseau local.

**Une fois que les données de configuration Ethernet ont été saisies et enregistrées, l'autoclave doit être éteint et rallumé pour permettre l'utilisation de ces données par le serveur Web de la machine elle-même.**

Une fois que l'adresse IP et le masque de sous-réseau à attribuer à la machine ont été connus, il faut entrer ces valeurs pour définir les paramètres Ethernet de l'autoclave et enregistrer les données:

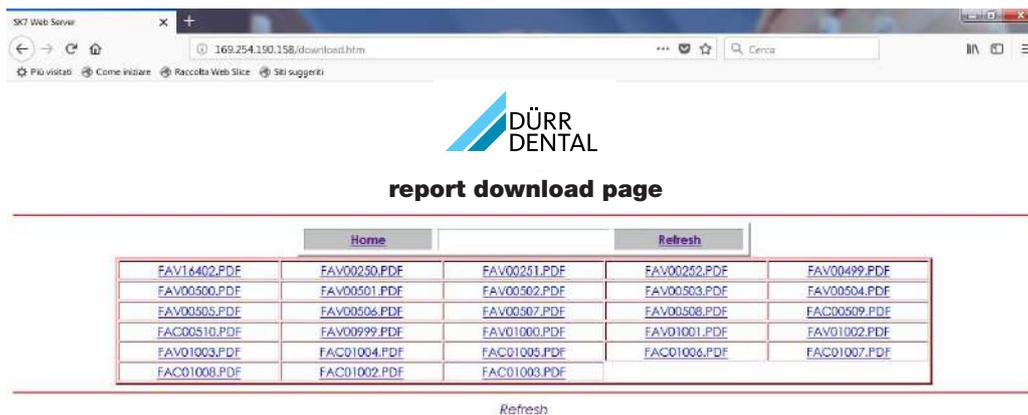


À ce stade, avec le stérilisateur allumé sur la page d'accueil, depuis un PC connecté au réseau local ou directement connecté à la machine via un câble Ethernet, on doit ouvrir le navigateur Web (Internet Explorer, Firefox, Chrome, etc.) et dans le champ de l'adresse, on doit entrer l'adresse IP précédemment introduite dans le stérilisateur (dans notre cas, **169.254.190.158**). Vous accéderez à une page Web « Hygoclave 40 / Hygoclave 40 Pluspanel control » consacrée au téléchargement des rapports des cycles que la machine a effectués (**Download**) ou à la surveillance de son fonctionnement (**Monitor**)

*Hygoclave 40 / Hygoclave 40 Plus control panel*



*Hygoclave 40 / Hygoclave 40 Plus report download page*



SK7 Web Server x +

169.254.190.158/doorload.htm


**report download page**

Apertura di FAC01005.PDF

È stato scelto di aprire:

**FAC01005.PDF**

Tipi: Adobe Acrobat Document (4,3 kB)

dati: http://169.254.190.158

Chi cosa deve fare Firefox con questo file?

@gmx.it Adobe Acrobat Reader DC (predefinito)
   
 Salva file
   
 Da ora in avanti esegui questa azione per tutti i file di questo tipo.

OK Annulla

Refresh		
<a href="#">FAV00251.PDF</a>	<a href="#">FAV00252.PDF</a>	<a href="#">FAV00499.PDF</a>
<a href="#">FAV00502.PDF</a>	<a href="#">FAV00503.PDF</a>	<a href="#">FAV00504.PDF</a>
<a href="#">FAV00507.PDF</a>	<a href="#">FAV00508.PDF</a>	<a href="#">FAC00509.PDF</a>
<a href="#">FAV01000.PDF</a>	<a href="#">FAV01001.PDF</a>	<a href="#">FAV01002.PDF</a>
<a href="#">FAC01005.PDF</a>	<a href="#">FAC01006.PDF</a>	<a href="#">FAC01007.PDF</a>
<a href="#">FAC01008.PDF</a>	<a href="#">FAC01009.PDF</a>	

Refresh

Hygoclave 40 / Hygoclave 40 Plus monitor page

SK7 Web Server x +

169.254.190.158/monitor.htm


**monitor page**

Home Refresh

User		
System status	Vacuum test	
Program	Vacuum Test	
System phase	Vacuum	
Total cycle time	00:00:27	hh:mm:ss
Expected time to end	00:16:00	hh:mm:ss

Progress

Chamber temperature	25.26	°C
Chamber pressure	94.241	kPa

FR

## 4.9 Output des données

### USB

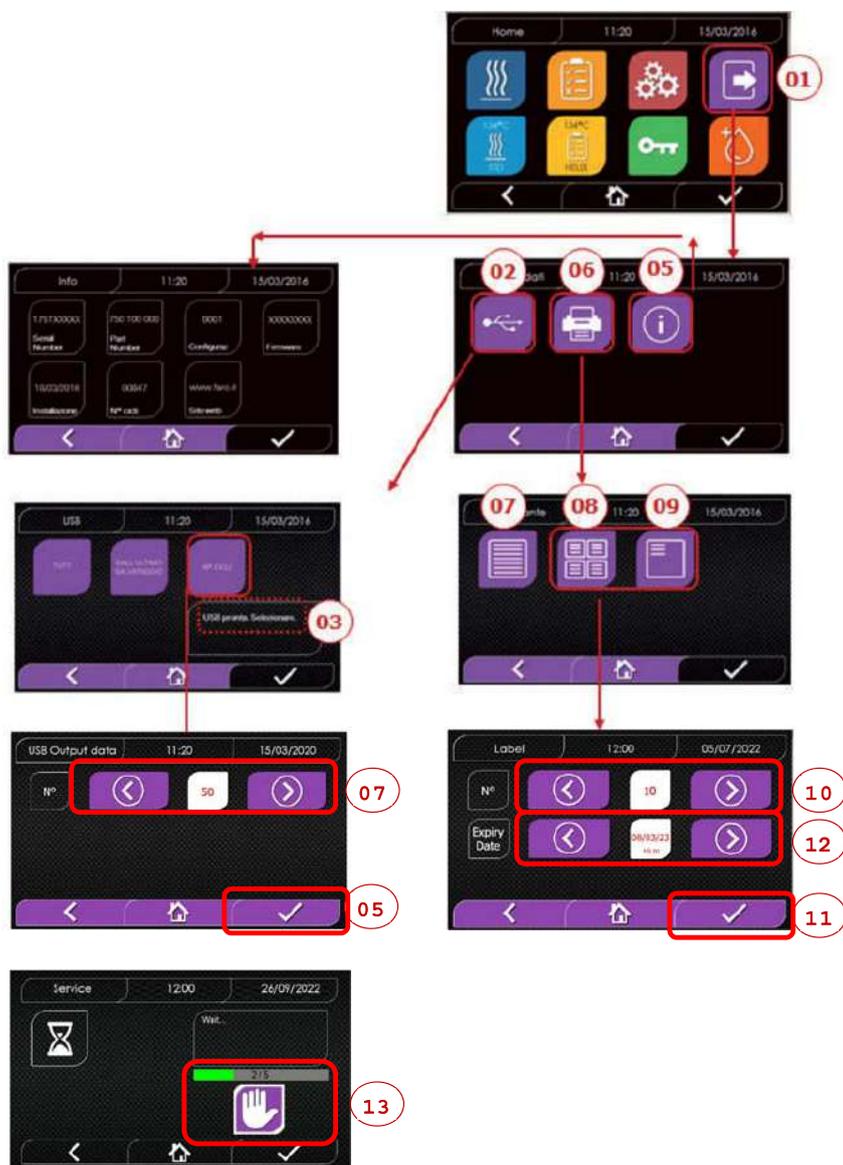
- 01 Sélectionner le menu "Output des données"
- 02 Sélectionner le symbole USB
- 03 Insérer la clé USB et attendre l'identification
- 04 Sélectionner le nombre de cycles à transférer
- 05 Confirmer et attendre que le transfert soit complété
- 13 Barre-graphe de progression du téléchargement  
Bouton pour arrêter le téléchargement des données

### IMPRIMANTE

- 01 Sélectionner le menu "Output des données"
- 06 Sélectionner le symbole IMPRIMANTE
- 07/08/09 Sélectionner le type d'impression souhaitée (étiquettes/label/codes-barres)
- 10 Sélectionner de nombre de label/codes-barres à imprimer
- 11 Confirmer l'impression
- 12 Réglage de la date d'expiration

### INFO

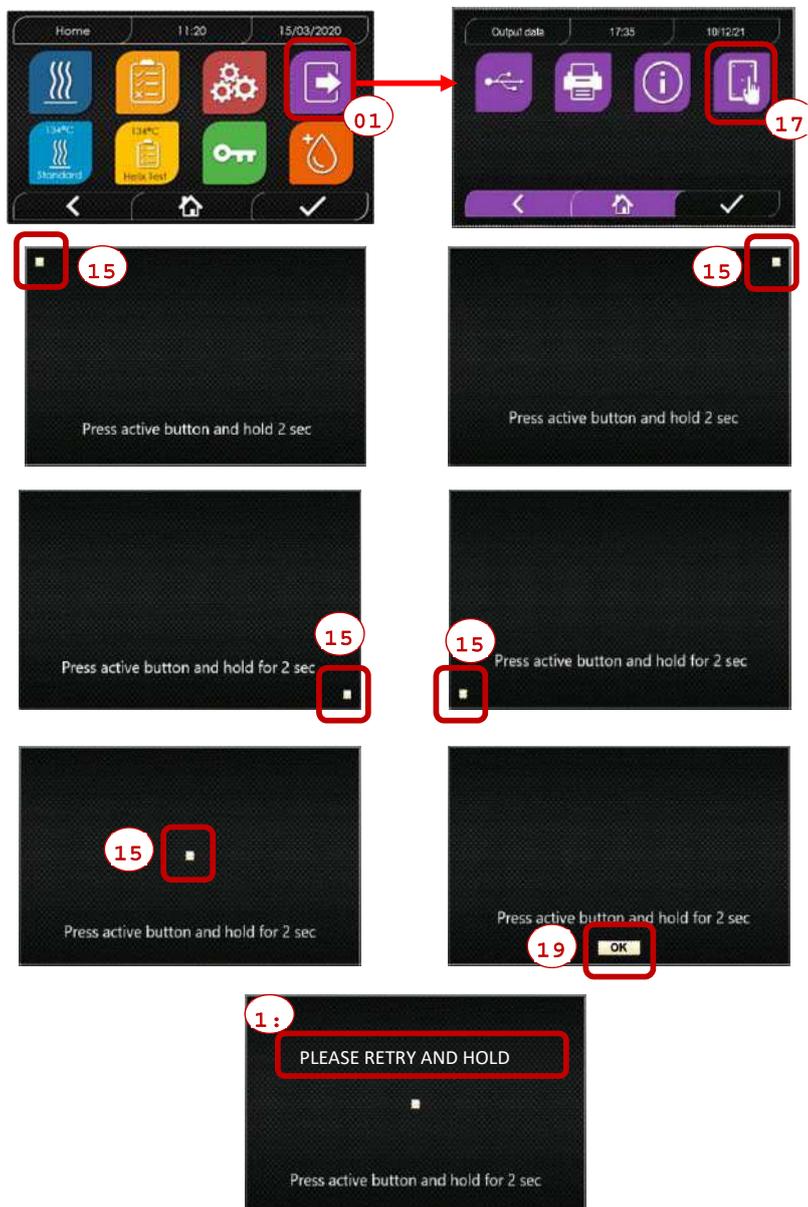
- 01 Sélectionner le menu "Output des données"
- 05 Sélectionner le symbole INFO



## 4.9 Informations complémentaires

### ÉTALONNAGE DE L’AFFICHAGE

- 01 Sélectionnez le menu “sortie de données”.
- 14 Sélectionnez le symbole “DISPLAY”.
- 15 Cliquez sur le carré blanc de chaque écran (pendant au moins 2 secondes)
- 16 Confirmez en cliquant sur le symbole “OK”.
- 17 Avertissement d’erreur pendant l’étalonnage



# EXEMPLE DES VALEURS D'IMPRESSION

FR

<b>DÜRR DENTAL SE</b>			
Höpfungheimer Str. 17, 74321 Bietigheim-Bissingen Phone +49 07142 705 0			
<b>Firmware</b>			
version firmware			
<b>Serial Number</b>			
aa m STN xxx nnnnnn			aaa= année; m= mois; xxx= modèle; nnnnn= progressif
<b>Water Quality</b>			
valeur de conductivité			
<b>Program</b>			
134 Standard			nom du programme
<b>Start</b>			
Date	Heure		
<b>Time</b> (hh:mm:ss)	<b>Press</b> (kPa)	<b>Temp</b> (°C)	
<b>Pre-heating</b>			
heure	pression	temperature	valeurs à la fin de la phase de préchauffage
<b>Fractional Vacuum</b>			
heure	pression	temperature	valeurs pour atteindre le 1er seuil de vide
heure	pression	temperature	valeurs pour atteindre la seuil de pression
np = xxx			np= xxx nombre d'impulsions de la pompe d'injection
heure	pression	temperature	valeurs pour atteindre le 2ème seuil de vide
heure	pression	temperature	valeurs pour atteindre la seuil de pression
np = xxx			np= xxx nombre d'impulsions de la pompe d'injection
heure	pression	temperature	valeurs pour atteindre le 3ème seuil de vide
heure	pression	temperature	valeurs pour atteindre la seuil de pression
np = xxx			np= xxx nombre d'impulsions de la pompe d'injection
<b>Equilibration</b>			
heure	pression	temperature	valeurs initiales
heure	pression	temperature	valeurs finales
<b>Sterilization</b>			
heure	pression	temperature	impression des valeurs toutes les xx secondes (avec xx de 10 à 60)
...	...	...	
...	...	...	
...	...	...	
...	...	...	
heure	pression	temperature	valore finale
<b>Pmax =</b>	...		valeurs maximales et minimales durant toute la stérilisation
<b>Pmin =</b>	...		
<b>Tmax =</b>	...		
<b>Tmin =</b>	...		
<b>np =</b>	...		nombre d'impulsions de la pompe d'injection pendant la sterilisation
<b>Discharge</b>			
heure	pression	temperature	valeurs à la fin de la phase
<b>Dry</b>			
heure	pression	temperature	valeurs à la fin de la phase
npv = yyy			npv= yyy nombre d'impulsions de vide
<b>Pressure Balance</b>			
heure	pression	temperature	valeurs à la fin de la phase
<b>End</b>			
Date	Heure		
Temps			durée totale du cycle
<b>OK</b>			
<b>Cycle Number</b>			
aaaaa/bbbbb (ccccc)			aaaaa= n° cycles correctement achevés; bbbbbb= n° cycles lancés (au total); ccccc= n° cycles lancés du cycle spécifique
<b>User</b>			
Administrateur	(Nom et Prénom)		nome utilisateur si la gestion utilisateurs est active
<b>Signature</b>			
-----			
<b>Protocol de validation</b>			
Lot OK ou Échoué Charge OK ou Échoué - Aucune Charge Indicateur OK ou Échoué - Aucun indicateur ---			Informations relatives à la validation de Lot, Charge et Indicateur. Ces données ne sont présentes que si l'utilisateur a activé le Protocole de Validation du Cycle.
Administrateur	(Nom et Prénom)		Nom de l'utilisateur qui a validé les données du cycle (si le Protocole de Validation du Cycle a été activé).
<b>Signature</b>			
-----			

## 5 Entretien ordinaire

### 5.1 Tableau général

Opérations	Fréquence			
	Quotidien 5 cycles	Mensuel 50 cycles	Trimestriel 500 cycles	Annuel 1000 cycles
Nettoyage due joint du hublot	•			
Nettoyage du bord de la chambre (zone d'appui du joint)	•			
Nettoyage du hublot		•		
Nettoyage de la chambre et accessoires		•		
Nettoyage du panneau frontal		•		
Nettoyage des parois latérales et supérieures		•		
Nettoyage filtre chambre		•		
Nettoyage du filtre à poussière (si présent)		•		
Nettoyage de la vis et de l'écrou		•		
Lubrification de la vis et de l'écrou		•		
Nettoyage du réservoir de remplissage			•	
Remplacement du filtre bactériologique			•	
Remplacement du joint du hublot				•



Avant d'effectuer le nettoyage de tout type de surface, s'assurer que celles-ci soient bien refroidies.

#### 5.1.1 Nettoyage de la chambre de stérilisation et des composants internes

Utiliser un chiffon doux imbibé d'eau, de façon à ne pas abîmer le traitement de protection en surface de la chambre. Rincer abondamment à l'eau et, au terme de l'opération, essuyer. Imprégner éventuellement le chiffon de vinaigre de cidre pour éliminer les dépôts de calcaire.

Il est toutefois conseillé d'effectuer le nettoyage de la chambre uniquement en cas d'extrême nécessité. Si des dépôts de calcaire sont présents, vérifier immédiatement la cause de la présence. La formation de taches blanches à la base de la chambre révèle l'utilisation d'eau de mauvaise qualité ou possédant des caractéristiques incorrectes par rapport à celles exigées.

#### 5.1.2 Nettoyage du hublot

Utiliser un chiffon doux imbibé d'eau pour éviter d'abîmer le traitement de protection du hublot. Rincer abondamment à l'eau et, au terme de l'opération, essuyer. Durant le nettoyage, NE PAS UTILISER de chiffons de type métallique ou particulièrement abrasifs. Leur utilisation peut endommager la surface externe du hublot.

#### 5.1.3 Nettoyage du panneau frontal externe

Utiliser un chiffon doux imbibé d'alcool, en prenant soin de ne pas faire pénétrer l'alcool dans les parties internes de l'autoclave. Il est strictement interdit d'utiliser des détergents à base de trichloréthylène, essence, térébenthine ou solvants en tout genre. Durant le nettoyage, NE PAS UTILISER de chiffons de type métallique ou particulièrement abrasifs.

#### 5.1.4 Nettoyage du joint du hublot

Nettoyer le joint avec un chiffon doux, imbibé d'eau ou de vinaigre blanc, pour éliminer les dépôts de calcaire. Rincer abondamment en cas d'utilisation de vinaigre.

Cette procédure sert à éliminer les impuretés qui peuvent provoquer la perte de pression de la chambre de stérilisation et l'éventuelle coupe du joint.

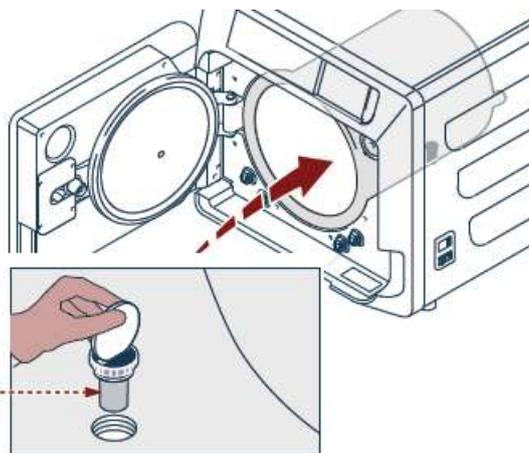
#### 5.1.5 Nettoyage du filtre dans la chambre

Extraire de la chambre le porte-plateau avec les plateaux

Rincer abondamment avec de l'eau le filtre.

Remettre le filtre au fond de la chambre et le visser.

Si l'opération de nettoyage ne s'avère pas satisfaisante, appeler le Service Technique Dürr Dental.



#### 5.1.6 Remplacement du filtre bactériologique ou Bio X

Ouvrir la porte de l'autoclave.

Dévisser le filtre (**2 fig. 1**) en le faisant tourner dans le sens antihoraire.

- Visser le nouveau filtre dans le sens horaire, en faisant attention de le visser complètement.

#### 5.1.7 Remplacement du joint du hublot

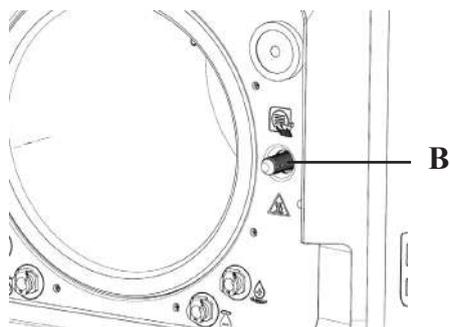
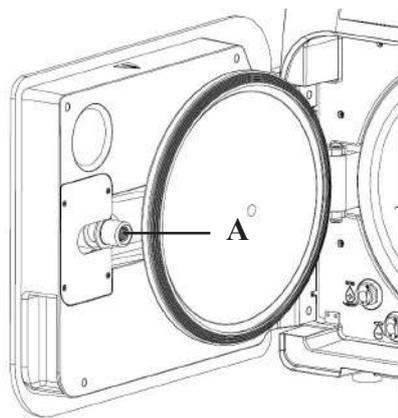
Opération à la charge des techniciens spécialisés.

#### 5.1.8 Nettoyage du filtre à poussière (si présent)

Extraire de la partie inférieure de l'autoclave le filtre anti-poussière (**19 fig. 1**), le rincer soigneusement à l'eau et le sécher avant de le remonter.

### 5.1.9 Lubrification et nettoyage de la vis et de l'écrou

Nettoyer et lubrifier avec de la graisse silicone, tous les 50 cycles, l'intérieur de la douille fileté « A » placée sur la porte.



Nettoyer la vis « B » placée sur le panneau frontal en utilisant un chiffon doux

Il est strictement interdit d'utiliser de l'acide chlorhydrique et des détergents à base de chlore pour le nettoyage de toute partie de l'autoclave.

### 5.1.10 Nettoyage du réservoir de remplissage

Opération à la charge des techniciens spécialisés.

### 5.3 Contrôles périodiques d'efficacité du processus et sécurité

Opérations	Fréquencea			
	Avant la 1 <sup>ère</sup> utilisation	Quotidien	Annuel	Tout les deux ans
Vacuum Test EN 17665	•			
Bowie & Dick Test 17665		•		
Helix Test EN 17665		•		
Continuité del la terre de protection				•
Essai d'isolement				•
Courent de dispersion de l'emballage				•
Validation initiale EN 17665	•			
Validation périodique EN 17665			•	
Contrôle suopape de sécurité			•	

Avant de procéder aux opérations au-dessus indiquées, éteindre toujours l'interrupteur générale (5 fig.1) et contrôler que la chambre soit froide.

Il est strictement interdit d'utiliser de l'acide chlorhydrique et des détergents à base de chlore pour le nettoyage de toute partie de l'autoclave.

### 5.2 L'entretien

Au bout de 1000 cycles ou tout les deux ans, un message de rappel apparaît pour effectuer la maintenance.



L'entretien doit être réalisé exclusivement par un technicien autorisé et qualifié.

L'entretien comprend: remplacement, nettoyage et vérification des composants, comme il est indiqué dans le tableau relatif. L'intervention est prédéterminée et comprend:

#### Remplacement:

- joint du hublot
- filtre bactériologique ou Bio X
- filtre dans la chambre
- filtre eau

#### Contrôle:

- Contrôle soupape de sécurité
- Contrôle de la dispersion électrique
- Contrôles des tuyaux: les tuyaux maintiennent les performances jusqu'à leur rupture physique qui en compromet la fonctionnalité, le remplacement peut être effectué seulement avec des pièces de rechanges Dürr Dental. Au terme de l'intervention, le technicien qualifié vous remettra un certificat de l'entretien de l'autoclave. Afin que la garantie de l'appareil soit valable, veuillez respecter les intervalles prescrits ou indiqués dans le présent manuel et sur les feuilles jointes, et utiliser seulement des PIÈCES DE RECHANGE ORIGINALES.

## 6 Guide aux problèmes

### 6.1 Références Erreurs

Référence	Message	Description	Procédure de déverrouillage
ER 001	Timeout fermeture de la porte Réréter fermeture de la porte	Dépassement du temps pour la fermeture de la porte	B
ER 002	Switch porte	Condition d'erreur du switch de la porte	B
ER 003	Timeout déverrouillage de la porte	Dépassement du temps pour le déverrouillage de la porte	B
ER 004	Timeout ouverture de la porte	Dépassement du temps pour l'ouverture de la porte	B
ER 006	Très mauvaise qualité de l'eau	La conductibilité de l'eau est supérieure 30uS/cm	B
ER 007	Flotteurs réservoir de charge en condition non prévue	Flotteurs réservoir de charge en condition non prévue	B
ER 100	Timeout vide en phase de préchauffage	Dépassement du temps pour les phases de vide en préchauffage	A
ER 101	Timeout montée pression en préchauffage	Dépassement du temps pour les phases de montée en pression en préchauffage	A
ER 110	Timeout pression du vide	Dépassement du temps pour l'atteinte de la pression du vide	A
ER 120	Timeout pression de décharge	Dépassement du temps pour l'atteinte de la pression de décharge thermodynamique	A
ER 121	Delta pression	Augmentation de la pression inférieure au paramètre programmé	A
ER 130	Timeout décharge	Dépassement du temps pour le décharge de la pression	A
ER 140	Timeout pression de stérilisation	Dépassement du temps pour l'atteinte de la pression de stérilisation	A
ER 141	Delta pression	Augmentation de la pression inférieure au paramètre programmé	A
ER 150	T chambre élevée	Température de la chambre au-delà de la limite supérieure en stérilisation	A
ER 151	T chambre basse	Température de la chambre en-dessous de la limite supér. en stérilisation	A
ER 152	T théorique élevée	Température théorique au-delà de la limite supérieure en stérilisation	A
ER 153	T théorique basse	Température théorique en-dessous de la limite supér. en stérilisation	A
ER 154	Delta température	Différence de température de chambre et théorique au-delà de la limite autorisée	A
ER 160	Décharge finale	Dépassement du temps pour la décharge finale	A
ER 171	Timeout pression du vide	Dépassement du temps pour l'atteinte de la pression du vide	A
ER 172	Verrouillage AV	Détection de la pression inférieure au paramètre programmé en phase de séchage	A
ER 173	Timeout pression du vide	Dépassement du temps pour l'atteinte de la pression du vide	A
ER 180	Timeout équilibrage	Dépassement du temps pour l'équilibrage de poids	A
ER 200	Timeout vide test	Dépassement du temps pour l'atteinte de la pression de vide lors du test du vide	A
ER 201	Test de vide: première phase	Non-respect des paramètres dans la première phase du test de vide	A
ER 202	Test de vide: deuxième phase	Non-respect des paramètres dans la deuxième phase du test de vide	A
ER 203	Test de vide: température	Non-respect des limites de température pendant le test de vide	A
ER 204	Test de vide: équilibrage	Non-respect de l'équilibrage du poids pendant le test de vide	A
ER 310	Timeout seuil pression de vide atteint	Dépassement du temps pour atteindre le seuil de pression de vide du test	A
ER 340	Timeout montée pression de test	Dépassement du temps pour atteindre le seuil de pression de vide du test	A
ER 341	Delta pression	Delta pression	A
ER 342	Ouverture soupape de sécurité	Ouverture soupape de sécurité pendant l'exécution du test	A
ER 355	Timeout exécution test	Dépassement du temps d'exécution du test	A
ER 360	Timeout décharge finale	Dépassement du temps pour la décharge de la pression	A
ER 370	Blocage AV en séchage	Pression relevée inférieure au paramètre établi en phase de séchage pendant le test	A
ER 380	Timeout équilibrage de pression	Dépassement du temps pour l'équilibrage de pression pendant l'exécution du test	A

## 6.2 Références des Alarmes

Référence	Message	Description	Procédure de déverrouillage
AL 001	Reset enfoncé	Touche de reset enfoncée	A/B
AL 002	Blackout	Circonstance de blackout	A/B
AL 003	Timeout remplissage de l'eau	Dépassement du temps pour le remplissage du réservoir d'eau	A
AL 100	Panne sonde de chambre	Panne du circuit de lecture de la sonde de chambre	A
AL 101	Panne sonde générateur	Panne du circuit de lecture de la sonde du générateur	A
AL 102	Panne sonde zone	Panne du circuit de lecture de la sonde de zone	A
AL 103	Transducteur de pression	Panne du transducteur de pression	A
AL 104	Micro porte	Ouverture soudaine du micro de la porte	A
AL 105	Micro sécurité	Ouverture soudaine du micro de sécurité	A
AL 200	Safety Cut Off Chambre	Température de sécurité de chambre dépassée	A
AL 201	Safety Cut Off Générateur	Température de sécurité du générateur dépassée	A
AL 202	Safety Cut Off Fascia	Température de sécurité de la zone dépassée	A
AL 203	Panne Soupape de Sécurité	Dépassement du seuil maximum de pression d'intervention de la soupape de sécurité	A
AL 300	Erreur hardware Redémarrer le système	Absence de synchronisme pour la gestion des charges AC et vérification de la fréquence du réseau	A
AL 301	Tension de commande des vannes	Absence de tension de commande des vannes pour intervention PTC	A
AL 302	Erreur de fréquence réseau électrique	Fréquence réseau électrique < 45 Hz ou > 65 Hz	A
AL 303	Intervention watchdog	Exécution de code de verrouillage	A
AL 304	Erreur de communication avec CPU	Panne de communication entre la carte principale et la carte CPU	A
AL 305	Erreur hardware	Panne hardware sur la carte principale	A
AL 306	Erreur hardware	Panne hardware sur la carte principale	A
AL 307	Erreur hardware	Panne hardware sur la carte principale	A
AL 308	Erreur hardware	Panne hardware sur la carte principale	A
AL 309	Erreur hardware	Panne hardware sur la carte principale	A
AL 310	Erreur hardware	Panne hardware sur la carte principale	A
AL 311	Erreur hardware	Conclusion incorrect du cycle – Erreur logiciel	A
AL 401	Température générateur basse	Panne au générateur	A
AL 402	Température de la bande basse	Panne a la bande	A

## 6.3 Messages

Référence	Phase	Message
Msg001	Standby ou lancement du cycle	Réservoir de remplissage vide
Msg002	Standby ou lancement du cycle	Réservoir de vidange plein
Msg003	Saisie du Pin	Pin erroné
Msg004	Chargement eau	Mauvaise qualité eau
Msg005	Démarrage du Cycle	Porte ouverte
Msg008	Démarrage Test Vide	Température de chambre au-delà de la limite
Msg009	Allumage machine	Incohérences au niveau des numéros de série de la CPU et de la MB
Msg010	Allumage machine	Effectuer la lubrification du système motorisé de la porte
Msg011	Allumage machine	Remplacer filtre Bio-X
Msg012	Allumage machine	Effectuer la maintenance
Msg013	Date incorrecte	Date du système incorrecte – Contrôler
Msg014	Effectuer vide test	Effectuer le vide test
Msg016	PIN trop court	PIN trop court
Msg017	PIN dupliqué	PIN existant
Msg018	Révision FW MB incompatible avec FW CPU	Version firmware incompatible – contacter l'assistance technique

## 6.4 Procédures de déverrouillage

### Procédure de déverrouillage "A"

En cas de cycle en "running" la restauration se fait en sélectionnant l'icône de confirmation dans la page-écran de mise en sécurité et successivement en sélectionnant l'icône Home pour revenir à la page-écran initiale.

### Procédure de déverrouillage "B"

La restauration se fait en sélectionnant l'icône de confirmation dans la page-écran de mise en sécurité.

**N.B. En cas de pannes susceptibles de compromettre l'exécution des cycles de stérilisation/test dans la page-écran Accueil, les icônes relatives à la sélection des cycles seront désactivées.**

## 6.5 Résolution des problèmes

Référence	Cause possible	Solution possible
ER 001	Dysfonctionnement du système motorisé de fermeture/ouverture de la porte.	Réinitialiser la machine. Répéter la procédure de fermeture de la porte. Si le problème persiste, contacter l'assistance technique.
ER 002	Dysfonctionnement du système motorisé de fermeture/ouverture de la porte.	
ER 003	Dysfonctionnement du système motorisé de fermeture/ouverture de la porte.	
ER 004	Dysfonctionnement du système motorisé de fermeture/ouverture de la porte.	
ER 006	La qualité de l'eau est très mauvaise.	Réinitialiser la machine. Qualité de l'eau très mauvaise: vider le réservoir de remplissage et le remplir avec de l'eau de meilleure qualité. Si le problème persiste, contacter l'assistance technique.
ER 007	Flotteurs réservoir de charge en condition non prévue.	Réinitialiser la machine. Contrôler l'état des flotteurs du réservoir de charge. Si le problème persiste, contacter l'assistance technique.
ER 100	Perte dans le circuit hydraulique de la machine ou dysfonctionnement de la pompe du vide.	Réinitialiser la machine. Vérifier le positionnement et le nettoyage du joint de la porte puis répéter le programme sélectionné. Si le problème persiste, contacter l'assistance technique.
ER 101	Perte dans le circuit hydraulique de la machine.	Réinitialiser la machine. Vérifier: a) le positionnement et le nettoyage du joint de la porte; b) la présence d'eau dans le réservoir de remplissage; c) la quantité de charge introduite en chambre. Puis répéter le programme sélectionné. Si le problème persiste, contacter l'assistance technique.
ER 110	Perte dans le circuit hydraulique de la machine ou dysfonctionnement de la pompe du vide.	Réinitialiser la machine. Vérifier: a) le positionnement et le nettoyage du joint de la porte; b) le positionnement et le nettoyage du filtre interne de la porte. Puis répéter le programme sélectionné. Si le problème persiste, contacter l'assistance technique.
ER 120	Perte dans le circuit hydraulique de la machine ou dysfonctionnement de la pompe d'injection de l'eau.	Réinitialiser la machine. Vérifier: a) le positionnement et le nettoyage du joint de la porte; b) la présence d'eau dans le réservoir de remplissage; c) la quantité de charge introduite en chambre. Puis répéter le programme sélectionné. Si le problème persiste, contacter l'assistance technique.
ER 121	Perte dans le circuit hydraulique de la machine ou dysfonctionnement de la pompe d'injection de l'eau.	
ER 130	Dysfonctionnement dans le système de décharge de la machine.	Réinitialiser la machine. Vérifier la quantité de charge introduite en chambre et répéter le programme sélectionné. Si le problème persiste, contacter l'assistance technique.
ER 140	Perte dans le circuit hydraulique de la machine ou dysfonctionnement de la pompe d'injection de l'eau.	Réinitialiser la machine. Vérifier: a) le positionnement et le nettoyage du joint de la porte; b) la présence d'eau dans le réservoir de remplissage; c) la quantité de charge introduite en chambre. Puis répéter le programme sélectionné. Si le problème persiste, contacter l'assistance technique.
ER 141	Perte dans le circuit hydraulique de la machine ou dysfonctionnement de la pompe d'injection de l'eau.	
ER 150	Dysfonctionnement dans le système de décharge de la machine ou erreur dans le chargement de la chambre.	Réinitialiser la machine. Vérifier: a) le positionnement du support du plateau à l'intérieur de la chambre; b) la quantité de charge introduite en chambre. Puis répéter le programme sélectionné. Si le problème persiste, contacter l'assistance technique.
ER 151	Dysfonctionnement dans le système de maintien des conditions de stérilisation ou erreur dans le chargement de la chambre.	Réinitialiser la machine. Vérifier: a) le positionnement et le nettoyage du joint de la porte; b) la présence d'eau dans le réservoir de remplissage; c) la quantité de charge introduite en chambre. Puis répéter le programme sélectionné. Si le problème persiste, contacter l'assistance technique.

Référence	Cause possible	Solution possible
ER 152	Dysfonctionnement dans le système de maintien/contrôle des conditions de stérilisation.	Réinitialiser la machine. Vérifier: a) la présence d'eau dans le réservoir de remplissage; b) la quantité de charge introduite en chambre.
ER 153	Dysfonctionnement dans le système de maintien/contrôle des conditions de stérilisation.	Puis répéter le programme sélectionné. Si le problème persiste, contacter l'assistance technique.
ER 154	Dysfonctionnement dans le système de maintien/contrôle des conditions de stérilisation.	Réinitialiser la machine. Vérifier: a) le positionnement du support du plateau à l'intérieur de la chambre; b) la présence d'eau dans le réservoir de remplissage; c) la quantité de charge introduite en chambre. Puis répéter le programme sélectionné. Si le problème persiste, contacter l'assistance technique.
ER 160	Dysfonctionnement dans le système de décharge de la machine.	Réinitialiser la machine. Vérifier la quantité de charge introduite en chambre et répéter le programme sélectionné. Si le problème persiste, contacter l'assistance technique.
ER 171	Perte dans le circuit hydraulique de la machine ou dysfonctionnement de la pompe du vide.	Réinitialiser la machine. Vérifier: a) le positionnement et le nettoyage du joint de la porte; b) le positionnement et le nettoyage du filtre interne de la porte. Puis répéter le programme sélectionné. Si le problème persiste, contacter l'assistance technique.
ER 172	Dysfonctionnement dans le système de séchage de la machine.	Réinitialiser la machine. Vérifier la quantité de charge introduite en chambre et les conditions du Filtre Bio-X. Puis répéter le programme sélectionné. Si le problème persiste, contacter l'assistance technique.
ER 173	Perte dans le circuit hydraulique de la machine ou dysfonctionnement de la pompe du vide.	Réinitialiser la machine. Vérifier: a) le positionnement et le nettoyage du joint de la porte; b) le positionnement et le nettoyage du filtre interne de la porte. Puis répéter le programme sélectionné. Si le problème persiste, contacter l'assistance technique.
ER 180	Dysfonctionnement dans le système d'équilibrage de poids de la machine.	Réinitialiser la machine. Vérifier la quantité de charge introduite en chambre et les conditions du Filtre Bio-X. Puis répéter le programme sélectionné. Si le problème persiste, contacter l'assistance technique.
ER 200	Perte dans le circuit hydraulique de la machine ou dysfonctionnement de la pompe du vide.	Réinitialiser la machine. Vérifier: a) le positionnement et le nettoyage du joint de la porte; b) le positionnement et le nettoyage du filtre interne de la porte. Puis répéter le programme sélectionné. Si le problème persiste, contacter l'assistance technique.
ER 201	Perte dans le circuit hydraulique de la machine.	Réinitialiser la machine.
ER 202	Perte dans le circuit hydraulique de la machine.	Vérifier le positionnement et le nettoyage du joint de la porte puis répéter le programme sélectionné. Si le problème persiste, contacter l'assistance technique.
ER 203	Exécution du Test de Vide dans des conditions de chambre non à la température ambiante.	Réinitialiser la machine. Répéter le Test du Vide en vous assurant que la chambre est à température ambiante. Si le problème persiste, contacter l'assistance technique.
ER 204	Dysfonctionnement dans le système d'équilibrage de poids de la machine.	Réinitialiser la machine. Répéter le programme sélectionné. Si le problème persiste, contacter l'assistance technique.
ER 310	Fuite sur le circuit hydraulique de la machine ou mauvais fonctionnement de la pompe de vide.	Réinitialiser la machine. Vérifier: a) le positionnement et la propreté du joint de la porte ; b) le positionnement et la propreté du filtre interne de la chambre. Puis répéter le programme sélectionné. Si le problème persiste, contacter l'assistance technique.
ER 340	Fuite sur le circuit hydraulique de la machine ou mauvais fonctionnement de la pompe d'injection de l'eau.	Réinitialiser la machine. Vérifier: a) le positionnement et le nettoyage du joint de la porte; b) la présence d'eau dans le réservoir de remplissage;
ER 341	Fuite sur le circuit hydraulique de la machine ou mauvais fonctionnement de la pompe d'injection de l'eau.	c) la quantité de charge introduite en chambre. Puis répéter le programme sélectionné. Si le problème persiste, contacter l'assistance technique.
ER 342	Ouverture soupape de sécurité pendant l'exécution du test.	Changer la soupape de sécurité.
ER 355	Dépassement du temps d'exécution du test.	Contrôler l'état de la soupape de sécurité et si nécessaire procéder à son changement.
ER 360	Mauvais fonctionnement du système de décharge de la machine.	Réinitialiser la machine. Contrôler la quantité de charge introduite dans la chambre et répéter ensuite le programme sélectionné. Si le problème persiste, contacter l'assistance technique.
ER 370	Mauvais fonctionnement du système de séchage de la machine.	Réinitialiser la machine. Contrôler la quantité de charge introduite dans la chambre et l'état du filtre Bio-X.
ER 380	Mauvais fonctionnement du système d'équilibrage de pression de la machine.	Ensuite, répéter le programme sélectionné. Si le problème persiste, contacter l'assistance technique.
AL 001	Touche de reset enfoncée.	Réinitialiser la machine.
AL 002	Circonstance de blackout.	Réinitialiser la machine. Vérifier: a) la bonne insertion du câble de réseau; b) la présence de la tension de réseau de l'installation. Puis répéter le programme sélectionné. Si le problème persiste, contacter l'assistance technique.

Référence	Cause possible	Solution possible
AL 003	Dysfonctionnement dans le système de remplissage de l'eau dans le réservoir.	Réinitialiser la machine. Vérifier le positionnement et la bonne insertion du tuyau de remplissage de l'eau et puis répéter la procédure sélectionnée. Si le problème persiste, contacter l'assistance technique. Si de l'eau fuit du raccord arrière de "trop-plein", contacter l'assistance technique.
AL 100	Dysfonctionnement dans le circuit de lecture de la sonde de la chambre.	Réinitialiser la machine. Répéter le programme sélectionné. Si le problème persiste, contacter l'assistance technique.
AL 101	Dysfonctionnement dans le circuit de lecture de la sonde du générateur.	
AL 102	Dysfonctionnement dans le circuit de lecture de la sonde de la zone.	
AL 103	Dysfonctionnement dans le circuit de lecture transducteur de pression.	Réinitialiser la machine. Répéter le programme sélectionné. Si le problème persiste, contacter l'assistance technique.
AL 104	Dysfonctionnement du système de contrôle de fermeture/ouverture de la porte.	
AL 105	Dysfonctionnement du système de contrôle de fermeture/ouverture de la porte.	
AL 200	Dysfonctionnement du système de contrôle de la température.	
AL 201	Dysfonctionnement du système de contrôle de la température.	
AL 202	Dysfonctionnement du système de contrôle de la température.	
AL 203	Dysfonctionnement du système de contrôle de la pression.	
AL 300	Dysfonctionnement du système électronique.	Réinitialiser la machine. Répéter le programme sélectionné. Si le problème persiste, contacter l'assistance technique.
AL 301	Dysfonctionnement du système électronique.	
AL 302	Dysfonctionnement du système électronique.	
AL 303	Dysfonctionnement du système électronique.	
AL 304	Dysfonctionnement du système électronique.	
AL 305	Dysfonctionnement du système électronique.	
AL 306	Dysfonctionnement du système électronique.	
AL 307	Dysfonctionnement du système électronique.	
AL 308	Dysfonctionnement du système électronique.	
AL 309	Dysfonctionnement du système électronique.	
AL 310	Dysfonctionnement du système électronique.	
AL 311	Dysfonctionnement du système électronique.	
AL 401	Dysfonctionnement générateur.	
AL 402	Dysfonctionnement bande.	

## 6.6 Résolution des messages

Référence	Phase	Message	Solution possible
<b>Msg001</b>	Standby ou lacement du cycle	Réservoir de remplissage vide	Remplir le réservoir de remplissage
<b>Msg002</b>	Standby ou lacement du cycle	Réservoir de vidange plein	Vider le réservoir d'eau
<b>Msg003</b>	Saisie du Pin	Pin erroné	Introduire le Pin correct
<b>Msg004</b>	Chargement eau	Mauvaise qualité eau	Remplacer l'eau du réservoir de remplissage avec une eau de meilleure qualité
<b>Msg005</b>	Démarrage du Cycle	Porte ouverte	Fermer la porte
<b>Msg008</b>	Démarrage Test Vide	Température de la chambre au-delà de la limite	Répéter le Test de Vide lorsque la température de chambre est comprise dans la limite (45°C)
<b>Msg009</b>	Allumage machine	Incohérence au niveau des num. de série de la CPU t de la MB	Contacteur le service technique Dürr Dental
<b>Msg010</b>	Allumage machine	Effectuer la lubrification du système motorisé de la porte	Effectuer la lubrification du système motorisé de la porte en respectant les instructions du par. 5.1.9 de la notice diutilisation
<b>Msg011</b>	Allumage machine	Remplacer filtre Bio-X	Remplacer le filtre Bio-X par une pièce de rechange originale Dürr Dental
<b>Msg012</b>	Allumage machine	Effectuer la maintenance	Contacteur le service technique pour l'entretien régulier
<b>Msg013</b>	Allumage machine	Date incorrecte	Régler l'horloge/calendrier de la machine. Si le problème persiste, contacter e service technique Dürr Dental
<b>Msg014</b>	Allumage machine ou démarrage du Cycle	Effectuer vide test	Effectuer le vide test
<b>Msg016</b>	Saisie du Pin	PIN trop court	Saisir le PIN de 4 chiffres
<b>Msg017</b>	Saisie du Pin	PIN dupliqué	Saisir le PIN correct
<b>Msg018</b>	Allumage machine	Révision FW MB incompatible avec FW CPU	Contacteur le service technique Dürr Dental

## 7 Données techniques

	Hygoclave 40			Hygoclave 40 Plus		
	220 V	230 V	240 V	220 V	230 V	240 V
Tension d'alimentation	220 V	230 V	240 V	220 V	230 V	240 V
Fréquence de réseau	60 HZ	50/60 HZ	50 HZ	60 HZ	50/60 HZ	50 HZ
Puissance	1880 W	2050 W	2230 W	2010 W	2200 W	2400 W
Courante maximum absorbé	8,5 A	8,9 A	9,3 A	9,1 A	9,6 A	10,0 A
Fusible (6.3x32)	T12 A H 250v			T12 A H 250v		
Niveau du bruit	<60dB (A)					
Classe de protection contre les décharges électriques	Classe I					
Degré de protection IP	IPX0					
Température de travail	De 5÷40°C					
Volume chambre	ca. 17 litres			ca. 22 litres		
Volume utile chambre	ca. 11 litres			ca. 14 litres		
Volume réservoir d'eau	5,2 litres					
Poids par zone de support avec la machine vide	202 kN/m2			216 kN/m2		
Poids par zone de support avec la machine pleine	237 kN/m2			251 kN/m2		
Poids de la machine vide	57 kg			61 kg		
Poids de la machine à pleine charge	67 kg			71 kg		
Pression de tarage soupape de sécurité	2,5 bar			2,5 bar		

### 7.1 Données de l'eau (distillée ou déminéralisée)

Conductivité 20°C	0÷15 vert µS/cm	15÷30 jaune µS/cm	> 30 rouge µS/cm
Chlorures	<2.0 mg/l		
PH 20°C	5.0 - 7.0		

## 8 Références des pièces de rechange

6048100022 : Pince d'extraction du plateau  
 6048100023 : Plateau 17 L  
 6048100024 : Plateau 22 L  
 6048100019 : Filtre bactériologique  
 6048100018 : Joint du hublot  
 6048100015\*: Kit d'entretien 1000 cycles  
 6048100138\*: Kit d'entretien 5000 cycles 17 litres  
 6048100139\*: Kit d'entretien 5000 cycles 22 litres

\* L'entretien annuel doit être réalisé exclusivement par un technicien autorisé et qualifié.

## 9 Tableau de référence des produits

Code du producteur	Code DÜRR	Nom du produit
<b>601 000 0000</b>	<b>6048100001</b>	<b>Hygoclave 40 Type B 230V 50/60Hz</b>
601 300 0000	6048100003	Hygoclave 40 Type B 220V 50/60Hz
601 000 0001	6048100004	Hygoclave 40 Type B 230V 50/60Hz UK
601 100 0000	6048100005	Hygoclave 40 Type B 230V 50/60Hz CH
601 310 0000	6048100006	Hygoclave 40 Type S 220V 50/60Hz
601 010 0000	6048100007	Hygoclave 40 Type S 230V 50/60Hz
601 010 0001	6048100008	Hygoclave 40 Type S 230V 50/60Hz UK
601 110 0000	6048100009	Hygoclave 40 Type S 230V 50/60Hz CH
601 320 0000	6048100010	Hygoclave 40 Type B+S 220V 50/60Hz
601 020 0000	6048100025	Hygoclave 40 Type B+S 230V 50/60Hz
601 020 0001	6048100026	Hygoclave 40 Type B+S 230V 50/60Hz UK
601 120 0000	6048100027	Hygoclave 40 B+S 230V 50/60Hz CH
<b>602 000 0000</b>	<b>6048100002</b>	<b>Hygoclave 40 Plus Type B 230V 50/60Hz</b>
602 300 0000	6048100028	Hygoclave 40 Plus Type B 220V 50/60Hz
602 000 0001	6048100029	Hygoclave 40 Plus Type B 230V 50/60Hz UK
602 100 0000	6048100030	Hygoclave 40 Plus B 230V 50/60Hz CH
602 310 0000	6048100031	Hygoclave 40 Plus Type S 220V 50/60Hz
602 010 0000	6048100032	Hygoclave 40 Plus Type S 230V 50/60Hz
602 010 0001	6048100033	Hygoclave 40 Plus Type S 230V 50/60Hz UK
602 110 0000	6048100034	Hygoclave 40 Plus S 230V 50/60Hz CH
602 320 0000	6048100035	Hygoclave 40 Plus Type B+S 220V 50/60Hz
602 020 0000	6048100036	Hygoclave 40 Plus B+S 230V 50/60Hz
602 020 0001	6048100037	Hygoclave 40 Plus Type B+S 230V 50/60Hz UK
602 120 0000	6048100038	Hygoclave 40 Plus B+S 230V 50/60Hz CH

FR



# Hygoclave 40 Hygoclave 40 Plus



ES

Instrucciones para montaje y uso

6035050000



# Sumario



## Informaciones importantes

<b>1 Normas de seguridad</b> .....	<b>122</b>
1.1 Utilizador previsto .....	122
1.2 Destino de uso .....	122
1.3 Advertencias generales de seguridad.....	122
1.4 Condiciones ambientales de uso y transporte.....	124
1.5 Indicaciones ambientales para la eliminación .....	124



## Descripción del equipo

<b>2 Descripción del equipo</b> .....	<b>125</b>
2.1 Variantes.....	126
2.2 Características principales .....	126
2.2.1 Programas de esterilización.....	126
2.2.2 Programas de test .....	126
2.2.3 Sistemas de carga del agua .....	126
2.2.4 Control automático de los parámetros de esterilización.....	126
2.2.5 Cierre motorizado .....	126
2.2.6 Filtro Bio-X.....	126
2.2.7 Puerto USB .....	126
2.2.8 Puerto serial - RS232 .....	126
2.2.9 Display touch screen .....	126
2.2.10 Connessione rete LAN.....	126
2.2.11 Dispositivos de seguridad.....	126
2.3 Accesorios incluidos en la Certificación de producto sanitario.....	127



## Instalación

<b>3 Instalación</b> .....	<b>128</b>
3.1 Primer encendido .....	129



## Istrucciones de uso

<b>4 Istrucciones de uso</b> .....	<b>130</b>
4.1 Simbología.....	131
4.2 Architettura dei menu.....	134
4.3 Selección de los programas de esterilización .....	135
4.3.1 Tipologías de programas de esterilización .....	136
4.3.2 Diagrama de ciclos B .....	136
4.3.3 Diagrama de ciclos S.....	136
4.4 Características de los programas de esterilización .....	137
4.5 Introducción en la cámara del material a esterilizar .....	137
4.5.1 Preparación del material .....	137
4.6 Carga y desagüe del agua .....	138
4.6.1 Llenado del depósito de carga .....	138
4.6.2 Vaciado del depósito de desagüe.....	138
4.7 Programas de test .....	139
4.7.1 Tipologías de programas de test .....	140
4.7.2 Vacío test (leakage test).....	140
4.7.3 Bowie & dick test.....	140
4.7.4 Helix test .....	140
4.7.5 Diagrammi test .....	140

4.8 Planteamientos.....	141
4.8.1 Planteamientos del usuario.....	141
4.8.2 Planteamientos de la fecha y hora .....	141
4.8.3 Planteamientos de la impresora.....	142
4.8.4 Planteamientos del idioma.....	142
4.8.5 Planteamientos de la unidad de medida .....	142
4.8.6 Planteamientos del agua .....	142
4.8.7 Conectividad .....	143
4.8.8 Conexión Ethernet.....	143
4.9 Output de datos .....	146

## 5 Mantenimiento ordinario..... 149

5.1 Tabla general .....	149
5.1.1 Limpieza de la cámara de esterilización y de los componentes internos .....	149
5.1.2 Limpieza de la ventanilla .....	149
5.1.3 Limpieza del panel delantero externo.....	149
5.1.4 Limpieza de la guarnición de la ventanilla.....	149
5.1.5 Limpieza del filtro en la cámara.....	149
5.1.6 Sustitución del filtro bacteriológico o Bio-X .....	149
5.1.7 Sustitución de la guarnición de la ventanilla .....	149
5.1.8 Limpieza del filtro de polvo (si presente).....	149
5.1.9 Lubricación y limpieza del tornillo y tornillo patrón .....	150
5.1.10 Limpieza del depósito de carga .....	150
5.2 Mantenimiento .....	150
5.3 Controles periódicos de eficacia del proceso y seguridad.....	150



## Solución des problemas

<b>6 Guía a los problemas</b> .....	<b>151</b>
6.1 Códigos de error.....	151
6.2 Códigos de alarmas.....	152
6.3 Mensajes .....	152
6.4 Procedimientos de desbloqueo.....	153
6.5 Solución de problemas .....	153
6.6 Resolución de mensajes .....	156

## 7 Especificaciones Técnicas .....

7.1 Especificaciones de agua (destilada o desmineralizada).....	156
---	-----

## 8 Códigos de piezas de recambio .....

## 9 Tabla de referencia del producto .....

## SIMBOLOGÍA

-  **PELIGRO**  
Los párrafos contramarcados con este símbolo contienen instrucciones que deben ser seguidas atentamente para evitar daños al dispositivo, al operador y eventualmente al paciente.
-  **ADVERTENCIAS**  
Estas instrucciones avisan que es necesario poner mucha atención para evitar situaciones que podrían dañar el dispositivo.
-  **PROHIBIDO**  
Este icono pone en evidencia qué cosa no se debe hacer para evitar daños al dispositivo.
-  **RECOMENDACIONES**  
Con este icono se da una información que permite usar el dispositivo en modo más eficaz.
-  **ATENCIÓN**  
Símbolo genérico de atención.

## SÍMBOLOS PRESENTES EN EL PRODUCTO

-  **CE**  
0051  
Marca de conformidad europea (CE) con número de identificación del organismo notificado para los productos sanitarios de clase IIa, IIb, III.  
Organismo notificado n.º 0051: IMQ SpA, Italia.
-  Símbolo de parada. Situado en el interruptor de red (fig. 1 §2).
-  **SN**  
Indica el número de serie del fabricante con el que se puede identificar un producto sanitario específico.
-  Consultar el manual de uso o el manual de servicio.
-  Al final de su vida útil, el dispositivo deberá eliminarse separado del resto de residuos, respetando las normas de recogida selectiva. La eliminación incorrecta del producto conlleva la aplicación de sanciones definidas por las legislaciones individuales.
-  Cuando está en funcionamiento, el dispositivo siempre debe tener presente el portabandejas y una bandeja colocada obligatoriamente en el estante inferior.
-  **SOS**  
Este símbolo se encuentra cerca del punto de carga de agua para utilizar en caso de emergencia.
-  Este símbolo se encuentra cerca del punto de descarga de agua.
-  Este símbolo se encuentra cerca del punto de carga de agua.
-  Este símbolo se encuentra cerca de los puntos de posible riesgo de quemaduras en la máquina.
-  Símbolo situado junto al punto de conexión USB del dispositivo.
-  Indica el fabricante del producto sanitario, como **se define en las Directivas UE 90/385/CEE, 93/42/CEE y 98/79/CE**. Este símbolo va acompañado del nombre y la dirección del fabricante.
-  **REF**  
Indica el número de catálogo del fabricante con el que se puede identificar el producto sanitario.

## SIMBOLOGÍA DE EMBALAJE

-  **ALTO**
-  **NO MOJE**
-  **NO USE GANCHOS**
-  **TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO CONDICIONES DE TRANSPORTE**  
-20°C 70°C
-  **PRESIÓN ATMOSFÉRICA**  
500 hPa ÷ 1060 hPa
-  **FRÁGIL**
-  **NO RUEDE**
-  **PESO MÁX SUPERPONIBLE**
-  **RH**  
10% ÷ 90% **HUMEDAD RELATIVA**
-  **CARTÓN RECICLABLE**

### EMBALAJE

Se aconseja conservar el embalaje para futuras actividades de movimentación del dispositivo. En caso de eliminación, separe las partes sobre la base de las normativas para la recogida selectiva

# 1 Normas de seguridad

Siga todas las indicaciones dadas en el presente manual.

El autoclave debe ser utilizado por personal con una formación específica sobre el proceso de esterilización, en el interior de consultorios médicos, estudios podológicos y centros estéticos, bajo la responsabilidad de director sanitario y del supervisor del proceso de esterilización.

El uso del autoclave debe ser permitido solo a personal sometido a un adecuado entrenamiento sobre el presente manual de uso. El entrenamiento sobre el uso y mantenimiento del producto está a cargo de la estructura médica en la cual se instala el autoclave, que debe conservar los registros del training y controlar la efectiva comprensión por parte del personal.

La lista de las estructuras autorizadas para el mantenimiento y reparación está disponible en el sitio internet [www.duerrdental.com](http://www.duerrdental.com) en la sección ASISTENCIA/LISTA DE CENTROS DE ASISTENCIA. Es responsabilidad del utilizador solicitar la intervención solo de los centros autorizados.

No existen procedimientos por parte del operador para el control del funcionamiento del producto.

## 1.1 Utilizador previsto

- personal médico (dentistas, podólogos)
- higienistas dentales
- encargados en el interior de centros estéticos

### TÍTULO DE ESTUDIO DE LOS UTILIZADORES

Titulación en medicina

Higienista dental

### COMPETENCIA MÍNIMA

Las previstas por el título de estudios

Curso de utilización sobre el presente manual para utilizadores no en poder del título de estudios

### COMPRENSIÓN DEL LENGUAJE

La adquirida con el título de estudios

### EXPERIENCIA

La prevista para el desarrollo de la profesión

### POSIBLES HANDICAPS DEL UTILIZADOR

Para la utilización es necesario tener el uso de una extremidad superior completa

Facultades visivas compatibles con la profesión

## 1.2 Destino de uso

Pequeño Autoclave a vapor, destinado esterilizar por medio de vapor saturado a la temperatura de 121°C o 134°C, utensilios, instrumentos giratorios, dispositivos médicos reutilizables, materiales porosos, (ej. tejidos).

## 1.3 Advertencias generales de seguridad

El producto debe ser usado según las disposiciones del presente manual, según el uso previsto.

El uso no conforme con cuanto indicado en el manual de uso puede perjudicar el nivel de seguridad del dispositivo. No realizar modificaciones en el equipo sin la autorización por escrito del Fabricante.

El usuario es responsable de la instalación, de la formación de los utilizadores, del mantenimiento y de los cumplimientos de ley relacionados con el dispositivo, incluyendo los controles periódicos indicados en el presente manual.

DÜRR DENTAL no responderá por daños a cosas y/o personas generados por un uso no correcto del producto según cuanto descrito en el presente manual. El incumplimiento de las prescripciones de este manual hace decaer toda responsabilidad del productor y la garantía del producto.

El dispositivo desgarga aire por un agujerito puesto en la parte inferior trasera del dispositivo. No obstruya este desventador (**17 fig. 2**).

No apoye el autoclave sobre mesas o planos inestables.



### Advertencias contra el peligro de incendio o sobrecalentamiento

Introduzca solo productos resistentes a la esterilización a vapor de acuerdo con las disposiciones del productor. No apoye el dispositivo sobre un plano inflamable.

El dispositivo no es apto para el uso en atmósferas ricas de oxígeno y potencialmente explosivas.

En fase de instalación y utilización no cierre las tomas de aire presentes en la envoltura del aparato.

Siga detalladamente las prescripciones mínimas en caso de empotramiento del autoclave.



### Advertencias contra el peligro eléctrico

El dispositivo debe ser conectado a la red eléctrica.

La instalación eléctrica debe cumplir con la norma IEC 364-1 y las "Reglas Nacionales de instalación para instalaciones eléctricas en locales destinados a uso médico".

Controle que la tensión de alimentación, indicada en la placa puesta en el panel trasero del autoclave, corresponda con la de su red. En caso de duda consulte con el vendedor.

El enchufe del autoclave dispone de conexión de tierra. Asegúrese de utilizar una toma provista de conexión de tierra y de posicionar el dispositivo de modo que no resulte defectuoso desconectar el enchufe.

Utilizando una extensión, asegúrese que el tipo de cable sea adecuado al absorbitamiento del aparato.

No haga ningún intento de mantenimiento en el autoclave cuando esté conectada la alimentación de la red eléctrica, antes de intervenir en la máquina.

Las operaciones de mantenimiento y reparación deben llevarse a cabo por personal que haya obtenido el certificado de formación expedido por el Fabricante o por Dürr Dental en calidad de Distribuidor Exclusivo.

**No efectúe operaciones de mantenimiento distintas de las indicadas en el manual. Toda intervención no indicada en el manual puede comprometer el aspecto seguridad, previsto por el aparato. Para todas las operaciones no especificadas, diríjase al servicio técnico DÜRR DENTAL.**



### Advertencias contra el peligro de explosión del equipo

Está prohibido el uso de cualquier ácido o sustancia corrosiva para la limpieza de cualquier parte del autoclave. En particular está prohibido el uso de ácido clorhídrico y cualquier detergente que contenga cloro. El uso de estas sustancias puede comprometer la integridad mecánica del equipo y generar el peligro de explosión

La cámara a presión está protegida por una válvula de seguridad: una vez al año asegúrese de su funcionamiento correcto.

**No efectúe operaciones de mantenimiento distintas de las indicadas en el manual. Toda intervención no indicada en el manual puede comprometer el aspecto seguridad, previsto por el aparato. Para todas las operaciones no especificadas, diríjase al servicio técnico DÜRR DENTAL.**



#### Advertencia contra el peligro de contaminación

El autoclave debe ser instalado en un ambiente idóneo e higiénicamente controlado.

**Antes de utilizar el dispositivo por primera vez, efectúe la limpieza de la cámara. El autoclave funciona con agua destilada o desmineralizada (véase especificación técnica en pág. 185). Toda otra sustancia comprometería la funcionalidad del dispositivo. En el caso en que se introdujese un líquido no apropiado, consulte el servicio técnico DÜRR DENTAL.**

Durante el proceso de esterilización no utilice sustancias tóxicas. Se recomienda no entrar en contacto con el contenido de los depósitos de descarga. No introduzca en la cámara sustancias o productos que contengan metales pesados (plomo, mercurio, bromo, cromo hexavalente). La liberación de estos productos puede provocar la contaminación del circuito hidráulico del autoclave y la sucesiva inutilizabilidad.

#### NUNCA REUTILICE EL AGUA

**No efectúe operaciones de mantenimiento distintas de las indicadas en el manual.**

Introduzca en la cámara de esterilización productos resistentes a la temperatura que no liberen sustancias peligrosas. Controle siempre la esterilizabilidad de los productos consultando las especificaciones técnicas del fabricante. Todos los objetos deben ser descontaminados, limpiados y secados cuidadosamente antes de ser esterilizados. Se recomienda el uso de indicadores químicos para la confirmación del proceso de esterilización.



#### Advertencias contra el peligro de falta de funcionalidad

Si durante la ejecución de un ciclo de esterilización aparece un mensaje de error, será indispensable repetir el ciclo. Una caída accidental del dispositivo puede determinar su deformación y comprometer el buen funcionamiento, conviene pues proceder a un control completo por parte de la asistencia técnica.

En el caso de instrumentos unidos entre ellos, estos deben ser divididos o en todo caso en la posición más aireada y espaciosa posible.

En el caso de batas u otros tejidos reutilizables, estos deben ser lavados y secados después del uso y antes de la esterilización, en modo de remover el material orgánico y aumentar la "vida" del tejido, restituyéndole el contenido de agua (es decir el grado de humedad) natural.

Respete los límites de carga definidos en el presente manual para cada tipología de carga de esterilización.



#### Advertencias contra el peligro de aplastamiento de partes del cuerpo

El equipo dispone de portillo motorizado. Aferre el portillo solo en la zona de la manija o en alternativa empujándolo desde el exterior.

Atención al posicionamiento de dedos y manos en fase de cierre del portillo. No deje los dedos u otras partes del cuerpo entre el portillo y la máquina en la fase de cierre.



#### Advertencias contra el peligro de quemaduras

A fin de evitar posibles quemaduras, las bandejas deben extraerse con la pinza en dotación.

Antes de efectuar la limpieza de cualquier superficie asegúrese de que estas se hayan enfriado.



#### Advertencias contra el peligro de infección

El autoclave controla un proceso de esterilización. Sin embargo, la eficacia del proceso de esterilización debe ser garantizada por el utilizador siguiendo las líneas de guía previstas para asegurar la eficacia del proceso además que los datos dados por el autoclave.

Se recomienda pues seguir estrictamente los protocolos definidos en el siguiente manual a fin de asegurar la continua eficacia del proceso.



#### Nota

El dispositivo, cuando está en funcionamiento, debe tener siempre la presencia del portabandejas y de una bandeja colocada obligatoriamente en el estante inferior.

### 1.4 Condiciones ambientales de uso y transporte

El aparato en su embalaje soporta por un período no superior a 15 semanas, las siguientes condiciones ambientales:

Temperatura ambiente de -20°C a +70°C

Humedad relativa del 10% al 90%

Presión atmosférica de 500 a 1060 mBar.

El aparato debe ser utilizado a las siguientes condiciones ambientales:

- uso interno
- altura hasta 3000 m
- presión atmosférica de 700 a 1060 hPa
- temperatura de 5° a 40°C
- humedad relativa máx 85%
- máx variación de la tensión de red  $\pm 10\%$
- categoría de instalación (categoría de sobretensión) II
- grado de contaminación 2
- iluminación del ambiente 500 lx

### 1.5 Indicaciones ambientales para la eliminación

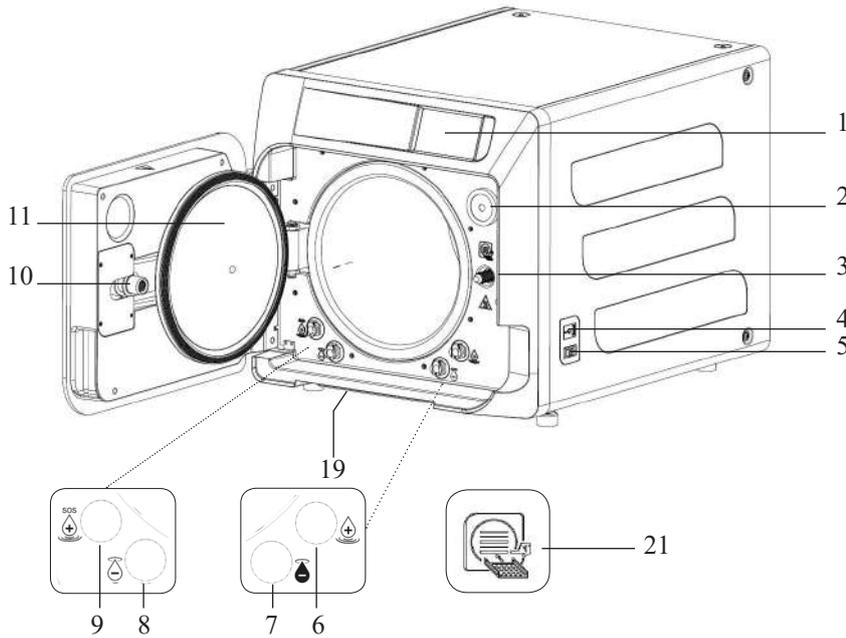
En conformidad con la Directiva 2012/19 EC, 2011/65 EC, sobre la reducción del uso de sustancias peligrosas en los equipos eléctricos y electrónicos, además que la eliminación de los desechos, es obligatorio no eliminar estos últimos como desechos urbanos, efectuando la recolección por separado.

Al momento de la compra de un nuevo equipo de tipo equivalente, en razón de uno a uno, el equipo llegado al final de su vida deberá ser entregado al vendedor para su eliminación. En cuanto al llenado, reciclaje y a las otras formas de recuperación arriba indicadas, el productor cumple las funciones definidas en cada una de las Legislaciones Nacionales.

La recogida selectiva de los desechos para el inicio siguiente del equipo en desuso para el reciclaje, el tratamiento y la eliminación compatible ambientalmente, contribuye a evitar posibles efectos negativos en el ambiente y en la salud y favorece el reciclaje de los materiales que componen el equipo.

El símbolo del contenedor de basuras barrado (véase pág. 110, simbologías) indicado también en el equipo, indica que el producto al final de su vida útil debe ser recogido por separado de los otros desechos.

## 2 Descripción del equipo

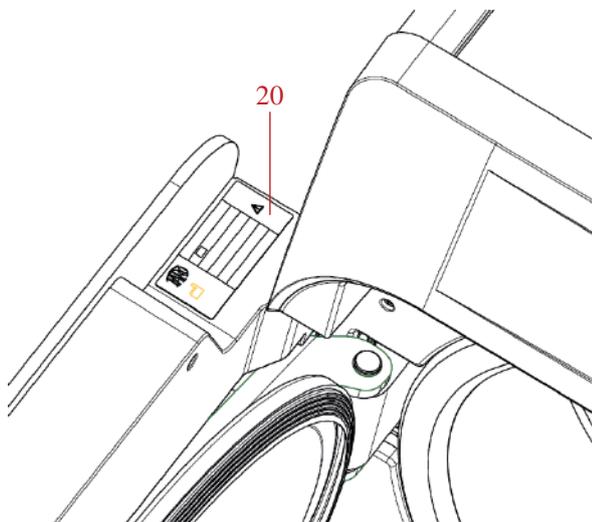
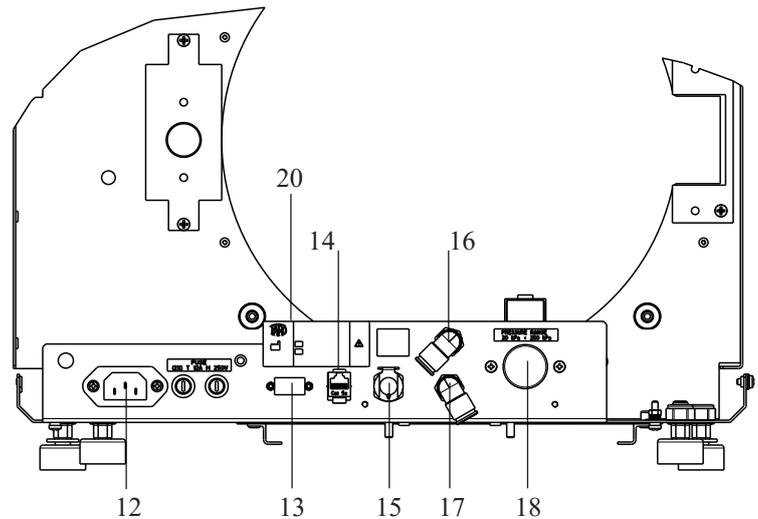


**Fig. 1**

1. Visualizador de pantalla táctil
2. Filtro bio-x
3. Tornillo de cierre motorizado
4. Puerto Usb
5. Interruptor
6. Conexión para carga del depósito
7. Conexión para descarga de depósito
8. Conexión para descarga del depósito de carga
9. Conexión para descarga del depósito de carga
10. Tornillo patrón de cierre motorizado
11. Ventanilla
19. Filtro anti-polvo
21. Símbolo de portabandejas

**Fig. 2 – Vista trasera**

12. Alimentación
13. Puerto RS-232 para impresora externa
14. Puerto LAN
15. Conexión para descarga del depósito de la red hídrica
16. Purgador del depósito de descarga
17. Purgador del depósito de carga
18. Electroválvula para carga del depósito de carga de la red hídrica (Presión admitida de 20 kPa ÷ 250 kPa)



**Fig. 2 y Fig. 3**

20. Placa de datos

## 2.1 Variantes

El autoclave está disponible en las siguientes variantes:

Hygoclave 40			Hygoclave 40 Plus		
REF	Descripción		REF	Descripción	
601 000 XXXX	Ciclos B	230V 50/60 Hz	602 000 XXXX	Ciclos B	230V 50/60 Hz
601 010 XXXX	Ciclos S	230V 50/60 Hz	602 010 XXXX	Ciclos S	230V 50/60 Hz
601 020 XXXX	Ciclos B/S	230V 50/60 Hz	602 020 XXXX	Ciclos B/S	230V 50/60 Hz
601 100 XXXX	Ciclos B	230V 50/60 Hz - CH	602 100 XXXX	Ciclos B	230V 50/60 Hz - CH
601 110 XXXX	Ciclos S	230V 50/60 Hz - CH	602 110 XXXX	Ciclos S	230V 50/60 Hz - CH
601 120 XXXX	Ciclos B/S	230V 50/60 Hz - CH	602 120 XXXX	Ciclos B/S	230V 50/60 Hz - CH
601 200 XXXX	Ciclos B	220V 50/60 Hz	602 200 XXXX	Ciclos B	220V 50/60 Hz
601 210 XXXX	Ciclos S	220V 50/60 Hz	602 210 XXXX	Ciclos S	220V 50/60 Hz
601 220 XXXX	Ciclos B/S	220V 50/60 Hz	602 220 XXXX	Ciclos B/S	220V 50/60 Hz
601 300 XXXX	Ciclos B	240V 50 Hz	602 300 XXXX	Ciclos B	240V 50 Hz
601 310 XXXX	Ciclos S	240V 50 Hz	602 310 XXXX	Ciclos S	240V 50 Hz
601 320 XXXX	Ciclos B/S	240V 50 Hz	602 320 XXXX	Ciclos B/S	240V 50 Hz
601 000 XXX1	Ciclos B	230V 50/60 Hz - UK	602 000 XXX1	Ciclos B	230V 50/60 Hz - UK
601 010 XXX1	Ciclos S	230V 50/60 Hz - UK	602 010 XXX1	Ciclos S	230V 50/60 Hz - UK
601 020 XXX1	Ciclos B/S	230V 50/60 Hz - UK	602 020 XXX1	Ciclos B/S	230V 50/60 Hz - UK

## 2.2 Características principales

Por medio de la bomba del vacío se obtiene un proceso óptimo de esterilización con una correcta interacción entre vapor y carga procesada también en las cavidades.

### 2.2.1 Programas de esterilización

- **Tipo B**
  - 134°C **Standard**
  - 134°C **Prion**
  - 134°C **B-Flash**
  - 121°C **Standard**
- **Ciclo especial**
  - Solo secado
- **Tipo S**
  - 134°C **Universal S**
  - 121°C **Softprogramm**

### 2.2.2 Programas de test

- Vacío de test: control de la capacidad de mantener el vacío
- **Bowie & Dick test**: control de la penetración del vapor en la carga porosa
- **121 o 134°C Helix test**: control de la penetración del vapor en las cargas cóncavas

El autoclave está disponible con los siguientes dispositivos de memorización:

- puerto USB (periférico USB no en dotación)
- puerto RS-232 (para impresión DÜRR DENTAL NO en dotación).

### 2.2.3 Sistemas de carga del agua

La instalación debe realizarse con arreglo a la norma EN1717.

**Automático**: con la ayuda de una bomba presente en el interior del autoclave.

**Enlazamiento a la red**: posibilidad de conectar un sistema de desmineralización para aumentar la autonomía. La instalación debe ser efectuada por un técnico autorizado.

**Manual**: en alternativa el dispositivo dispone de un sistema de carga manual de emergencia puesto en la parte DELANTERA (9 fig. 1).

### 2.2.4 Control automático de los parámetros de esterilización

Los parámetros, presión, temperatura y tiempo son continuamente monitorizados durante la fase de esterilización por medio de un sistema automático de control del proceso.

### 2.2.5 Cierre motorizado

El autoclave dispone de un sistema de cierre motorizado basado en tornillo y tornillo patrón que garantiza el cierre. El cierre funciona con una modalidad de pre-bloqueo que se activa apoyando el portillo. Mientras el bloqueo completo se efectúa con el inicio del ciclo.

### 2.2.6 Filtro Bio-X

Introduzca aire estéril en la cámara durante la fase de secado y en la fase de balance bórico.

### 2.2.7 Puerto USB

Puerto destinado a uso del médico para la descarga de datos. Utilizar exclusivamente una memoria USB de la versión 1.1 con capacidad inferior a 8 GB.

### 2.2.8 Puerto serial - RS232

Puerto dedicado exclusivamente a la conexión de la impresora Hygoprinter Easy. Utilice el cable serie dedicado que se suministra con la impresora. Utilice únicamente la impresora dedicada Hygo-print Easy (número de pedido 6048100167).

### 2.2.9 Pantalla táctil

Por medio de un sistema de menú, permite la gestión completa del autoclave.

### 2.2.10 Conexión red LAN

Puerto dedicado exclusivamente a la conexión LAN. Protocolo utilizado: 100Base-T. Conectar solo un cable Ethernet.

### 2.2.11 Dispositivos de seguridad

La esterilizadora dispone de los siguientes dispositivos de seguridad:

#### - Fusibles de red

Protegen todo el aparato contra eventuales averías de las resistencias de calefacción interrumpiendo la alimentación eléctrica.

#### - Fusibles de protección de los circuitos electrónicos

Evitan eventuales averías del circuito primario del transformador y de los utilizadores a baja tensión interrumpiendo uno o más circuitos eléctricos a baja tensión.

#### - Válvula de seguridad

Evita la eventual sobrepresión en la cámara de esterilización liberando el vapor y restableciendo la presión de seguridad. Se abre a la presión de 350kPa ( $\pm 10\%$ ).

#### - Interruptor térmico del generador de vapor

Evita el eventual sobrecalentamiento del generador de vapor interrumpiendo la alimentación eléctrica del generador de vapor. Se activa a la temperatura de 220°C  $\pm 7^\circ\text{C}$ .

#### - Interruptor térmico de la cámara

Protege el eventual sobrecalentamiento de la resistencia de calefacción del recipiente en presión interrumpiendo la alimentación eléctrica de la resistencia de cámara. Se activa a la temperatura de 150°C  $\pm 4^\circ\text{C}$ .

**- Microinterruptor de seguridad mecanismo bloqueo-portillo**

Da una confirmación para la correcta posición de cierre del portillo indicando la errada posición de la puerta o el fallido o no correcto funcionamiento del mecanismo de bloqueo del portillo.

**- Presostato**

Evita la eventual apertura accidental de la puerta con la máquina en presión (incluso en caso de corte de energía) durante el programa.

**- Sistema de rebosadero**

Evita la salida de agua en partes en tensión descargando al exterior el agua excesiva en caso de malfuncionamiento del sensor de nivel.

**- Sistema integrado de evaluación del proceso de esterilización**

Garantiza un continuo control de los parámetros del proceso de esterilización, a través del microprocesor, interrumpiendo inmediatamente el programa (en caso de anomalía) y generando alarmas.

**- Monitorización del funcionamiento de la esterilizadora**

Garantiza una vigilancia en tiempo real, con la máquina alimentada, de todos los parámetros significativos generando mensajes de alarma (en caso de anomalía) con eventual interrupción del ciclo.

Type tests efectuados según la Norma EN13060 Ciclos B

	Ciclos B	Ciclos S
Dinámica de presión en la cámara de esterilización	X	X
Pérdidas de aire	X	X
Cámara vacía	X	X
Carga sólida - Envase doble	X	X
Pequeña carga porosa Envase doble	X	X
Carga porosa completa Envase doble	X	-
Elemento de luz estrecha	X	X
Secado, carga sólida Envase doble	X	X
Secado, carga porosa completa Envase doble	X	-

**2.3 Accesorios incluidos en la Certificación de producto sanitario**

En la Certificación del producto se incluyen exclusivamente los siguientes accesorios:

- El soporte porta bandeja
- 5 bandejas
- 1 pinza de extracción de la bandeja
- 1 tubo de carga
- 1 tubo de descarga
- 1 embudo
- 1 botella de aceite lubricante

Cualquier otro accesorio mencionado en este manual no forma parte de la certificación CE 0051.



## 3 Instalación



**EL DISPOSITIVO DEBE SER INSTALADO POR TÉCNICOS ESPECIALIZADOS.**

- Controle que los espacios de instalación sean adecuados a las indicaciones dadas en las dimensiones. Para empotrar el autoclave en el interior de un mueble, es necesario prever un espacio adecuado alrededor del dispositivo (20mm lateralmente, 50mm en la parte superior, 30mm en la parte posterior) a fin de asegurar una ventilación eficaz, además que una amplia apertura en la parte trasera que, además de permitir el paso del cable de alimentación, garantice un adecuado caudal de flujo de aire y un consiguiente óptimo enfriamiento del cambiador de calor.

- Instale la esterilizadora sobre una superficie plana perfectamente horizontal y asegúrese que el plano de apoyo sea suficientemente robusto para sostener el peso del dispositivo (aprox 60 kg);

- No instale la esterilizadora demasiado cerca de tinajas, fregaderos o lugares análogos y evite así el contacto con el agua o con líquidos. Esto podría provocar cortocircuitos y/o situaciones de peligro potencial para el operador;

- No instale la esterilizadora en ambientes caracterizados por la presencia de excesiva humedad o escasamente aireados;

- No instale la máquina en ambientes con presencia de gas o vapores inflamables y/o explosivos;

- Posicione el aparato de modo que el interruptor de red resulte fácilmente accesible.

- Instale el aparato de modo que el cable de alimentación no resulte doblado o aplastado. Este debe poder correr libremente hasta la toma eléctrica.

- Instale el aparato de modo que las eventuales tuberías de carga y descarga externas no resulten dobladas o aplastadas. Estas deben poder correr libremente hasta el tanque de descarga.



**Sobre la base del embalaje del autoclave están previstos puntos de toma.**

La operación de movimentación breve del aparato debe ser efectuada por dos personas; los puntos de toma para la elevación del autoclave (correas) están calzadas en los pies del aparato. Para una movimentación prolongada del aparato es necesario insertar el palet en dotación debajo del aparato.

Libere el autoclave del embalaje.

- Posicione el autoclave en el soporte (mesa o mueble) ayudándose con las correas correspondientes.

- Asegúrese de que el plano de apoyo no esté constituido por material inflamable.

- Remueva las correas y consérvelas para movimentaciones futuras.

- Controle con un nivel de burbuja que la base de apoyo esté en plano en los dos sentidos, de otra forma nivele el autoclave actuando en los pies delanteros ajustables.

- Controle que la toma de alimentación utilizada disponga de conexión de tierra.

- Controle que la tensión de alimentación de la red corresponda con la presente en la placa del autoclave.

- Introduzca el enchufe del autoclave prestando atención a que el cable no quede aplastado y que sea fácil desconectar el enchufe de la toma de alimentación.

- El enchufe representa el medio de conexión principal de la red eléctrica, por lo tanto debe ser fácilmente accesible y utilizable por el operador.

### Conexiones eléctricas

La esterilizadora debe ser conectada, de acuerdo con las leyes y/o normas vigentes, a una toma de la instalación eléctrica de capacidad adecuada para el absorbimiento del aparato (véanse datos de placa) y provista de conexión de tierra. La toma debe ser adecuadamente protegida por medio de interruptor magnetotérmico y diferencial con las siguientes características:

- Corriente nominal In 16 A

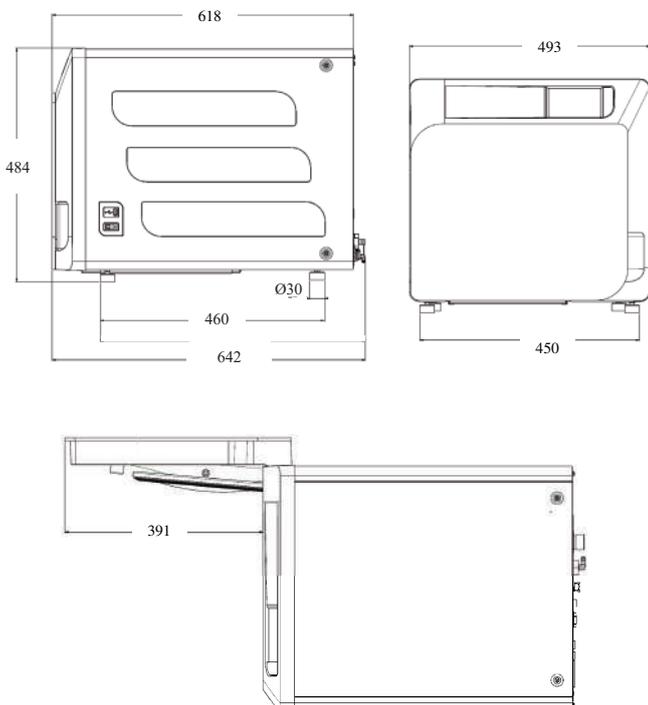
- Corriente diferencial I<sub>dn</sub> 0,03 A

**ATENCIÓN:** El fabricante no responde por daños causados por la instalación de la esterilizadora con instalaciones eléctricas no adecuadas y/o no provistas de conexión de tierra.

**NOTA:** Conecte siempre el cable de alimentación directamente a la toma de corriente.

No utilice extensiones, adaptadores u otros accesorios

### Tamaño modelos Hygoclave 40/Hygoclave 40 Plus



### 3.1 RIMER ENCENDIDO

- Pulsar el interruptor general (5 fig. 1). La luz verde del interruptor se encenderá para indicar la presencia de tensión dentro del equipo.

1 - Espere la carga de la pantalla principal

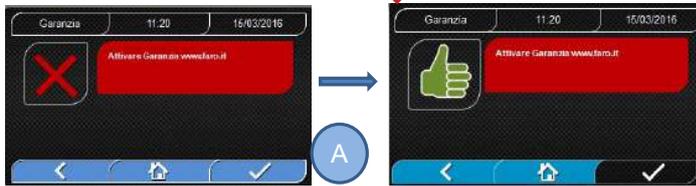
2 - Seleccione el idioma deseado.

3 - Pantalla de "activar garantía".

4 - Cargado de la pantalla home luego de las selecciones efectuadas en activación de la garantía.

Abra el portillo seleccionando el icono "apertura del portillo" y extraiga de la cámara los componentes en dotación.

#### EJEMPLO DE PANTALLA DE IDIOMAS



#### PANTALLA HOME

- 01 Menú "Ciclos de esterilización"
- 02 Menú "Tests"
- 03 Menú "Planteamientos"
- 04 Menú "Output datos"
- 05 Último ciclo de esterilización efectuado
- 06 Último test efectuado
- 07 Desbloqueo del portillo
- 08 Carga de agua



**PANTALLA DE "ACTIVAR GARANTÍA"** en el sitio web [www.DÜRR DENTAL.it](http://www.DÜRR DENTAL.it).

La pantalla se mostrará cada 24 horas durante los 30 días siguientes.

Se ruega que registre su garantía en el plazo de 30 días, en el sitio web de DÜRR DENTAL

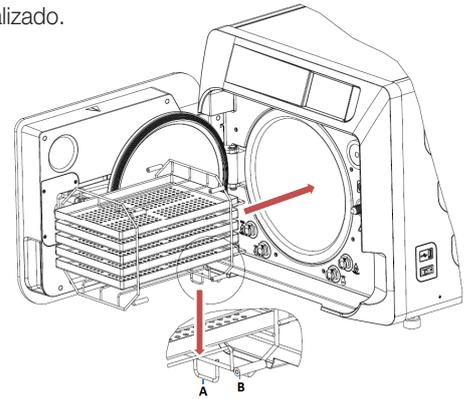
– [www.duerrdental.com](http://www.duerrdental.com). Al pulsar el botón "A" se mostrará la pantalla de registro realizado.

#### Controle que la dotación incluya:

- Documentación (manual de uso)
- El soporte porta bandeja
- 5 bandejas
- 1 pinza de extracción de la bandeja
- 1 tubo de carga
- 1 tubo de descarga
- 1 embudo

#### ! ADVERTENCIA

- Introduzca el portabandejas como se indica en la figura
- El portabandejas debe ser introducido en cámara con el pie "A" girado hacia abajo y colocado en fondo de la cámara. La posición del pie "A" debe ser respetada sea cuando se usan 3 bandejas que 5 bandejas
- El portabandejas debe haber siempre montado sobre los ocho soportes la protección de goma "B".



**En el caso en que la carga del agua no se efectúe por medio de tanques externos, el autoclave NO DEBE SER CONECTADO directamente a la red hídrica sino a un desmineralizador o sistema de tratamiento de aguas que permita obtener las características de agua requeridas (véase 7.1). El sistema de tratamiento de aguas debe prevenir el reflujó del agua hacia la red hídrica.**

**! La instalación debe realizarse con arreglo a la norma EN1717.**

Efectúe la cualificación de la instalación según la tabla de test siguiente:

- Vacío test
- Test Automático Autoclave
- Inspección del calibrado de la instrumentación de calibrado
- Test de intervención de sobrettemperatura
- Test termométrico para pequeñas cargas (\*)
- Test de secado para pequeñas cargas (\*)
- Test de penetración del vapor para cargas porosas (\*)
- Test termométrica para cargas sólidas (\*)
- Test de secado para cargas sólidas (\*)
- Test de penetración del vapor para cargas sólidas (\*)
- Test termométrico para carga seleccionada por el utilizador
- Test microbiológico para carga seleccionada por el utilizador

(\*) A efectuarse con ciclos de 121°C y 134°C

## 4 Instrucciones de uso

Para el uso del autoclave proceda en el modo siguiente:

- Pulsar el interruptor general (**5 fig. 1**). La luz verde del interruptor se encenderá para indicar la presencia de tensión dentro del equipo.
- Espere la carga de la pantalla principal

### USO DE LOS MENÚS

El menú principal se compone de la siguiente manera:



- 01 Programas de esterilización
- 02 Programas de test
- 03 Planteamientos
- 04 Output de datos
- 05 Último ciclo efectuado
- 06 Último test efectuado
- 07 Apertura del portillo
- 08 Carga de agua

## 4.1 SIMBOLOGÍA

Descripción	Icono	Qué hace/Que significa
Título de la pantalla		Solo es un icono de indicación. No puede seleccionarse. Lleva el título de la pantalla visualizada.
Hora		Solo es un icono de indicación. No puede seleccionarse. Lleva la hora corriente.
Fecha		Solo es un icono de indicación. No puede seleccionarse. Lleva la fecha corriente.
Back		Permite regresar a la pantalla precedente.
Home		Permite regresar a la pantalla home.
Confirma		Permite confirmar determinados tipos de acciones
Ciclos		Reenvía a la pantalla de los ciclos en la cual es posible seleccionar el ciclo deseado.
Test		Reenvía a la pantalla de los tests en la cual es posible seleccionar el ciclo deseado.
Planteamientos		Reenvía a la pantalla de planteamientos de máquina.
Output de datos		Reenvía a la pantalla output de datos.
Apertura del portillo		Permite abrir el portillo.
Carga de agua		Reenvía a la pantalla de carga agua.
Ciclo 134°C estándar		Reenvía a la pantalla ciclo 134°C estándar, en la cual se indican todas las características del ciclo.
Ciclo 121°C estándar		Reenvía a la pantalla ciclo 121°C estándar, en la cual se indican todas las características del ciclo.
Ciclo 134°C Prion		Reenvía a la pantalla ciclo 134°C Prion, en la cual se indican todas las características del ciclo.
Ciclo 134°C B Flash		Reenvía a la pantalla ciclo 134°C B Flash, en la cual se indican todas las características del ciclo.
Ciclo de secado		Reenvía a la pantalla ciclo de secado. Se considera como ciclo especial a utilizarse en el caso en que se necesite otro ciclo de secado.
Inicio programado		Permite programar la hora de inicio ciclo. La hora planteada aparecerá al lado del respectivo icono.
Incremento del secado		Permite incrementar el tiempo de secado. El valor insertado actualiza el tiempo de secado del ciclo.
Siguiente		Aumenta de una unidad el valor del respectivo campo o pasa a la siguiente opción.
Precedente		Disminuye de una unidad el valor del respectivo campo o pasa a la precedente opción.
Vacío Test		Reenvía a la pantalla Vacío Test, en la cual se indican todas las características del ciclo.
134°C Helix Test		Reenvía a la pantalla 134°C Helix Test, en la cual se indican todas las características del ciclo.
134°C Bowie & Dick Test		Reenvía a la pantalla 134°C Bowie & Dick Test, en la cual se indican todas las características del ciclo.

Descripción	Icono	Qué hace/Que significa
121°C Helix Test		Reenvía a la pantalla 121°C Helix Test, en la cual se indican todas las características del ciclo.
Inicio programado		Permite programar la hora de inicio del Test.
Siguiente		Aumenta de una unidad el valor del respectivo campo o pasa a la siguiente opción.
Precedente		Disminuye de una unidad el valor del respectivo campo o pasa a la precedente opción.
Planteamientos de usuario		Reenvía a la pantalla de planteamientos de usuario. Será posible escoger entre: añadir usuario, eliminar usuario, editar/modificar usuario. Questa sezione è accessibile solo per l'utente amministratore "Admin" e viene richiesto l'inserimento di un PIN.
Planteamiento de la fecha/hora		Reenvía a la pantalla de planteamiento de la fecha/hora. Permite plantear la hora (hora, minutos) y la fecha (dd/mm/aaaa).
Planteamientos de idioma		Reenvía a la pantalla de planteamientos del idioma. Seleccionando un idioma distinto, se regresa automáticamente a la pantalla de planteamientos con todos los campos actualizados en el idioma seleccionado.
Planteamientos de la unidad de medida		Reenvía a la pantalla de planteamientos de la unidad de medida. Permite modificar la unidad de medida de la presión.
Planteamientos de la conectividad		Reenvía a la pantalla de planteamiento de la conectividad.
Planteamientos de los parámetros de agua		Reenvía a la pantalla de planteamiento de los parámetros de agua. Permite modificar el tipo de carga de agua (delantero manual o trasero de red hídrica). Permite visualizar la calidad del agua. Estarán presentes 3 niveles: verde, amarillo, rojo y el cursor se posicionará en el nivel correspondiente.
Planteamientos de la impresora		Reenvía a la pantalla de planteamientos de la impresora. Permite plantear la impresión manual o automática.
Service		Reenvía a la sección service por medio de la inserción de un PIN. La sección service tendrá una gráfica dedicada de tal manera que permita al usuario discriminar dónde se encuentra.
Siguiente		Aumenta de una unidad el valor del correspondiente campo o pasa a la opción sucesiva.
Precedente		Disminuye de una unidad el valor del correspondiente campo o pasa a la opción anterior.
INGLÉS		Plantea el idioma de todos los menús en INGLÉS.
ITALIANO		Plantea el idioma de todos los menús en ITALIANO.
FRANCÉS		Plantea el idioma de todos los menús en FRANCÉS.
ALEMÁN		Plantea el idioma de todos los menús en ALEMÁN.
ESPAÑOL		Plantea el idioma de todos los menús en ESPAÑOL.
TURCO		Plantea el idioma de todos los menús en TURCO.
POLACO		Plantea el idioma de todos los menús en POLACO.
PORTUGUÉS		Plantea el idioma de todos los menús en PORTUGUÉS.
CHECO		Plantea el idioma de todos los menús en CHECO.
HÚNGARO		Plantea el idioma de todos los menús en HÚNGARO.

Descripción	Icono	Qué hace/Que significa
CROATA		Plantea el idioma de todos los menús en CROATA.
GRIEGO		Plantea el idioma de todos los menús en GRIEGO.
Planteamientos Ethernet		Reenvía a la pantalla planteamientos Ethernet, en la cuales posible disponer los parámetros de red (IP address, subnet mask, gateway).
Añadir usuarios		Reenvía a la pantalla de compilación de datos de usuario (nombre, apellido, pin).
Edita usuarios		Después de haber seleccionado qué usuario editar, reenvía a la pantalla de editing del usuario (nombre, apellido, pin).
Elimina usuarios		Después de haber seleccionado qué usuario eliminar, pide confirmación de la eliminación.
Usuario Admin		Reenvía a los datos Admin (nombre, apellido, pin).
Usuario genérico		En la sección editing reenvía al los datos de usuario (nombre, apellido, pin). En la sección eliminación determina el usuario a suprimir.
Teclado alfanumérico		Permite la inserción de letras, números y símbolos. Ej. Para seleccionar la letra C pulse la tecla correspondiente 4 veces (2, A, B, C).
Usb		Reenvía a la pantalla para descargar los ciclos en Usb pen. Después de haber insertado el Usb, será posible seleccionar los ciclos que se quieren transferir.
Impresión		Reenvía a la pantalla para imprimir el report, label y código de barras. Si la impresora no está conectada, el icono será desactivado.
Info		Reenvía a la pantalla con las informaciones de fábrica de la máquina: SN, PN, fecha de instalación, configuración, FW, número de ciclos, sito web.
Bar code		Selecciona la impresión los códigos de barras. A la selección aparece un menú para la selección de la cantidad de etiquetas a imprimir. La impresión parte a la confirmación.
Report		Selecciona y activa la impresión del report de ciclo.
Label		Selecciona la impresión de label. A la selección aparece un menú para la selección de la cantidad de etiquetas a imprimir. La impresión parte a la confirmación.
Incremento		Aumenta unas diez veces la cantidad del respectivo campo.
Reducción		Disminuye unas diez veces la cantidad del respectivo campo.
STOP carga de agua		Detiene la bomba para la carga manual del agua.
PLAY carga de agua		Inicia la bomba para la carga manual del agua. En caso de carga de red hídrica activa, el pulsador no estará activo.
Precedente		Pasa a la opción precedente en el menú de deslizamiento.
Siguiente		Pasa a la opción siguiente en el menú de deslizamiento.
Siguiente		Aumenta de una unidad el valor del respectivo campo o pasa a la siguiente opción.
Precedente		Disminuye de una unidad el valor del respectivo campo o pasa a la precedente opción.
Icono de inicio programado		Solo es un icono de indicación. No puede seleccionarse. Indica la hora de inicio del ciclo seleccionado.
Indicador del valor de presión		Solo es un icono de indicación. No puede seleccionarse. Indica el valor de presión del ciclo seleccionado.
Indicador de carga de instrumentos máximo		Solo es un icono de indicación. No puede seleccionarse. Indica la carga máxima de instrumentos para el ciclo seleccionado.

Descripción	Icono	Qué hace/Que significa
Indicador del tiempo residuo		Solo es un icono de indicación. No puede seleccionarse. Indica el tiempo residuo al final del ciclo.
Indicador del valor de temperatura		Solo es un icono de indicación. No puede seleccionarse. Indica el valor de temperatura del ciclo seleccionado.
Indicador de carga textil máxima		Solo es un icono de indicación. No puede seleccionarse. Indica la carga textil máxima para el ciclo seleccionado.
Indicador de bloqueo del portillo		Solo es un icono de indicación. No puede seleccionarse. Indica que el portillo está cerrado y bloqueado.
Indicador del contador de ciclos		Solo es un icono de indicación. No puede seleccionarse. Indica el contador del número de ciclos.
Parada ciclo/test		Permite interrumpir un ciclo/test en cualquier momento. Se activa manteniendo pulsado el icono por lo menos 3 segundos. Después 3 segundos el ciclo/test se interrumpe y la máquina se pone en seguridad.
Confirma el ciclo completado		Solo es un icono de indicación. No puede seleccionarse. Aparece cuando el ciclo ha terminado correctamente.
Error de ciclo		Solo es un icono de indicación. No puede seleccionarse. Aparece cuando el ciclo ha sido interrumpido a causa de un error o un bloqueo manual por parte del operador.
Barra de avance del ciclo		La barra de avance del ciclo avanza según las siguientes fases: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Fase de precalentamiento</li> <li>2. Fase de vacío 1</li> <li>3. Fase de subida de la presión 1</li> <li>4. Fase de vacío 2</li> <li>5. Fase e subida de la presión 2</li> <li>6. Fase de vacío 3</li> <li>7. Fase de pre-esterilización</li> <li>8. Fase de descarga</li> <li>9. Fase di Sterilizzazione</li> <li>10. Fase de secado</li> <li>11. Fase di Asciugatura</li> <li>12. Balance bórico</li> </ol>
Esterilización efectuada		Solo es un icono de indicación. No puede seleccionarse. Aparece cuando la fase de eterilización ha sido completada (no el ciclo). Esto permite al usuario interrumpir el ciclo para extraer los instrumentos saltando la fase de secado.
Nivel máximo del depósito de carga		Aparece cuando el agua alcanza el nivel máximo del depósito de carga. La carga del agua se interrumpe automáticamente.
Nivel medio del depósito de carga		Aparece cuando el agua se encuentra entre el nivel mínimo y el nivel máximo del depósito de carga.
Nivel mínimo del depósito de carga		Aparece cuando el agua está en proximidad del nivel mínimo del depósito de carga.
Calidad del agua		Solo es un icono de indicación. No puede seleccionarse. Indica el campo de la barra de calidad del agua.
Barra de calidad del agua		La posición del curso indica la calidad del agua. Verde: calidad OK Amarillo: calidad zona critica → sale el mensaje Rojo: calidad KO → sale el mensaje y la máquina no funciona.

## 4.2 Arquitectura de los menús

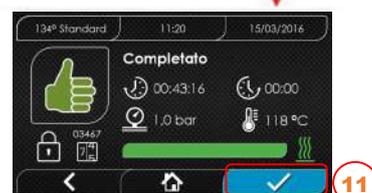
- Home
  - Programas de esterilización
  - Último programa de esterilización efectuado
  - Programas de test
  - Último programa de test efectuado
  - Planteamientos
    - Gestión del usuario
    - Fecha y hora
    - Impresora
    - Idioma
    - Unidad de medida
    - Parámetros de agua
    - Conectividad
    - Service
- Output de datos
  - Usb
  - Impresora
  - Info
- Apertura del portillo
- Carga de agua

### 4.3 Selección de los programas de esterilización

- 01 Seleccione el menú “Ciclos de esterilización”
- 02 En alternativa seleccione directamente “Último ciclo efectuado” y pase al punto 04
- 03 Seleccione el ciclo deseado
- 04 Pantalla con todos los parámetros del ciclo seleccionado
- 05 (Facultativo) es posible abrir el portillo para introducir otros instrumentos
- 06 (Facultativo) seleccione la tecla de inicio programado para plantear la hora de inicio
- 07 (Facultativo) seleccione la tecla de incremento del secado para incrementar el tiempo de secado del ciclo
- 08 inicie el ciclo
- 09 (Si activo) introduzca el PIN de reconocimiento del usuario  
Al confirmar se iniciará el ciclo



- 10 Es posible monitorizar el estado de avance del ciclo por medio de la barra verde
- 11 Una vez completado el ciclo, pulse la tecla de confirmación para regresar a Home. Cuando la gestión del protocolo de validación del ciclo está habilitada, el sistema muestra la pantalla Protocolo de validación de ciclo al final de cada ciclo tras pulsar el botón
- 12/13 Es posible interrumpir manualmente el ciclo manteniendo pulsado por 3 segundos el pulsador “parada ciclo” Espere la puesta en seguridad de la máquina y pulse la tecla de confirmación (13) y luego pulse Home para regresar a Home.
- 14/15 Protocolo de validación de ciclo: al seleccionar las opciones de validación Lote, Indicador y Carga, se genera la información relacionada en el informe del ciclo: “Lote correcto” --- “Lote incorrecto” “Indicador correcto” - “Indicador incorrecto” - “Ningún indicador” “Carga correcta” - “Carga incorrecta” - “Ninguna carga” \* El botón de confirmación (15) estará “Operativo” cuando el usuario realice una selección.
- 16 El usuario tiene que introducir su PIN para validar las opciones Lote, Carga y/o Indicador. Cuando se confirma mediante (16), el sistema genera el informe del ciclo en PDF con la identificación del usuario que ha validado el ciclo.



ES

### 4.3.1 Tipologías de programas de esterilización

El tiempo de precalentamiento, con la máquina fría, es de unos 10 minutos. Seleccionando el submenú “Programas” se accede a la lista de los ciclos de esterilización que el autoclave puede efectuar:

#### CICLOS B

- **Ciclo 134°C Estándar: 4 min.** de esterilización más fase de secado
- **Ciclo 134°C Prion: 18 min.** de esterilización más fase de secado
- **Ciclo 134°C B-Flash: 3,5 min.** de esterilización más fase de secado
- **Ciclo 121°C Estándar: 16 min.** de esterilización más fase de secado

#### CICLOS S

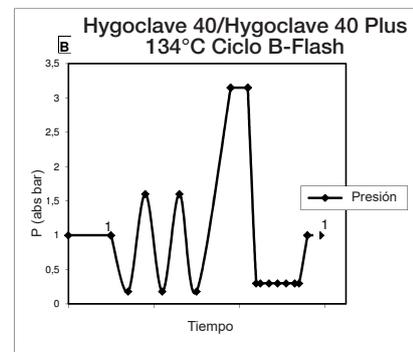
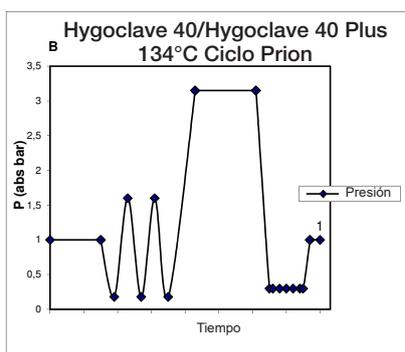
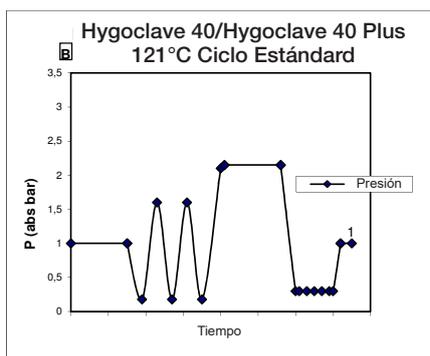
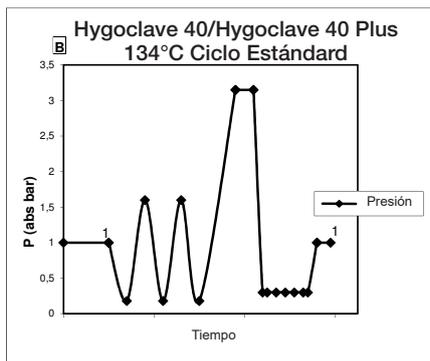
- **Ciclo 134°C Universal S: 3,5 min.** de esterilización más fase de secado
- **Ciclo 121°C Softprogramm: 15,5 min.** de esterilización más fase de secado

#### CICLOS ESPECIALES

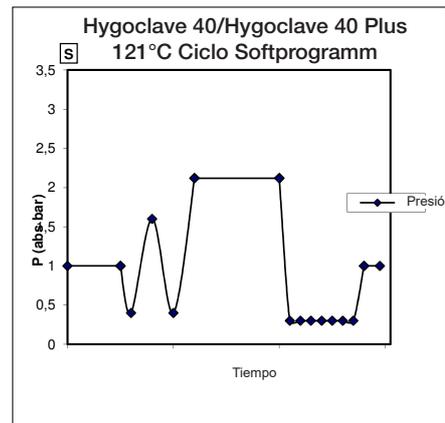
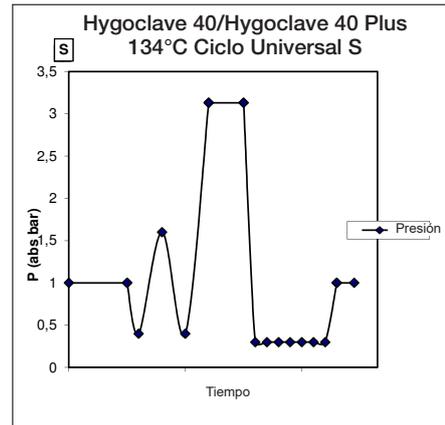
- **Ciclo de secado:** solo fase de secado

NOTA: Para cada ciclo de esterilización disponible deben efectuarse por el fabricante los Works Test según la EN 13060 (pár. 7.3). Los ciclos disponibles para los cuales el fabricante no ha efectuado los Works Test deben ser sometidos a Installation Test según la EN 13060 pár. 7.4.

#### 4.3.2 Diagrama de ciclos B



#### 4.3.3 Diagrama de ciclos S



#### 4.4 Características de los programas de esterilización

Nombre del ciclo	Ciclos de esterilización tipo B				Ciclos de esterilización tipo S		
	134 STD	121 STD	134 Prion	134 B- Flash	134 Universal S	121 Softprogr.	
Tipo de ciclo	B				S		
Temperatura de esterilización	134°C	121°C	134°C	134°C	134°C	121°C	
Presión de esterilización	316 kPa	214kPa	316 kPa	316 kPa	316 kPa	214kPa	
Duración de la fase de esterilización	4 min	16 min	18 min	3,5 min	3,5 min	15,5 min	
Duración mínima de la fase de secado	16 min	16 min	16 min	6 min	16 min	16 min	
Duración total media del ciclo	17 litros	43 min	54 min	57 min	32 min	36 min	47 min
	22 litros	47 min	57 min	59 min	32 min	37 min	48 min
Consumo H <sub>2</sub> O medio	17 litros	415 ml	455 ml	510 ml	300 ml	260 ml	295 ml
	22 litros	455 ml	500 ml	540 ml	315 ml	275 ml	300 ml
Consumo energético medio	17 litros	515 Wh	547 Wh	598 Wh	390 Wh	375 Wh	410 Wh
	22 litros	646 Wh	654 Wh	706 Wh	425 Wh	450 Wh	480 Wh

#### 4.5 Introducción en la cámara del material a esterilizar

Efectúe el empaquetamiento de la carga con mucha atención determinando la compatibilidad de los dispositivos médicos a empaquetar con el embalaje escogido. El material utilizado para el embalaje debe asegurar:

- Compatibilidad con el proceso de esterilización.
- Compatibilidad con el sistema de etiquetado.

Utilice solo embalajes médicos conformes con: EN 868-5 e ISO 11607-1 cualificados para los ciclos a 134°C.

Introduzca siempre junto con la carga un indicador químico de clase 5 de acuerdo con la ISO 11140-1 para el control del buen resultado del Ciclo termodinámico de esterilización. Seleccione el indicador sobre la base del ciclo seleccionado (121°C o 134°C).

Coloque el material bien limpio sobre una bandeja distribuyéndolo uniformemente.



En la cámara puede introducirse un máximo de:

	Ciclos B					Ciclos S	
	Ciclos Estándar			Ciclos 134 B- Flash		Material sólido envasado	Carga porosa (porous load)
	Material sólido no envasado	Material sólido envasado	Carga porosa (porous load)	Material sólido envasado	Carga porosa (porous load)		
HC 40	5,5 kg	3,5 kg	1,5 kg	0,5 kg	0,2 kg	2,5 kg	0,3 kg
HC 40 Plus	6,5 kg	4 kg	2 kg	0,7 kg	0,3 kg	3,0 kg	0,4 kg



Los objetos en sobre deben ser puestos en bandejas con la parte transparente del paquete dirigida hacia abajo.

##### 4.5.1 Preparación del material

Ante todo es necesario recordar que al manejar y movimentar material contaminado, es buena norma tomar las siguientes precauciones:

- Use guantes de goma de espesor adecuado y la máscara para el rostro;
- Lávese las manos ya cubiertas por los guantes con detergente germicida;
- Utilice siempre una bandeja para el transporte de los instrumentos;
- Nunca los transporte teniéndolos directamente con las manos;
- Protéjase las manos del contacto con eventuales piezas afiladas o cortantes; de este modo se evita el riesgo de contraer peligrosas infecciones;
- Separe inmediatamente todo artículo que no debe ser sometido a esterilización o que no esté en condiciones de soportar el proceso;
- Lávese cuidadosamente las manos, todavía con guantes al terminar la manipulación del material no estéril.

Todos los materiales y/o instrumentos a someter a esterilización deben luego ser limpiados perfectamente y estar libres de residuos de todo tipo (depósitos de materias orgánicas/inorgánicas, fragmentos de papel, tampones de algodón/gaza, caliza, etc.).



##### NOTA

La falta de limpieza y remoción de los residuos, además de causar problemas durante el proceso de esterilización, puede provocar daños a los instrumentos y/o a la esterilización misma.

Para una eficaz limpieza, proceda como se describe:

1. Enjuague los instrumentos bajo un chorro de agua corriente inmediatamente después del uso;
2. Divida la instrumentación metálica sobre la base del material (acero al carbono, acero inoxidable, latón, aluminio, cromo, etc.) para evitar fenómenos de oxidorreducción electrolítica;
3. Efectúe un lavado utilizando un aparato ultrasónico que contenga una mezcla de agua de solución germicida, siguiendo atentamente las recomendaciones del fabricante o un termodisinfector.
4. Para los mejores resultados utilice un detergente específicamente estudiado para el lavado ultrasónico, con un pH neutro.



##### NOTA

Las soluciones que contienen fenoles compuestos a base de amonio cuaternario pueden causar fenómenos de corrosión en los instrumentos y en las partes metálicas del aparato ultrasónico.

5. Después del lavado enjuague cuidadosamente los instrumentos y controle la completa eliminación de los residuos; si es necesario, repita el ciclo de lavado o proceda a la limpieza manual.

#### NOTA

Para impedir la formación de manchas de caliza, utilice si es posible agua desionizada o destilada para el enjuague. Si se utiliza agua del grifo, con dureza elevada, seque siempre los instrumentos.

Para las piezas de mano (turbinas, contraángulos, etc.) integre cuanto arriba descrito con un tratamiento en los aparatos correspondientes dedicados que proveen a una eficaz detersión interna (a veces inclusiva en la lubricación).

#### NOTA

Al final del programa de esterilización, recuerde proveer a la lubricación de los mecanismos internos de las piezas de mano utilizando el aceite especial. Tomando esta precaución, la vida útil del instrumento no resulta reducida en modo alguno.

#### ATENCIÓN

Consulte las indicaciones dadas por el productor del instrumento/material a esterilizar antes de someterlo al tratamiento en autoclave, y controle eventuales incompatibilidades. Siga escrupulosamente las modalidades de uso de los productos detergentes o desinfectantes y las instrucciones para el uso de los aparatos automáticos para el lavado y/o lubricación.

En cambio, en cuanto al material textil (o en general poroso) como batas, servilletas, cofias y otros, proceda a un cuidadoso lavado con sucesivo secado antes de proceder al tratamiento en autoclave.

#### NOTA

No utilice detergentes con fuerte contenido de cloro y/o fosfatos. No blanquee con productos a base de cloro. Estos componentes pueden causar daños al soporte de las bandejas y a los instrumentos metálicos eventualmente presentes en la cámara de esterilización.

### 4.6 Carga y desagüe del agua

Volumen de agua utilizado para el ciclo de esterilización/carga con el más elevado consumo: 700 ml

#### 4.6.1 Llenado del depósito de carga

- Utilice solo agua conforme con las especificaciones técnicas en pág. 170.

- En pantalla aparece MSG001 (tanque de carga vacío), llene el depósito de carga escogiendo uno de los siguientes modos:

##### Llenado automático delantero

- Introduzca la parte del tubo con conexión rápida en el correspondiente racor de carga del agua (6 fig. 1) e introduzca el otro extremo en el contenedor de agua.

- Seleccione el menú "carga de agua" 

- Pulse el pulsador "PLAY CARGA DE AGUA"  para iniciar la bomba de carga del agua.

- El bloqueo del llenado se efectúa automáticamente una vez alcanzado el máximo nivel del depósito de carga. 

- Pulse la tecla "STOP"  para interrumpir voluntariamente la operación de carga.

##### Sistema automático de llenado posterior

En caso de conexión al sistema de desmineralización (18 fig. 2) el llenado del tanque de carga se realiza de una manera automática al principio y al final del ciclo de esterilización. Durante la carga de agua, la máquina no puede realizar ciclos y pruebas de esterilización.



- 01 Seleccione el menú "carga de agua"
- 02 Seleccione "play" para iniciar la carga
- 03 Seleccione "stop" para interrumpir la carga
- 04 La posición del cursor indica el estado de la calidad del agua

Nota: Una vez alcanzado el nivel máximo, la carga se detiene automáticamente y se regresa a Home

#### Llenado manual de emergencia

- Introduzca la parte del tubo con conexión rápida en el agujero (9 fig. 1)
- Introduzca el embudo en el otro extremo del tubo y vierta al máximo 2 litros de agua.
- **En caso de conexión al sistema de desmineralización (18 fig. 2) el llenado del depósito de carga se efectúa en modo automático.**

#### 4.6.2 Vaciado del depósito de desagüe

- Introduzca el lado del tubo sin conexión rápida en un contenedor para recibir el agua de desagüe.
- Introduzca la conexión rápida en el agujero (7 fig. 1) y posicione el contenedor debajo del autoclave para permitir el vaciado del depósito.
- **El desagüe del agua debe ser de acuerdo con las normas vigentes sobre la eliminación de los desechos.**
- **Posibilidad de utilizar el acoplamiento para cargar el tanque de descarga, situado en la parte posterior (15 fig. 2).**

## 4.7 Programas de test

- 01 Seleccione el menú “ciclos de test”
- 02 En alternativa seleccione directamente “Último test efectuado” y pase al punto 04
- 03 Seleccione el ciclo deseado
- 04 Pantalla con todos los parámetros del ciclo seleccionado
- 05 (Facultativo) es posible abrir el portillo para introducir otros instrumentos
- 06 (Facultativo) seleccione la tecla de inicio programado para plantear la hora de inicio
- 07 Inicie el ciclo de test
- 08 (Si activo) introduzca el PIN de reconocimiento del usuario. Una vez confirmado iniciará el ciclo de test.



- 09 Es posible monitorizar el estado de avance del ciclo por medio de la barra verde
- 10 Una vez completado el ciclo pulse la tecla de confirmación para regresar a Home

- 11-12 Es posible interrumpir manualmente el ciclo manteniendo pulsado por 3 segundos el pulsador “Parada del ciclo”. Espere la puesta en seguridad de la máquina y pulse la tecla de confirmación (12) y luego pulse Home para regresar a Home.

- 14/15 Protocolo de validación de ciclo: al seleccionar las opciones de validación Lote, Indicador y Carga, se genera la información relacionada en el informe del ciclo: “Lote correcto” -- “Lote incorrecto” “Indicador correcto” - “Indicador incorrecto” - “Ningún indicador” “Carga correcta” - “Carga incorrecta” - “Ninguna carga” \* El botón de confirmación (15) estará “Operativo” cuando el usuario realice una selección.

- 16 El usuario tiene que introducir su PIN para validar las opciones Lote, Carga y/o Indicador. Cuando se confirma mediante (16), el sistema genera el informe del ciclo en PDF con la identificación del usuario que ha validado el ciclo.

#### 4.7.1 Tipologías de programas de test

Seleccionando el submenú "test" se accede a la lista de los ciclos de test que puede efectuar el autoclave:

- Vacío Test
- 134°C Helix Test
- 121°C Helix Test
- 134°C Bowie&Dick Test

#### 4.7.2 Vacío test (leakage test)

Para efectuar la función es indispensable que la cámara esté fría y no contenga ningún instrumento.

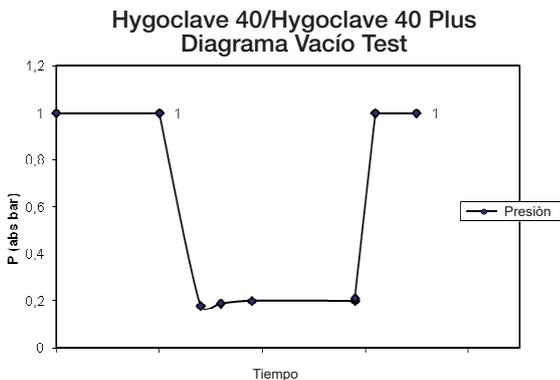
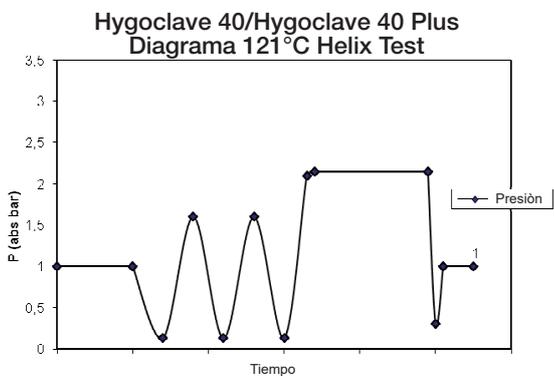
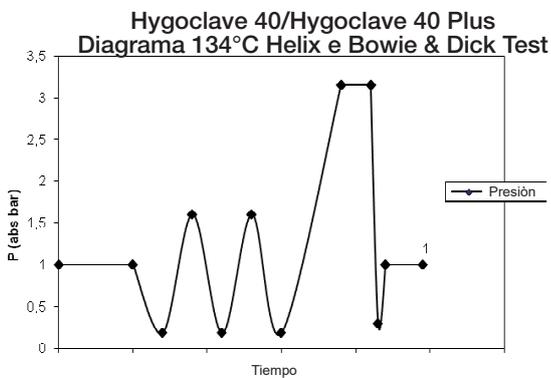
#### 4.7.3 Bowie & dick test

Per effettuare il test è indispensabile che in camera non vi sia nessuno strumento. Il "pacco" di Bowie & Dick per la verifica del carico poroso deve essere posizionato sul tray inferiore.

#### 4.7.4 Helix test

Para efectuar el test es indispensable que en la cámara no haya ningún instrumento. El instrumento de control para la inspección de la carga con "lumbre estrecha" debe ser posicionado en la bandeja interior.

#### 4.7.5 Diagramas de test



## 4.8 Planteamientos

### 4.8.1 Planteamientos del usuario



01



02



03



05

06

07

04



08



08

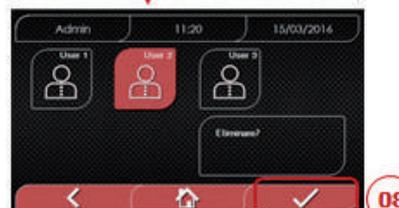


07

06



09

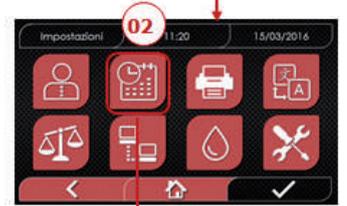


08

### 4.8.2 Planteamientos de la fecha y hora



01

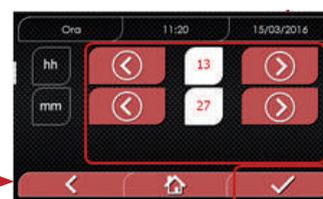


02



03

04



05

06

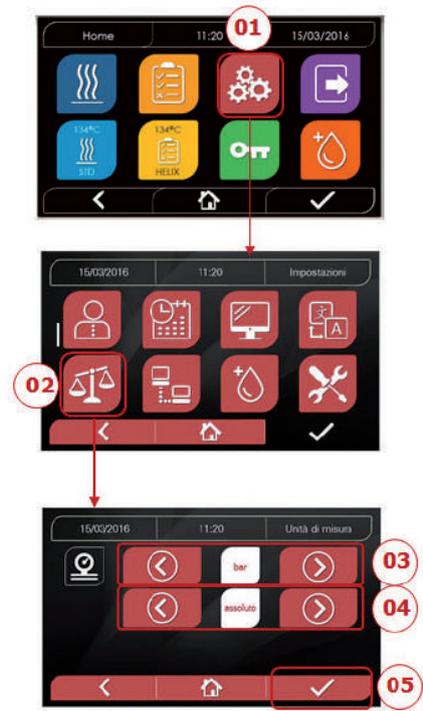
- 01 Seleccione "planteamientos"
- 02 Seleccione "fecha y hora"
- 03 Haga clic en las flechas para aumentar o disminuir el campo correspondiente (día, mes, año)
- 04 Confirme para pasar a la pantalla "hora"
- 05 Haga clic en las flechas para aumentar o disminuir el campo correspondiente (horas, minutos 12/24)
- 06 Confirme para guardar

#### 4.8.3 Planteamientos de la impresora



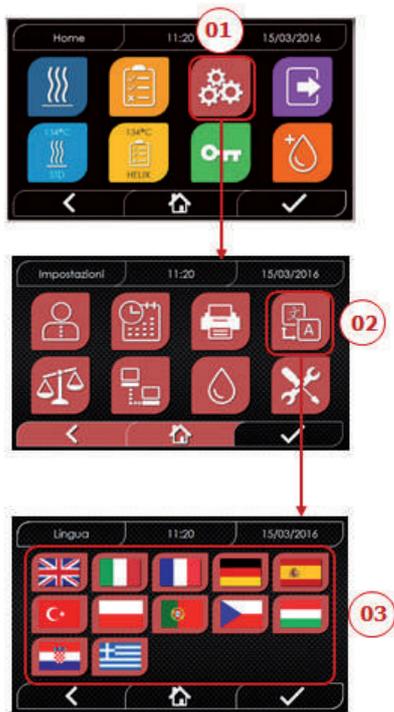
- 01 Seleccione "planteamientos"
- 02 Seleccione "impresora" pasar de la modalidad de impresión automática a la manual y viceversa
- 03b Haga clic en las flechas para seleccionar el tipo de la impresión (Informe - Etiqueta - Etiqueta de código de barras)
- 03c Haga clic en las flechas para seleccionar el modelo de la impresora (Hygoprint Easy - MCP7810X)
- 04 Confirme para guardar

#### 4.8.5 Planteamientos de la unidad de medida



- 01 Seleccione "planteamientos"
- 02 Seleccione "unidad de medida"
- 03 Haga clic en las flechas para pasar de "bar" a "kPa" a "mbar"
- 04 Haga clic en las flechas para pasar de "absoluto" a "relativo"
- 05 Confirme para guardar

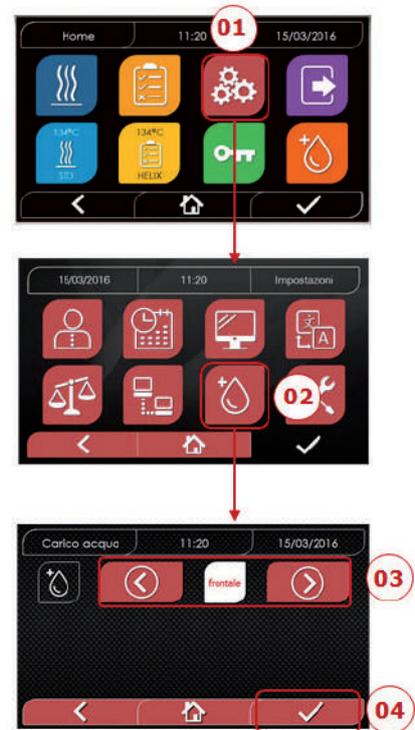
#### 4.8.4 Planteamientos del idioma



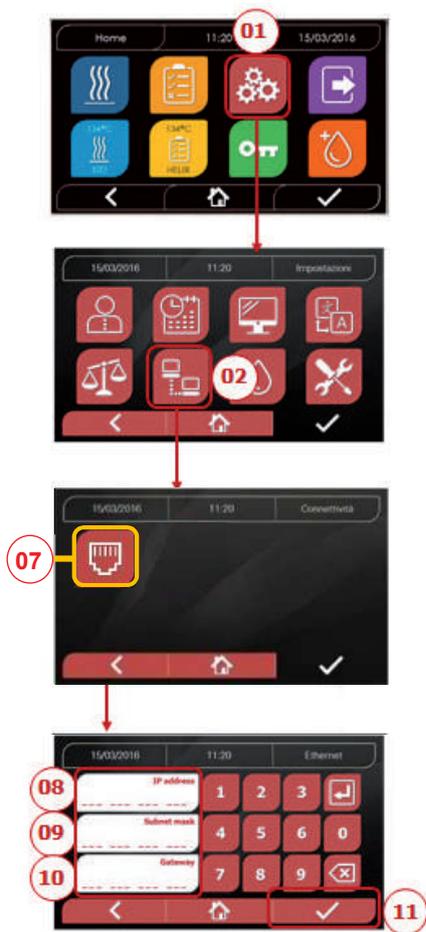
EJEMPLO DE PANTALLA DE IDIOMAS

- 01 Seleccione "planteamientos"
- 02 Seleccione "idioma"
- 03 Haga clic en el idioma deseado

#### 4.8.6 Planteamientos del agua



- 01 Seleccione "planteamientos"
- 02 Seleccione "planteamientos de agua"
- 03 Haga clic en las flechas para pasar de carga delantera (manual) a carga trasera (de sistema de desmineralización)
- 04 Confirme para guardar



## ETHERNET

- 01 Seleccione \*planteamientos\*
- 02 Seleccione "conectividad"
- 07 Seleccione "ETHERNET"
- 08/09/10 Haga clic en los respectivos campos e introduzca los datos
- 11 Confirme para guardar

## 4.8.8 Hygoclave 40 / Hygoclave 40 Plus – Conexión Ethernet

Las esterilizadoras serie Hygoclave 40 / Hygoclave 40 Plus pueden conectarse a una red Ethernet local por medio de un cable conectado a un conector específico (14 - fig.2) que se encuentra en la parte posterior de la autoclave.

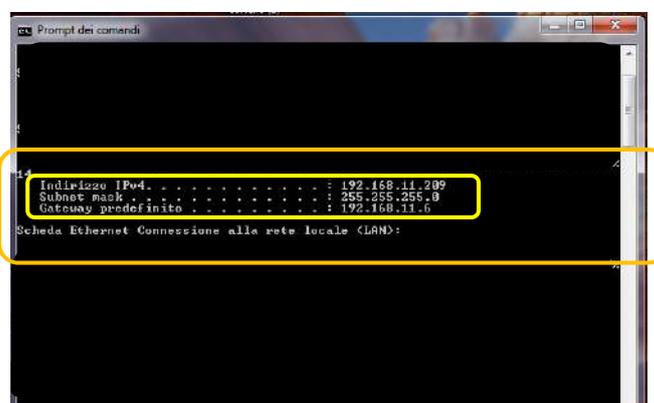
A través de un PC u otro dispositivo conectado a la red (smartphone, tableta, etc.) utilizando un Buscador Web (programa de navegación internet tipo Internet Explorer, Firefox, Chrome, etc.) y conociendo el número TCP-IP asignado a la esterilizadora, será posible controlar la máquina para conocer el estado de funcionamiento y descargar los informes de los ciclos realizados.

## CONFIGURACIÓN DE LA CONEXIÓN RED ETHERNET

**El Servidor Web de la esterilizadora funciona solamente con la red con DHCP activo e IP estático.**

El número seleccionado como dirección de la máquina debe ser compatible con el rango asignado por el DHCP server de la red local y con su Subnet Mask.

Para conocer el rango de numeración de la red local en los sistemas Windows se puede utilizar el mando IPCONFIG desde una ventana "Prompt" de los mandos" (accesible desde "Todos los programas – Accesorios"):



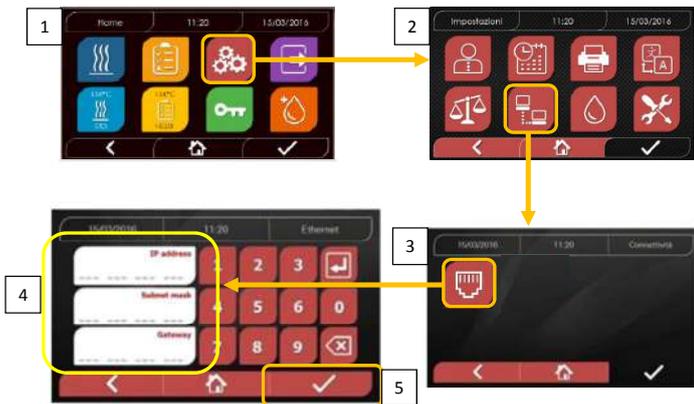
Para una configuración correcta de la máquina es necesario asignar a la dirección IP de la máquina:

- un número que pertenece a la red local definido por los primeros 3 valores de la dirección IP: en el ejemplo anterior es “169.254.190.xxx”;

- como último número un valor no asignado a la red local: p.ej. “169.254.190.158”.

Por lo tanto la dirección IP completa de la esterilizadora podría ser del tipo: 169.254.190.158.

Una vez conocidos la dirección IP y Subnet Mask que se deben asignar a la máquina es necesario introducir a través del teclado estos valores en la pantalla de configuración de los parámetros Ethernet de la autoclave y almacenar los datos:



Nota: la dirección Gateway no es importante para las comunicaciones en la red local.

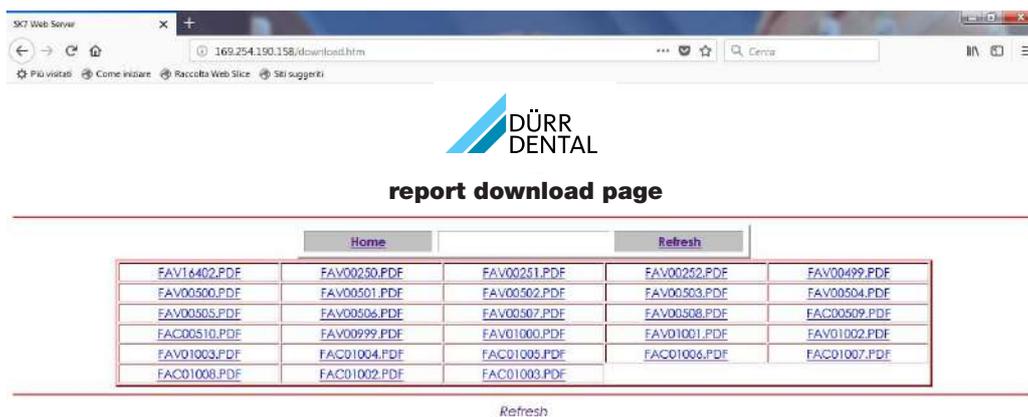
Una vez introducidos los datos de configuración Ethernet es necesario apagar y volver a encender la autoclave hasta que tales datos puedan ser utilizados por el Servidor Web de la misma máquina.

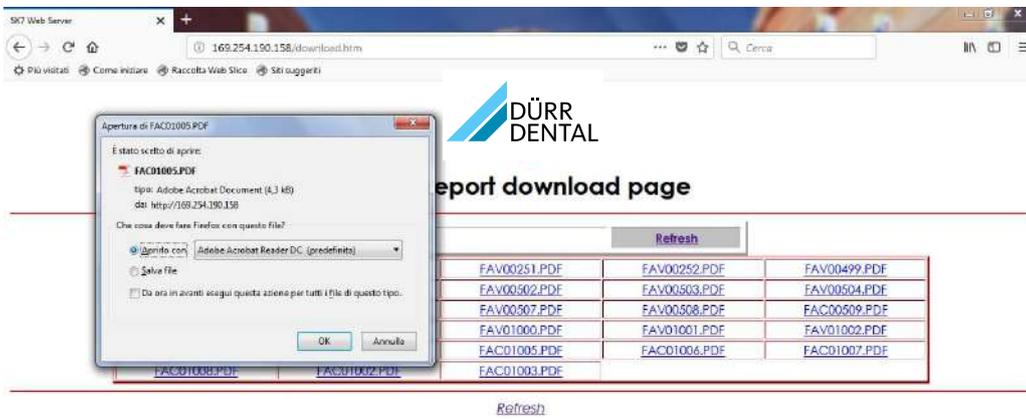
A este punto, con la esterilizadora encendida en la pantalla Inicio, desde un PC conectado a la red local, o directamente conectado a la máquina a través del cable Ethernet, se debe abrir el Buscador Web (programa de navegación internet tipo Internet Explorer, Firefox, Chrome, etc.) y en el campo direcciones es necesario introducir la dirección IP que se ha introducido anteriormente en la esterilizadora (en nuestro ej. 169.254.190.158). De este modo tendrá acceso a una página Web “Hygoclave 40 / Hygoclave 40 Plus panel de control” para descargar los informes de los ciclos que la máquina ha realizado (**Descarga**) o al controlar su funcionamiento (**Monitor**):

Hygoclave 40 / Hygoclave 40 Plus control panel

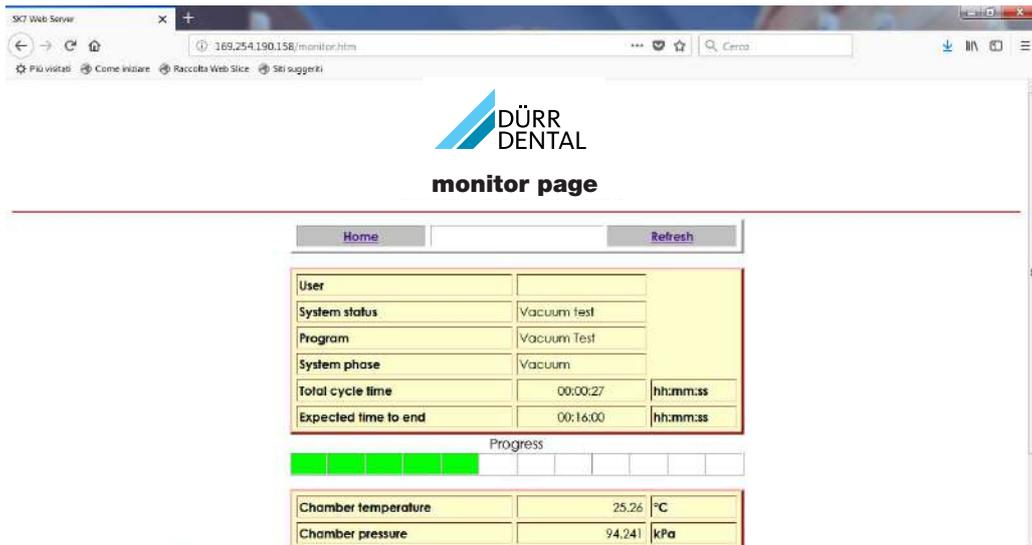


Hygoclave 40 / Hygoclave 40 Plus report download page





Hygoclave 40 / Hygoclave 40 Plus monitor page



ES

## 4.9 Output de datos

### USB

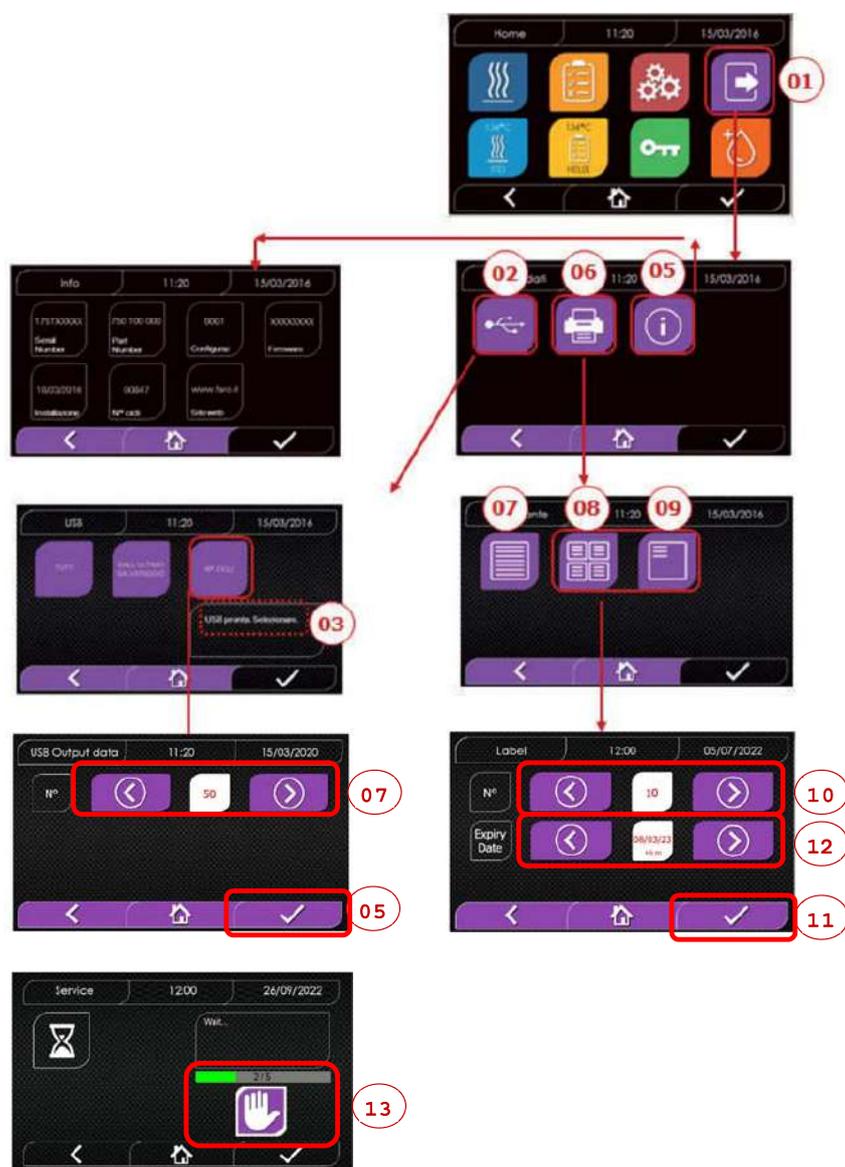
- 01 Seleccione el menú "output datos"
- 02 Seleccione el símbolo USB
- 03 Introduzca el USB y espere el reconocimiento
- 04 Seleccione el número de ciclos a transferir
- 05 Confirme y espere que la transferencia sea completada
- 13 Barra gráfica de progreso de la descarga  
Botón para detener la descarga de datos

### IMPRESORA

- 01 Seleccione el menú "output datos"
- 06 Seleccione el símbolo IMPRESORA
- 07/08/09 Seleccione el tipo de impresión deseada (etiquetas/label/código de barras)
- 10 Seleccione el número de label/código de barras a imprimir
- 11 Confirme la impresión
- 12 Ajuste de la fecha de caducidad

### INFO

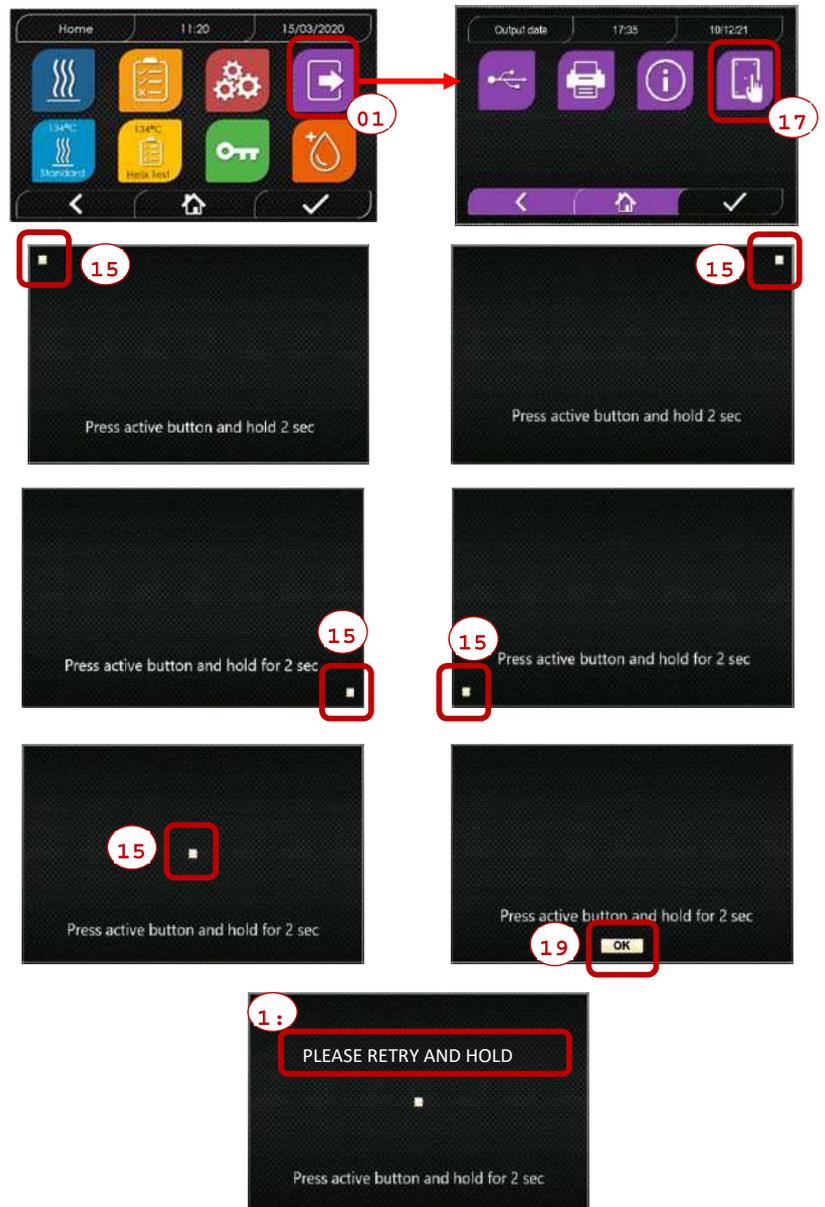
- 01 Seleccione el menú "output datos"
- 05 Seleccione el símbolo INFO



## 4.9 Información adicional

### CALIBRACIÓN DE LA PANTALLA

- 01 Seleccione el menú "salida de datos".
- 14 Seleccione el símbolo "DISPLAY".
- 15 Haga clic en el cuadrado blanco de cada pantalla (durante un mínimo de 2 segundos)
- 16 Confirme haciendo clic en el símbolo "OK"
- 17 Aviso de error durante la calibración



# EJEMPLO DE LOS VALORES DE IMPRESIÓN

## DÜRR DENTAL SE

Höpfungheimer Str. 17, 74321  
Bietigheim-Bissingen  
Phone +49 07142 705 0

### Firmware

versión firmware

### Serial Number

aa m STN xxx nnnnnn

aa= año; m= mes; xxx= modelo;  
nnnnn= progresivo

### Water Quality

valor de conductividad

### Program

134 Estándar

nombre del programa

### Start

Fecha Hora

**Time** **Press** **Temp**  
(hh:mm:ss) (kPa) (°C)

### Pre-heating

hora presión temperatura

valores al final de la fase de precalentamiento

### Fractional Vacuum

hora presión temperatura

hora presión temperatura

np = xxx

hora presión temperatura

hora presión temperatura

np = xxx

hora presión temperatura

hora presión temperatura

np = xxx

valores al alcance del umbral de vacío  
valores al alcance del umbral de presión  
np= xxx número de impulsos de la bomba de inyección  
valores al alcance del 2a umbral de vacío  
valores al alcance del umbral de presión  
np= xxx número de impulsos de la bomba de inyección  
valores al alcance del 3er umbral de vacío  
valores al alcance del umbral de presión  
np= xxx número de impulsos de la bomba de inyección

### Equilibration

hora presión temperatura

hora presión temperatura

valores iniciales  
valores finales

### Sterilization

hora presión temperatura

... ..

... ..

... ..

... ..

... ..

hora presión temperatura

imprima valores cada xx segundos  
(con xx igual a 10s o 15s o 30s o 60s)

**Pmax** = ...

**Pmin** = ...

**Tmax** = ...

**Tmin** = ...

**np** = ...

valore finale  
valores máximos y mínimos durante toda la esterilización

número de impulsos de la bomba de inyección durante la esterilización y el tiempo de equilibrio

### Discharge

hora presión temperatura

valores al final de la fase

### Dry

hora presión temperatura

valores al final de la fase

npv = yyy

npv= yyy número de pulsos de vacío

### Pressure Balance

hora presión temperatura

valores al final de la fase

### End

Fecha Hora Tiempo

duración entera del ciclo

### OK

### Cycle Number

aaaaa/bbbbb (cccc)

aaaaa= n° ciclos a buen fin;  
bbbbb= n°ciclos iniciados (totales);  
cccc= iniciados del ciclo específico

### Usuario

Administrador (Nombre y apellido)

nombre del usuario si la gestión de usuarios está activa

### Firma

### Protocolo de validación

Lote correcto o incorrecto  
Carga correcta o incorrecta – Ninguna carga  
Indicador correcto o incorrecto – Ningún

Información relacionada con la validación de lote, carga e indicador.  
Estos datos solo se muestran si el usuario ha activado el protocolo de validación del ciclo.

Administrateur (Nombre y apellido)

Nombre del usuario que ha validado los datos del ciclo (si se ha activado el protocolo de validación de ciclo).

### Firma

## 5 Mantenimiento ordinario

### 5.1 Tabla general

Operaciones	Frecuencia			
	Diario 5 ciclos	Mensual 50 ciclos	Trimestral 500 ciclos	Anual 1000 ciclos
Limpieza de la guarnición de la ventanilla	•			
Limpieza a bordo de la cámara (zona de apoyo de la guarnición)	•			
Limpieza de la ventanilla		•		
Limpieza de la cámara y accesorios		•		
Limpieza del panel delantero		•		
Limpieza de las paredes laterales y superior		•		
Limpieza del filtro cámara		•		
Limpieza del filtro de polvo (si presente)		•		
Limpieza del tornillo y del tornillo patrón		•		
Lubricación del tornillo y del tornillo patrón		•		
Limpieza del depósito de carga			•	
Sustitución del filtro bacteriológico			•	
Sustitución de la guarnición de la ventanilla				•



Antes de efectuar la limpieza de cualquier superficie asegúrese de que estas últimas se hayan enfriado.

#### 5.1.1 Limpieza de la cámara de esterilización y de los componentes internos

Use un paño blando empapado en agua de modo que el tratamiento superficial protector de la cámara no sea atacado. Enjuague abundantemente con agua y seque al final de la operación. Eventualmente humedezca el paño con vinagre blanco de manzanas para eliminar las incrustaciones de caliza.

Se aconseja en todo caso efectuar la limpieza de la cámara solo en caso de extrema necesidad. Si están presentes depósitos de caliza, controle inmediatamente la causa de la presencia. La formación de manchas blancas en la base de la cámara revela el uso de agua de mala calidad o con características no correctas con cuanto requerido.

#### 5.1.2 Limpieza de la ventanilla

Utilice un paño blando empapado en agua para evitar dañar el tratamiento de protección de la ventanilla. Ejuague abundantemente con agua y seque al final de la operación. Durante la limpieza NO UTILICE paños de tipo metálico o particularmente abrasivos. El uso de estos últimos puede provocar el daño de la superficie externa de la ventanilla.

#### 5.1.3 Limpieza del panel delantero externo

Use un paño empapado en alcohol teniendo cuidado de no hacer penetrar este en las partes internas del autoclave. Está perentoriamente prohibido el uso de detergentes a base de tricloroetileno, bencina, aguarrás o solventes en general. Durante la limpieza NO UTILICE paños de tipo metálico o particularmente abrasivos.

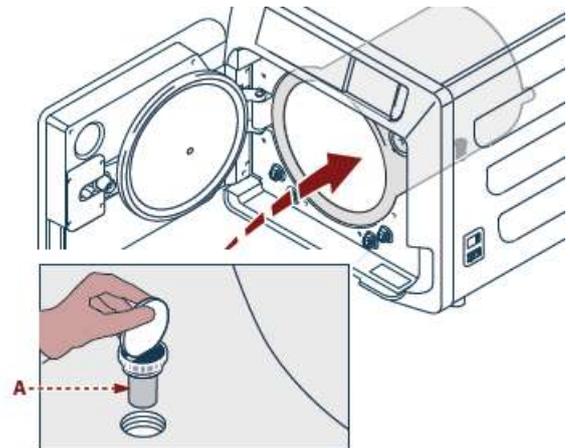
#### 5.1.4 Limpieza de la guarnición de la ventanilla

Limpié la guarnición con un paño blando, humedecido con agua o vinagre blanco, para eliminar las incrustaciones de caliza. Enjuague abundantemente en caso de uso de vinagre.

Este procedimiento debe ser efectuado para remover impurezas que pueden causar la pérdida de presión de la cámara de esterilización y el eventual corte de la guarnición.

#### 5.1.5 Limpieza del filtro en la cámara

- Extraiga el portabandejas con las bandejas de la cámara
- Enjuague abundantemente con agua el filtro.
- Vuelva a colocar el filtro "A" en el fondo de la cámara y atornillarlo. Si la operación de limpieza no fuera satisfactoria, llame al Servicio Técnico Dürr Dental.



#### 5.1.6 Sustitución del filtro bacteriológico o Bio-X

Abra el portillo del autoclave. Destornille el filtro (2 fig. 1) haciéndolo girar hacia la izquierda. Entornille completamente el nuevo filtro hacia la derecha.

#### 5.1.7 Sustitución de la guarnición de la ventanilla

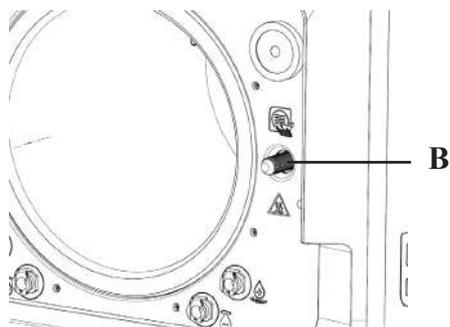
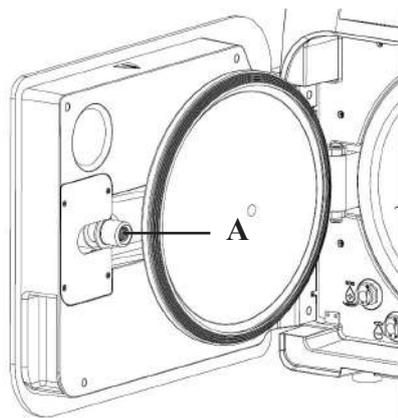
Operación a cargo de técnicos especializados.

#### 5.1.8 Limpieza del filtro de polvo (si presente)

Extraiga de la parte inferior del autoclave el filtro antipolvo (19 fig. 1) enjuáguelo cuidadosamente con agua y séquelo antes de volver a montarlo.

### 5.1.9 Lubricación y limpieza del tornillo y tornillo patrón

Limpiar y lubrique con grasa silicónica cada 50 ciclos todo el casquillo roscado "A" situado en la compuerta.



Limpiar el tornillo "B" ubicado en el panel frontal con un paño suave.

⊖ Está prohibido el uso de ácido clorhídrico y detergentes que contengan cloro para la limpieza de cualquier parte del autoclave.

### 5.1.10 Limpieza del depósito de carga

Operación a cargo de técnicos especializados.

## 5.3 Controles periódicos de eficacia del proceso y seguridad

Operaciones	Frecuencia			
	Antes del primero uso	Diario	Anual	Bienal
Vacuum Test EN 17665		•		
Bowie & Dick Test 17665		•		
Helix Test EN 17665		•		
Continuidad tierra de protección				•
Test de aislamiento				•
Corriente de dispersión de la envuelta				•
Convalidación inicial EN 17665	•			
Validación periódica EN 17665			•	
Control de la válvula de seguridad			•	

Antes de proceder a las operaciones anteriormente indicadas, apague siempre el interruptor general (5 fig. 1) y controle que la cámara esté fría.

⊖ Está prohibido el uso de ácido clorhídrico y detergentes que contengan cloro para la limpieza de cualquier parte del autoclave.

## 5.2 Mantenimiento

Cada 1.000 ciclos o después de dos años, aparece un mensaje de promemoria para realizar el mantenimiento.



El mantenimiento debe realizarse exclusivamente por un técnico autorizado y cualificado.

El mantenimiento incluye: sustitución, limpieza e inspección de los componentes como se explica en la tabla correspondiente. La intervención es predeterminada e incluye:

### Sustitución:

- guarnición de la ventanilla
- filtro bacteriológico o Bio X
- filtro en cámara
- filtro de agua

### Control:

- Control de la válvula de seguridad
- Control de la dispersión eléctrica
- Control de tubos: los tubos mantienen la performancia hasta su rotura física, lo que compromete la funcionalidad. Su sustitución puede efectuarse solo con una pieza de recambio DÜRR DENTAL.

Al final de la intervención el técnico cualificado expedirá un certificado del mantenimiento efectuado del autoclave. Para que la garantía del aparato sea válida respete las intervenciones prescritas e indicadas en el presente manual y en las hojas añadidas y utilice solo PIEZAS DE RECAMBIO ORIGINALES.

## 6 Guía a los problemas

### 6.1 Códigos de error

Código	Mensaje	Descripción	Procedimiento de desbloqueo
ER 001	Timeout cierre del portillo Riepita cierre del portillo	Superación del tiempo para el cierre del portillo	B
ER 002	Switch portillo	Condición de error del switch portillo	B
ER 003	Timeout desbloqueo portillo	Superación del tiempo para el desbloqueo del portillo	B
ER 004	Timeout de apertura del portillo	Superación del tiempo para la apertura del portillo	B
ER 006	Calidad del agua pésima	La conductividad del agua es superior a 30uS/cm	B
ER 007	Flotadores del depósito de carga en estado no previsto	Flotadores del depósito de carga en estado no previsto	B
ER 100	Timeout vacío en fase de precalentamiento	Superación del tiempo para las fases de vacío en precalentamiento	A
ER 101	Tiempo límite de aumento de presión en precalentamiento	Superación del tiempo para las fases de subida de presión en precalentamiento	A
ER 110	Timeout presión del vacío	Superación del tiempo para el alcance de la presión de vacío	A
ER 120	Timeout presión de descarga	Superación del tiempo para el alcance de la presión de descarga termodinámica	A
ER 121	Delta presión	Incremento de presión inferior al parámetro establecido	A
ER 130	Timeout descarga	Superación del tiempo para la descarga de la presión	A
ER 140	Timeout presión de esterilización	Superación del tiempo para el alcance de la presión de esterilización	A
ER 141	Delta presión	Incremento de presión inferior al parámetro establecido	A
ER 150	T cámara alta	Temperatura de la cámara más allá del límite sup. en esterilización	A
ER 151	T cámara baja	Temperatura de la cámara bajo del límite inferior en esterilización	A
ER 152	T teórica alta	Temperatura teórica más allá del límite sup. en esterilización	A
ER 153	T teórica baja	Temperatura teórica bajo del límite inferior en esterilización	A
ER 154	Delta temperatura	Diferencia entre temperatura de la cámara y teórica más allá del límite permitido	A
ER 160	Descarga final	Superación del tiempo para la descarga final	A
ER 171	Timeout presión del vacío	Superación del tiempo para el alcance de la presión de vacío	A
ER 172	Bloque AV	Lectura de la presión inferior al parámetro establecido en fase de secado	A
ER 173	Timeout presión del vacío	Superación del tiempo para el alcance de la presión de vacío	A
ER 180	Timeout equilibrado	Superación del tiempo para el equilibrado bórico	A
ER 200	Timeout vacío test	Superación del tiempo para el alcance de la presión de vacío en el vacío test	A
ER 201	Vacío Test: primera fase	No respetados los parámetros en la primera fase del vacío test	A
ER 202	Vacío Test: segunda fase	No respetados los parámetros en la segunda fase del vacío test	A
ER 203	Vacío Test: temperatura	No respetados los parámetros de temperatura durante el vacío test	A
ER 204	Vacío Test: equilibrado	Fallido equilibrado bórico en el vacío test	A
ER 310	Timeout de alcance de umbral de presión de vacío	Superado el tiempo para alcanzar el umbral de presión de vacío de la prueba	A
ER 340	Timeout de aumento de presión de prueba	Superado el tiempo para alcanzar el umbral de presión de vacío de la prueba	A
ER 341	Diferencial de presión	Diferencial de presión	A
ER 342	Apertura de válvula de seguridad	Apertura de la válvula de seguridad ocurrida durante la realización de la prueba	A
ER 355	Timeout de ejecución de la prueba	Superado el tiempo para realizar la prueba	A
ER 360	Timeout de descarga final	Tiempo de descarga de presión superado	A
ER 370	Bloqueo AV en secado	Detección de presión inferior al parámetro establecido en fase de secado durante la prueba	A

## 6.2 Códigos de alarmas

Código	Mensaje	Descripción	Procedimiento de desbloqueo
AL 001	Pulsado Reinicio	Pulsada la tecla de reinicio	A/B
AL 002	Corte de energía	Efectuado corte de energía	A/B
AL 003	Timeout carga de agua	Superación del tiempo para la carga del depósito de carga	A
AL 100	Avería en la sonda de cámara	Avería en el circuito de lectura de la sonda de cámara	A
AL 101	Avería en la sonda del generador	Avería en el circuito de lectura de la sonda del generador	A
AL 102	Avería en la sonda de cinta	Avería en el circuito de lectura de la sonda de cinta	A
AL 103	Trasductor de presión	Avería en el trasductor de presión	A
AL 104	Micro portillo	Apertura inesperada del micro portillo	A
AL 105	Micro de seguridad	Apertura inesperada del micro de seguridad	A
AL 200	Safety Cut Off Cámara	Superada la temperatura de seguridad de la cámara	A
AL 201	Safety Cut Off Generador	Superada la temperatura de seguridad del generador	A
AL 202	Safety Cut Off Cinta	Superada la temperatura de seguridad de la cinta	A
AL 203	Avería en la válvula de seguridad	Superado el umbral de máxima de presión de intervención de la válvula de seguridad	A
AL 300	Error hardware Reiniciar el sistema	Ausencia de sincronismo para la gestión de cargas AC e inspección de la frecuencia de red	A
AL 301	Tensión de mando de las válvulas	Falta de tensión de mando de las válvulas por intervención PTC	A
AL 302	Error de frecuencia de la red eléctrica	Frecuencia de la red eléctrica < 45 Hz o > 65 Hz	A
AL 303	Intervención watchdog	Ejecución del código en bloque	A
AL 304	Error de comunicación con CPU Reiniciar el sistema	Avería de comunicación entre tarjeta principal y tarjeta CPU	A
AL 305	Error hardware	Avería hardware en la tarjeta principal	A
AL 306	Error hardware	Avería hardware en la tarjeta principal	A
AL 307	Error hardware	Avería hardware en la tarjeta principal	A
AL 308	Error hardware	Avería hardware en la tarjeta principal	A
AL 309	Error hardware	Avería hardware en la tarjeta principal	A
AL 310	Error hardware	Avería hardware en la tarjeta principal	A
AL 311	Error hardware	Cierre del ciclo de forma incorrecta; error de software	A
AL 401	Temperatura del generador baja	Fallo al generador	A
AL 402	Temperatura de cinta baja	Fallo a la cinta	A

## 6.3 Mensajes

Código	Fase	Mensaje
Msg001	Standby o inicio de ciclo	Depósito de carga vacío
Msg002	Standby o inicio de ciclo	Depósito de carga lleno
Msg003	Inserción Pin	Pin errado
Msg004	Carga de agua	Calidad de agua escasa
Msg005	Inicio ciclo	Puerta abierta
Msg008	Inicio Vacío Test	Temperatura de cámara mas allá del limite
Msg009	Encendido de la máquina	Números de Serie incongruentes entre CPU y MB
Msg010	Encendido de la máquina	Lubricar el sistema motorizado de la puerta
Msg011	Encendido de la máquina	Cambiar el filtro Bio-X
Msg012	Encendido de la máquina	Efectuar el mantenimiento
Msg013	Fecha incorrecta	Datos del sistema incorrectos; verificar
Msg014	Realizar vacío de prueba	Realizar el vacío de prueba
Msg016	PIN demasiado corto	PIN demasiado corto
Msg017	PIN duplicado	PIN ya existente
Msg018	Revisión de FW MB incompatible con FW	Versión de firmware incompatible; ponerse en contacto con la asistencia

## 6.4 Procedimientos de desbloqueo

### Procedimiento de desbloqueo "A"

En caso de ciclo en "running" el restablecimiento se efectúa seleccionando la tecla de confirmación en la pantalla de puesta en seguridad y luego seleccionando la tecla Home para regresar a la pantalla inicial.

### Procedimiento de desbloqueo "B"

El restablecimiento se efectúa seleccionando la tecla de confirmación en la pantalla de puesta en seguridad.

**Nota: En caso de averías que comprometen la ejecución de los ciclos de esterilización/test en la pantalla Home serán deshabilitados los iconos de la selección de los ciclos.**

## 6.5 Solución de problemas

Código	Posible causa	Posible solución
ER 001	Malfuncionamiento del sistema motorizado de cierre/apertura del portillo.	Reiniciar la máquina. Repetir el procedimiento de cierre del portillo. Si el problema persiste contacte la asistencia técnica.
ER 002	Malfuncionamiento del sistema motorizado de cierre/apertura del portillo.	
ER 003	Malfuncionamiento del sistema motorizado de cierre/apertura del portillo.	
ER 004	Malfuncionamiento del sistema motorizado de cierre/apertura del portillo.	
ER 006	La calidad del agua es pésima.	Reinicie la máquina. Calidad del agua pésima: vacíe el depósito de carga y llénelo con agua de mejor calidad. Si el problema persiste contacte la asistencia técnica.
ER 007	Flotadores del depósito de carga en estado no previsto.	Reinicie la máquina. Compruebe el estado de los flotadores del depósito de carga. Si el problema persiste contacte la asistencia técnica.
ER 100	Pérdida en el circuito hidráulico de la máquina o malfuncionamiento de la bomba del vacío.	Reinicie la máquina. Controle el posicionamiento y la limpieza de la guarnición del portillo y luego repita el programa seleccionado. Si el problema persiste contacte la asistencia técnica.
ER 101	Pérdida en el circuito hidráulico de la máquina.	Reinicie la máquina. Controle: a) el posicionamiento y la limpieza de la guarnición del portillo; b) la presencia de agua en el depósito de carga; c) la cantidad de carga introducida en la cámara. Luego repita el programa seleccionado. Si el problema persiste contacte la asistencia técnica.
ER 110	Pérdida en el circuito hidráulico de la máquina o malfuncionamiento de la bomba del vacío.	Reinicie la máquina. Controle: a) el posicionamiento y la limpieza de la guarnición del portillo; b) el posicionamiento y la limpieza del filtro interno de cámara. Luego repita el programa seleccionado. Si el problema persiste contacte la asistencia técnica.
ER 120	Pérdida en el circuito hidráulico de la máquina o malfuncionamiento de la bomba de inyección del agua.	Reinicie la máquina. Controle: a) el posicionamiento y la limpieza de la guarnición del portillo; b) la presencia de agua en el depósito de carga; c) a cantidad de carga introducida en la cámara. Luego repita el programa seleccionado. Si el problema persiste contacte la asistencia técnica.
ER 121	Pérdida en el circuito hidráulico de la máquina o malfuncionamiento de la bomba de inyección del agua.	
ER 130	Malfuncionamiento en el sistema de descarga de la máquina.	Reinicie la máquina. Controle la cantidad de carga introducida en la cámara y repita el programa seleccionado. Si el problema persiste contacte la asistencia técnica.
ER 140	Pérdida en el circuito hidráulico de la máquina o malfuncionamiento de la bomba de inyección del agua.	Reinicie la máquina. Controle: a) el posicionamiento y la limpieza de la guarnición del portillo; b) la presencia de agua en el depósito de carga; c) la cantidad de carga introducida en la cámara. Luego repita el programa seleccionado. Si el problema persiste contacte la asistencia técnica.
ER 141	Pérdida en el circuito hidráulico de la máquina o malfuncionamiento de la bomba de inyección del agua.	
ER 150	Malfuncionamiento en el sistema de descarga de la máquina o error en el cargado de la cámara.	Reinicie la máquina. Controle: a) el posicionamiento del soporte y de las bandejas en el interior de la cámara; b) cantidad de carga introducida en la cámara. Luego repita el programa seleccionado. Si el problema persiste contacte la asistencia técnica.
ER 151	Malfuncionamiento en el sistema de mantenimiento de las condiciones de esterilización o error en la carga de la cámara.	Reinicie la máquina. Controle: a) el posicionamiento y la limpieza de la guarnición del portillo; b) la presencia de agua en el depósito de carga; c) la cantidad de carga introducida en la cámara. Luego repita el programa seleccionado. Si el problema persiste contacte la asistencia técnica.

Código	Posible causa	Posible solución
ER 152	Malfuncionamiento en el sistema de mantenimiento/control de las condiciones de esterilización.	Reinicie la máquina. Controle: a) la presencia de agua en el depósito de carga; cb) a cantidad de carga introducida en la cámara.
ER 153	Malfuncionamiento en el sistema de mantenimiento/control de las condiciones de esterilización.	Luego repita el programa seleccionado. Si el problema persiste contacte la asistencia técnica.
ER 154	Malfuncionamiento en el sistema de mantenimiento/control de las condiciones de esterilización.	Reinicie la máquina. Controle: a) el posicionamiento y la limpieza de la guarnición del portillo; b) la presencia de agua en el depósito de carga; c) la cantidad de carga introducida en la cámara. Luego repita el programa seleccionado. Si el problema persiste contacte la asistencia técnica.
ER 160	Malfuncionamiento en el sistema de descarga de la máquina.	Reinicie la máquina. Controle a cantidad de carga introducida en la cámara y luego repita el programa seleccionado. Si el problema persiste contacte la asistencia técnica.
ER 171	Pérdida en el circuito hidráulico de la máquina o malfuncionamiento de la bomba del vacío.	Reinicie la máquina. Controle: a) el posicionamiento y la limpieza de la guarnición del portillo; b) el posicionamiento y la limpieza del filtro interno de cámara. Luego repita el programa seleccionado. Si el problema persiste contacte la asistencia técnica.
ER 172	Malfuncionamiento en el sistema de equilibrado bórico de la máquina.	Reinicie la máquina. Controle a cantidad de carga introducida en la cámara y las condiciones del Filtro Bio-X. Luego repita el programa seleccionado. Si el problema persiste contacte la asistencia técnica.
ER 173	Pérdida en el circuito hidráulico de la máquina o malfuncionamiento de la bomba del vacío.	Reinicie la máquina. Controle: a) el posicionamiento y la limpieza de la guarnición del portillo; b) el posicionamiento y la limpieza del filtro interno de cámara. Luego repita el programa seleccionado. Si el problema persiste contacte la asistencia técnica.
ER 180	Malfuncionamiento en el sistema de equilibrado bórico de la máquina.	Reinicie la máquina. Controle a cantidad de carga introducida en la cámara y las condiciones del Filtro Bio-X. Luego repita el programa seleccionado. Si el problema persiste contacte la asistencia técnica.
ER 200	Pérdida en el circuito hidráulico de la máquina o malfuncionamiento de la bomba del vacío.	Reinicie la máquina. Controle: a) el posicionamiento y la limpieza de la guarnición del portillo; b) la presencia de agua en el depósito de carga. Luego repita el programa seleccionado. Si el problema persiste contacte la asistencia técnica.
ER 201	Pérdida en el circuito hidráulico de la máquina.	Reinicie la máquina. Controle el posicionamiento y la limpieza de la guarnición del portillo y luego repita el programa seleccionado.
ER 202	Pérdida en el circuito hidráulico de la máquina.	Si el problema persiste contacte la asistencia técnica.
ER 203	Ejecución del Vacío Test en condiciones de cámara no a temperatura ambiente.	Reinicie la máquina. Repita el Vacío Test asegurándose que la cámara esté a temperatura ambiente. Se il problema persiste contattare l'assistenza tecnica.
ER 204	Malfuncionamiento en el sistema de equilibrado bórico de la máquina.	Reinicie la máquina. Ripetere il programma selezionato. Si el problema persiste contacte la asistencia técnica.
ER 310	Pérdida en el circuito hidráulico de la máquina o malfuncionamiento de la bomba del vacío.	Reinicie la máquina. Compruebe: a) la colocación y la limpieza de la guarnición del portillo. b) la colocación y la limpieza del filtro interno de cámara. Respete el programa seleccionado. Si el problema persiste contacte la asistencia técnica.
ER 340	Pérdida en el circuito hidráulico de la máquina o malfuncionamiento de la bomba de inyección de agua.	Reinicie la máquina. Compruebe: a) la colocación y la limpieza de la guarnición del portillo. b) la presencia de agua en el depósito de agua.
ER 341	Pérdida en el circuito hidráulico de la máquina o malfuncionamiento de la bomba de inyección de agua.	c) la cantidad de carga introducida en la cámara. Respete el programa seleccionado. Si el problema persiste contacte la asistencia técnica.
ER 342	La válvula de seguridad se ha abierto durante la realización de la prueba.	Sustituya la válvula de seguridad.
ER 355	Se ha superado el tiempo de realización de la prueba.	Compruebe el estado de la válvula de seguridad y, si es necesario, sustitúyala.
ER 360	Malfuncionamiento en el sistema de descarga de la máquina.	Reinicie la máquina. Compruebe la cantidad de carga introducida en la cámara y repita el programa seleccionado. Si el problema persiste contacte la asistencia técnica.
ER 370	Malfuncionamiento en el sistema de secado de la máquina.	Reinicie la máquina. Compruebe la cantidad de carga introducida en la cámara y el estado del filtro Bio-X.
ER 380	Malfuncionamiento en el sistema de balance bórico de la máquina.	Respete el programa seleccionado. Si el problema persiste contacte la asistencia técnica.
AL 001	Pulsada la tecla de reinicio.	Reinicie la máquina.
AL 002	Efectuado corte de energía.	Reinicie la máquina. Controle: a) la correcta inserción del cable de red; b) la presencia de la tensión de red en la instalación. Luego repita el programa seleccionado. Si el problema persiste contacte la asistencia técnica.

Código	Posible causa	Posible solución
AL 003	Malfuncionamiento en el sistema de carga del agua en el depósito de carga.	Reinicie la máquina. Controle el posicionamiento y la correcta inserción del tubo de carga del agua y luego repita el procedimiento seleccionado. Si el problema persiste contacte la asistencia técnica. Si sale agua del racor trasero del tubo de rebose, contacte la asistencia técnica.
AL 100	Malfuncionamiento en el circuito lectura de la sonda de la cámara.	Reinicie la máquina. Repita el procedimiento seleccionado. Si el problema persiste contacte la asistencia técnica.
AL 101	Malfuncionamiento en el circuito lectura de la sonda del generador.	
AL 102	Malfuncionamiento en el circuito lectura de la sonda de cinta.	
AL 103	Malfuncionamiento en el circuito lectura del transductor de presión.	
AL 104	Malfuncionamiento en el circuito lectura del transductor del portillo.	
AL 105	Malfuncionamiento del sistema de control de cierre/apertura del portillo.	
AL 200	Malfuncionamiento del sistema de control de temperatura.	
AL 201	Malfuncionamiento del sistema de control de la temperatura.	
AL 202	Malfuncionamiento del sistema de control de la temperatura.	
AL 203	Malfuncionamiento del sistema de control de la presión.	
AL 300	Malfuncionamiento del sistema electrónico.	Reinicie la máquina. Repita el procedimiento seleccionado. Si el problema persiste contacte la asistencia técnica.
AL 301	Malfuncionamiento del sistema electrónico.	
AL 302	Malfuncionamiento del sistema electrónico.	
AL 303	Malfuncionamiento del sistema electrónico.	
AL 304	Malfuncionamiento del sistema electrónico.	
AL 305	Malfuncionamiento del sistema electrónico.	
AL 306	Malfuncionamiento del sistema electrónico.	
AL 307	Malfuncionamiento del sistema electrónico.	
AL 308	Malfuncionamiento del sistema electrónico.	
AL 309	Malfuncionamiento del sistema electrónico.	
AL 310	Malfuncionamiento del sistema electrónico.	
AL 311	Malfuncionamiento del sistema electrónico.	
AL 401	Malfuncionamiento generador.	
AL 402	Malfuncionamiento franja.	

## 6.6 Resolución de mensajes

Código	Fase	Mensaje	Posible solución
Msg001	Standby o inicio de ciclo	Depósito de carga vacío	Llene el depósito de carga
Msg002	Standby o inicio de ciclo	Depósito de carga lleno	Vacíe el depósito de descarga
Msg003	Inserción Pin	Pin errado	Introduzca el Pin correcto
Msg004	Carga del agua	Calidad del agua pésima	Vacíe el depósito de carga y llénelo con agua de mejor calidad
Msg005	Inicio ciclo	Puerta abierta	Cierre la puerta
Msg008	Inicio Vacío Test	Temperatura de la cámara mas allá del límite	Repita el Vacío test cuando la temperatura de la cámara regrese al límite admitido (45°C)
Msg009	Encendido de la máquina	Números de Serie incongruentes entre CPU y MB	Contactar con el Servicio Técnico de Dürr Dental
Msg010	Encendido de la máquina	Lubricar el sistema motorizado de la puerta	Lubricar el sistema motorizado según las instrucciones del apdo. 5.1.9 del manual de uso
Msg011	Encendido de la máquina	Cambiar el filtro Bio-X	Sustituir el filtro Bio-X por un recambio original Dürr Dental
Msg012	Encendido de la máquina	Efectuar el mantenimiento	Contactar con el servicio técnico para el mantenimiento ordinario
Msg013	Encendido de la máquina	Fecha incorrecta	Configurar nuevamente el reloj/calendario de la máquina. Si el problema persiste contacte el Servicio Técnico de Dürr Dental.
Msg014	Encendido de la máquina o inicio ciclo	Efectuar el Vacío Test	Esegure il Vuoto Test
Msg016	Inserción PIN	PIN demasiado corto	Introdure il PIN di 4 cifre
Msg017	Inserción PIN	PIN duplicado	Introduzca el Pin correcto
Msg018	Encendido de la máquina	Revisión de FW MB incompatible con FW CPU	Contactar con el Servicio Técnico de Dürr Dental

## 7 Especificaciones técnicas

	Hygoclave 40			Hygoclave 40 PLus		
Tensión de alimentación	220 V	230 V	240 V	220 V	230 V	240 V
Frecuencia de red	60 HZ	50/60 HZ	50 HZ	60 HZ	50/60 HZ	50 HZ
Potencia	1880 W	2050 W	2230 W	2010 W	2200 W	2400 W
Consumo de corriente máximo	8,5 A	8,9 A	9,3 A	9,1 A	9,6 A	10,0 A
Fusible (6.3x32)	T12 A H 250v			T12 A H 250v		
Nivel de ruido	<60dB (A)					
Clase de protección contra choque eléctricos	Clase I					
Grado de protección IP	IPX0					
Temperatura de trabajo	De 5÷40°C					
Volumen de la cámara	aprox 17 litros			aprox 22 litros		
Volumen útil de la cámara	aprox 11 litros			aprox 14 litros		
Volumen del depósito de carga	5,2 litros					
Peso por área de sostén de la máquina vacía	202 kN/m2			216 kN/m2		
Peso por área de sostén a plena carga	237 kN/m2			251 kN/m2		
Peso de la máquina vacía	57 kg			61 kg		
Peso de la máquina a plena carga	67 kg			71 kg		
Presión de calibre de la válvula de seguridad	2,5 bar			2,5 bar		

### 7.1 Especificaciones de agua (destilada o desmineralizada)

Conductividad 20°C	0÷15 verde µS/cm	15÷30 amarillo µS/cm	> 30 rojo µS/cm
Cloruros	<2.0 mg/l		
PH 20°C	5.0 - 7.0		

## 8 Códigos de piezas de recambio

- 6048100022 : Pinza de extracción de la bandeja
- 6048100023 : Tray 17 L
- 6048100024 : Tray 22 L
- 6048100019 : Filtro bacteriológico
- 6048100018 : Guarnición de la ventanilla
- 6048100015\*: Kit de mantenimiento 1000 ciclos
- 6048100138\*: Kit de mantenimiento 5000 ciclos 17 litros
- 6048100139\*: Kit de mantenimiento 5000 ciclos 22 litros

\* El mantenimiento anual debe realizarse exclusivamente por un técnico autorizado y cualificado.

## 9 Tabla de referencia del producto

Código del fabricante	Código DÜRR	Nombre del producto
<b>601 000 0000</b>	<b>6048100001</b>	<b>Hygoclave 40 Type B 230V 50/60Hz</b>
601 300 0000	6048100003	Hygoclave 40 Type B 220V 50/60Hz
601 000 0001	6048100004	Hygoclave 40 Type B 230V 50/60Hz UK
601 100 0000	6048100005	Hygoclave 40 Type B 230V 50/60Hz CH
601 310 0000	6048100006	Hygoclave 40 Type S 220V 50/60Hz
601 010 0000	6048100007	Hygoclave 40 Type S 230V 50/60Hz
601 010 0001	6048100008	Hygoclave 40 Type S 230V 50/60Hz UK
601 110 0000	6048100009	Hygoclave 40 Type S 230V 50/60Hz CH
601 320 0000	6048100010	Hygoclave 40 Type B+S 220V 50/60Hz
601 020 0000	6048100025	Hygoclave 40 Type B+S 230V 50/60Hz
601 020 0001	6048100026	Hygoclave 40 Type B+S 230V 50/60Hz UK
601 120 0000	6048100027	Hygoclave 40 B+S 230V 50/60Hz CH
<b>602 000 0000</b>	<b>6048100002</b>	<b>Hygoclave 40 Plus Type B 230V 50/60Hz</b>
602 300 0000	6048100028	Hygoclave 40 Plus Type B 220V 50/60Hz
602 000 0001	6048100029	Hygoclave 40 Plus Type B 230V 50/60Hz UK
602 100 0000	6048100030	Hygoclave 40 Plus B 230V 50/60Hz CH
602 310 0000	6048100031	Hygoclave 40 Plus Type S 220V 50/60Hz
602 010 0000	6048100032	Hygoclave 40 Plus Type S 230V 50/60Hz
602 010 0001	6048100033	Hygoclave 40 Plus Type S 230V 50/60Hz UK
602 110 0000	6048100034	Hygoclave 40 Plus S 230V 50/60Hz CH
602 320 0000	6048100035	Hygoclave 40 Plus Type B+S 220V 50/60Hz
602 020 0000	6048100036	Hygoclave 40 Plus B+S 230V 50/60Hz
602 020 0001	6048100037	Hygoclave 40 Plus Type B+S 230V 50/60Hz UK
602 120 0000	6048100038	Hygoclave 40 Plus B+S 230V 50/60Hz CH



# Hygoclave 40 Hygoclave 40 Plus



PT

Instruções de instalação e utilização

6035050000



# Índice



## Informações importantes

<b>1 Normas de segurança</b> .....	<b>163</b>
1.1 Utilizadores previstos .....	163
1.2 Finalidade de utilização .....	163
1.3 Indicações de segurança gerais.....	163
1.4 Condições ambientais para utilização e transporte....	164
1.5 Condições ambientais para eliminação .....	164



## Descrição do aparelho

<b>2 Descrição do aparelho</b> .....	<b>165</b>
2.1 Variantes.....	166
2.2 Características principais .....	166
2.2.1 Programa de esterilização .....	166
2.2.2 Programas de teste .....	166
2.2.3 Sistemas de enchimento de água.....	166
2.2.4 Controlo automático dos parâmetros de esterilização .....	166
2.2.5 Fecho motorizado .....	166
2.2.6 Filtro Bio-X.....	166
2.2.7 Porta USB .....	166
2.2.8 Porta Série - RS232 .....	166
2.2.9 Ecrã tátil .....	166
2.2.10 Ligação de rede LAN.....	166
2.2.11 Dispositivos de segurança .....	166
2.3 Acessórios incluídos na Certificação de produto médico .....	167



## Instalação

<b>3 Instalação</b> .....	<b>168</b>
3.1 Primeira ativação .....	169



## Manual de instruções

<b>4 Manual de instruções</b> .....	<b>170</b>
4.1 Simbologia.....	171
4.2 Arquitetura dos menus.....	174
4.3 Seleção do programa de esterilização .....	175
4.3.1 Tipo de programa de esterilização .....	176
4.3.2 Diagrama dos ciclos B.....	176
4.3.3 Diagrama dos ciclos S.....	176
4.4 Propriedades do programa de esterilização .....	177
4.5 Introdução na câmara do item a esterilizar .....	177
4.5.1 Preparação do material .....	177
4.6 Encher e esvaziar água.....	178
4.6.1 Enchimento do recipiente de carga .....	178
4.6.2 Esvaziamento do recipiente de descarga.....	178
4.7 Programas de teste .....	179
4.7.1 Tipo de programas de teste .....	180
4.7.2 Teste em vazio (Teste de fugas) .....	180
4.7.3 Teste Bowie & Dick.....	180
4.7.4 Teste Helix.....	180
4.7.5 Diagrama de teste .....	180

4.8 Definições.....	181
4.8.1 Definições do utilizador.....	181
4.8.2 Definições de data e hora.....	181
4.8.3 Definições de pressão .....	182
4.8.4 Definições de idioma .....	182
4.8.5 Definições da unidade de medição .....	182
4.8.6 Definições de água.....	182
4.8.7 Conectividade .....	183
4.8.8 Ligação Ethernet .....	183
4.9 Saída de dados .....	186

## 5 Manutenção adequada .....

5.1 Tabela geral .....	189
5.1.1 Limpeza da câmara de esterilização e dos componentes internos.....	189
5.1.2 Limpeza do furo de inspeção.....	189
5.1.3 Limpeza do painel externo dianteiro .....	189
5.1.4 Limpeza do vedante olho de boi.....	189
5.1.5 Limpeza do filtro da câmara .....	189
5.1.6 Substituição do filtro bacteriológico ou do filtro Bio-X.....	189
5.1.7 Substituição do vedante do olho de boi.....	189
5.1.8 Limpeza do filtro de pó (quando existente).....	189
5.1.9 Lubrificação e limpeza do parafuso e porca.....	190
5.1.10 Limpeza do recipiente de carga.....	190
5.2 Manutenção .....	190
5.3 Controlos regulares da eficiência do processo e da segurança.....	190



## Resolução de problemas

<b>6 Guia para problemas</b> .....	<b>191</b>
6.1 Código de avaria.....	191
6.2 Código de alarme .....	192
6.3 Mensagens.....	192
6.4 Procedimento para desbloqueio .....	193
6.5 Solução de problemas .....	193
6.6 Mensagens.....	196
<b>7 Dados técnicos</b> .....	<b>196</b>
7.1 Propriedades da água (destilada ou desmineralizada)	196
<b>8 Código da peça sobresselente</b> .....	<b>196</b>
<b>9 Tabela de referência do produto</b> .....	<b>197</b>

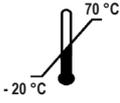
## SIMBOLOGIA

-  **PERIGO**  
As secções identificadas por este símbolo contêm indicações que têm de ser cuidadosamente seguidas, para que se evitem danos do dispositivo, lesões no operador e eventualmente nos pacientes.
-  **NOTA**  
Estas instruções indicam que é necessário ter muito cuidado a situações que possam danificar o dispositivo.
-  **PROIBIDO**  
Este símbolo indica o que tem de ser evitado para impedir danos no aparelho.
-  **RECOMENDAÇÕES**  
Com este símbolo é fornecida uma informação que indica uma utilização eficaz do dispositivo.
-  **ATENÇÃO**  
Símbolo de aviso geral.

## SÍMBOLOS PRESENTES NO PRODUTO

-  **CE 0051**  
Marca de conformidade europeia (CE) com o número de identificação do organismo notificado para os dispositivos médicos de Classe IIa, IIb, III.  
Organismo notificado n.º 0051: IMQ SpA, Italia
-  Símbolo de paragem. Localizado no interruptor de rede (fig 1 §2).
-  Indica o número de série do fabricante com o qual é possível identificar um dispositivo médico específico
-  Consultar o manual de utilização ou o manual de assistência.
-  O dispositivo, no final da sua vida útil, deve ser recolhido separadamente dos outros resíduos, cumprindo as normas para a recolha diferenciada. A eliminação incorreta do produto engloba a aplicação das sanções definidas pelas legislações individuais
-  O dispositivo, quando está em funcionamento, deve ter sempre presente o suporte de tabuleiro e um tabuleiro posicionado obrigatoriamente na prateleira inferior.
-  **SOS**  
Este símbolo está localizado próximo do ponto de carregamento de água a utilizar em caso de emergência
-  Este símbolo está localizado próximo do ponto de descarga de água
-  Este símbolo está localizado próximo do ponto de carregamento de água
-  Este símbolo está localizado próximo dos pontos de potencial risco de queimadura na máquina.
-  Símbolo localizado ao lado do ponto de ligação USB ao dispositivo
-  Indica o fabricante do dispositivo médico, como **definido nas Diretivas UE 90/385/CEE, 93/42/CEE e 98/79/CE**. Este símbolo está acompanhado pelo nome e endereço do fabricante.
-  Indica o número de catálogo do fabricante com o qual é possível identificar o dispositivo médico.

## SIMBOLOGIA NA EMBALAGEM

-  **PARA CIMA**
-  **MANTER SECO**
-  **NÃO USAR GANCHOS**
-  **TEMPERATURA DE ARMAZENAMENTO  
CONDIÇÕES DE TRANSPORTE**  
-20 °C 70 °C
-  **P**  
500 hPA ÷ 1060 hPA **PRESSÃO DE AR**
-  **FRÁGIL**
-  **NÃO VIRAR**
-  **Kg Max**  
**PESO MÁX.  
EMPILHÁVEL**
-  **HR**  
10% ÷ 90% **HUMIDADE RELATIVA**
-  **CARTÃO RECICLÁVEL**

## EMBALAGEM

Recomenda-se guardar a embalagem para posterior transporte do aparelho. Na altura da eliminação, separar as peças de acordo com as indicações de recolha diferenciada.

# 1 Normas de segurança

Siga todas as indicações no presente manual. O autoclave apenas deve ser utilizado por pessoal com uma formação específica em processos de esterilização, dentro de clínicas médicas, clínicas de podologia e centros de estética sob responsabilidade do diretor de saúde e do supervisor do processo de esterilização. O autoclave apenas deve ser colocado em funcionamento por pessoal que tenha recebido a formação adequada indicada neste manual. A formação sobre a utilização e a manutenção do produto é da responsabilidade da clínica médica onde o autoclave é instalado, a qual deve guardar os registos da formação e deve garantir que o pessoal compreendeu os conteúdos da formação. A lista dos serviços de manutenção e reparação autorizados encontra-se no website [www.duerrdental.com](http://www.duerrdental.com) sob o ponto ASSISTÊNCIA AO CLIENTE/LISTA DOS CENTROS DE ASSISTÊNCIA AO CLIENTE. É da responsabilidade do operador solicitar a intervenção apenas a centros autorizados

Não existem quaisquer procedimentos a realizar pelo operador para o controlo da funcionalidade do produto.

## 1.1 Utilizadores previstos

- Médicos (dentistas, podologistas)
- Higienistas dentários
- Colaboradores de centros de estética

### DIPLOMA DO UTILIZADOR

Diploma em medicina

Higiene dentária

### APTIDÃO MÍNIMA

Previsto pelo diploma

Curso sobre a utilização deste manual para utilizadores que não têm diploma

### CONHECIMENTOS DE LÍNGUAS

Adquiridos com o diploma

### EXPERIÊNCIA

Prevista para o exercício da profissão

### POSSÍVEIS DEFICIÊNCIAS

Para poder operar o aparelho, o operador tem de ter um braço totalmente funcional

Capacidades de visão que são necessárias para a profissão

## 1.2 Finalidade de utilização

Pequeno autoclave a vapor, que é adequado para a esterilização de ferramentas, instrumentos rotativos, dispositivos médicos reutilizáveis e materiais porosos (por ex. tecidos) a uma temperatura de 121 °C ou 134 °C através de vapor saturado.

## 1.3 Indicações de segurança gerais

O produto deve ser utilizado de acordo com as disposições no presente manual e a utilização prevista.

Uma utilização que não corresponda ao conteúdo do manual, pode influenciar negativamente o aparelho no que respeita a segurança. Não efetue qualquer modificação no aparelho sem a autorização por escrito do Fabricante. O utilizador é responsável pela instalação, pela formação do utilizador, pela manutenção e pelo cumprimento das leis relacionadas com o aparelho, incluindo as verificações gerais indicadas neste manual.

A DÜRR DENTAL não se responsabiliza por danos materiais e lesões que decorram de uma utilização do produto, que não corresponde à descrição no presente manual. O não cumprimento das disposições neste manual dispensa o fabricante de toda a responsabilidade e invalida a garantia do produto. O aparelho é ventilado através de um furo na parte de baixo na traseira do aparelho. Não obstruir estas ventilações (17 fig. 2).

Não coloque o autoclave sobre uma mesa ou uma superfície instável.



### Avisos de perigo de incêndio ou sobreaquecimento

Use apenas produtos que sejam resistentes a esterilização a vapor de acordo com as disposições do fabricante. Não colocar o aparelho em cima de uma superfície inflamável. O aparelho não é adequado para utilização em ambientes ricos em oxigénio e potencialmente explosivos. Durante a instalação e a utilização, não fechar a ligação de ar no invólucro do aparelho.

Observar com precisão as disposições relativas às distâncias mínimas na instalação do autoclave.



### Avisos de perigo de corrente elétrica

O aparelho tem de ser ligado à rede de corrente elétrica. A instalação elétrica deve satisfazer as exigências da norma IEC 364-1 e das "disposições nacionais" relativas à instalação de sistemas elétricos em áreas de utilização médica. Verifique se, na placa de dados, que se encontra na parte de trás do autoclave, a tensão de alimentação indicada corresponde à tensão de rede. Em caso de dúvida, entrar em contacto com o revendedor. A ficha do autoclave está equipada com uma ligação à terra. Certifique-se de que é utilizada uma ficha que esteja equipada com uma ligação à terra e posicione o aparelho de forma a não ser difícil retirar a ficha da tomada. Se utilizar um cabo de extensão, garanta que o tipo de cabo utilizado é adequado para o consumo de corrente do aparelho. Não tente efetuar quaisquer trabalhos de manutenção no autoclave quando este estiver ligado à rede; desligue primeiro a alimentação da rede antes de fazer intervenções na máquina. Os trabalhos de As operações de manutenção e reparação devem ser efetuadas por pessoal que tenha obtido a certificação de formação emitida pelo Fabricante ou pela Dürr Dental na qualidade de Distribuidor Exclusivo.

**Não execute quaisquer trabalhos de manutenção que sejam diferentes dos indicados no manual. Qualquer utilização aleatória e não indicada no manual poderá afetar o aparelho do ponto de vista da segurança. No caso de trabalhos não especificados, contacte a assistência técnica ao cliente da DÜRR DENTAL.**



### Avisos de perigo de explosão do aparelho

A utilização de ácidos ou outras substâncias corrosivas para a limpeza de qualquer peça do autoclave é proibida. É especialmente proibida a utilização de ácido clorídrico e de todos os produtos de limpeza que contêm cloro. A utilização destes materiais pode prejudicar a integridade mecânica do aparelho e originar perigo de explosão. A câmara de pressão está protegida por uma válvula de segurança: Verificar uma vez por ano se esta funciona corretamente.

**Não execute quaisquer trabalhos de manutenção que sejam diferentes dos indicados no manual. Qualquer utilização aleatória e não indicada no manual poderá afetar o aparelho do ponto de vista da segurança. No caso de trabalhos não especificados, contacte a assistência técnica ao cliente da DÜRR DENTAL.**



#### Avisos de perigo de contaminação

O autoclave tem de se instalado num ambiente adequado e higienicamente controlado.

**Antes da primeira utilização do aparelho, efetue a limpeza da câmara. O autoclave funciona com água destilada ou desmineralizada (ver a especificação técnica, página 148).**

**Qualquer outro produto que seja utilizado pode pôr em perigo o funcionamento do aparelho. Caso se utilize um líquido não adequado, deve informar-se a assistência técnica ao cliente da DÜRR DENTAL.**

Durante o processo de esterilização, não se devem utilizar quaisquer substâncias tóxicas. Recomenda-se não entrar em contacto com o conteúdo do depósito de drenagem. Não introduzir na câmara nenhuma substâncias ou produtos, que contenham metais pesados (chumbo, mercúrio, bromo, cromo hexavalente). No caso de libertação destes produtos pode ocorrer contaminação do circuito hidráulico do autoclave e logo causar a sua inutilização.

**NUNCA USAR ÁGUA JÁ UTILIZADA. Não execute quaisquer trabalhos de manutenção que sejam diferentes dos indicados no manual.**

Na câmara de esterilização, inserir exclusivamente produtos que resistem à temperatura e que não contêm substâncias perigosas.

Para controlar a esterilidade do produto, consultar as especificações técnicas do fabricante.

Todos os objetos têm de ser descontaminados e cuidadosamente limpos e secos, antes de serem esterilizados. Recomenda-se a utilização de indicadores químicos para a confirmação do processo de esterilização.



#### Avisos de perigo de infeção

O autoclave gere um processo de esterilização. A eficiência do processo de esterilização deve ser garantida pelo utilizador de acordo com as diretivas previstas, para garantir a eficiência do processo em conjunto com os dados que são fornecidos pelo autoclave. É recomendado manter estritamente os protocolos indicados no seguinte manual para garantir a eficiência contínua do processo.



#### Nota

Durante o funcionamento, o aparelho deve conter sempre o suporte de tabuleiros e um tabuleiro que deve estar obrigatoriamente disposto na bandeja inferior.

### 1.4 Condições ambientais para utilização e transporte

O aparelho suporta, dentro da sua embalagem, por um período de tempo que não ultrapasse as 15 semanas, as seguintes condições ambientais:

Temperatura ambiente de -20 °C a +70 °C

Humidade do ar relativa de 10% a 90%

Pressão atmosférica de 500 a 1060 mBar.

O aparelho apenas deve ser utilizado nas seguintes condições de ambiente:

- utilização no interior
- altura até 3000 m
- Pressão atmosférica de 700 hPa a 1060 hPa
- temperatura de 5 °C a 40 °C
- temperatura da humidade relativa máx. 80%
- variação máx. da tensão de rede  $\pm 10\%$
- categoria da instalação (categoria da sobretensão) II
- grau de sujidade 2
- iluminação ambiente de 500 lx

### 1.5 Condições ambientais para eliminação

De acordo com as diretivas 2012/19/UE, 2011/65/UE, relativamente à limitação de utilização de substâncias perigosas em aparelhos elétricos e eletrónicos, bem como eliminação de resíduos", estes não devem ser eliminados como resíduos urbanos mas sim separadamente.

Quando se compra um aparelho novo do mesmo tipo, o aparelho, no final da sua vida útil tem de ser enviado ao revendedor para eliminação. No que respeita a reutilização, a reciclagem e outros tipos de valorização dos resíduos acima referidos, o fabricante deve executar as funções de acordo com as legislações nacionais individuais.

A recolha diferenciada adequada para uma reciclagem amiga do ambiente e uma eliminação do aparelho contribui para evitar eventuais efeitos negativos sobre o ambiente e a saúde e promove a reutilização dos materiais que compõem o aparelho.

O símbolo com o caixote do lixo cruzado (ver símbolos na página 1) no aparelho, indica que o produto, no final da sua vida útil, tem de ser recolhido separadamente de outros resíduos.



#### Avisos de perigo de falha de funcionamento

Se durante a execução de um ciclo de esterilização ocorrer uma mensagem de avaria, é essencial interromper o ciclo. Uma queda inadvertida do aparelho pode provocar uma deformação do mesmo e assim prejudicar o seu bom funcionamento; é, assim, recomendado solicitar à assistência técnica que efetue um controlo completo. No caso de instrumentos ligados uns aos outros, estes têm de ser separados e mantidos numa posição arejada e espaçosa. No caso de batas ou de outros materiais reutilizáveis, estes devem ser lavados e secos após utilização e antes da esterilização para remover materiais orgânicos e aumentar a "vida útil" do tecido, na medida em que o teor de água natural (ou seja o grau de humidade) é renovado. Observar os limites de carga indicados neste manual para cada tipo de carga de esterilização.



#### Avisos de perigo de esmagamento de partes do corpo

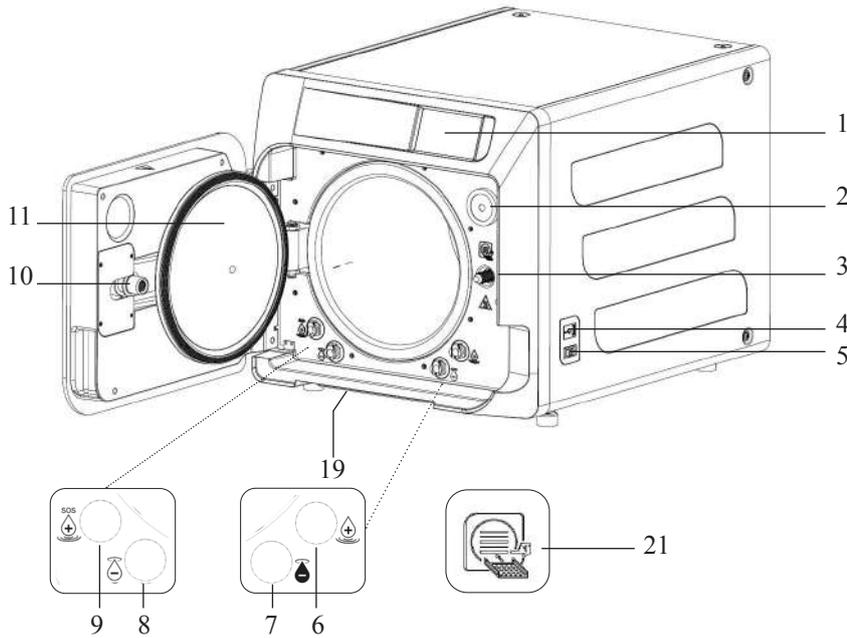
O aparelho está equipado com um fecho da porta motorizado. Agarrar a porta apenas pela pega ou alternativamente empurrar a porta pelo lado de fora. Durante o fecho da porta ter atenção às mãos e aos dedos. Não deixar dedos nem outras partes do corpo entre a porta e a máquina durante a fase de fecho.



#### Avisos de perigo de queimaduras

Para se evitar queimaduras graves, as taças devem ser retiradas com as pinças fornecidas para esse efeito. Antes da limpeza de quaisquer superfícies, certifique-se de que estas estão frias.

## 2 Descrição do aparelho

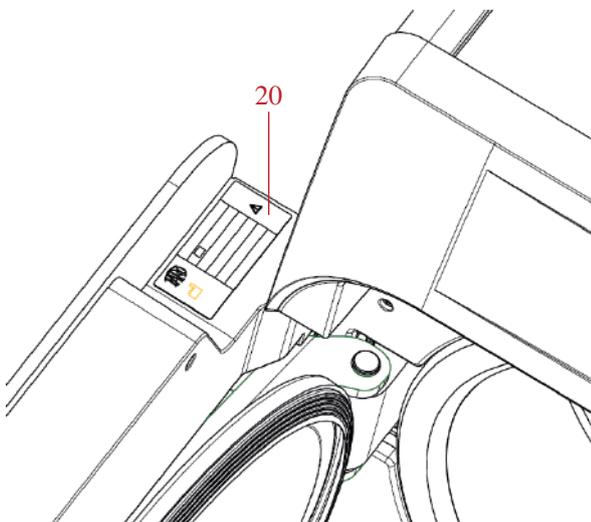
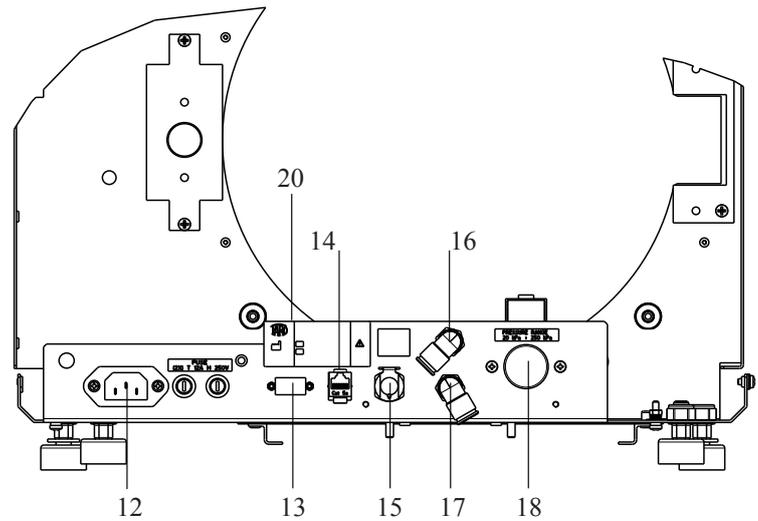


**Fig. 1**

1. Ecrã tátil
2. Filtro Bio-x
3. Parafuso do fecho motorizado
4. Porta USB
5. Interruptor
6. Conexão para carregamento do recipiente de carga
7. Conexão para descarregamento do recipiente de descarga
8. Conexão para descarregamento do recipiente de carga
9. Conexão para carregamento de emergência do recipiente de carga
10. Porca de rosca do fecho motorizado
11. Furo de inspeção
19. Filtro de pó
21. Símbolo do suporte de tabuleiros

**Fig. 2 – Vista traseira**

12. Alimentação de corrente
13. Porta RS-232 para impressora externa
14. Porta LAN
15. Conexão para descarregamento do recipiente de descarga através da rede de água
16. Ventilação do recipiente de descarga
17. Ventilação do recipiente de carga
18. Válvula magnética para carregamento do recipiente de carga através da rede de água  
(Pressão permitida de 20 kPa ÷ 250 kPa)



**Fig. 2 e Fig. 3**

20. Placa de tipo

## 2.1 Variantes

O autoclave está disponível nas seguintes variantes:

Hygoclave 40			Hygoclave 40 Plus		
REF	Descrição		REF	Descrição	
601 000 XXXX	Ciclos B	230V 50/60 Hz	602 000 XXXX	Ciclos B	230V 50/60 Hz
601 010 XXXX	Ciclos S	230V 50/60 Hz	602 010 XXXX	Ciclos S	230V 50/60 Hz
601 020 XXXX	Ciclos B/S	230V 50/60 Hz	602 020 XXXX	Ciclos B/S	230V 50/60 Hz
601 100 XXXX	Ciclos B	230V 50/60 Hz - CH	602 100 XXXX	Ciclos B	230V 50/60 Hz - CH
601 110 XXXX	Ciclos S	230V 50/60 Hz - CH	602 110 XXXX	Ciclos S	230V 50/60 Hz - CH
601 120 XXXX	Ciclos B/S	230V 50/60 Hz - CH	602 120 XXXX	Ciclos B/S	230V 50/60 Hz - CH
601 200 XXXX	Ciclos B	220V 50/60 Hz	602 200 XXXX	Ciclos B	220V 50/60 Hz
601 210 XXXX	Ciclos S	220V 50/60 Hz	602 210 XXXX	Ciclos S	220V 50/60 Hz
601 220 XXXX	Ciclos B/S	220V 50/60 Hz	602 220 XXXX	Ciclos B/S	220V 50/60 Hz
601 300 XXXX	Ciclos B	240V 50 Hz	602 300 XXXX	Ciclos B	240V 50 Hz
601 310 XXXX	Ciclos S	240V 50 Hz	602 310 XXXX	Ciclos S	240V 50 Hz
601 320 XXXX	Ciclos B/S	240V 50 Hz	602 320 XXXX	Ciclos B/S	240V 50 Hz
601 000 XXX1	Ciclos B	230V 50/60 Hz - UK	602 000 XXX1	Ciclos B	230V 50/60 Hz - UK
601 010 XXX1	Ciclos S	230V 50/60 Hz - UK	602 010 XXX1	Ciclos S	230V 50/60 Hz - UK
601 020 XXX1	Ciclos B/S	230V 50/60 Hz - UK	602 020 XXX1	Ciclos B/S	230V 50/60 Hz - UK

## 2.2 Características principais

Através da bomba de vácuo obtém-se, também nos espaços ociosos, um processo de esterilização ótimo com a interação correta entre vapor e a carga processada.

### 2.2.1 Programa de esterilização

- **Tipo B**
  - 134°C **Standard**
  - 134°C **Prion**
  - 134°C **B-Flash**
  - 121°C **Standard**
- **Ciclo especial**
  - Apenas a seco
- **Tipo S**
  - 134 °C **Universal S**
  - 121 °C **Programa suave**

### 2.2.2 Programas de teste

- **Teste em vazio:** Verificação da capacidade de manutenção de vácuo
- **Teste Bowie & Dick:** Verificação da penetração do vapor em carga porosa
- **Teste Helix a 121 ou 134 °C:** Verificação da penetração do vapor em cargas ocas

O autoclave está disponível com os seguintes dispositivos de memória:

- Ligação USB (USB não fornecida).
- Porta RS-232 (para impressora Dürr Dental NÃO fornecida).

### 2.2.3 Sistemas de enchimento de água

A instalação deve ser efetuada de acordo com EN1717.

**Automática:** com ajuda de uma bomba disponível no interior do autoclave.

**Ligação de rede:** Possibilidade de ligar o sistema de desmineralização para aumentar a autonomia. A instalação deve ser efetuada por um técnico autorizado.

**Manual:** alternativamente, o aparelho está equipado com um sistema de carregamento de emergência, que está aplicado na parte DIANTEIRA (9 fig. 1).

### 2.2.4 Controlo automático dos parâmetros de esterilização

Os parâmetros de pressão, temperatura e tempo são continuamente monitorizados durante a fase de esterilização por um sistema de controlo automático do processo.

### 2.2.5 Fecho motorizado

O autoclave está equipado com um sistema de fecho motorizado através de parafuso e porca roscada para garantia da vedação. O fecho funciona com um pré-bloqueio que é ativado quando se encosta à porta. O bloqueio completo ocorre, contudo, apenas na altura do início do ciclo.

### 2.2.6 Filtro Bio-X

Transporta ar estéril para dentro da câmara durante a fase de secagem e a fase de compensação de pressão.

### 2.2.7 Porta USB

Porta para utilização por parte do médico para descarregar os dados. Utilize exclusivamente a USB Key com a versão 1.1 com capacidade inferior a 8 GB.

### 2.2.8 Porta Série - RS232

Porto dedicado exclusivamente à ligação da impressora Hygoprinter Easy. Utilizar o cabo de série dedicado fornecido com a impressora. Utilizar apenas a impressora Hygoprint Easy dedicada (número de encomenda 6048100167).

### 2.2.9 Ecrã tátil

Com um sistema de menu pode gerir-se o autoclave.

### 2.2.10 Ligação de rede LAN

Portal que serve exclusivamente para a ligação LAN. Protocolo utilizado: 100Base-T. Ligue apenas um cabo Ethernet.

### 2.2.11 Dispositivos de segurança

A esterilização está equipada com os seguintes dispositivos de segurança.

#### - Proteções de rede

Proteja todo o aparelho contra potenciais avarias no que respeita a resistências de aquecimento, interrompendo a alimentação elétrica.

#### - Fusíveis dos circuitos de corrente

Impeça eventuais avarias do primeiro circuito do transformador e das aplicações de baixa tensão, nas quais um ou mais circuitos de corrente de baixa tensão foram interrompidos.

#### - Válvula de segurança

Evitar a pressão excessiva na câmara de esterilização, libertando vapor e repondo a pressão de segurança. Abre-se a uma pressão de 350 kPa ( $\pm 10\%$ ).

#### - Interruptor de proteção de potência do gerador de vapor

Evita um eventual sobreaquecimento do gerador de vapor interrompendo a alimentação de tensão do gerador de vapor. É ativado a uma temperatura de 220 °C  $\pm 7$  °C.

#### - Interruptor de proteção de potência da câmara

Protege de sobreaquecimento das resistências do emissor de pressão interrompendo a alimentação de corrente da resistência da câmara. É ativado a uma temperatura de 150 °C  $\pm 4$  °C.

#### - Micro-interruptor de segurança do mecanismo de bloqueio da porta

Oferece uma verificação da posição de fecho correta da porta e do sistema de bloqueio da porta indicando uma posição errada da porta ou uma função ausente ou errada do mecanismo de bloqueio da porta.

**- Interruptor de pressão**

Impede a abertura accidental da porta durante o programa, quando a máquina ainda se encontra sob pressão (também no caso de falha de energia).

**- Sistema de aviso quando demasiado cheio**

Impede a entrada de água em peças com tensão drenando a água em excesso para fora no caso de avaria do sensor do nível de enchimento.

**- Sistema integrado para avaliação do processo de esterilização**

Garante uma verificação constante dos parâmetros do processo de esterilização, através do microprocessador, interrompendo imediatamente o programa (no caso de avaria) e emitindo alarmes.

**- Monitorização da operação do esterilizador**

Garante uma monitorização em tempo real, com a máquina ligada, de todos os parâmetros significativos e emite mensagens de alarme (no caso de avaria) com eventual interrupção do ciclo.

**TESTES DE TIPO REALIZADOS NO AUTOCLAVE SÉRIE HC40/ HC40 PLUS**

Teste de tipo efetuados de acordo com a norma EN 13060

	Ciclos B	Ciclos S
Dinâmica de pressão na câmara de esterilização	X	X
Perda de ar	X	X
Câmara vazia	X	X
Carregamento fixo - Embalagem dupla	X	X
Pequena carga porosa Embalagem dupla	X	X
Carga porosa completa Embalagem dupla	X	-
Elemento de lúmen estreito	X	X
Secagem, carga sólida Embalagem dupla	X	X
Secagem, carga porosa completa Embalagem dupla	X	-

**2.3 Acessórios incluídos na Certificação de produto médico**

Estão incluídos na Certificação do produto exclusivamente os seguintes acessórios:

- O suporte para apoiar as taças
- 5 taças
- 1 pinça para remover a taça
- 1 mangueira para carga
- 1 mangueira para descarregamento
- 1 funil
- 1 garrafa de óleo lubrificante

Qualquer outro acessório referido neste manual não faz parte da certificação CE 0051.



### 3 Instalação



**O APARELHO TEM DE SER INSTALADO POR TÉCNICOS.**

Para efeitos de instalação, verifique se os espaços são adequados às medidas indicadas. Para colocar o autoclave num armário, tem de haver espaço suficiente em torno do aparelho (20 mm de lado, 50 mm na parte de cima, 30 na parte de trás) para garantir uma boa ventilação, bem como uma abertura larga na parte de trás que possibilite a passagem do cabo de corrente e uma adequada passagem de ar e, desta forma, garanta uma refrigeração ideal do permutador de calor.

- Instalar o esterilizador sobre uma superfície plana, absolutamente horizontal e garantir que a superfície de suporte é suficientemente robusta para suportar o peso do aparelho (ca. 60 kg).



Não instalar o esterilizador demasiado perto de banheiras, lavatórios ou locais semelhante para evitar o contacto com água ou líquidos. Esta situação pode provocar curto-circuitos e/ou situações perigosas para o operador.



Não instalar o esterilizador em ambientes que tenham humidade excessiva ou ventilação insuficiente.



Não instalar a máquina em ambientes com gases ou vapores inflamáveis e/ou materiais explosivos.

- Instalar o aparelho de forma a que a tomada de rede fique facilmente acessível.

- Instalar o aparelho de forma a que o cabo de corrente não se possa dobrar nem partir. Tem de estar disposto de forma livre até à tomada.

- Instalar o aparelho de forma a que todas as tubagens externas para encher/purgar não fiquem dobradas nem partidas. Estas têm de estar dispostas de forma livre até ao recipiente de descarga.



Na base da embalagem do autoclave encontram-se pontos para agarrar.

O processo de deslocar brevemente o aparelho deve ser executado por duas pessoas; os pontos para agarrar para elevar o autoclave (cintas) encontram-se nos pés do aparelho. Para uma deslocação mais longa do aparelho, é necessário que as paletes fornecidas sejam inseridas sob o aparelho.

Retire o autoclave para fora da embalagem.

- Posicione o autoclave, com ajuda da cinta prevista para o efeito, sobre a superfície de apoio (mesa ou móvel).

- Certifique-se de que a superfície de apoio não é feita de material inflamável.

Remova as cintas e guarde para posterior manuseamento.

- Verifique com uma bolha de nível se a base de apoio está nivelada em ambas as direções, caso contrário deve nivelar-se o autoclave ajustando os pés dianteiros do autoclave.

- Verifique se a ficha de rede utilizada está equipada com um fio de terra.

- Certifique-se de que a tensão de alimentação da rede corresponde à da placa do autoclave.

- Encaixe a ficha do autoclave e tenha cuidado para que o cabo não fique pressionado e para que seja fácil retirar a ficha da tomada.

- A ficha é o meio mais importante da separação da rede e deve estar facilmente acessível e utilizável pelo operador.

#### Ligações elétricas

O esterilizador deve ser ligado em conformidade com as leis e/ou disposições a uma tomada do sistema elétrico com consumo de corrente adequado (ver placa de tipo) e equipada com uma ligação à terra. A tomada tem de estar adequadamente protegida pelo interruptor de proteção de tensão e interruptor diferencial com as seguintes propriedades:

- Corrente nominal em 16 A

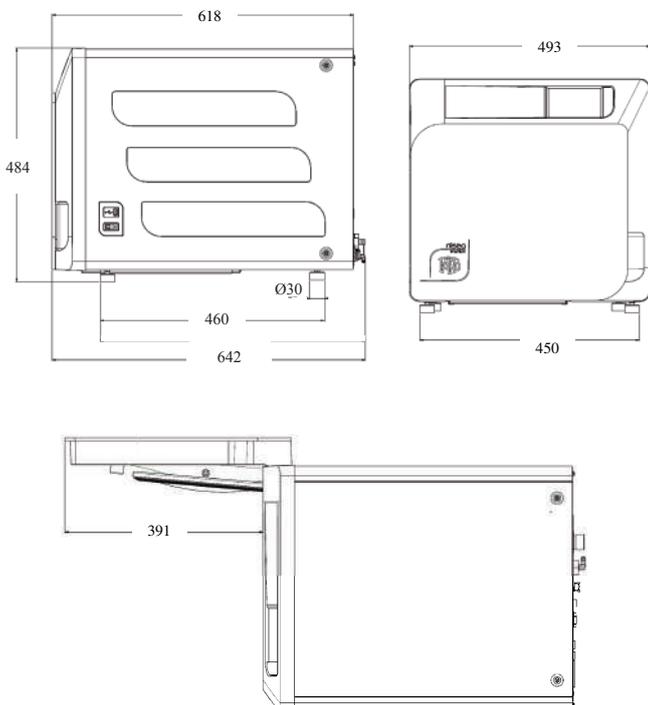
- Corrente diferencial IdIn 0,03 A

**ATENÇÃO:** O fabricante não se responsabiliza por danos que possam ter sido provocados pela instalação do esterilizador em condições elétricas insuficientes e/ou sem ligação à terra.

**OBSERVAÇÃO:** Ligar o cabo de alimentação de corrente sempre diretamente à tomada.

Não utilizar quaisquer cabos de extensão, adaptadores ou acessórios de outro tipo.

#### Medida do modelo Hygoclave 40/Hygoclave 40 Plus



### 3.1 PRIMEIRA ATIVAÇÃO

- Prima o interruptor geral (5 fig. 1). A luz verde no interruptor acende-se para assinalar a presença de tensão no interior do aparelho.

1 - Aguarde até o ecrã principal aparecer.

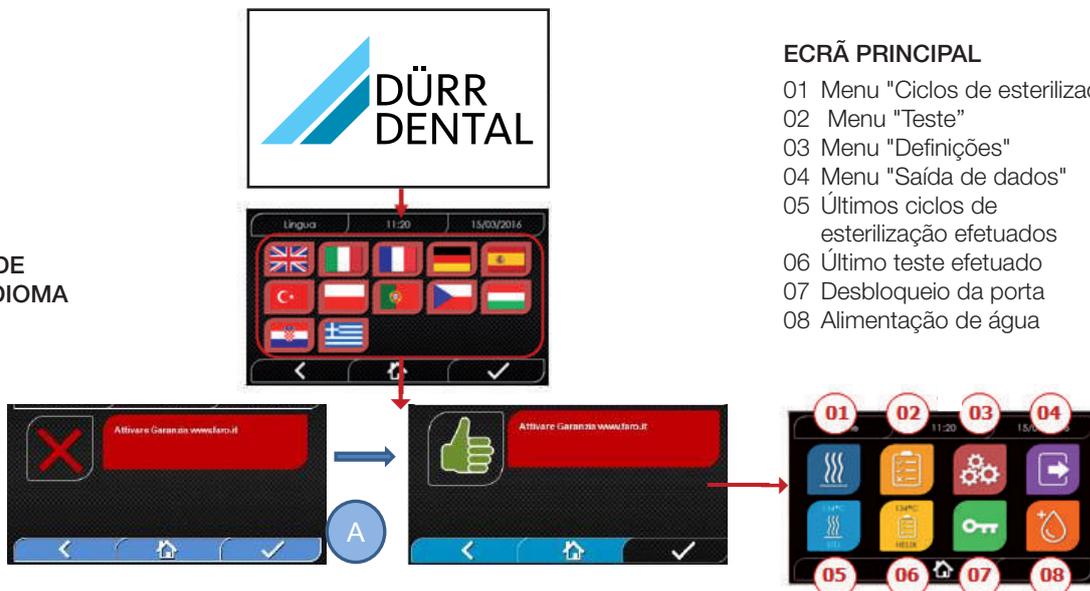
2 - Selecione o idioma desejado.

3 - Ecrã "Ativar garantia".

4 - Carregamento do ecrã inicial, de acordo com as escolhas feitas no quadro da ativação da garantia.

Abra a porta selecionando o símbolo "Abertura da porta" e retire os componentes fornecidos para fora da câmara.

#### EXEMPLO DE ECRÃ DE IDIOMA



#### ECRÃ PRINCIPAL

- 01 Menu "Ciclos de esterilização"
- 02 Menu "Teste"
- 03 Menu "Definições"
- 04 Menu "Saída de dados"
- 05 Últimos ciclos de esterilização efetuados
- 06 Último teste efetuado
- 07 Desbloqueio da porta
- 08 Alimentação de água

**ECRÃ "ATIVAR GARANTIA"** na página web [www.duerrdental.com](http://www.duerrdental.com). O ecrã será exibido durante os 30 dias seguintes todas as 24 horas. Registe a garantia dentro de 30 dias na página web da DÜRR DENTAL – [www.duerrdental.com](http://www.duerrdental.com). Se premir a tecla "A" aparece uma janela com o seguinte registo.

#### Verifique se o seguinte foi fornecido:

- Documentação (instruções de funcionamento)
- O suporte para apoiar as taças
- 5 taças
- 1 pinça para remover a taça
- 1 mangueira para carga
- 1 mangueira para descarregamento
- 1 funil

#### AVISO

- Insira o suporte de tabuleiros conforme indicado na figura
- O suporte de tabuleiros deve ficar voltado com o pé de apoio "A" para baixo na câmara e ser posicionado no fundo da câmara. Deve ter-se atenção à posição do pé de apoio "A" quando se utilizam 3 tabuleiros e 5 tabuleiros
- No suporte de tabuleiros deve estar sempre montado o apoio de borracha "B" sobre os oito apoios.

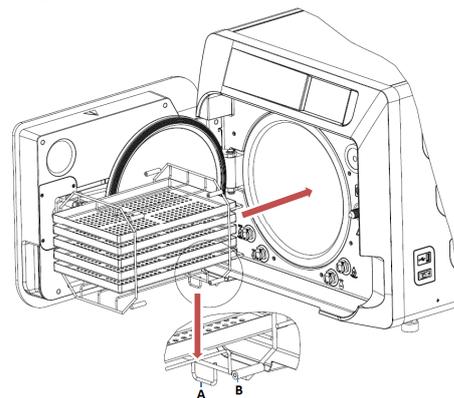
Se o enchimento de água não ocorrer através de recipientes externos, o autoclave **NÃO DEVE SER LIGADO** diretamente à rede de água mas sim a um sistema de desmineralização ou de tratamento de água que seja adequado para manter as propriedades necessárias da água (ver 7.1). O sistema de distribuição de água deve evitar o fluxo de retorno da água para a rede hidráulica.

#### A instalação deve ser efetuada de acordo com EN1717.

Execute a qualificação da instalação de acordo com a seguinte tabela de teste:

- Teste em vazio
- Teste automático do autoclave
- Verificar a calibração dos instrumentos do autoclave
- Teste do acesso no caso de temperatura excessiva
- Teste termométrico para cargas pequenas (\*)
- Teste de secagem para cargas pequenas (\*)
- Teste de penetração de vapor para cargas porosas (\*)
- Teste termométrico para cargas sólidas (\*)
- Teste de secagem para cargas sólidas (\*)
- Teste de penetração de vapor para cargas sólidas (\*)
- Teste termométrico para carga selecionada pelo utilizador
- Teste microbiológico para carga selecionada pelo utilizador

(\*) Execuções com ciclos de 121 °C e 134 °C



## 4 Manual de instruções

Proceder da seguinte maneira quando utilizar o autoclave:

- Prima o interruptor geral (**5 fig. 1**). A luz verde no interruptor acende-se para assinalar a presença de tensão no interior do aparelho.
- Aguarde até o ecrã principal aparecer.

### UTILIZAÇÃO DOS MENUS

O menu principal consiste em:



- 01 Programa de esterilização
- 02 Programas de teste
- 03 Definições
- 04 Saída de dados
- 05 Último ciclo efetuado
- 06 Último teste efetuado
- 07 Abertura da porta
- 08 Enchimento de água

## 4.1 SIMBOLOGIA

Descrição	Símbolo	Utilização/Significado
Título do ecrã		Trata-se de um símbolo puramente indicativo. Não pode ser selecionado. Indica o título do ecrã exibido.
Hora		Trata-se de um símbolo puramente indicativo. Não pode ser selecionado. Exibe a hora atual.
Data		Trata-se de um símbolo puramente indicativo. Não pode ser selecionado. Exibe a data atual.
Back		Possibilita o retorno ao ecrã anterior.
Home		Possibilita o retorno ao ecrã Home.
Confirmação		Possibilita a confirmação de determinadas ações.
Ciclos		Refere-se ao ecrã dos ciclos, no qual é possível selecionar o ciclo desejado.
Teste		Refere-se ao ecrã dos testes, no qual é possível selecionar o teste desejado.
Definições		Refere-se ao ecrã das definições da máquina.
Saída de dados		Refere-se ao ecrã da saída de dados.
Abertura da porta		Possibilita a Abertura da porta.
Enchimento de água		Refere-se ao ecrã para enchimento de água.
Ciclo 134 °C Standard		Refere-se ao ecrã do ciclo 134 °C Standard, no qual estão indicadas todas as propriedades do ciclo.
Ciclo 121 °C Standard		Refere-se ao ecrã do ciclo 121 °C Standard, no qual estão indicadas todas as propriedades do ciclo.
Ciclo 134 °C Prion		Refere-se ao ecrã do ciclo 134 °C Prion, no qual estão indicadas todas as propriedades do ciclo.
Ciclo 134 °C B Flash		Refere-se ao ecrã ciclo 134 °C Flash, no qual estão indicadas todas as propriedades do ciclo.
Ciclo de secagem		Refere-se ao ecrã para o ciclo de secagem. É visto como ciclo especial, a ser utilizado quando é necessário mais um ciclo de secagem.
Arranque programado		Possibilita a programação da hora do início do ciclo. A hora definida aparece ao lado do símbolo correspondente.
Aumento de secagem		Possibilita o aumento do tempo de secagem. O valor indicado atualiza o tempo de secagem do ciclo.
Seguinte		Aumenta o valor do campo correspondente ou vai para a opção seguinte.
Regressar		Diminui o valor do campo correspondente ou vai para a opção anterior.
Teste em vazio		Refere-se ao ecrã de teste em vazio, no qual estão indicadas todas as propriedades do ciclo.
Teste Helix a 134 °C		Refere-se ao ecrã de teste Helix a 134 °C, no qual estão indicadas todas as propriedades do ciclo.
Teste Bowie & Dick a 134 °C		Refere-se ao ecrã de teste Bowie & Dick a 134 °C, no qual estão indicadas todas as propriedades do ciclo.

Descrição	Símbolo	Utilização/Significado
Teste Helix a 121 °C		Refere-se ao ecrã de teste Helix a 121 °C, no qual estão indicadas todas as propriedades do ciclo.
Arranque programado		Possibilita a programação da hora do início do teste.
Seguinte		Aumenta o valor do campo correspondente ou vai para a opção seguinte.
Regressar		Diminui o valor do campo correspondente ou vai para a opção anterior.
Definições do utilizador		Refere-se ao ecrã das definições do utilizador. É possível seleccionar entre: Inserir utilizador, Eliminar utilizador, Editar/Alterar utilizador Esta secção apenas está acessível ao utilizador-administrador "Admin" e implica a introdução de um PIN.
Definições de data/hora		Refere-se ao ecrã da definição da data/hora. Possibilita a definição da hora (horas, minutos) e da data (DD/MM/AAAA).
Definições de idioma		Refere-se ao ecrã da definição de idioma. Seleccionando um outro idioma aparece automaticamente o ecrã das definições com todos os campos atualizados para o idioma seleccionado.
Definições da unidade de medição		Refere-se ao ecrã das definições da unidade de medição. Possibilita a alteração da unidade de medida de pressão.
Definições da conectividade		Refere-se ao ecrã da conectividade.
Definições dos parâmetros da água		Refere-se ao ecrã das definições dos parâmetros de água. Possibilita a alteração do tipo de enchimento de água (frontal manual ou traseiro pela rede de água). Possibilita a vista da qualidade da água. Existem 3 níveis: verde, amarelo, vermelho e o cursor movimenta-se para o nível correspondente.
Definições da impressora		Refere-se ao ecrã da definição da impressora. Possibilita a definição da pressão manual ou automática.
Assistência		Refere-se à secção de Assistência através da introdução de um PIN. A secção de Assistência tem um gráfico especial para permitir ao utilizador identificar onde o mesmo se encontra.
Seguinte		Aumente o valor do campo em questão em uma unidade ou vá para a opção seguinte.
Regressar		Reduza o valor do campo em questão em uma unidade ou vá para a opção anterior.
INGLÊS		Define o idioma de todo o menu para INGLÊS.
ITALIANO		Define o idioma de todo o menu para ITALIANO.
FRANCÊS		Define o idioma de todo o menu para FRANCÊS.
ALEMÃO		Define o idioma de todo o menu para ALEMÃO.
ESPAÑHOL		Define o idioma de todo o menu para ESPAÑHOL.
TURCO		Define o idioma de todo o menu para TURCO.
POLACO		Define o idioma de todo o menu para POLACO.
PORTUGUÊS		Define o idioma de todo o menu para PORTUGUÊS.
CHECO		Define o idioma de todo o menu para CHECO.
HÚNGARO		Define o idioma de todo o menu para HÚNGARO.

Descrição	Símbolo	Utilização/Significado
CROATA		Define o idioma de todo o menu para CROATA.
GREGO		Define o idioma de todo o menu para GREGO.
Definições de Ethernet		Refere-se ao ecrã das definições de Ethernet, no qual os parâmetros de rede (endereço IP, máscara de sub-rede, Gateway) podem ser determinados.
Inserir utilizador		Refere-se ao ecrã da composição dos dados do utilizador (nome, apelido, PIN).
Editar utilizador		Depois da seleção do utilizador a editar, ir para o ecrã para edição do utilizador (nome, apelido, PIN).
Eliminar utilizador		Depois da seleção do utilizador a eliminar, é necessária a confirmação do processo de eliminação.
Utilizador-Administrador		Solicita os dados do administrador (nome, apelido, PIN).
Utilizador geral		Na secção de processamento refere-se aos dados do utilizador (nome, apelido, PIN). Na zona para eliminar é confirmado o utilizador a eliminar.
Teclado alfanumérico		Permite a inserção de letras, números e símbolos. Exemplo: Para selecionar a letra C, premir a tecla 4 vezes (2, A, B, C).
USB		Refere-se ao ecrã para descarregar os ciclos para a pen USB. Depois de inserida a pen USB, podem selecionar-se os ciclos que têm de ser transferidos.
Impressão		Refere-se ao ecrã para imprimir relatórios, etiquetas e códigos de barras. Quando a impressora está desligada, o símbolo fica desativado.
Info		Refere-se ao ecrã com as informações do fabricante da máquina: N.º de série, N.º de peça, data da instalação, configuração, Firmware, número de ciclos, Website.
Código de barras		Selecionar a impressão do código de barras. Na seleção, aparece um menu para a seleção da quantidade das etiquetas a imprimir.
Relatório		Seleção e ativação da impressão do relatório do ciclo.
Etiqueta		Selecionar a impressão da etiqueta. Na seleção, aparece um menu para a seleção da quantidade das etiquetas a imprimir. A impressão começa a seguir à confirmação.
Aumentar		Aumento em uma casa decimal da quantidade do campo correspondente.
Reduzir		Redução em uma casa decimal da quantidade do campo correspondente.
STOP Enchimento de água		Para a bomba para enchimento manual de água.
PLAY Enchimento de água		Inicia a bomba para enchimento manual de água. No caso de enchimento de água a partir da rede de água ativada, a tecla não está ativada.
Regressar		Comuta para a opção anterior no menu de percorrer.
Seguinte		Comuta para a opção seguinte no menu de percorrer.
Seguinte		Aumenta o valor do campo correspondente ou vai para a opção seguinte.
Regressar		Diminui o valor do campo correspondente ou vai para a opção anterior.
Símbolo programável Iniciar		Trata-se de um símbolo puramente indicativo. Não pode ser selecionado. Indica a hora de início do ciclo selecionado.
Indicação do valor de pressão		Trata-se de um símbolo puramente indicativo. Não pode ser selecionado. Indica o valor de pressão do ciclo selecionado.
Máximo Indicação da carga dos instrumentos		Trata-se de um símbolo puramente indicativo. Não pode ser selecionado. Indica a carga máxima dos instrumentos para o ciclo selecionado.

Descrição	Símbolo	Utilização/Significado
Indicação para o tempo restante		Trata-se de um símbolo puramente indicativo. Não pode ser selecionado. Indica o tempo restante até ao final do ciclo.
Indicação do valor de temperatura		Trata-se de um símbolo puramente indicativo. Não pode ser selecionado. Indica o valor de temperatura do ciclo selecionado.
Indicação da carga de material máxima		Trata-se de um símbolo puramente indicativo. Não pode ser selecionado. Indica o carregamento máximo dos materiais para o ciclo selecionado.
Indicação de bloqueio da porta		Trata-se de um símbolo puramente indicativo. Não pode ser selecionado. Indica que a porta está fechada e bloqueada.
Indicação do contador do ciclo		Trata-se de um símbolo puramente indicativo. Não pode ser selecionado. Indica o contador do número de ciclos.
Ciclo/Paragem do teste		Possibilita interromper um ciclo/teste a qualquer momento. É ativado, premindo simultaneamente sobre o símbolo durante pelo menos 3 segundos. Passados 3 segundos termina o ciclo/teste e a máquina é comutada para um estado seguro.
Confirmação de ciclo concluído		Trata-se de um símbolo puramente indicativo. Não pode ser selecionado. Aparece quando o ciclo é terminado com sucesso.
Erro do ciclo		Trata-se de um símbolo puramente indicativo. Não pode ser selecionado. Aparece quando o ciclo foi interrompido pelo utilizador devido a um erro ou a um bloqueio manual.
Ciclo Barras de progresso		A barra de progresso do ciclo aumenta de acordo com as fases seguintes: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Fase de pré-aquecimento</li> <li>2. Fase de vácuo 1</li> <li>3. Fase de aumento de pressão 1</li> <li>4. Fase de vácuo 2</li> <li>5. Fase de aumento de pressão 2</li> <li>6. Fase de vácuo 3</li> <li>7. Fase de pré-esterilização</li> <li>8. Fase de equilíbrio</li> <li>9. Fase de esterilização</li> <li>10. Fase de drenagem</li> <li>11. Fase de secagem</li> <li>12. Compensação de pressão</li> </ol>
Esterilização bem sucedida		Trata-se de um símbolo puramente indicativo. Não pode ser selecionado. Aparece quando a fase de esterilização está concluída (não o ciclo). Isto possibilita ao utilizador interromper o ciclo para retirar as ferramentas e ignorar a fase de secagem
Nível de enchimento máximo Recipiente de carga		Aparece quando a água atingiu o nível de enchimento máximo do recipiente de carga. A alimentação de água é automaticamente interrompida.
Nível de enchimento médio Recipiente de carga		Aparece quando a água se encontra entre o nível de enchimento máximo e mínimo do recipiente de carga.
Nível de enchimento mínimo Recipiente de carga		Aparece quando a água já se encontra quase no nível de enchimento mínimo do recipiente de carga.
Qualidade da água		Trata-se de um símbolo puramente indicativo. Não pode ser selecionado. Indica o campo da qualidade da água.
Barra da qualidade da água		A posição do cursor indica a qualidade da água. Verde: Qualidade OK Amarelo: Qualidade em zona crítica → Aparece mensagem Vermelho: Qualidade não OK → Aparece mensagem e a máquina não funciona

## 4.2 Arquitetura dos menus

- Home
  - Programa de esterilização
  - Último programa de esterilização efetuado
  - Programas de teste
  - Último programa de teste efetuado
  - Definições
    - Gestão de utilizadores
    - Data e hora
    - Impressora
    - Idioma
    - Unidade de medição
    - Parâmetros de água
- Conectividade
  - Assistência
- Saída de dados
  - USB
  - Impressora
  - Info
- Abertura da porta
- Enchimento de água

### 4.3 Seleção do programa de esterilização

- 01 Selecionar o menu “Ciclos de esterilização”
- 02 Em alternativa, selecionar diretamente “último ciclo efetuado” e ir para o ponto 04
- 03 Selecionar o ciclo desejado
- 04 Ecrã com todos os parâmetros do ciclo selecionado
- 05 (Facultativamente) Pode abrir-se a porta, para inserir outros instrumentos
- 06 (Facultativamente) Selecionar a tecla do arranque programado, para inserir a hora do início
- 07 (Facultativamente) Selecionar a tecla para aumento da secagem, para aumentar o tempo de secagem do ciclo
- 08 Iniciar o ciclo
- 09 (Quando ativado) Introduzir o PIN do utilizador. Após confirmação o ciclo começa.



- 10 O progresso do ciclo pode ser seguido pelas barras verdes
- 11 Quando o ciclo estiver concluído, premir a tecla de confirmação, para regressar a Home. Quando a gestão do protocolo de validação do ciclo está ativada, o sistema propõe, no final de cada ciclo e na confirmação através do botão, a página protocolo de validação do ciclo.
- 12/13 O ciclo pode ser manualmente interrompido premindo a tecla “Paragem do ciclo” durante 3 segundos. Aguardar pelo estado seguro da máquina e premir a tecla de confirmação (13) e depois Home, para regressar a Home.
- 14/15 Protocolo de validação do ciclo: A seleção das opções de validação de lote, indicador e carga gera as informações correspondentes no relatório do ciclo: “Lote ok” – “Falha no lote” “Indicação ok” - “Erro da indicação” – “Sem indicação”, “Carregamento ok” - “Falha na carga” - “Sem carga” \* O botão de confirmação (15) mostra “Ativado” quando o utilizador não faz qualquer seleção.
- 16 Para validar o lote, indicação e carga, o utilizador tem de introduzir o seu PIN. Através do botão de confirmação (16) o sistema cria o PDF do relatório do ciclo com a identificação do utilizador de validação.

### 4.3.1 Tipo de programa de esterilização

O tempo de pré-aquecimento, com a máquina fria, é de aproximadamente 10 minutos. Através da seleção do submenu "Programa", obtém acesso aos ciclos de esterilização que o autoclave consegue realizar:

#### CICLOS B

- Ciclo 134 °C Standard: 4 min. Esterilização e fase de secagem
- Ciclo 134 °C Prion: 18 min. Esterilização e fase de secagem
- Ciclo 134 °C B-Flash: 3,5 min. Esterilização e fase de secagem
- Ciclo 121 °C Standard: 16 min. Esterilização e fase de secagem

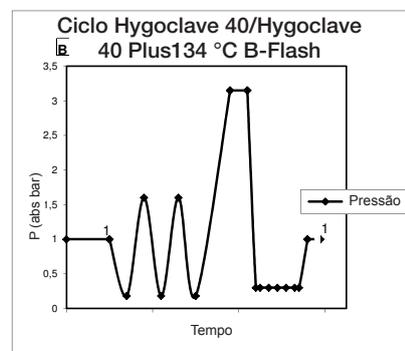
#### CICLOS S

- Ciclo 134 °C Universal S: 3,5 min. Esterilização e fase de secagem
- Ciclo 121 °C Programa suave: 15,5 min. Esterilização e fase de secagem

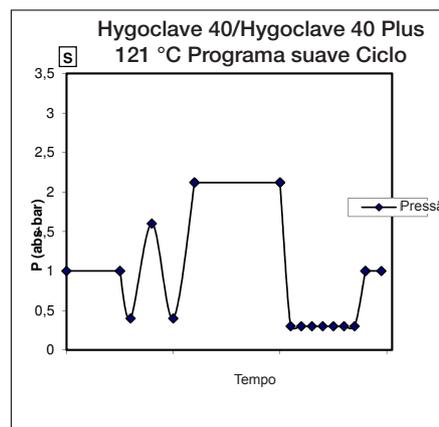
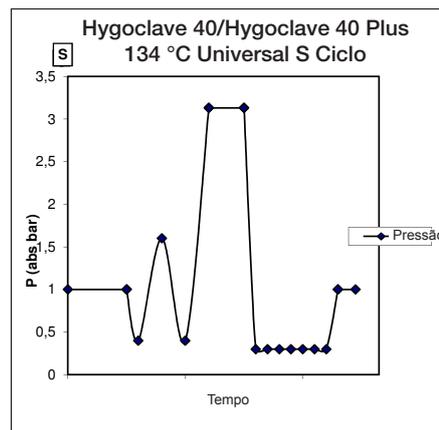
#### CICLOS ESPECIAIS

- Ciclo de secagem - Apenas fase de secagem

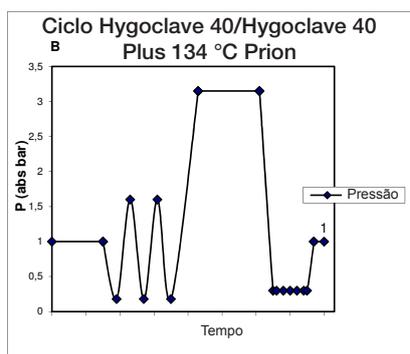
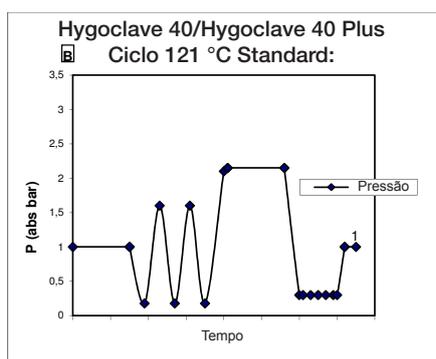
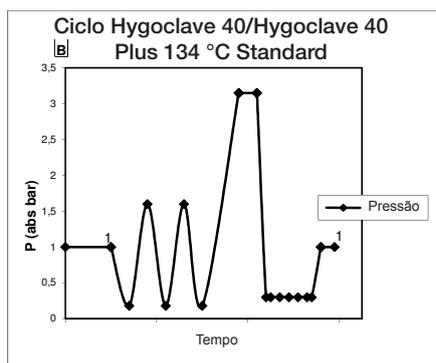
OBSERVAÇÃO: Para cada ciclo de esterilização disponível devem efetuar-se os testes de funcionamento do fabricante de acordo com EN 13060 (secção 7.3.1). Os ciclos, para os quais o fabricante não tenha efetuado quaisquer testes de funcionamento devem ser submetidos aos testes de instalação de acordo com EN 13060 secção 7.4.



### 4.3.3 Diagrama dos ciclos S



### 4.3.2 Diagrama dos ciclos B



#### 4.4 Propriedades do programa de esterilização

Nome do ciclo	Ciclos de esterilização tipo B				Ciclos de esterilização tipo S	
	134 STD	121 STD	134 Prion	134 B- Flash	134 Universal S	121 Programa suave
Tipo de ciclo	B				S	
Temperatura de esterilização	134 °C	121 °C	134 °C	134 °C	134 °C	121 °C
Pressão de esterilização	316 kPa	214kPa	316 kPa	316 kPa	316 kPa	214kPa
Duração da fase de esterilização	4 min	16 min	18 min	3,5 min	3,5 min	15,5 min
Duração mínima da fase de secagem	16 min	16 min	16 min	6 min	16 min	16 min
Duração total média do ciclo	17 litry	43 min	54 min	57 min	32 min	47 min
	22 litry	47 min	57 min	59 min	32 min	48 min
Consumo de H <sub>2</sub> O médio	17 litry	415 ml	455 ml	510 ml	300 ml	295 ml
	22 litry	455 ml	500 ml	540 ml	315 ml	300 ml
Consumo de energia médio	17 litry	515 Wh	547 Wh	598 Wh	390 Wh	410 Wh
	22 litry	646 Wh	654 Wh	706 Wh	425 Wh	480 Wh

#### 4.5 Introdução na câmara do item a esterilizar

Realize a embalagem dos itens a esterilizar com muito cuidado e tenha cuidado com a compatibilidade do produto médico a embalar com a embalagem selecionada. O material utilizado para a embalagem deve garantir o seguinte:

- Compatibilidade com o processo de esterilização.
- Compatibilidade com o sistema de etiquetagem.

Utilizar apenas embalagens medicinais que estejam em conformidade com EN 868-5 e ISO 11607-1 qualificadas para os ciclos a 134 °C. Proceda com a verificação do ciclo de esterilização termodinâmico com a carga, em conjunto com um indicador químico da classe 5 de acordo com ISO 11140-1. Selecionar o indicador com base no ciclo selecionado (121 °C ou 134 °C). Disponha o material bem limpo sobre a taça e espalhe uniformemente.

 Na câmara pode executar-se no máximo o seguinte:

	Ciclo B					Ciclo S	
	Ciclo Standard			Ciclo 134 B-Flash		Embalado, sólido Material	Carga porosa (porous load)
	Não embalado, material sólido	Embalado, sólido Material	Carga porosa (porous load)	Embalado, sólido Material	Carga porosa (porous load)	Embalado, sólido Material	Carga porosa (porous load)
HC 40	5,5 kg	3,5 kg	1,5 kg	0,5 kg	0,2 kg	2,5 kg	0,3 kg
HC 40 Plus	6,5 kg	4 kg	2 kg	0,7 kg	0,3 kg	3,0 kg	0,4 kg



**Os objetos embalados devem estar voltados com o lado transparente da embalagem para baixo.**

##### 4.5.1 Preparação do material

Primeiramente deve indicar-se que, durante o manuseamento de material contaminado é recomendado ter em conta as seguintes medidas de segurança:

- Usar sapatos de borracha com a espessura certa e máscaras faciais adequadas;
- Lavar as mãos, com as luvas calçadas, com um produto de limpeza germicida;
- Utilize sempre um tabuleiro para transportar os instrumentos.
- Nunca os transporte diretamente na sua mão;
- Proteja as suas mãos do contacto com arestas afiadas ou pontiagudas; Isto evita o risco de infeções perigosas;
- Separe imediatamente cada elemento, que não esteja esterilizado ou que não tenha concluído o processo;
- Lave as mãos muito bem, ainda com as luvas calçadas, quando o manuseamento de material não esterilizado estiver concluído. Todos os materiais e/ou instrumentos esterilizados, devem então estar completamente limpos e isentos de resíduos de qualquer tipo (acumulações de materiais orgânicos/inorgânicos, desperdícios de papel, lã/compressas de gaze, calcário, etc.).



##### OBSERVAÇÃO

No caso de uma limpeza ou remoção de resíduos inadequada, isto pode causar problemas durante o processo de esterilização e provocar danos nos instrumentos e/ou no esterilizador.

1. Lave os instrumentos imediatamente após utilização sob água corrente;
2. Divida os instrumentos metálicos de acordo com o tipo de material (aço inoxidável, aço, latão, alumínio, cromo, etc.) para evitar reações redox eletrolíticas;
3. Lave, utilizando um dispositivo de ultrassons com uma mistura de água e solução germicida observando as instruções do fabricante ou um dispositivo de desinfecção térmica.
4. Obtém os melhores resultados se utilizar um produto de limpeza especial para limpeza por ultrassons com um valor de pH neutro.



##### OBSERVAÇÃO

Soluções com fenóis ou compostos à base de amónio quaternário podem provocar a corrosão dos instrumentos e peças de metal de ultrassons do dispositivo.

5. Depois da lavagem dos instrumentos, passar por água e garantir a eliminação total dos resíduos; se for necessário, repita o processo de lavagem ou efetue a limpeza manual.

#### **OBSERVAÇÃO**

Para evitar a formação de calcário, sempre que possível utilizar água desionizada ou destilada para lavar. Se usar água da torneira mais dura, seque sempre os instrumentos. No que respeita a peças manuais (turbinas, ângulos, etc.) tal como acima descritas, efetuar um manuseamento nos aparelhos especiais que garanta uma limpeza interior eficaz (muitas vezes incluindo lubrificação).

#### **OBSERVAÇÃO**

No final do programa de esterilização, pense em efetuar uma lubrificação dos mecanismos internos das peças manuais utilizando óleo especial. Através desta medida de cuidado, a vida útil não fica injustificadamente reduzida.

#### **ATENÇÃO**

Tenha atenção às instruções do fabricante dos aparelhos/materiais a esterilizar antes do manuseamento no autoclave, verificando eventuais incompatibilidades. Siga rigorosamente as indicações para utilização do meio de limpeza ou meio de desinfecção e indicações para a utilização de aparelhos de lavagem automáticos e/ou dispositivos de lubrificação. No que respeita a têxteis (ou materiais porosos em geral), os materiais como por exemplo batas, toalhas, toucas devem ser lavados em profundidade e em seguida secos antes de iniciar o manuseamento do autoclave.

#### **OBSERVAÇÃO**

Não utilize qualquer produto de limpeza com uma elevada percentagem de cloro e/ou fosfatos. Não branquear com produtos à base de cloro. Os componentes desse tipo podem danificar os suportes das taças, as taças e os instrumentos de metal, que poderão estar presentes na câmara de esterilização.

## 4.6 Encher e esvaziar água

Volume de água para a esterilização/enchimento com o mais elevado consumo: 700 ml

Enchimento de água mínimo no recipiente: 1,1 litros

### 4.6.1 Enchimento do recipiente de carga

- Utilize apenas a água que corresponda às especificações técnicas da página 136.
- Aparece no visor MSG001 (recipiente de carga vazio), o recipiente de carga tem de ser cheio, sendo que se deve selecionar entre um dos seguintes tipos:

#### **Enchimento frontal automático**

- Inserir a parte do tubo, com o acoplamento rápido, na torneira da água (**6 Fig. 1**) e inserir a outra extremidade no recipiente de água.
- Selecione o menu "Enchimento de água" 
- Para iniciar a bomba para o enchimento de água, premir o símbolo "PLAY ENCHIMENTO DE ÁGUA" .
- O bloqueio do enchimento ocorre automaticamente, logo que o nível máximo no recipiente de carga tenha sido alcançado .
- Premir o símbolo "STOP" , para interromper o processo de carga quando desejar.

#### **Enchimento através da ligação de água fria (parte de trás)**

No caso de utilização de uma ligação de água fixa (DEMI) (**Esquema 18 fig.2**) ocorre o enchimento do tanque de água fresca automaticamente no início e no fim do ciclo de esterilização. Durante o carregamento de água, a máquina não pode efetuar ciclos e testes de esterilização.



- 01 Selecionar o menu "Enchimento de água"
- 02 Selecionar "Play" para iniciar o enchimento
- 03 Selecionar "Stop" para interromper o enchimento
- 04 A posição do cursor indica o estado da qualidade da água.

NOTA Logo que tenha sido alcançado o nível de enchimento máximo, o enchimento para automaticamente e regressa a Home

#### **Enchimento manual e emergência**

- Insira a parte da mangueira com o acoplamento rápido no furo (**9 Fig. 1**)
- Insira o funil na outra extremidade da mangueira e aspire no máximo 2 litros de água.
- **No caso de utilização do sistema de desmineralização (18 Fig. 2) o tanque de água doce é cheio automaticamente através da confirmação no menu**

#### **4.6.2 Esvaziamento do recipiente de descarga**

- Insira o lado da mangueira sem acoplamento rápido num recipiente para alcançar a água de descarga.
- Insira o acoplamento rápido no furo (**7 fig. 1**) e posicione o recipiente sob o autoclave para que o esvaziamento do recipiente seja possível.
- **O escoamento de água deve corresponder às normas válidas para a eliminação de resíduos .**
- **Possibilidade de utilizar a ligação para esvaziar o recipiente de carga, que se encontra na parte de trás (15, Fig. 2).**

## 4.7 Programas de teste

- 01 Selecionar o menu "Ciclos de teste"
- 02 Em alternativa, selecionar diretamente "último ciclo efetuado" e ir para o ponto 04
- 03 Selecionar o ciclo desejado
- 04 Ecrã com todos os parâmetros do ciclo selecionado
- 05 (Facultativamente) Pode abrir-se a porta, para inserir outros instrumentos
- 06 (Facultativamente) Selecionar a tecla do arranque programado, para inserir a hora do início
- 07 Iniciar o ciclo de teste
- 08 (Quando ativado) Introduzir o PIN do utilizador. Após confirmação



- 09 O progresso do ciclo pode ser seguido pelas barras verdes
- 10 Quando o ciclo estiver concluído, premir a tecla de confirmação, para regressar a Home.

- 11-12 O ciclo pode ser manualmente interrompido premindo o símbolo "PARAGEM DO CICLO" durante 3 segundos. Aguardar pelo estado seguro da máquina e premir o símbolo de confirmação (12) e depois Home, para regressar a Home.
- 14/15 Protocolo de validação do ciclo: A seleção das opções de validação de lote, indicador e carga gera as informações correspondentes no relatório do ciclo: "Lote ok" – "Falha no lote" – "Indicação ok" – "Erro da indicação" – "Sem indicação", "Carregamento ok" – "Falha na carga" – "Sem carga" \* O botão de confirmação (15) mostra "Ativado" quando o utilizador não faz qualquer seleção.
- 16 Para validar o lote, indicação e carga, o utilizador tem de introduzir o seu PIN. Através do botão de confirmação (16) o sistema cria o PDF do relatório do ciclo com a identificação do utilizador de validação.



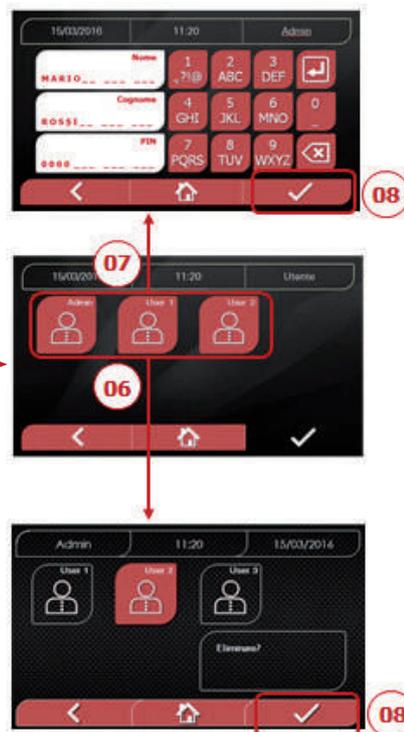
## 4.8 Definições

### 4.8.1 Definições do utilizador



- 01 Selecionar "Definições"
  - 02 Selecionar "Utilizador"
  - 03 Introduza o PIN de administrador (definição de fábrica "2222") e confirme. Com o PIN de administrador (2222) pode configurar utilizadores, o seu PIN e gerir o protocolo de validação do ciclo.
  - 04 Clicar nas setas para ativar ou desativar a função UTILIZADOR. Quando a função está ativada, é solicitado um PIN, de cada vez, sempre que um ciclo/teste é iniciado. Quando a gestão de utilizadores com PIN está definida para ativada, após confirmação chega à nova página de gestão do protocolo de validação do ciclo.
- Se desativar a gestão de utilizador com PIN ④ , o botão após confirmação com a tecla passa para "Não ativado".
- 05 Com a função "Utilizador" ativa pode INSERIR-SE outro utilizador
  - 06 Com a função "Utilizador" ativa podem ELIMINAR-SE utilizadores anteriormente definidos
  - 07 Com a função "Utilizador" ativa podem EDITAR-SE utilizadores anteriormente definidos
  - 08 Confirmar, para memorizar
  - 09 A ativação do PIN de gestão do protocolo ativa o protocolo de validação do ciclo no final do ciclo.

A tecla de confirmação ⑨ é "ativada", quando o utilizador altera o estado desativar/ativar.



### 4.8.2 Definições de data e hora



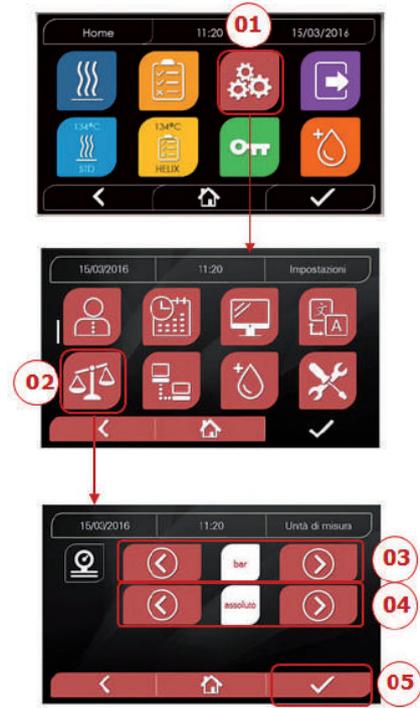
- 01 Selecionar "Definições"
- 02 Selecionar "Data e hora"
- 03 Clicar nas setas, para aumentar ou diminuir o campo correspondente (dia, mês, ano)
- 04 Confirmar, para alcançar o ecrã "Horas"
- 05 Clicar nas setas, para aumentar ou diminuir o campo correspondente (horas, minutos, 12/24)
- 06 Confirmar, para memorizar

### 4.8.3 Definições de pressão



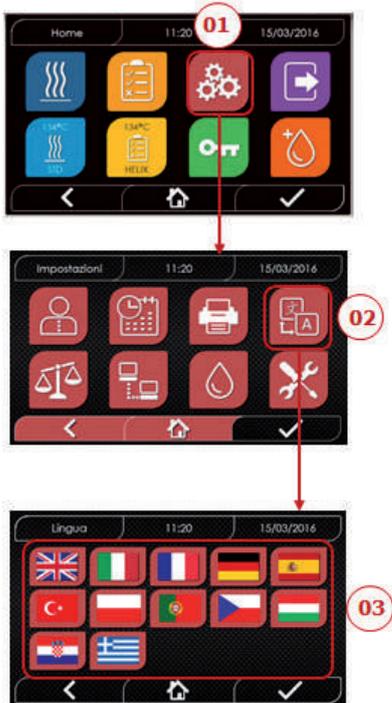
- 01 Selecionar “Definições”
- 02 Selecionar “Impressora”
- 03a Clicar nas setas, para passar da função de impressão automática para manual e vice-versa
- 03b Clicar nas setas para seleccionar o tipo da impressão (Relatório - Etiqueta - Etiqueta de código de barras)
- 03c Clicar nas setas para seleccionar o Modelo da impressora (Hygoprint Easy - MCP7810X)
- 04 Confirmar, para memorizar

### 4.8.5 Definições da unidade de medição



- 01 Selecionar “Definições”
- 02 Selecionar “Unidade de medição”
- 03 Clicar nas setas, para passar de “bar” para “kPa” para “mbar”
- 04 Clicar nas setas, para passar de “absoluto” para “relativo”
- 05 Confirmar, para memorizar

### 4.8.4 Definições de idioma



EXEMPLO DE ECRÃ IDIOMA

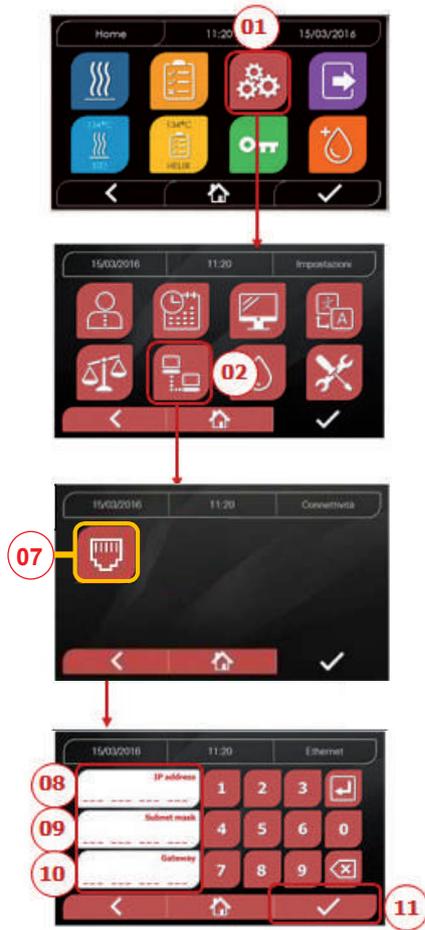
- 01 Selecionar “Definições”
- 02 Selecionar “Idioma”
- 03 Clicar no idioma desejado

### 4.8.6 Definições de água



- 01 Selecionar “Definições”
- 02 Selecionar “Definições de água”
- 03 Clicar nas setas, para passar de enchimento frontal (manual) para enchimento traseiro (a partir do sistema de desmineralização)
- 04 Confirmar, para memorizar

## 4.8.7 Conectividade



### ETHERNET

01 Seleccionar “Definições”

02 Seleccionar “Conectividade”

07 Seleccionar “ETHERNET”

08/09/10 Clicar nos campos correspondentes e introduzir os dados

11 Confirmar, para memorizar

## 4.8.8 Hygoclave 40 / Hygoclave 40 Plus - Ligação Ethernet

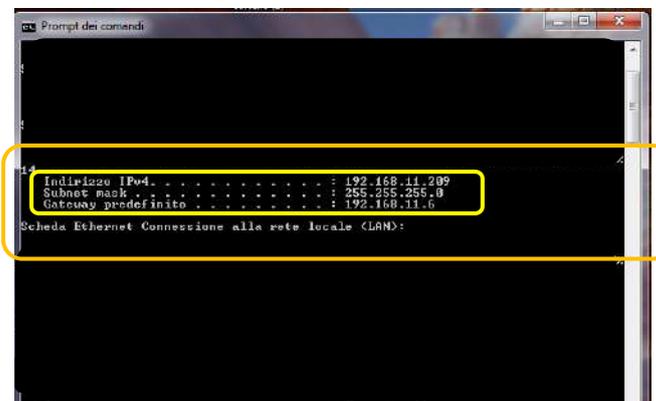
Os esterilizadores da série Hygoclave 40 / Hygoclave 40 Plus podem ser ligados a uma rede Ethernet local através de um cabo especial, na ficha correspondente (14 - Fig.2) no lado traseiro do autoclave.

Através de um PC ou de outro aparelho ligado em rede (Smartphone, Tablet, etc.) pode, com a ajuda de um motor de busca (browser como Internet Explorer, Firefox, Chrome, etc.) e através do conhecimento do número de TCP-IP atribuído ao esterilizador, monitorizar o estado de funcionamento da máquina e descarregar relatórios sobre os ciclos executados.

### CONFIGURAÇÃO DA LIGAÇÃO DE REDE ETHERNET O SERVIDOR WEB DO ESTERILIZADOR FUNCIONA EXCLUSIVAMENTE COM UMA REDE COM DHCP ATIVO E IP ESTÁTICO.

O número seleccionado como endereço deste sistema deve ser compatível com a gama atribuída ao servidor DHCP da rede local e respetiva máscara de sub-rede.

Para identificar a área de números da rede local nos sistemas Windows, pode utilizar a instrução IPCONFIG na janela “Prompt dos elementos de comando” (à qual se chega através de “Todos os programas - Acessórios”):



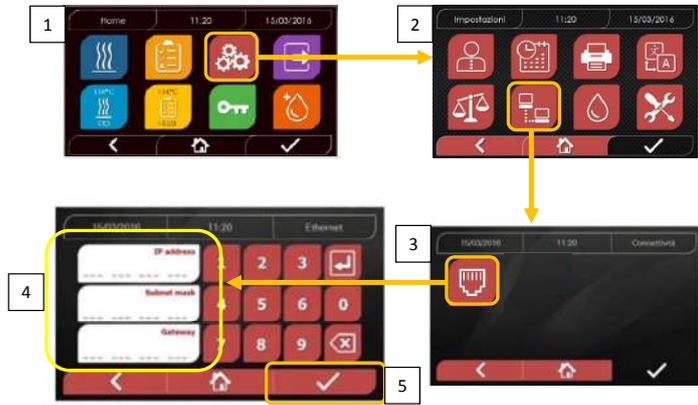
PT

Para uma configuração correta, deve atribuir ao endereço IP do computador os seguintes elementos:

- um número de rede local que deve ser definido através dos primeiros 3 valores de endereço IP: como no exemplo acima "169,254,190.xxx";
- como último o número, um valor não atribuído à rede local: por ex. "169,254,190.158".

Em consequência o endereço IP completo do esterilizador poderia ser: **169.254.190.158**

Logo que identifique o endereço IP e a máscara de sub-rede que devem ser atribuídos ao dispositivo, introduza estes valores através do teclado no ecrã de definições de parâmetros de Ethernet do autoclave e guarde os dados:



Nota: O endereço de gateway não é significativo para a comunicação com a sua rede local.

**Logo que tenha introduzido e memorizado os dados de configuração da Ethernet, tem de desligar e voltar a ligar o autoclave para que os dados do servidor Web do aparelho possam ser utilizados.**

PT

Neste ponto, com o esterilizador conectado no ecrã Home, a partir de um PC ligado à rede local ou diretamente através de um cabo Ethernet ao aparelho, tem de abrir o browser da web (Internet Explorer, Firefox, Chrome, etc.) e no campo de endereço introduzir o endereço IP anteriormente introduzido no esterilizador (no nosso exemplo **169.254.190.158**). Fica assim com acesso a uma página web "Hygoclave 40 / Hygoclave 40 Plus Panel Control", na qual pode descarregar (**Download**) os relatórios dos ciclos elaborados pela máquina ou monitorizar o respetivo funcionamento (**Monitor**):

*Hygoclave 40 / Hygoclave 40 Plus control panel*



*Hygoclave 40 / Hygoclave 40 Plus report download page*



SK7 Web Server

169.254.190.158/download.htm


**Report download page**

<a href="#">FAV00251.PDF</a>	<a href="#">FAV00252.PDF</a>	<a href="#">FAV00499.PDF</a>
<a href="#">FAV00502.PDF</a>	<a href="#">FAV00503.PDF</a>	<a href="#">FAV00504.PDF</a>
<a href="#">FAV00507.PDF</a>	<a href="#">FAV00508.PDF</a>	<a href="#">FAC00509.PDF</a>
<a href="#">FAV01000.PDF</a>	<a href="#">FAV01001.PDF</a>	<a href="#">FAV01002.PDF</a>
<a href="#">FAC01005.PDF</a>	<a href="#">FAC01006.PDF</a>	<a href="#">FAC01007.PDF</a>
<a href="#">FAC01008.PDF</a>	<a href="#">FAC01009.PDF</a>	<a href="#">FAC01003.PDF</a>

*Hygoclave 40 / Hygoclave 40 Plus monitor page*

SK7 Web Server

169.254.190.158/monitor.htm


**monitor page**

User		
System status	Vacuum test	
Program	Vacuum Test	
System phase	Vacuum	
Total cycle time	00:00:27	hh:mm:ss
Expected time to end	00:16:00	hh:mm:ss

Progress

Chamber temperature	25.26	°C
Chamber pressure	94.241	kPa

PT

## 4.9 Saída de dados

### USB

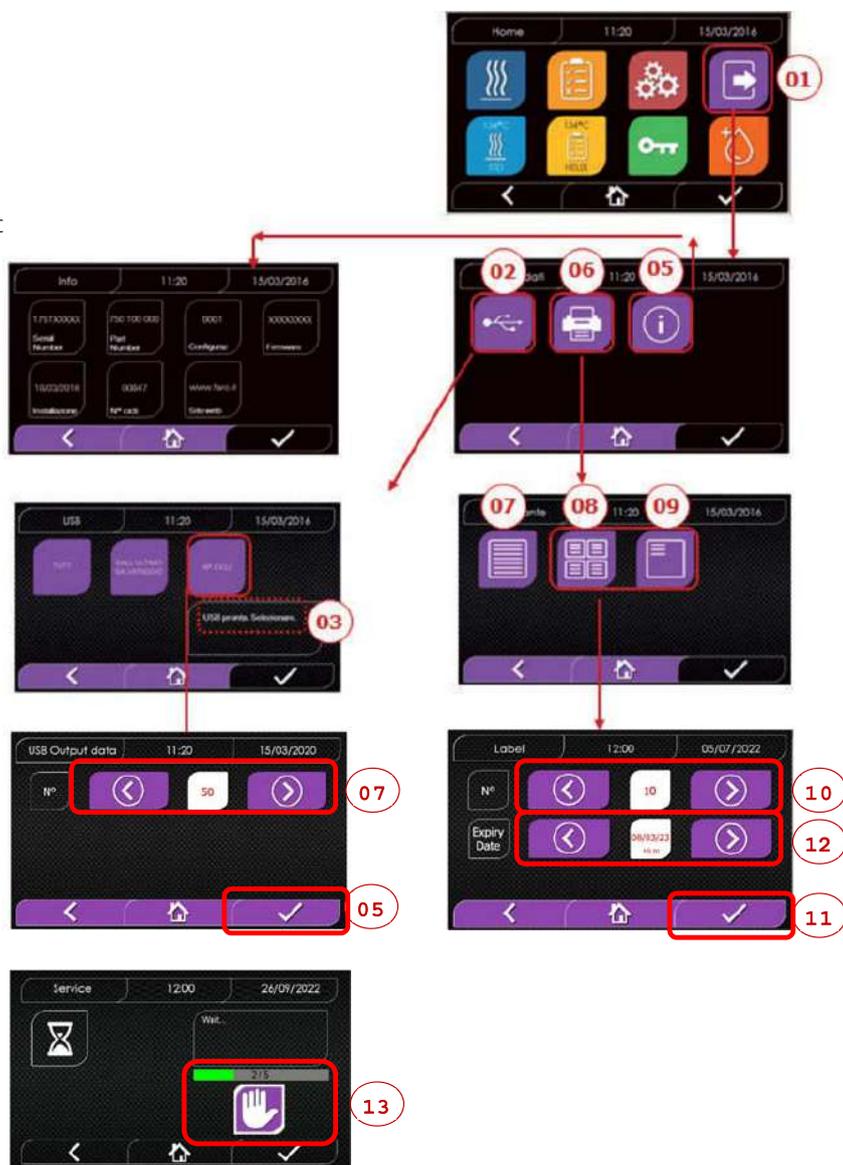
- 01 Selecionar o menu “Saída de dados”
- 02 Selecionar o símbolo USB
- 03 Inserir a pen USB e aguardar que seja reconhecida
- 04 Selecionar o número de ciclos a transferir
- 05 Confirmar e aguardar que a transferência esteja definida
- 13 Descarregar gráfico de barras de progresso  
Botão para parar o download de dados

### IMPRESSORA

- 01 Selecionar o menu “Saída de dados”
- 06 Selecionar o símbolo IMPRESSORA
- 07/08/09 Selecionar o tipo de impressão desejada  
(Etiqueta/Label/Barcode)
- 10 Selecionar o número de Label/Barcodes a imprimir
- 11 Confirmar impressão
- 12 Fixação da data de expiração

### INFO

- 01 Selecionar o menu “Saída de dados”
- 05 Selecionar o símbolo INFO

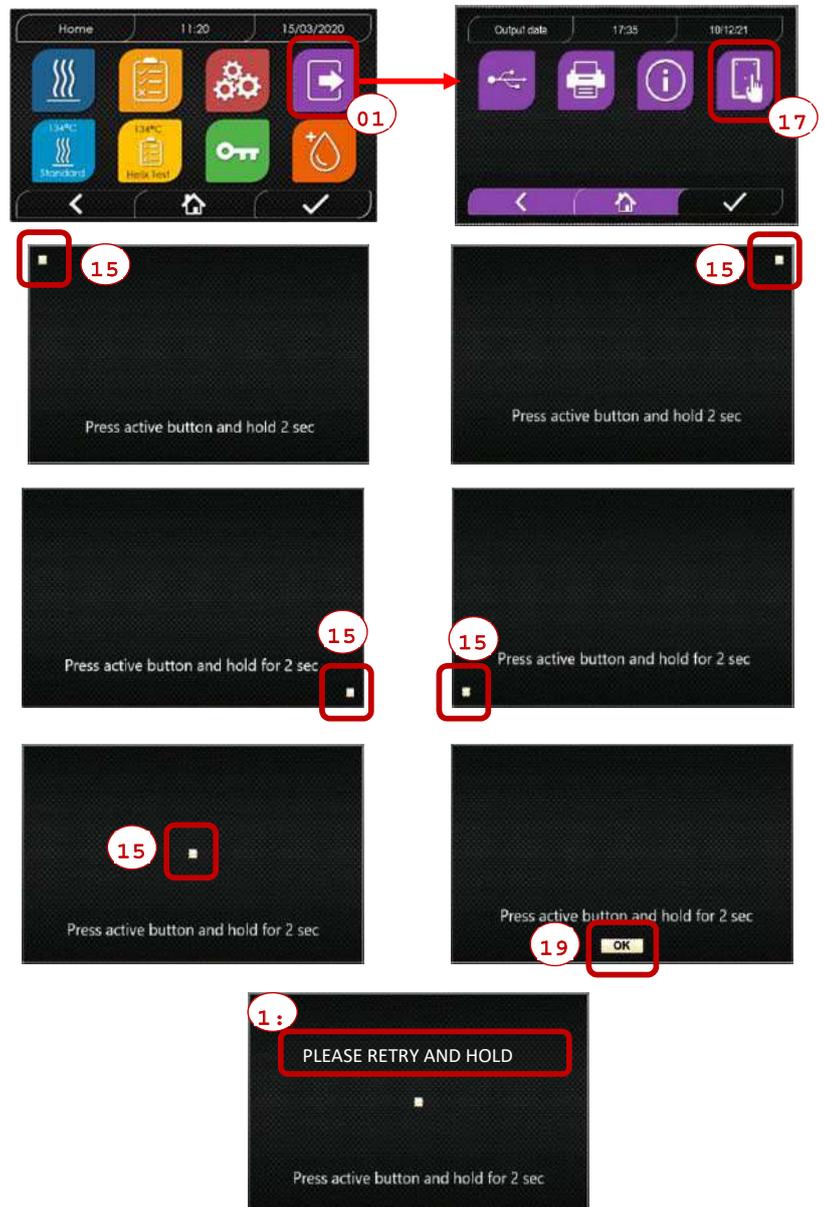


PT

## 4.9 Informação adicional

### CALIBRAÇÃO DE EXIBIÇÃO

- 01 Seleccione o menu “saída de dados”
- 14 Seleccione o símbolo “DISPLAY”
- 15 Clique no quadrado branco em cada tela (por no mínimo 2 segundos)
- 16 Confirme no símbolo “OK”
- 17 Aviso de erro durante a calibração



PT

# EXEMPLO DE FÁBRICA DE IMPRESSÃO

## DÜRR DENTAL SE

Höpfungheimer Str. 17, 74321  
Bietigheim-Bissingen  
Telefone +49 07142 705 0

### Firmware

Versão de Firmware

### Serial Number

aa m STN xxx nnnnnn

aaa= ano; m= mês; xxx= modelo;  
nnnnnn= contínuo

### Water Quality

Valor da condutividade

### Program

134 Standard

Nome do programa

### Start

Data Hora

Time (hh:mm:ss)	Press (kPa)	Temp (°C)
--------------------	----------------	--------------

### Pre-heating

Hora	Pressão	Temperatura
------	---------	-------------

Valores no fim da fase de pré-aquecimento

### Fractional Vacuum

Hora	Pressão	Temperatura
------	---------	-------------

Valores ao alcançar o 1.º limiar de vácuo

Hora	Pressão	Temperatura
------	---------	-------------

Valores ao alcançar o limiar de pressão

np = xxx

np= xxx número de impulsos da bomba de injeção

Hora	Pressão	Temperatura
------	---------	-------------

Valores ao alcançar o 2.º limiar de vácuo

Hora	Pressão	Temperatura
------	---------	-------------

Valores ao alcançar o limiar de pressão

np = xxx

np= xxx número de impulsos da bomba de injeção

Hora	Pressão	Temperatura
------	---------	-------------

Valores ao alcançar o 3.º limiar de vácuo

Hora	Pressão	Temperatura
------	---------	-------------

Valores ao alcançar o limiar de pressão

np = xxx

np= xxx número de impulsos da bomba de injeção

### Equilibration

Hora	Pressão	Temperatura
------	---------	-------------

Hora	Pressão	Temperatura
------	---------	-------------

### Sterilization

Hora	Pressão	Temperatura
------	---------	-------------

Valor de pressão a cada xx segundos  
(com xx igual 10s ou 15s ou 30s ou 60s)

...	...	...
-----	-----	-----

...	...	...
-----	-----	-----

...	...	...
-----	-----	-----

...	...	...
-----	-----	-----

Hora	Pressão	Temperatura
------	---------	-------------

Valores finais

**Pmax** = ...

valores máximos e mínimos  
durante a esterilização total

**Pmin** = ...

**Tmax** = ...

**Tmin** = ...

**np** = ...

Número de impulsos da bomba de injeção durante a  
esterilização e o tempo de equilíbrio

### Discharge

Hora	Pressão	Temperatura
------	---------	-------------

Valores no fim da fase

### Dry

Hora	Pressão	Temperatura
------	---------	-------------

Valores no fim da fase

npv = yyy

npv= yyy Número de impulsos de vácuo

### Pressure Balance

Hora	Pressão	Temperatura
------	---------	-------------

Valores no fim da fase

### End

Data	Hora
------	------

Duração total do ciclo

Tempo

### OK

### Cycle Number

aaaaa/bbbbb (ccccc)

aaaaa= Número de ciclos concluídos com sucesso;  
bbbbbb= Número de ciclos iniciados (total);  
ccccc= Número de ciclos iniciados do ciclo específico

### Utilizador

Administrador (Nome e apelido)

Nome do utilizador, quando a gestão de  
utilizadores está ativa

### Assinatura

### Protocolo de validação

Lote OK ou ocorreu falha

Indicação para confirmação de lote, carga e indicação.

Lote OK ou ocorreu falha

Estes dados apenas estão disponíveis quando o utilizador  
tiver ativado o protocolo de validação para o ciclo.

Carregamento OK ou ocorreu falha - Sem carga

Administrador (Nome e apelido)

Nome do utilizador, que confirmou os dados do ciclo  
(caso o protocolo de validação para o ciclo tenha sido  
ativado).

### Assinatura

## 5 Manutenção adequada

### 5.1 Tabela geral

Passos de trabalho	Frequência			
	Diariamente 5 ciclos	Mensalmente 50 ciclos	Trimestralmente 500 ciclos	Anualmente 1000 ciclos
Limpeza do vedante olho de boi	•			
Limpeza do rebordo da câmara (Área da fixação do vedante)	•			
Limpeza do olho de boi		•		
Limpeza da câmara e acessórios		•		
Limpeza do painel dianteiro		•		
Limpeza das paredes laterais e superiores	•			
Limpeza do filtro da câmara		•		
Limpeza do filtro de pó (quando existente)		•		
Limpeza do parafuso e porca		•		
Lubrificação do parafuso e porca		•		
Limpeza do recipiente de carga			•	
Substituição do filtro bacteriológico			•	
Substituição do vedante olho de boi				•



Antes da limpeza de quaisquer superfícies, certifique-se de que estas estão frias.

PT

#### 5.1.1 Limpeza da câmara de esterilização e dos componentes internos

Utilize um pano macio, embebido em água, de forma a que o tratamento de superfície protetor da câmara não fique danificado. Lavar com água suficiente e secar no final do procedimento. Humedeça o pano com um pouco de vinagre de maçã branco para eliminar incrustações de calcário.

É em todo o caso recomendado efetuar a limpeza da câmara apenas em caso de necessidade extrema. Se estiverem presentes incrustações de calcário, deve verificar imediatamente a causa da mesma. A formação de manchas brancas na base da câmara indica a utilização de água de má qualidade ou com propriedades que não correspondem às propriedades necessárias.

#### 5.1.2 Limpeza do furo de inspeção

Use um pano macio humedecido com água para evitar danificar o tratamento protetor do furo de inspeção. Lavar com água suficiente e secar no final do procedimento. Durante a limpeza, NÃO UTILIZAR QUAISQUER panos de tipo metálico ou especialmente abrasivos. A própria utilização pode provocar dano das superfícies externas do furo de inspeção.

#### 5.1.3 Limpeza do painel externo dianteiro

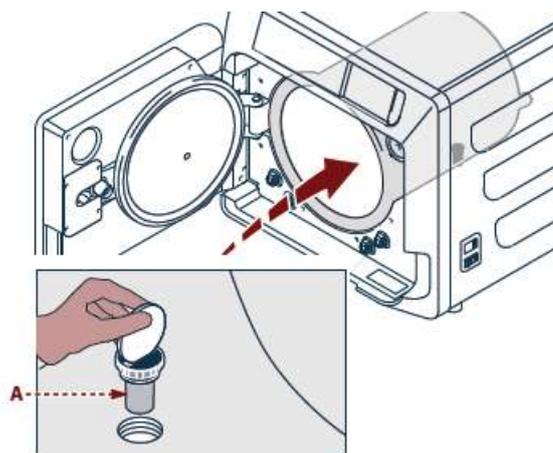
Use um pano macio embebido em álcool e tenha cuidado para que este não chegue às peças internas do autoclave. A utilização de produtos de limpeza com tricloroetileno, benzol, diluentes ou solventes é estritamente proibida. Durante a limpeza, NÃO UTILIZAR QUAISQUER panos de tipo metálico ou especialmente abrasivos.

#### 5.1.4 Limpeza do vedante olho de boi

Limpe o vedante com um pano macio embebido em água ou vinagre branco para se poderem eliminar incrustações de calcário. Se se utilizar vinagre, deve depois passar-se bem por água. Este processo tem de ser efetuado para remover impurezas que possam provocar uma perda de pressão da câmara de esterilização e posteriores cortes na vedação.

#### 5.1.5 Limpeza do filtro dentro da câmara

- Remover o suporte de tabuleiros com o tabuleiro para tora da câmara
- Lavar o filtro com água abundante.
- Voltar a colocar o filtro "A" no fundo da câmara e aparafusar bem. Se o processo de limpeza não for satisfatório, dirija-se à assistência ao cliente da Dürer Dental.



#### 5.1.6 Substituição do filtro bacteriológico ou do filtro Bio-X

Abrir a portinha do autoclave  
Enrosque o filtro (2 Fig. 1) e rode a pega no sentido contrário aos ponteiros do relógio.  
Enroscar o novo filtro no sentido dos ponteiros do relógio e, ao fazê-lo, ter atenção para que fique corretamente enroscado.

#### 5.1.7 Substituição do vedante do olho de boi

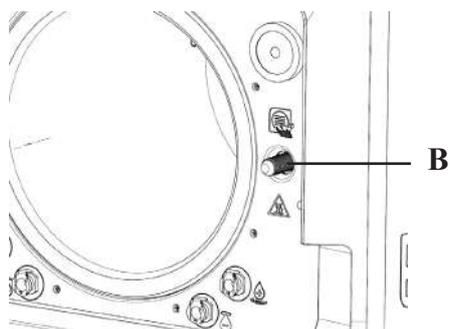
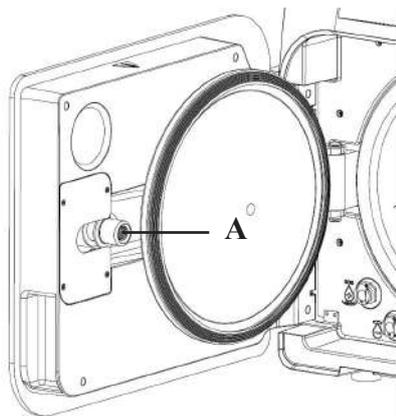
O procedimento é da responsabilidade dos técnicos especializados.

#### 5.1.8 Limpeza do filtro de pó (quando existente)

Puxar para fora o filtro de pó da parte de baixo do autoclave (19 Fig. 1), lavar bem com água e secar antes de voltar a montar

### 5.1.9 Lubrificação e limpeza do parafuso e casquilho de rosca

Todos os 50 ciclos, limpar o casquilho de rosca "A" na porta e lubrificar com massa de silicone



Limpar o parafuso "B" do lado dianteiro com um pano ligeiramente humedecido

⊖ A utilização de ácido clorídrico e produtos de limpeza que contêm cloro para a limpeza de qualquer peça do autoclave é proibida.

### 5.1.10 Limpeza do recipiente de carga

O procedimento é da responsabilidade dos técnicos especializados.

## 5.2 Manutenção

Passados 1000 ciclos ou dois anos, aparece uma mensagem de lembrete para se realizar a manutenção.



A manutenção deve ser realizada exclusivamente por um técnico autorizado e qualificado. A manutenção inclui: Substituição, limpeza e verificação de componentes, tal como indicado nas tabelas correspondentes: A utilização está pré-determinada e inclui:

#### Substituição:

- vedante do furo de inspeção
- filtro bacteriológico ou filtro Bio-X
- filtro da câmara
- filtro de água

#### Controlo:

- controlo da válvula de segurança
- controlo de dispersão elétrica
- controlo dos tubos: Os tubos contêm a capacidade de potência até à sua rutura física, que afeta a funcionalidade. A substituição apenas pode ser feita com peças sobresselentes da DÜRR DENTAL.

No final da utilização, o técnico recebe um certificado pela manutenção bem sucedida do autoclave. Para que a garantia do produto seja válida, têm de se cumprir os intervalos indicados neste manual e nas folhas em anexo e apenas se devem utilizar PEÇAS SOBRESSELENTES ORIGINAIS.

## 5.3 Controlos regulares da eficiência do processo e da segurança

Passos de trabalho	Frequência			
	Antes da primeira utilização	Diariamente	Anualmente	De dois em dois anos
Teste de vácuo EN 17665		•		
Teste Bowie & Dick 17665		•		
Teste Helix EN 17665		•		
Continuidade do condutor de proteção				•
Teste de isolamento				•
Corrente de fuga dos invólucros				•
Primeira validação EN 17665	•			
Validação periódica EN 17665			•	
Controlo da válvula de segurança			•	

Antes de passar para os processos acima referidos, deve desligar-se sempre o interruptor principal (5 Fig. 1) e controlar-se se a câmara está fria.

⊖ A utilização de ácido clorídrico e produtos de limpeza que contêm cloro para a limpeza de qualquer peça do autoclave é proibida.

## 6 Guia para problemas

### 6.1 Código de avaria

Código	Mensagem	Descrição	Procedimento para desbloqueio
ER 001	Timeout para fecho da porta Repetir fecho da porta	Tempo excedido para fecho da porta	B
ER 002	Interruptor da porta	Estado de erro do interruptor da porta	B
ER 003	Timeout para desbloqueio da porta	Tempo excedido para desbloqueio da porta	B
ER 004	Timeout para abertura da porta	Tempo excedido para abertura da porta	B
ER 006	Má qualidade da água	A condutividade da água fica acima de 30 uS/cm	B
ER 007	Flutuador do tanque de enchimento em estado sem manutenção	Flutuador do tanque de enchimento em estado sem manutenção	B
ER 100	Timeout de vácuo na fase de pré-aquecimento	Tempo excedido para as fases de vácuo no pré-aquecimento	A
ER 101	Timeout de aumento de pressão na fase de pré-aquecimento	Tempo excedido para as fases de aumento de pressão no pré-aquecimento	A
ER 110	Timeout da pressão de vácuo	Tempo excedido para alcançar a pressão de vácuo	A
ER 120	Timeout da pressão de descarga	Tempo excedido para alcançar a pressão de carga termodinâmica	A
ER 121	Pressão Delta	Aumento de pressão abaixo do parâmetro determinado	A
ER 130	Timeout de descarga	Tempo excedido para purga de pressão	A
ER 140	Timeout da pressão de esterilização	Tempo excedido para alcançar a pressão de esterilização	A
ER 141	Pressão Delta	Aumento de pressão abaixo do parâmetro determinado	A
ER 150	T câmara alta	Temperatura da câmara acima do valor limite superior de esterilização	A
ER 151	T câmara baixa	Temperatura da câmara abaixo do valor limite superior de esterilização	A
ER 152	T altura teórica	Temperatura teórica acima do valor limite superior de esterilização	A
ER 153	T profundidade teórica	Temperatura teórica abaixo do valor limite superior de esterilização	A
ER 154	Temperatura Delta	Diferença entre a temperatura da câmara e a temperatura teórica acima dos limites permitidos	A
ER 160	Descarga final	Tempo excedido para a descarga final	A
ER 171	Timeout da pressão de vácuo	Tempo excedido para alcançar a pressão de vácuo	A
ER 172	Bloqueio da válvula de ar	Determinação de pressão abaixo do parâmetro determinado durante a fase de secagem	A
ER 173	Timeout da pressão de vácuo	Tempo excedido para alcançar a pressão de vácuo	A
ER 180	Timeout da fase de equilíbrio	Tempo excedido para compensação de pressão	A
ER 200	Timeout do teste em vazio	Tempo excedido para alcançar a pressão de vácuo no teste em vazio	A
ER 201	Teste em vazio: primeira fase	Incumprimento dos parâmetros durante a primeira fase do teste em vazio	A
ER 202	Teste em vazio: segunda fase	Incumprimento dos parâmetros durante a segunda fase do teste em vazio	A
ER 203	Teste em vazio: Temperatura	Incumprimento dos limites de temperatura durante o teste em vazio	A
ER 204	Teste em vazio: Equilíbrio	Compensação de pressão com falha no teste em vazio	A
ER 310	Timeout para se atingir o limite de pressão de vácuo	Tempo disponível para se alcançar o limite da pressão de vácuo do teste ultrapassado	A
ER 340	Timeout de subida da pressão de teste	Tempo disponível para se alcançar o limite da pressão de vácuo do teste ultrapassado	A
ER 341	Pressão diferencial	Pressão diferencial	A
ER 342	Abertura da válvula de segurança	A válvula de segurança abriu-se durante a realização do teste	A
ER 355	Timeout para realização do teste	Tempo disponível para a execução do teste ultrapassado	A
ER 360	Timeout de descarga no final	Tempo disponível para a descarga de pressão ultrapassado	A
ER 370	Bloqueio da válvula de ar na secagem	Pressão mais baixa do que a do parâmetro definido para a secagem no teste	A
ER 380	Timeout de equilíbrio de pressão	Tempo disponível para o equilíbrio de pressão durante a execução do teste ultrapassado.	A

## 6.2 Códigos de alarme

Código	Mensagem	Descrição	Procedimento para desbloqueio
AL 001	Premir Reset	Tecla de reset premida	A/B
AL 002	Blackout	Blackout com sucesso	A/B
AL 003	Timeout para descarregamento de água	Tempo excedido para carregar o recipiente de carga	A
AL 100	Defeito da sonda da câmara	Avaria do circuito de leitura da sonda da câmara	A
AL 101	Defeito da sonda do gerador	Avaria do circuito de leitura da sonda do gerador	A
AL 102	Defeito da sonda de fita	Avaria do circuito de leitura da sonda de fita	A
AL 103	Comutador de pressão	Avaria do comutador de pressão	A
AL 104	Micro-interruptor da porta	Abertura inesperada do micro-interruptor da porta	A
AL 105	Micro-interruptor de segurança	Abertura inesperada do micro-interruptor de segurança	A
AL 200	Safety Cut Off da câmara	Temperatura de segurança da câmara ultrapassada	A
AL 201	Safety Cut Off do gerador	Temperatura de segurança do gerador ultrapassada	A
AL 202	Safety Cut Off da fita	Temperatura de segurança da fita ultrapassada	A
AL 203	Avaria da válvula de segurança	O limite de pressão máximo para intervenção da válvula de segurança foi ultrapassado	A
AL 300	Erro de Hardware Reinicie o sistema	Sem sincronização para a gestão de cargas AC e verificação da frequência de rede	A
AL 301	Tensão de comando da válvula	Falha de tensão do comando da válvula para acesso PTC	A
AL 302	Falha da frequência de rede elétrica	Frequência de rede elétrica < 45 Hz ou > 65 Hz	A
AL 303	Watchdog de acesso	Versão de código bloqueado	A
AL 304	Falha na comunicação com a CPU Reinicie o sistema	Falha de comunicação entre a placa principal e a placa da CPU	A
AL 305	Erro de hardware	Avaria de hardware nas placas principais	A
AL 306	Erro de hardware	Avaria de hardware nas placas principais	A
AL 307	Erro de hardware	Avaria de hardware nas placas principais	A
AL 308	Erro de hardware	Avaria de hardware nas placas principais	A
AL 309	Erro de hardware	Avaria de hardware nas placas principais	A
AL 310	Erro de hardware	Avaria de hardware nas placas principais	A
AL 311	Erro de hardware	Processo terminado com erro - Erro de software	A
AL 401	Campos do gerador	Avaria no gerador	A
AL 402	Falha da fita	Avaria na fita	A

## 6.3 Mensagens

Código	Fase	Mensagem
Msg001	Standby ou início do ciclo	Recipiente de carga vazio
Msg002	Standby ou início do ciclo	Recipiente de descarga cheio
Msg003	Introduzir Pin	PIN errado
Msg004	Enchimento de água	Má qualidade da água
Msg005	Início do ciclo	Abrir a porta
Msg008	Iniciar o teste em vazio	Temperatura da câmara acima do limite
Msg009	Ligar a máquina	O número de série entre a CPU e MB não corresponde
Msg010	Ligar a máquina	Lubrificar o sistema motorizado das portas
Msg011	Ligar a máquina	Substituir o filtro Bio-X
Msg012	Ligar a máquina	Executar a manutenção
Msg013	A data não está correta	Data do sistema incorreta - Controlar
Msg014	Executar o teste de vácuo	Executar o teste de vácuo
Msg016	PIN demasiado curto	PIN demasiado curto
Msg017	PIN duplo	PIN já existente
Msg018	Versão FW MB não compatível com CPU-FW	Versões de firmware incompatíveis - Contactar a assistência ao cliente

## 6.4 Procedimento para desbloqueio

### Processo de libertação "A"

No ciclo "em curso" ocorre a reposição através da seleção do símbolo de confirmação no ecrã do estado de segurança e depois através da seleção do símbolo Home, para repor o ecrã inicial.

### Processo de libertação "B"

A reposição ocorre através da seleção do símbolo de confirmação no ecrã do estado de segurança.

**NOTA** No caso de avarias que impeçam a execução dos ciclos de esterilização/teste, no ecrã Home são desativados os símbolos para seleção do ciclo.

## 6.5 Resolução de problemas

Código	Causas possíveis	Ajuda possível
ER 001	Erro do sistema motorizado para fecho/Abertura da porta.	Repor a máquina. Repetir o processo de fecho da porta. Se o problema persistir, contacte a assistência ao cliente.
ER 002	Erro do sistema motorizado para fecho/Abertura da porta.	
ER 003	Erro do sistema motorizado para fecho/Abertura da porta.	
ER 004	Erro do sistema motorizado para fecho/Abertura da porta.	
ER 006	A qualidade da água é má.	Repor a máquina. Qualidade da água defeituosa: trocar a água no recipiente de carga com água de uma melhor qualidade. Se o problema persistir, contacte a assistência ao cliente.
ER 007	Flutuador do tanque de enchimento em estado sem manutenção	Repor a máquina. Verificar o estado do flutuador no tanque de enchimento. Se o problema persistir, contacte a assistência ao cliente.
ER 100	Perda no circuito de água da máquina ou avaria da bomba de vácuo.	Repor a máquina. Verificar a posição e limpeza do vedante da porta e depois repetir o programa selecionado. Se o problema persistir, contacte a assistência ao cliente.
ER 101	Perda no circuito de água da máquina.	Repor a máquina. Verificar: a) a posição e limpeza do vedante da porta; b) a presença de água no recipiente de carga; c) a quantidade de enchimento na câmara Depois repetir o programa selecionado. Se o problema persistir, contacte a assistência ao cliente.
ER 110	Perda no circuito de água da máquina ou avaria da bomba de vácuo.	Repor a máquina. Verificar: a) a posição e limpeza do vedante da porta; a) a posição e limpeza do filtro interior da câmara. Depois repetir o programa selecionado. Se o problema persistir, contacte a assistência ao cliente.
ER 120	Perda no circuito de água da máquina ou avaria da bomba de injeção de água.	Repor a máquina. Verificar: a) a posição e limpeza do vedante da porta; b) a presença de água no recipiente de carga; c) a quantidade de enchimento na câmara Depois repetir o programa selecionado. Se o problema persistir, contacte a assistência ao cliente.
ER 121	Perda no circuito de água da máquina ou avaria da bomba de injeção de água.	
ER 130	Avaria no sistema de purga da máquina.	Repor a máquina. Verificar a quantidade de enchimento na câmara e repetir o programa selecionado. Se o problema persistir, contacte a assistência ao cliente.
ER 140	Perda no circuito de água da máquina ou avaria da bomba de injeção de água.	Repor a máquina. Verificar: a) a posição e limpeza do vedante da porta; b) a presença de água no recipiente de carga; c) a quantidade de enchimento na câmara Depois repetir o programa selecionado. Se o problema persistir, contacte a assistência ao cliente.
ER 141	Perda no circuito de água da máquina ou avaria da bomba de injeção da água	
ER 150	Avaria no sistema de purga da máquina ou erro ao carregar a câmara.	Repor a máquina. Verificar: a) a posição do suporte das taças e as taças na câmara; b) a quantidade cheia na câmara. Depois repetir o programa selecionado. Se o problema persistir, contacte a assistência ao cliente.
ER 151	Avaria no sistema para manutenção das condições de esterilização ou erro ao carregar a câmara.	Repor a máquina. Verificar: a) a posição e limpeza do vedante da porta; b) a presença de água no recipiente de carga; c) a quantidade de enchimento na câmara. Depois repetir o programa selecionado. Se o problema persistir, contacte a assistência ao cliente.

Código	Causas possíveis	Ajuda possível
ER 152	Avaria no sistema para manutenção/controlo das condições de esterilização.	Repor a máquina. Verificar: a) a presença de água no recipiente de carga; b) a quantidade cheia na câmara.
ER 153	Avaria no sistema para manutenção/controlo das condições de esterilização.	Depois repetir o programa selecionado. Se o problema persistir, contacte a assistência ao cliente.
ER 154	Avaria no sistema para manutenção/controlo das condições de esterilização.	Repor a máquina. Verificar: a) a posição do suporte das taças e as taças na câmara; b) a presença de água no recipiente de carga; c) a quantidade que foi cheia na câmara. Depois repetir o programa selecionado. Se o problema persistir, contacte a assistência ao cliente.
ER 160	Avaria no sistema de purga da máquina.	Repor a máquina. Verificar a quantidade de enchimento na câmara e depois repetir o programa selecionado. Se o problema persistir, contacte a assistência ao cliente.
ER 171	Perda no circuito de água da máquina ou avaria da bomba de vácuo.	Repor a máquina. Verificar: a) a posição e limpeza do vedante da porta; a) a posição e limpeza do filtro interior da câmara. Depois repetir o programa selecionado. Se o problema persistir, contacte a assistência ao cliente.
ER 172	Avaria no sistema de secagem da máquina.	Repor a máquina. Verificar a quantidade que foi cheia na câmara e o estado do filtro Bio-X. Depois repetir o programa selecionado. Se o problema persistir, contacte a assistência ao cliente.
ER 173	Perda no circuito de água da máquina ou avaria da bomba de vácuo.	Repor a máquina. Verificar: a) a posição e limpeza do vedante da porta; a) a posição e limpeza do filtro interior da câmara. Depois repetir o programa selecionado. Se o problema persistir, contacte a assistência ao cliente.
ER 180	Avaria no sistema de compensação de pressão da máquina.	Repor a máquina. Verificar a quantidade que foi cheia na câmara e o estado do filtro Bio-X. Depois repetir o programa selecionado. Se o problema persistir, contacte a assistência ao cliente.
ER 200	Perda no circuito de água da máquina ou avaria da bomba de vácuo.	Repor a máquina. Verificar: a) a posição e limpeza do vedante da porta; a) a posição e limpeza do filtro interior da câmara. Depois repetir o programa selecionado. Se o problema persistir, contacte a assistência ao cliente.
ER 201	Perda no circuito de água da máquina.	Repor a máquina. Verificar a posição e limpeza do vedante da porta e depois repetir o programa selecionado. Se o problema persistir, contacte a assistência ao cliente.
ER 202	Perda no circuito de água da máquina.	
ER 203	Execução do teste em vazio com a câmara sem estar à temperatura ambiente.	Repor a máquina. Repetir o teste em vazio garante-nos que a câmara se encontra à temperatura ambiente. Se o problema persistir, contacte a assistência ao cliente.
ER 204	Avaria no sistema de compensação de pressão da máquina.	Repor a máquina. Repetir o programa selecionado. Se o problema persistir, contacte a assistência ao cliente.
ER 310	Fuga no circuito hidráulico da máquina ou avaria da bomba de vácuo.	Repor a máquina. Controlar o seguinte: a) Posicionamento e limpeza do vedante de folgas; b) Posicionamento e limpeza do filtro interno da câmara. Subsequentemente, repetir o programa selecionado. Se o problema persistir, contacte a assistência ao cliente.
ER 340	Fuga no circuito hidráulico da máquina ou avaria da bomba de injeção de água.	Repor a máquina. Controlar o seguinte: a) Posicionamento e limpeza do vedante de folgas; b) A presença de água no tanque de enchimento; b) A quantidade de enchimento existente na câmara. Subsequentemente, repetir o programa selecionado. Se o problema persistir, contacte a assistência ao cliente.
ER 341	Fuga no circuito hidráulico da máquina ou avaria da bomba de injeção de água.	
ER 342	A válvula de segurança foi aberta durante a execução do teste.	Trocar a válvula de segurança.
ER 355	Tempo disponível para execução do teste ultrapassado.	Verificar o estado da válvula de segurança e, se necessário, trocar.
ER 360	Avaria de funcionamento do sistema de purga da máquina.	Repor a máquina. Verificar a quantidade de enchimento existente na câmara e, em seguida, repetir o programa selecionado. Se o problema persistir, contacte a assistência ao cliente.
ER 370	Avaria de funcionamento do sistema de secagem da máquina.	Repor a máquina. Verificar a quantidade de enchimento existente na câmara e o estado do filtro Bio-X. Subsequentemente, repetir o programa selecionado. Se o problema persistir, contacte a assistência ao cliente.
ER 380	Avaria do sistema de compensação de pressão da máquina.	
AL 001	Tecla de reset premida.	Repor a máquina.
AL 002	Blackout com sucesso.	Repor a máquina. Verificar: a) a inserção correta do cabo de rede; b) a presença de tensão de rede do sistema. Depois repetir o programa selecionado. Se o problema persistir, contacte a assistência ao cliente.

Código	Causas possíveis	Ajuda possível	
AL 003	Avaria no sistema de enchimento de água no recipiente de carga.	Repor a máquina. Verificar a posição e a inserção corretas do tubo de enchimento de água e depois repetir o processo selecionado. Se o problema persistir, contacte a assistência ao cliente. Se a água da ligação traseira sair "demasiado cheia", contacte a assistência ao cliente.	
AL 100	Avaria do circuito de leitura da sonda da câmara.	Repor a máquina. Repetir o programa selecionado. Se o problema persistir, contacte a assistência ao cliente.	
AL 101	Avaria do circuito de leitura da sonda do gerador.		
AL 102	Avaria do circuito de leitura da sonda da fita	Repor a máquina. Repetir o programa selecionado. Se o problema persistir, contacte a assistência ao cliente.	
AL 103	Avaria do circuito de leitura do comutador de pressão.		
AL 104	Avaria do sistema de controlo para fecho/Abertura da porta.		
AL 105	Avaria do sistema de controlo para fecho/Abertura da porta.		
AL 200	Avaria do sistema de controlo da temperatura.		
AL 201	Avaria do sistema de controlo da temperatura.		
AL 202	Avaria do sistema de controlo da temperatura.		
AL 203	Avaria do sistema de controlo de pressão.		Repor a máquina. Contacte a assistência técnica.
AL 300	Avaria do sistema eletrónico.		Repor a máquina. Repetir o programa selecionado. Se o problema persistir, contacte a assistência ao cliente.
AL 301	Avaria do sistema eletrónico.		
AL 302	Avaria do sistema eletrónico.		
AL 303	Avaria do sistema eletrónico.		
AL 304	Avaria do sistema eletrónico.		
AL 305	Avaria do sistema eletrónico.		
AL 306	Avaria do sistema eletrónico.		
AL 307	Avaria do sistema eletrónico.		
AL 308	Avaria do sistema eletrónico.		
AL 309	Avaria do sistema eletrónico.		
AL 310	Avaria do sistema eletrónico.		
AL 311	Avaria do sistema eletrónico.		
AL 401	Avaria do gerador.		
AL 402	Avaria da fita.		

## 6.6 Mensagens

Código	Fase	Mensagem	Ajuda possível
Msg001	Standby ou início do ciclo	Recipiente de carga vazio	Encha o recipiente de carga
Msg002	Standby ou início do ciclo	Recipiente de descarga cheio	Esvazie o recipiente de descarga
Msg003	Introduzir PIN	PIN errado	Introduza o PIN correto
Msg004	Enchimento de água	Má qualidade da água	Trocar a água no recipiente de carga com água de uma melhor qualidade
Msg005	Início do ciclo	Abrir a porta	Fechar a porta
Msg008	Iniciar o teste em vazio	Temperatura da câmara acima do limite	Repetir o teste em vazio, quando a temperatura da câmara atingir o limite permitido (45 °C)
Msg009	Ligar a máquina	O número de série entre a CPU e MB não corresponde	Contactar a assistência ao cliente da Dürr Dental
Msg010	Ligar a máquina	Lubrificar o sistema motorizado das portas	Lubrificar o sistema motorizado de acordo com as indicações na secção 5.1.9 do manual de utilização
Msg011	Ligar a máquina	Substituir o filtro Bio-X	Substitua o filtro Bio-X por uma peça sobresselente original Dürr Dental
Msg012	Ligar a máquina	Executar a manutenção	Contacte o serviço técnico para a manutenção habitual
Msg013	Ligar a máquina	A data não está correta	Volte a acertar a hora/o calendário da máquina. Se o problema persistir, contacte a assistência ao cliente.
Msg014	Ligar o ciclo de arranque da máquina	Executar o teste de vácuo	Executar o teste de vácuo
Msg016	Introduzir PIN	PIN demasiado curto	Introduza o PIN de 4 dígitos
Msg017	Introduzir PIN	PIN duplo	Introduza o PIN correto
Msg018	Ligar a máquina	Versão FW MB não compatível com CPU-FW	Contactar a assistência ao cliente

## 7 Dados técnicos

	Hygoclave 40			Hygoclave 40 Plus		
Tensão de alimentação	220 V	230 V	240 V	220 V	230 V	240 V
Frequência de rede	60 HZ	50/60 HZ	50 HZ	60 HZ	50/60 HZ	50 HZ
Potência	1880 W	2050 W	2230 W	2010 W	2200 W	2400 W
Máx. Consumo de corrente	8,5 A	8,9 A	9,3 A	9,1 A	9,6 A	10,0 A
Fusível (6.3x32)	T12 A H 250v			T12 A H 250v		
Nível de ruído	<60dB (A)					
Classe de proteção contra choques elétricos	Classe I					
Grau de proteção IP	IPX0					
Temperatura de trabalho	de 5÷40°C					
Volume da câmara	ca. 17 litros			ca. 22 litros		
Volume útil da câmara	ca. 11 litros			ca. 14 litros		
Volume do recipiente de carga	5,2 litros					
Peso por zona de suporte com a máquina vazia	202 kN/m <sup>2</sup>			216 kN/m <sup>2</sup>		
Peso por zona de suporte com a carga cheia	237 kN/m <sup>2</sup>			251 kN/m <sup>2</sup>		
Peso com a máquina vazia	57 kg			61 kg		
Peso com a máquina com carga total	67 kg			71 kg		
Pressão de calibração da válvula de segurança	2,5 bar			2,5 bar		

### 7.1 Propriedades de água (destilada ou desmineralizada)

Condutividade 20 °C	0÷15 verde µS/cm	15÷30 amarelo µS/cm	> 30 vermelho µS/cm
Cloro	<2.0 mg/l		
PH 20 °C	5,0 - 7,0		

## 8 Código de peça sobresselente

- 6048100022 : pinça para remover a taça
- 6048100023 : Tray 17 L
- 6048100024 : Tray 22 L
- 6048100019 : filtro bacteriológico
- 6048100018 : vedante do furo de inspeção
- 6048100015\*: Kit de manutenção 1000 ciclos
- 6048100138\*: Kit de manutenção 5000 ciclos 17 litros
- 6048100139\*: Kit de manutenção 5000 ciclos 22 litros

\* A manutenção anual deve ser realizada exclusivamente por um técnico autorizado e qualificado.

## 9 Tabela de referência do produto

Código do fabricante	Código DÜRR	Nome do produto
<b>601 000 0000</b>	<b>6048100001</b>	<b>Hygoclave 40 Type B 230V 50/60Hz</b>
601 300 0000	6048100003	Hygoclave 40 Type B 220V 50/60Hz
601 000 0001	6048100004	Hygoclave 40 Type B 230V 50/60Hz UK
601 100 0000	6048100005	Hygoclave 40 Type B 230V 50/60Hz CH
601 310 0000	6048100006	Hygoclave 40 Type S 220V 50/60Hz
601 010 0000	6048100007	Hygoclave 40 Type S 230V 50/60Hz
601 010 0001	6048100008	Hygoclave 40 Type S 230V 50/60Hz UK
601 110 0000	6048100009	Hygoclave 40 Type S 230V 50/60Hz CH
601 320 0000	6048100010	Hygoclave 40 Type B+S 220V 50/60Hz
601 020 0000	6048100025	Hygoclave 40 Type B+S 230V 50/60Hz
601 020 0001	6048100026	Hygoclave 40 Type B+S 230V 50/60Hz UK
601 120 0000	6048100027	Hygoclave 40 B+S 230V 50/60Hz CH
<b>602 000 0000</b>	<b>6048100002</b>	<b>Hygoclave 40 Plus Type B 230V 50/60Hz</b>
602 300 0000	6048100028	Hygoclave 40 Plus Type B 220V 50/60Hz
602 000 0001	6048100029	Hygoclave 40 Plus Type B 230V 50/60Hz UK
602 100 0000	6048100030	Hygoclave 40 Plus B 230V 50/60Hz CH
602 310 0000	6048100031	Hygoclave 40 Plus Type S 220V 50/60Hz
602 010 0000	6048100032	Hygoclave 40 Plus Type S 230V 50/60Hz
602 010 0001	6048100033	Hygoclave 40 Plus Type S 230V 50/60Hz UK
602 110 0000	6048100034	Hygoclave 40 Plus S 230V 50/60Hz CH
602 320 0000	6048100035	Hygoclave 40 Plus Type B+S 220V 50/60Hz
602 020 0000	6048100036	Hygoclave 40 Plus B+S 230V 50/60Hz
602 020 0001	6048100037	Hygoclave 40 Plus Type B+S 230V 50/60Hz UK
602 120 0000	6048100038	Hygoclave 40 Plus B+S 230V 50/60Hz CH



Hersteller:

DÜRR DENTAL FARO STERILIZATION S.r.l.

Via Faro, 15 - 20876 Ornago

(MB) ITALY



Vertreiber/Distributor:

DÜRR DENTAL SE

Höpfheimer Str. 17

74321 Bietigheim-Bissingen

Germany

Fon: +49 7142 705-0

[www.duerrdental.com](http://www.duerrdental.com)

[info@duerrdental.com](mailto:info@duerrdental.com)

