

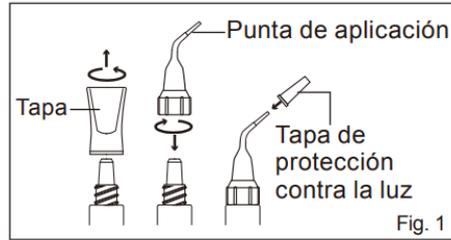
FICHA TÉCNICA

GC ALIGNER CONNECT		
REFERENCIAS	L100346	
FABRICANTE / RESPONSABLE	GC Orthodontics Europe GmbH Harkortstraße 2 D-58339 Breckerfeld Germany	
CLASIFICACIÓN	Producto Sanitario Clase IIa, Directiva 93/42/CEE.	
DESCRIPCIÓN	<p>El adhesivo fotopolimerizable GC Aligner Connect ha sido específicamente desarrollado para los ataches de alineadores. Imita los colores del esmalte y es altamente resistente. La adhesión se consigue con un primer fotopolimerizable como el Assure.</p> <p>Características:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Duración óptima - Estética excelente - Muy resistente - Manejo superior - Adhesión fotopolimerizable 	
COMPOSICIÓN	Vidrio de bario, dimetacrilato, iniciador, pigmento, dióxido de silicio, estabilizador. Evite el uso de este producto en pacientes con alergias conocidas al monómero de metacrilato o al polímero de metacrilato.	
PRESENTACIÓN	Contenido 1 jeringa x 3,4gr (2ml) y 20 puntas desechables.	
VIDA ÚTIL	3 años desde la fecha de fabricación.	
FINALIDAD	Reconstrucciones para retenedores ortodónticos transparentes y extraíbles	
INSTRUCCIONES DE USO	<p>A. PREPARACION DE LOS DIENTES</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Limpie las superficies de los dientes que desea adherir con piedra pómez y agua. Aclare por completo con agua. Seque soplando suavemente con aire sin aceite. 2. Tratamiento de adhesión. Para adherir Aligner Connect de GC al esmalte y/o la dentina, utilice un sistema de adhesión fotopolimerizable (p. ej., G-Premio BOND). Siga las instrucciones del fabricante del adhesivo. <p>Nota: Si la superficie que se va a adherir contiene porcelana, zirconio, metal o composite, debe tratarse de la forma correspondiente. La porcelana y el composite deben someterse a arenado y tratarse previamente con silano. El zirconio y el metal deben someterse a arenado. Consulte las instrucciones del fabricante del adhesivo/primer.</p>	

FICHA TÉCNICA

B. COLOCACIÓN DE Aligner Connect DE GC EN LA CUBETA DE TRANSFERENCIA

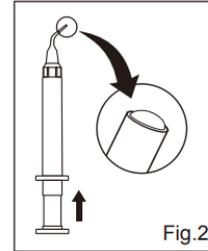
1. Mantenga la jeringa en posición vertical y retire la tapa girándola en sentido antihorario (Fig. 1).



2. Fije inmediatamente la punta de aplicación a la jeringa girándola en sentido horario.

Nota:

Tenga cuidado de no apretar demasiado la punta de aplicación, ya que puede dañar las roscas. Para garantizar una conexión hermética, asegúrese de que no haya restos de material en las roscas.



3. Coloque la tapa de protección contra la luz en la punta hasta su nueva utilización.

4. Retire la tapa de la punta de aplicación.

Nota:

Antes de aplicar material en la cubeta de transferencia, asegúrese de comprobar los elementos siguientes:

- a. La punta de aplicación está bien fijada a la jeringa.
 - b. El aire que pueda haber en la punta de aplicación se extrae empujando el émbolo de la jeringa suavemente hacia delante con la punta apuntando hacia arriba hasta que el material llegue a la abertura de la esta (Fig. 2).
5. Coloque la punta de aplicación lo más cerca posible de la cubeta de transferencia y empuje lentamente el émbolo para extruir el material.
- Nota:
- a. Si la punta de aplicación está taponada, retírela y extruya una pequeña cantidad de material directamente de la jeringa.
 - b. Minimice la exposición a la luz ambiental. La luz ambiental puede acortar el tiempo de trabajo.
 - c. Después de su uso, retire y deseche inmediatamente la punta de aplicación y cierre bien la jeringa con la tapa puesta.
 - d. No utilice una cubeta de transferencia opaca. Esto puede causar una polimerización de la resina del atache no polimerizada / incompleta después de la fotopolimerización.

Consejos clínicos

Para inyectar de forma eficaz, asegúrese de que hay uniformidad en toda la superficie del atache durante la reconstrucción. Una vez inyectada la cantidad necesaria, suelte la presión del émbolo y retire la jeringa en dirección perpendicular a la superficie. Esto permitirá que el material se separe de la punta de aplicación y proporcionará una superficie lisa sobre el atache.

FICHA TÉCNICA

	<p>C. ATACHE PARA LA RECONSTRUCCIÓN EN LOS DIENTES</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Coloque la cubeta de transferencia en la cavidad bucal. 2. Fotopolimerice Aligner Connect de GC en cada zona del atache con un dispositivo de fotopolimerización LED (10 s: LED de alta potencia >1200 mW/cm²; 20 s: halógeno/LED >700 mW/cm²). Mantenga la guía de luz lo más cerca posible del material de Aligner Connect de GC. <p>Dispositivo de fotopolimerización y tiempo de irradiación</p> <table border="1" data-bbox="555 528 1225 689"> <thead> <tr> <th>Dispositivo de fotopolimerización</th> <th>Tiempo de irradiación</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LED de alta potencia (más de 1200 mW/cm²)</td> <td>10 s</td> </tr> <tr> <td>Halógeno/LED (700-1200 mW/cm²)</td> <td>20 s</td> </tr> </tbody> </table> <ol style="list-style-type: none"> 3. Retire la cubeta de transferencia de la cavidad bucal. 4. Si es necesario, acabe y pula usando las técnicas estándar. <p>D. ELIMINACIÓN DEL ATACHE Cuando el tratamiento ortodóntico deje de necesitar el atache, retírelo con una fresa de diamante o una punta de silicona.</p>	Dispositivo de fotopolimerización	Tiempo de irradiación	LED de alta potencia (más de 1200 mW/cm ²)	10 s	Halógeno/LED (700-1200 mW/cm ²)	20 s
Dispositivo de fotopolimerización	Tiempo de irradiación						
LED de alta potencia (más de 1200 mW/cm ²)	10 s						
Halógeno/LED (700-1200 mW/cm ²)	20 s						
<p>ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE</p>	<p>Conservar a una temperatura de (4-25°C [39,2-77,0°F]).</p>						

Ficha técnica emitida por el Departamento Técnico del Distribuidor, debido a falta de emisión por el propio Fabricante. El Distribuidor no se hace responsable de la inexactitud del contenido de esta Ficha Técnica, así como de aquellos daños que puedan ser ocasionados por el producto, legalmente imputables al Fabricante.