

## FICHA TÉCNICA

<b>FRESA TUNGSTENO</b> <b>F.G. 524-009</b>		
<b>REFERENCIA</b>	99469	
<b>FABRICANTE / RESPONSABLE</b>	<b>MAILLEFER INSTRUMENTS HOLDING Sàrl</b> Chemin du verger, 3 Ch-1338 Ballaigues, Suiza Tel. +41 21 843 92 92	
<b>CLASIFICACIÓN</b>	Producto Sanitario Clase IIa, bajo reglamento (UE) 2017/745 MDR.	
<b>DESCRIPCIÓN</b>	Fresa Tungsteno F.G. 524-009. Número máx. de ciclos de procesamiento 5*.	
<b>ENVASE</b>	5 unidades.	
<b>COMPOSICIÓN</b>	Vástago de acero inoxidable y Cabeza y cuello de carburo de tungsteno.	
<b>LIMPIEZA Y ESTERILIZACIÓN</b>	<p><u>Procesamiento antes de usarlos por primera vez:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Los productos de aluminio, carburo de tungsteno y acero al carbono no pueden limpiarse en una lavadora desinfectadora. En su lugar se ha de hacer una limpieza manual.</li> <li>- Sumérjalos en la solución detergente con propiedades de limpieza según las instrucciones del fabricante (para la validación se usó Neodisher Mediclean Forte al 2 %) con asistencia de un dispositivo ultrasónico durante al menos 15 minutos.</li> <li>- Para las impurezas visibles de los productos: cepille manualmente el producto hasta eliminar las impurezas visibles (use un cepillo suave de nailon, polipropileno o acrílico).</li> <li>- Coloque siempre los productos en un kit, soporte o recipiente para que no entren en contacto entre sí.</li> <li>- Aclare concienzudamente con agua desionizada a temperatura ambiente (como mínimo durante 1 minuto).</li> <li>- Los productos se han de secar concienzudamente con un paño sin pelusa de un solo uso hasta eliminar los restos visibles de humedad.</li> </ul> <p><u>Esterilización:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Coloque las bolsitas en el esterilizador de vapor siguiendo las recomendaciones del fabricante.</li> <li>- Use únicamente los siguientes ciclos de esterilización con el esterilizador de vapor de prevacío con eliminación del aire que cumplan los requisitos de las normas EN 13060 (esterilizador pequeño de clase B) y EN 285 (esterilizador grande), con vapor saturado: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 132 °C, 4 minutos;</li> </ul> </li> </ul>	

## FICHA TÉCNICA

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 134 °C, 3 minutos;</li> <li>• 134°C (273.2°F), 18 minutos.</li> </ul> <p>Recomendamos realizar una esterilización con vapor a 134 °C durante 18 minutos para desactivar los priones potenciales.</p> <p>- Inspeccione visualmente el producto a simple vista con iluminación adecuada (mín. 500 lux) (integridad del embalaje, ausencia de humedad, ausencia de cambio de color del embalaje, indicadores fisicoquímicos positivos, conformidad de los parámetros del ciclo real con los parámetros del ciclo de referencia).</p> <p>- Si hay signos visibles de humedad (manchas húmedas en el embalaje estéril, agua acumulada en el embalaje) al final del ciclo de esterilización, vuelva a embalarlos y a esterilizarlos utilizando un tiempo de secado más largo.</p>
<b>FINALIDAD PREVISTA</b>	Preparación de muñones para coronas de metal – porcelana.
<b>ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE</b>	No requiere condiciones especiales de almacenamiento y transporte.

*Ficha técnica emitida por el Departamento Técnico del Distribuidor, debido a falta de emisión por el propio Fabricante. El Distribuidor no se hace responsable de la inexactitud del contenido de esta Ficha Técnica, así como de aquellos daños que puedan ser ocasionados por el producto, legalmente imputables al Fabricante.*