

SCHEDA SICUREZZA (Ficha de datos de seguridad médica)

Revisión 2 Página 1 de 2

Rif. ISO 9002 §//EN 46002 § 4.2

Modelo 5/1 Revisión 1

Datos 02/08/2023

MSDS B-E_REV1 es.docx

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

PRODUCTOS RELACIONADOS CON ESTA MSDS		
PRODUCTO	MATERIAL	
SOPORTES DE METAL	SS 17-4 PH	
TUBOS ADHESIVOS	SS 17-4 PH + 316L (BASE DE MALLA)	
TUBOS SOLDABLES	SS 17-4 PH	
BOTONES ENCOLABLES	SS 17-4 PH + 316L (BASE DE MALLA)	
BOTONES SOLDABLES	SS 17-4 PH	
BT2	SS 17-4 PH + 316L (BASE DE MALLA)	
TS2	SS 17-4 PH + 316L (BASE DE MALLA)	
TACO LINGUAL PEGABLE/SOLDABLE	SS 316 L	
GANCHO CRIMPABLE	SS 316 L	
STOP CRIMPABLE	SS 316 L	
VAINAS LINGUALES	SS 316 L	
ACTIVA	SS 316 L	
D-BAR SS 17-4 PH		

IDENTIFICACIÓN DEL MATERIAL

Las materias primas utilizadas son básicamente aleaciones de acero inoxidable (Aisi 300/600 - 316L, 17 - 4Ph).

COMPOSICIÓN QUÍMICA

1. Hasta 0 ,07% C 2. Hasta 18% Cr

Hasta
 Hasta
 Hasta
 Ni (sólo 316L)
 Ni (sólo 17-4PH)

Hasta 2% Mn
 Hasta 3% Mo (sólo 316L)

7. Hasta 1% Si (dependiendo del nivel de carbono contenido)

8. Hasta 0,45% Nb (sólo 17-4 Ph)

9. Hasta 5% Cu 10. Equilibrio Fe

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS E INFLAMABILIDAD

Apariencia	Sólido	Color	Gris plateado	
Olor	Sin olor	Datos de seguridad	Ninguno	
Valor Ph	Ninguno			
Cambio de estatuto				



SCHEDA SICUREZZA (Ficha de datos de seguridad médica)

Revisión 2 Página 2 de 2

Rif. ISO 9002 §/ /EN 46002 § 4.2

Modelo 5/1 Revisión 1

Datos 02/08/2023

MSDS B-E_REV1 es.docx

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Punto de bolos	n.d.	Punto de fusión 1400 - 1550 °C		
Velocidad de combustión	n.d.	Inflamabilidad n.d.		
Temperatura de ignición	n.d.	Temperatura de n.d. autoignición		
Capacidad competitiva	n.d.	Límite de explosión n.d.		
Presión de vapor	n.d.	Densidad a 20 7,7 - 8,1 g/cm ³		
Características de solubilidad y dispersión				
Soluble en agua	Insoluble	Soluble en grasa Insoluble		
Coeficiente de dispersión	Ninguno			

REACTIVIDAD

Estabilidad y reactividad: estable y no reactivo

 \Rightarrow

<u>IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS</u>

Información sobre toxicidad: no se han observado efectos tóxicos causados por el material en forma masiva o durante el proceso habitual de ortodoncia.

Posibles peligros durante el proceso de trabajo:

- ⇒ Efectos de la sobreexposición: la inhalación es muy grave. Una exposición excesiva y prolongada al polvo, niebla y humos de esta aleación puede contribuir a la aparición de enfermedades respiratorias crónicas.
- ⇒ Posible riesgo de cáncer: El níquel es tratado como un agente potencial, estando incluido en las listas NTP e IARC. Algunos estudios científicos han detectado una incidencia excesiva de cáncer de las vías respiratorias entre los trabajadores implicados en determinadas fases de los procesos de refinado del níquel. Sin embargo, varios estudios sobre trabajadores expuestos a diversas formas de níquel y sus compuestos no han demostrado ningún aumento del riesgo de cáncer.
- ⇒ Vías de entrada principales: inhalación de polvo y humos.

De acuerdo con la Directiva 67/548/CEE, todos los productos con un contenido mínimo de níquel del 1% se clasifican del mismo modo como carcinógenos sospechosos (categoría 3) e irritantes para la piel. Los productos a los que se refieren estas fichas tienen forma de aleación metálica masiva, por lo que el níquel no puede desarrollarse como posible material peligroso. No se han observado efectos tóxicos causados por el material en forma masiva o durante las prácticas normales de ortodoncia. Un contacto prolongado y frecuente puede causar irritación de la piel y otras reacciones alérgicas en sujetos sensibles al níquel.

FABRICANTE DE ORTODONCIA SIA SRL